

最新污水处理厂培训心得(大全5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

污水处理厂培训心得篇一

一、引言：

污水处理是现代城市环境保护的重要组成部分，污水处理厂作为污水处理的核心设施，起到了至关重要的作用。通过参观污水处理厂并学习了其工艺过程，我深感污水处理工艺的重要性和复杂性。在这次参观过程中，我对污水处理厂工艺有了更深刻的理解和体会。

二、初次接触工艺流程：

在参观污水处理厂的过程中，我第一次了解到了污水处理的具体工艺流程。首先，进水口处的机械格栅可以有效地去除悬浮物和固体废物。接着，污水通过沉砂池和沉淀池，使重力加速澄清。然后，污水进入曝气池，这是一个关键的处理环节，通过曝气装置将氧气引入污水中，促进污水中的微生物进行降解。最后，通过二次沉淀池去除剩余的悬浮物和生物。这一系列工艺流程能够有效地去除污水中的悬浮物、有机物和生物，达到国家排放标准。

三、工艺过程中的难点：

在参观过程中，我了解到污水处理厂工艺过程中存在一些难点。首先，曝气池中的曝气装置需要确保氧气充足并均匀地分布到整个曝气池中，这对设备的控制和运行提出了较高的要求。其次，污泥的处理也是一个关键环节，包括污泥脱水、

沉淀和处理，需要采用合适的技术和设备，以达到有效处理并减少二次污染的效果。此外，处理过程中可能产生的气味和噪音问题也需要得到合理的解决，以保障周围环境的舒适度。

四、工艺改进和创新：

通过参观过程中的交流和研讨，我也了解到了一些工艺改进和创新的情况。一些先进的污水处理厂采用生物膜工艺和氧化沟工艺，能够进一步提高污水的处理效果，减少处理过程中的能耗和化学药剂使用。此外，一些污水处理厂还引入了智能化系统，能够实时监测和控制处理过程，提高运行效率和管理水平。这些工艺改进和创新可以在一定程度上解决工艺中的难题，使污水处理更加高效和可靠。

五、对工艺的体会：

参观污水处理厂的过程让我对污水处理工艺有了更加深刻的认识和体会。首先，污水处理是一项复杂而又精细的工作，需要严格控制每个环节以确保处理效果。其次，工艺过程中存在一些具有挑战性的难点，需要采用适当的技术和措施进行解决。此外，工艺改进和创新是推动污水处理行业发展的关键，通过引入先进技术和智能化系统，可以不断提高处理效率和运营管理水平。

综上所述，参观污水处理厂让我对污水处理工艺有了更深刻的理解和体会。污水处理工艺的复杂性和挑战性需要我们不断学习和创新，以提高处理效果和运营管理水平。只有不断推动工艺改进和创新，才能更好地应对城市污水处理的挑战，保护好我们的环境。

污水处理厂培训心得篇二

近年来，随着城市化进程的加速，污水处理厂的建设成为保

障环境卫生的重要举措。作为污水处理厂的一种重要工序，脱泥工的工作是十分重要且具有挑战性的。在长期从事脱泥工作的过程中，我积累了一些心得体会，希望对后来者有所帮助。

首先，正确的操作方法至关重要。脱泥工作需要严谨、稳定而耐心的工作态度，只有正确操作才能保证脱泥效果的质量。在操作过程中，我遵循严格的标准作业规范，按照规定的程序进行作业，例如，在投料过程中，我会先关闭进料阀门，然后逐步加料，控制投料的速度和量。同时，要结合水流和脱泥槽的形状，合理调整搅拌器和排泥器的位置和角度，确保脱泥器的开关灵活，以便满足不同的处理要求。

其次，保持设备的良好状态。脱泥设备的正常运行对于脱泥工作至关重要。在工作前，我经常检查设备的各个部位是否正常，例如检查电机和搅拌器是否正常运转，是否有异常声音等；同时还要定期清洗设备，确保设备的运行效率和通畅度。如果发现设备有故障或者异响，应及时报修，以免影响处理效果。

此外，建立良好的团队合作十分重要。脱泥工作需要多人协作完成，因此团队合作能力十分关键。在工作中，我始终保持积极向上的团队合作态度，与其他同事密切配合，互相帮助，进行交流和协商。在处理难题的时候，我善于倾听和接纳他人的建议，共同探讨解决方案，并与其他同事共同学习和进步。

最后，妥善处理工作中的困难和挑战。在脱泥工作中，遇到困难和挑战是常有的事情，但如何应对是关键。在我看来，首先应该具备一颗坚强的心理素质，遇到困难不懈怠。其次，要善于创新思维，超越固有的框框，寻找新的解决方案。在处理难题时，我会在筛选、吸附等方面进行尝试，不断改进工艺流程，以提高脱泥效果和处理速度。此外，要有积极的学习态度，主动学习新知识、新技术，及时了解行业动态和

相关政策，提升自身的综合素质和竞争力。

总而言之，作为污水处理厂脱泥工，我深知自己的工作重要性，也明白自己肩负着保护环境的责任和使命。在长期的工作实践中，我通过不断摸索和总结，逐渐形成了一套适合自己的操作方法和心得体会。我相信，只要保持正确的操作方法，保养良好的设备，积极与团队合作，妥善处理工作中的困难和挑战，就能更好地完成脱泥工作，为保障城市环境和人民生活质量做出自己的贡献。

污水处理厂培训心得篇三

靖安县污水处理厂位于靖安县城城东，是靖安县城配套生活污水集中处理设施。污水集纳范围包含整个县城及城郊部分生活污水，服务人口约5万人。污水处理厂作为水污染治理的‘骨干力量，对一个城市环境改善，招商引资，旅游业发展，人民生活水平提高有着十分重要的影响。在新的时期，做好污水厂生产管理工作，是提高服务水平适应市场经济发展的要求，是保护环境、清除污染、保证城市社会经济可持续发展的需要。下面结合我厂实际情况对进一步搞好靖安污水处理厂生产管理工作谈几点体会。

靖安县污水处理厂于20xx年x月x日正式交由我省南昌水业集团所属江西洪城水业环保有限公司正式运营。日处理能力为0.5万吨 / 天。对我县来说，该规模已基本接纳了城区及周边乡镇排入管网的生活污水。但因为外围管网雨、污未分流，进水浓度一直偏低，造成培菌过程中菌种一直无法繁殖。且设备大部分为进口设备，虽可靠性好，但由于我厂地势属于雷区，容易造成设备被雷击坏，大大增加了设备维修率，且设备维修费用高，客观上也增大了污水处理成本。这也成为目前我厂存在的最主要问题。

污水处理厂根本目标是治理水污染，保护水环境。分解目标具体到管理工作的各个层面，就是提任务、定指标，进行自

我发展和自我管理，共同努力实现效益最大化原则。目标明确，管理者与被管理者才能有动力，才能激发起每个职工的工作热情。超额浪费处罚，节约奖励，加强了职工的主人翁意识，有利推动全厂经济效益的提高。

经过几个月来的实践摸索，结合厂情，我厂建立了有效的激励和约束机制。一是健全岗位制度，层层监督机制，使目标管理有章可循，有制可遵。二是以管理制度为基础，建立完善公司考核制度。职工岗位考核每月一次，并建立考核档案。考核结果作为职务聘任，岗位流动及效益工资等级的依据。三是管理及考核制度的实施，目的是使员工有压力了，对自己要求严格了，使员工的自觉性加强了，积极性提高了。从而提高了整体工作的效率。

规范运营管理是搞好污水处理厂的关键环节。在靖安县污水处理厂的日常运营中，我们深感责任重大。为了保证运营质量，杜绝安全事故，我厂常常组织污水运行工，化验工，维修工等工种人员培训，要求每个职工熟悉本厂的各个生产环节，能适应各个岗位的工作。由于各方面都十分重视质量安全，以科学求实的态度和较强的质量安全意识，认真抓好质量和安全工作，加强对设备的管理和维护，为保证运营工作正常进行奠定了基础。

污水处理厂的运营凝聚着全体员工的心血和汗水，展示了污水处理厂全体员工团结拼搏、勇于吃苦、乐于奉献的精神风貌。为了保证运营工作能够正常进行，我们的设备维修人员经常冒着高温酷暑抢修设备，我们的管理人员不知克服了多少困难提高管理水平。公司在交接运营以来，在总公司及各位领导的正确引导下，在所有员工团结协作、负重拼搏的努力工作下，我们的工作取得了一定的成绩，但也存在着一些问题。但我相信，在今后的工作中，大家团结一致，一定能够克服重重困难，为今后污水处理厂的运营和后续建设做出更好的成绩。

污水处理厂培训心得篇四

20_年，在区政府的高度重视和总公司的正确领导下，公司坚持以污水处理为核心，优化控制工艺，精心维护设备，认真化验分析，确保系统运行稳定，各项工作取得明显成效，圆满完成各项工作目标。现将石洋公司20_年的工作总结如下：

一、攻坚克难，确保尾水达标排放

污水处理系统是否稳定运行、尾水是否达标排放是我们工作的核心，重中之重的工作。

20_年全年进水量成上升趋势，特别是20_年4月开始，进水量急剧增加，达到设计负荷5万吨处理能力。从8月份开始，水量增至6万吨，系统超负荷运行，负荷率达到120%，公司克服了进水量大，持续时间长等不利因素，实时调整工艺方案，确保系统稳定运行。

二、尽职尽责，加强设备维护与管理

设备是污水处理系统的核心，良好的设备运行状态是污水处理工作的关键。今年是公司不间断运行的第五年，设备已进入故障频发期，设备维护保养工作日益增多。20_年共完成设备保养及故障处理60余次。同时完成氧化沟内推进器基础加固，堰门维修及所有推进器、搅拌器换油工作；改进斜式输送机支撑，对核心设备表曝机外加散热风扇。配合设备厂家完成细格栅维修，输送机绞龙更换工作。

今年，为加强水下动力设备保养维修工作，借鉴市排水公司经验，并报区政府同意，采取外包方式共完成11台次的专业保养和维修工作，使推进器、搅拌器和水泵常年保持工作状态，确保系统稳定运行。按照岗位职责设备部坚持做到设备管理“三要”。

即一要坚持每天巡视检查，作好记录，发现问题及时排除。

二要坚持设备管理例会，集中分析故障原因，及时整改，杜绝相同故障再次发生。

三要严控维修成本，对需维护的零部件，力求厂内维修。

一年来，设备的利用率85%，完好率100%。在确保设备运行的同时，设备部加强变配电用电安全管理，专人负责公司用电管理，定期检测验电工具，消防器材，发现隐患能及时上报，及时处理。对于夜间电压过高影响设备运行安全的问题，多次向区供电部门反应，协调变电站，调整区间电压。通过设备部的不懈努力，公司用电环境得到改善，确保了设备的安全稳定运行。

无人值守、远程控制是一个全新课程，随着配套建设的七座污水提升泵站陆续投入使用。经生产办公会研究，委派专人负责泵站的日常运行管理工作，每周对七座泵站巡查、安检，掌握各泵站的运行状态，合理分配提升水量，确保系统稳定高效运行。

三、兢兢业业，完成水质分析任务

进、出水水质化验分析是污水处理工艺参数调整的重要依据，要求时效性、准确性、客观性。化验人员克服工作量大，水样多等困难，全年准确及时化验分析水样一万余次。同时对七座污水提升泵站的跟踪取样，进行水质分析，为系统运行提供详实、准确的水质数据。

化验室不仅准确记录各项化验数据，及时正确上报化验结果，还存储化验数据万余个，归档原始记录百余本。全年无一例错误数据，无一次漏检水样。圆满完成了全年水质分析工作。在危险药品管理方面，严格按照公司管理制度，安排专人专账管理。对于剧毒药品，集中、定点存放，安排专人取用，

并严格执行使用申报流程，明确记录药品使用量，使用目的，杜绝有毒、有害药品流失造成危害，确保了化验药品的安全。

四、认真负责，完成污泥脱水工作

剩余污泥的浓缩脱水外排是整个生产的重要组成部分。进水量急剧增加，不仅增加了处理系统的运行负担，而且增加了污泥脱水车间的工作压力。为确保污水处理正常运行，经生产办公会研究，将污泥脱水车间从中控室独立出来，并任命一名车间负责人。于今年元月起重新调整污泥脱水车间班次，由轮岗制改为专人专岗制。一年来，污泥脱水车间人员精细配药、准确投加，熟练操作污泥脱水设备，顺利完成污泥脱水工作。污泥含水率控制在78.5%以内，达到年初制定的含水率小于80%的考核目标，出厂污泥6390吨。

在做好日常污泥浓缩脱水工作的同时，还加强脱水药剂及除磷药剂的申购、消耗、库存等登记工作和生产台账的整理工作。积极配合中控室完成除磷药剂投加工作，全年投加药剂60吨，共2400余袋；配合设备部完成设备抢修工作，共计20余次。

五、细化管理，为污水处理工作保驾护航

公司一直遵循管理出业绩，管理出效益的理念，将管理工作放在首要位置。

今年是公司深化流程规范化管理的第一年，公司通过考勤机规范了日常考勤流程；通过《设备故障消缺单》规范了设备维修流程；通过《物资申购单》规范了物资采购流程，通过《进、出库单》规范了物资领用流程。同时，参照总公司的《考勤管理制度》，重新细化了公司的考勤管理制度，明确了迟到，早退处罚措施。

在日常工作管理方面，公司也重视员工的专业知识和业务技

能学习。今年公司内共完成5次培训，主要包括安全生产设备维修，保养，消防安全，系统操作四个方面。选送一人参加湖北省环境保护厅组织的自行监测培训，选送一人参加高级化验工培训，并取得了《高级化验工》证书。

公司高度重视安全生产，定期组织安全知识学习定期组织安全工作检查，定期召开安全生产例会。并重新细化了安全管理制度，完善安全应急预案。做到及时发现安全隐患及时整改。通过全公司干部职工的共同努力，安全生产工作得到进一步加强，安全生产工作达到了生产要求，一年来，公司无一例人员安全事故，无一例生产安全事故。

六、存在的问题和下一步的工作打算

20_年，公司克服了重重困难，圆满完成了全年的工作任务。虽然取得了一定的成绩，但工作中还存在一些问题。

- 1、由于处理系统长期超负荷运行，造成生化系统不稳定，出水水质波动较大。
- 2、七座污水提升泵站相继运行，现有人员对泵站的运行管理缺乏经验。
- 3、尚未找到适合我公司的污泥最终处置工艺，剩余污泥不能妥善处理。

针对以上问题，我公司打算如下：

- 1、增加水质分析频次，实时调整工艺方案，进一步提高生化系统活性，确保尾水达标排放。
- 2、针对技术人员匮乏的问题，公司拟打算面向社会招聘专业技术人才，同时加强现有人员的技能培训，为泵站的运行维护和二期改扩建投产做准备。

3、污泥最终处置不仅是公司面临的问题，也是贺东市乃至全国都面临的一大难题。我公司打算从污泥堆肥，焚烧，干化，碳化四大方面寻求解决适合我公司污泥处置的一条路径，达到污泥减量化、无害化、稳定化和资源化的目的。

在新的一年里，我公司必将一如既往，全力以赴，加倍努力完成各项任务，争取向我区人民交一份满意的答卷。

污水处理厂培训心得篇五

__污水处理厂位于__镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m³/d分三期建设。一期工程处理规模3万m³/d

二、 设计规模及组成本工程

总建筑面积1979.1平方米，包括综合楼三层，建筑面积1128.5平方米。配电室一层，建筑面积243.8平方米，鼓风机房一层，建筑面积132.2平方米，污泥脱水机房一层，建筑面积427平方米，两座门卫，建筑面积23.8平方米。

三、 建筑设计

1、 场地概况：

__全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响小。规划红线面积约82.764亩。

2、 总平面布局：

（区域分析图）污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进

水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区（厂前区）、污水处理区和污泥处理区（生产区）。

（风向分析图）将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最小。设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

（流线分析图）在生产区内，根据污水干管的进厂方向及处理后的尾水排放方向按工艺流程从东南向西北依次布置粗格栅渠及进水泵房、计量井。

1、细格栅渠、旋流沉砂池、sbr池、uv消毒渠及计量井。

2、等污水处理构筑物，二、三期的sbr池、鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间置于厂区西侧，于东侧一期建筑物分区明确布置合理。使得工艺流程顺畅、贯通、连接各处理构筑物之间的管渠便捷、直通，避免迂回曲折。

配电中心紧靠用电负荷最大的进水泵房及鼓风机房。污水处理中最大的构筑物——sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3、平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4、立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。