

机械设计制造实训报告总结(大全8篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

机械设计制造实训报告总结篇一

机械专业刚毕业的本科生，此刻一般行情在800-1500元/月。其中有很多行业，外人看起来不够体面，但当你做到专家的水准时，待遇确实很诱人。比如设备维护、数控维修、环保设备的设计等，这些方面的工程师收入十分高，比如有些工程师年薪超过30万。还有一些行业，需要多方面的知识，涉及到学科交叉，待遇也惊人。而且，中国加入wto后，机械方面的人才需求复苏是早晚的事情。

数控方向

入门装备:分析图纸、分析工艺、确定数控加工走刀路线和加工刀具、准备夹具、编制数控加工程序、加工(包括装夹零件，找正，首件试加工等)。当然还有自动编程，常见的自动编程软件:mastercam(目前使用已越来越少)ug pro/e目前是主流学习软件。

ug短期内很难学好，掌握大概花上一年时间就应差不多。但不管怎样，必须要学学，入个门都是有用的，还有，你务必懂有限元分析。这方面北大编的书很不错，但好像只有v18.0的，此刻流行nx2.0比前者在使用上方便了一点。

推荐装备:利用一切能够利用的机会去实习、锻炼，最好能去基层车间。工程师定的工艺，让你去实现应用，这过程中你就应思考到这项设计的原理，如果是你的话，能搞定吗

到那里，你能学到很多东西，各种应用程序的精通一般也是在车间完成最后“蜕化”。甚至也许你会在那里明白技术不可能在办公室得到提高的真理。

模具加工方向

此刻模具越来越复杂，技艺高超的设计师更是身价万金。如果想成为一名高水平的模具设计师，能够选取去车间搞搞工艺，搞搞模具加工等实习，那样对你的成长，绝对能打下坚实的基础。另外，高等数学和matlab对搞模具设计都很有帮忙，个性是在逆向工程和设计复杂去面时。主要有冲压模具、注塑、挤塑等等，可看看专业教材，再就是目前设计模具，得熟练使用常用三维加工软件autocad(ugpro/e solidworks solidedge catia等)。

在做简历时，你能够突出图纸潜力和能吃苦耐劳、善于学习的潜力。有的同学填写简历的时候，喜欢这样描述：“熟练掌握pro/e ug等软件的使用。”其实很多工作了好多年的专家都没有勇气这样写。如果能在学校将主要的几个软件在某一个方向能做到真正熟练，毕业时找份工作大概只是毛毛雨了。

我推荐大家找一些以介绍实例型为主的书来学习，自己照着书上做一遍，再自己做一遍，基本能入门了，然后还要买本手册，放在案头以备查阅。

其他技术类方向

入门装备：计算机起码掌握autocad再加一个三维软件，还有office等一些常用的。读图、制图要学好！因为它是工程师的语言。

推荐装备：看点项目管理、6σ质量管理等方面的书。技术转管理是很多工科类学生的梦想，而项目管理则是为技术人员实

现这个梦想打造的舞台。另外，就是关于质量管理，如果有条件的話甚至能够参加iso体系系列的认证培训(有的学校已经开始举办iso内审员认证培训班，这项考试投入不多，而且就只需要考试一次，然后每年理解必须时间的后续培训即可终身受用)。实习中，生产管理、生产计划调度、质量管理、现场管理、工艺编制、设备管理维护、安全管理、还有生产管理制度等等，处处留心皆学问。

目前在国内，和机械专业学生就业对口的发展现状和前景都十分好的行业，除了模具行业以外，就数汽车行业了。同学们在学校能够尝试去搞点逆向工程(就是照着别人的产品搞设计)，在找工作前，做几个像样的东西，这些可能会为你赢得一份好工作。在技术领域，决定你是否能得到一份工作，技术和作品比学历更有说服力。再有，就是工程师的称呼，其实一般只是对技术人员的尊称，真正的工程师一般都得在本科毕业以后5-6年才能考取。

营销方向

学机械的女生做营销的比较多，还有一些当老师的、做库房管理的，我认为就业是需要个人兴趣和潜力的，自己的路还是要自己去找，自己的人生还是需要自己去建筑，懂得知识多了自然就明白了，人生没有捷径可走，只有勤奋和努力才能让你成功。

机械设计制造实训报告总结篇二

在中国开设机械设计制造及其自动化专业的大学很多，不下一百个。而根据我们前些日子撰写的《机械设计制造及其自动化专业排行》之中，能够明白比较好的大学分别是上海交通大学、华中科技大学、西安交通大学、清华大学、哈尔滨工业大学、浙江大学、北京理工大学、北京航空航天大学、重庆大学、大连理工大学等，5年来都稳居前十，看来是很有实力的。但是，由于学校不同，开设的课程略有差异。然而，

有些课程是务必的，共同的。以下，我们给你娓娓道来。

第一课程：机械动力学——是研究机械振动、工程机械内部动力、减振降噪和动态设计的一门技术。它可分为基础知识、工程实际应用和拓展知识三大类资料，基础知识部分包括概论、单自由度系统的振动、多自由度系统的振动和工程机械动力学建模四个部分。

第二课程：机械制造工艺学——全面系统地介绍了机械制造工艺过程设计的基础知识，其资料包括机械加工工艺规程设计、加工精度、表面质量(表面完整性)、机床夹具设计基础、典型零件加工工艺、机械装配工艺基础、计算机辅助工艺过程设计等。本书叙述简明，概念清楚，资料丰富，注重理论与实践的结合，突出了实用性。

第三课程：机械系统设计——该课程从系统的观点出发，较全面地叙述了机械系统的组成、作用原理、应用条件、特点以及它们的设计方法和一般要求。课程分8个部分，资料包括绪论、机械系统总体设计、执行系统设计、传动系统设计、支承系统设计、控制系统设计、操纵系统和安全系统设计、润滑系统及工艺过程冷却。

第四课程：机械制造装备设计——该课程是根据“机械制造及其自动化”专业教学指导委员会讨论透过的指导性教学计划，并将原计划中有关机械制造装备设计的资料，包括机床设计、机器人设计、夹具设计、工业自动化设计等按新的专业课程体系，以及相应的“十一五”教材编写计划组织编写的。着重介绍机械制造装备设计的基本原理和方法，并反映国内外的先进技术和发展趋势。

第五课程：数控技术及应用——以数控机床为对象，深入浅出地对数控技术所包含的主要资料和应用做了比较全面的分析和叙述。全书共分7章，主要资料包括概论、数控机床的机械结构与传动、数控机床加工与编程、插补原理、计算机数

控系统、位置检测技术、数控机床伺服系统。全书注重理论和实际应用相结合，各章既有联系，又有必须的独立性。

第六课程：机械制图与计算机辅助制图——本课程结合autocad和机械制图过程，以机械设计实例为先导，深入浅出地介绍了autocad2004中文版在机械制图中的应用和使用技巧，本课程包括autocad2004的基础知识，机械制图基础知识，二维图形的绘制，尺寸和文本的标注，零件图的绘制，装配图绘制□autocad2004三维图形的绘制□autocad2004的打印功能□autocad2004和internet的连接等资料。本课程注重突出设计理念，强调autocad2004和机械设计过程有的机结合，并重点体现训练过程的循序渐进，体此刻训练中使用的autocad2004和机械设计潜力相学相长，使读者能够举一反三，尽情表现个性化设计效果。

第七课程：电子电气技术——主要资料包括：变压器、电动机、电气控制线路、常用半导体器件、基本放大电路、集成运算放大器、直流电源、数字电路基础和触发器及时序逻辑电路等。

第八课程：互换性与测量技术基础——本书包括绪论，光滑圆柱体结合的公差与配合，测量技术基础，几何公差及检测，表面粗糙度，光滑工件尺寸的检测，滚动轴承与孔、轴结合的互换性，尺寸链，圆锥结合的互换性，螺纹结合的互换性，键和花键的互换性，圆柱齿轮传动的互换性共12章，并另附习题及实验指导书。本书概括了“互换性与测量技术基础”课程的主要资料，分析介绍了我国公差与配合方面的最新标准，阐述了技术测量的基本原理，同时也介绍了国内外一些新的测量技术。本书可作为高等院校机械专业教材，也可供其他行业的工程技术人员及计量、检验人员参考。

当然不仅仅限于上面所包括的，而上面所列只是比较重要的学科，你务必要学会的，才有可能成为未来的一名出色的

机械工程师。

机械设计制造实训报告总结篇三

机械设计制造及其自动化专业是研究各种工业机械装备及机电产品从设计、制造、运行控制到生产过程的企业管理的综合技术学科。机械设计制造及其自动化专业研究的主要资料包括机械与机器的组成原理、运动分析方法、力学分析方法及电气控制原理，各种机电产品的设计技术、制造技术与控制技术、计算机辅助设计技术、现代机械制造技术与方法，机电一体化技术，计算机辅助制造技术，特种加工技术，自动化制造系统，机器人技术，计算机集成制造技术，计算机原理及应用等。

随着微电子技术、信息技术、计算机技术、材料技术和新能源技术等高新技术与机械设计制造技术的相互交叉、渗透、融合，使传统好处上的机械设计制造技术在原有基础上得到了质的飞跃，构成了当代的先进设计制造技术，与传统的机械设计制造技术相比既有继承，又有很大发展。如今，先进的设计制造技术正成为经济发展和人民生活需要的主要技术支撑，成为加速高技术发展和国防现代化的主要支撑，成为企业在激烈市场竞争中能立于不败之地并求得迅速发展的关键技术。计算机技术引入机械领域，使机械设计制造及其自动化技术产生了深刻变化。利用计算机辅助设计与优化设计技术，使设计过程实现了自动化和最优化；微电子技术与机械技术的结合，实现了机电产品的一体化，出现了数控机床和加工中心、机器人、微型机电系统等；利用计算机控制技术使机械制造过程实现了自动化和智能化，传感技术、计算机技术和机械设计制造的结合；机器的设计与运行过程的紧密结合，能够对机电产品的设计过程、制造过程、销售过程、安装与运行过程实现综合的自动化控制。

机械设计制造及其自动化学科在国民经济中处于极其重要的地位，它对其他技术领域起着支撑性作用，成为国民经济各

行业的基础。机械工业的发展也必将带动其他技术及行业的发展。各种自动化机械设备大大提高了劳动生产率，降低了工人的劳动强度，各种大型成套设备的开发成功使得各种重点工程的建设成为可能；机械设备的精密化带动了微电子工业和计算机工业，实现了集成电路的高度集成制造并使存储器的容量成倍提高；航空航天及各种武器装备的研制与生产、科学技术和教育事业的发展均需依靠于机械设计与制造技术的进步。

我国从20世纪80年代初才开始这方面的工作研究和应用，研究机构及一些大中型企业对这一技术的发展及应用做了超多的工作，并取得了必须的成果。但与日本等先进国家相比，仍有相当差距。任何一门科学都是由基础理论、技术和工程系统组成的完善体系。机械自动化在技术和工程系统方面已有很大的发展，但基础理论方面尚在发展中，还很不完备，所以今后的发展方向是：

1、机电一体化

机电一体化就是机械自动化的发展和延伸，传统的机械产品只有向机电一体化方向发展，才是机械工业发展的唯一出路。

2、智能化

智能化是21世纪机械自动化技术发展的一个重要发展方向。那里所说的“智能化”是对机器行为的描述，是在控制理论的基础上，吸收人工智能、运筹学、计算机科学、模糊数学、心理学、生理学和混沌动力学等新思想、新方法、模拟人类智能，使它具有决定推理、逻辑思维、自主决策等潜力，以求得更高的控制目标。诚然，使机械自动化产品具有低级智能或人的部分智能，则是完全可能而又必要的。

3、模块化

模块化是一项重要而又艰巨的工程。由于机械自动化产品种类和生产厂家繁多。研制和开发具有标准机械接口、电气接口、动力接口、环境接口的机械自动化产品单元是一项十分复杂但又是十分重要的事。如研制集减速、智能减速、电动机于一体的动力单元，具有视觉、图像处理、识别和测距等功能的控制单元以及各种能完成典型操作的机械装置。这样，可利用标准单元迅速开发出新的产品，同时也可扩大生产规模。显然，从电气产品的标准化、系列化带来的好处能够肯定，无论是对生产标准机械自动化单元的企业还是对生产机械自动化产品的企业，模块化将给机械自动化企业带完美的前程。

4、网络化

20世纪90年代，计算机技术的突出成就是网络技术。网络技术的兴起和飞速发展给科学技术、工业生产、政治、军事、教育以及人们日常生活带来了巨大的变革。各种网络将全球经济、生产连成一体，企业间的竞争也趋于全球化。机械自动化的新产品一旦研制出来，只要其功能独到，质量可靠，很快会畅销全球。由于网络化的普及，基于网络的各种远程控制和监测技术方兴未艾、而远程控制的终端设备本身就是机械自动化产品。现场总线和局域网技术使家用电器网络化已成大势。利用家庭网络将各种家用电器连接成以计算机为中心的计算机集成家电系统，使人们在家里充分享受各种高技术带来的便利和快乐。因此，机械自动化产品无疑朝着网络化方向发展。

5、微型化

微型化兴起于20世纪80年代末，指的是机械自动化向微观领域发展的趋势。国外将其称为微电子机械系统，或微机械自动化系统，泛指几何尺寸不超过1cm³的机械自动化产品，并向微米、纳米级发展。微机械自动化产品体积小、耗能少、运动灵活，在生物医疗、军事、信息、等方面具有不可比拟

的优势。微机械自动化发展的瓶颈在于微机械技术，微机械自动化产品的加工采用精细加工技术，即超精密技术，它包括光刻技术和蚀刻技术两类。

6、绿色化

工业的发达给人们生活带来了巨大的变化。一方面，物质丰富，生活舒适；另一方面，资源减少，生态环境受到严重污染，于是，人们呼吁保护环境资源，回归自然。绿色产品概念在这种呼声下应运而生，绿色化是时代的趋势，绿色产品在其设计、制造、使用和销毁的生命过程中，贴合特定的环境保护和人类健康的要求，对生态环境无害或危害及少，资源利用率最高。设计绿色的机械自动化产品，具有远大的发展前途。机械自动化产品的绿色化主要是指使用时不污染环境，报废后能回收利用。

7、人格化

未来的机械自动化更加注重产品与人的关系，机械自动化的人格化有两层含义。一层是机械自动化产品的最终使用对象是人，如何赋予机械自动化的智能、情感、人性显得越来越重要，个性是对家用机器人，其高层境界就是人机一体化，另一层是模仿生物机理、研制各种机械自动化产品，事实上，许多机械自动。

机械设计制造实训报告总结篇四

认识实习是重要的实践性教学环节，通过实习：使同学们初步了解产品全生命周期的过程，从设计到制造的整个工艺路线；掌握制造过程中不同的生产阶段从毛坯到半成品，从半成品到零件，最终到零件的装配这一整体过程。了解不同的机床和加工设备的用途。为将来的后续课程学习打下一个实践基础。

二、实习任务

1、认知实习安全

1、安全的基本定义

人类的整体与生存环境资源的和谐相处，互相不伤害，不存在危险的危害的隐患。

2、安全的广义与狭义

狭义的安全，就是人类的个体与周围的环境的相容性！相容性很好的话，表明生存环境非常宽容！人们幸福安康娱乐休闲富足！

广义的安全则是指人类的生存环境——地球的生态安全！包括来自宇宙的多种复杂的天文危险隐患的识别！

3、安全的通俗理解

无危为安，无损为全

安全就是使人的身心健康免受外界因素影响的状态。

安全也可以看做是人、机具及人和机具构成的环境三者处于协调/平衡状态，一旦打破这种平衡，安全就不存在了。

4、安全的高度理解

人们可以理解为国家安全、民族安全、政治安全、经济安全、文化安全、国际安全、区域安全，还有常见的企业安全等。

5、安全的前沿

生态安全、核安全

2、实习地点整体概况

盐城工学院新校区

3、典型零件的加工过程

3.1 车削加工过程：工件旋转，车刀在平面内作直线或曲线移动的切削加工。

3.3 线切割加工过程：电火花加工是利用工具电极和工件两极之间脉冲放电时产生的电腐蚀现象对工件进行尺寸加工的加工方法。

4、简易冲压模的修配及装配过程

(1) 模具安装位置符合设计要求，尽可能使模具涨型力中心与压铸机距离最小，这样可能使压铸机大杠受力比较均匀。

(2) 经常检查模具起重吊环螺栓、螺孔和起重设备是否完好，确保重吊时人身、设备、模具安全。

(3) 定期检查压铸机大杠受力误差，必要时进行调整。

(4) 安装模具前彻底擦净机器安装面和模具安装面。检查所用顶杆长度是否适当，所有顶棒长度是否等长，所用顶棒数量应不少于四个，并放在规定的顶棒孔内。

(5) 压板和压板螺栓应有足够的强度和精度，避免在使用中松动。压板数量应足够多，最好四面压紧，每面不少于两处。

(6) 大型模具应有模具托架，避免在使用中模具下沉错位或坠落。

(7) 带较大抽芯的模具或需要予复位的模具也可能需要动、

定模分开安装。

(8) 冷却水管和安装应保证密封。

(9) 模具安装后的调整。调整合模紧度。调整压射参数：快压射速度、压射压力、增压压力、慢压射行程、快压射行程、冲头跟出距离、推出行程、推出复位时间等。调整后在压室内放入棉丝等软物，做两次模拟压射全过程，检查调整是否适当。

(10) 调整合模到动、定模有适当的距离，停止机器运行，放入模具预热器。

(11) 把保温炉设定在规定温度，配置好规定容量的舀料勺

5、零件测量及绘图

6、模具试制

机械设计制造实训报告总结篇五

尊敬的领导：

您好，首先感谢您在百忙之中亲阅一位普通学子的自荐书。

寒窗苦读,为的是梦想的实现;如今,学业初成,振翼待翔,获得一个施展才华的舞台是我最大的心愿。临近毕业之际,谨向贵公司自荐,现将本人情况作一个简单介绍:

我是一名来自山东科技大学机械电子工程学院的20xx届本科毕业生,主修机械设计制造及其自动化专业,大学四年,我认真完成了本专业开设的所有课程,各科成绩良好,掌握了深厚的专业理论和技能,同时,我充分利用课余时间,阅读了大量的相关书籍,拓宽了我的知识面,为毕业后的工作打

下了坚实的基础。我认为作为一名合格大学毕业生，知识是其左手，能力是其右手，而人品则是其灵魂。敏行捷思的朝气、真诚豁达的品质和敬业务实的精神，是一个新时期人才必备的素质，而这正是我大学四年所追求的目标。

我出生于一个普通的农民家庭，农村生活铸就了我淳朴、诚实、善良的性格，辛勤劳作的父母使我深知学习机会的来之不易，在大学里，认真、刻苦是我生活的概括。在竞争中获益，在挫折中成长，四年，我变得更加坚强、自信和执著。

怀着对未来美好的憧憬，我来接受您的甄选。当我陌生的名字映入您的眼帘，从您拿起我个人资料的那一刻起，我便心存感激，期盼与您有进一步的交流和探讨。用青春写下每一句承诺，让时间来作证，给我一个机会，我会用成绩来证明您的选择。

随信附上简历一份及主修课成绩单一份。

再次感谢您在百忙之中所给予我的关注，并祝您的事业百尺竿头，更进一步！

此致

敬礼

求职人：李*松

20xx年3月

机械设计制造实训报告总结篇六

一、实习目的：

机械制造与自动化专业是一门实践性很强的专业，结业实习

是专科教学过程中很是重要要的一个教育环节，是学生在校进修时署理论联系现实、增添实践常识、培育自身各方面能力的主要手段。

通过了实习，了解包装印刷企业出产流程、包装印刷工艺流程、包装印刷企业打点和包装印刷机械等相关常识：涉猎相关学科常识，使机械制造与自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程现实问题的能力和较强的实践脱手能力，成为高级应用型人才。

结业实习是专科专业进修中必不可少的主要部门，经过一段时间的出产实习后，使自己具备足够的手艺，应付未来市场的挑战并连结强劲的竞争力，并为下一步的结业设计打下坚实的基础。

二、报告内容：

1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和学习，获取必须的感性知识和使学生叫全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续工作打下良好的基础。

2：在实习这段时间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，增加分析和解决问题的能力。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好增产经验，技术革新和科研成果和他们在四化建设中的贡献精神。

4：通过了参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，

扩大知识面。

5: 通过记实习日记, 写实习报告, 锻炼与培养我们的观察, 分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

三、实习内容和感受:

我们是20xx年6月19日来到xx厂的, 接待我们的是天里的杨总, 初度碰头, 就感受杨老是位很温和、很亲切的领导。而在接下来的日子接触也证实了这点。我们被放置在动力部实习, 动力部主若是负责机械维护及其机械维修方面的工作。我们也主要是进修这些方面的常识和相关的工作经验。刚来的时候, 我们没有什么经验, 只能跟着师傅进修, 在对公司机械修理及维护过程中, 自己当真不雅察看各类机械, 最直接的就是工艺。对我们即将结业的人来说, 这方面仍是很好办的。后面, 因为对机械有了体会, 我能对产物加工中特定的工艺动作怎么实现的进行思考。这样能加速进修理解和常识的堆积。因为我们要常进车间去, 所以多车间的出产状况也都有一个大概的了解。天彩首要由印刷车间、复合车间、制品车间、年夜袋车间和吹膜车间, 这其中给我印象最深刻的是制品车间, 主若是因为这个车间的设备最容易出现故障, 可能是因为它里面的设备斗劲陈旧吧。

当然其他车间有些工具也是要时常要改换的, 好比像印刷车间的油墨泵, 它是用来开机时抽送油墨的, 当停机一段时刻不工作, 它就可能堵塞, 堵塞了就得拿到维修房进行疏浚。有时候一天都需要改换几个油墨泵, 那样我们的工作就很辛劳。此刻来说说为什么制品车间让我印象最深刻吧。制品车间主若是进行制袋过程的一个车间, 在这个过程中要用到切刀、打孔器等等。正因为如此, 所以切刀和打孔器经常呈现问题, 这时就需要我们去换刀以及调刀, 换刀可能换切刀或圆刀, 相对来说, 换圆刀更为轻易, 因为他的调刀过程很简单, 而调切刀的要求就很高, 既要求很好的切断物品袋, 又要求在切过的袋边很平整, 没有毛边。这个月里, 我跟着师

傅去了几回车间调刀，没次用时都在1个小时以上，其中有两次分袂用了两个半小时和接近四个小时，所以感受这个调刀过程是很坚苦的。它需要我们有耐心，不能因为久久不能调好它而抛却，这是不负责任的漠视，而且调好它也是我们动力部应做的工作，所以我们要坚持，要慢慢堆集经验，才能更好、更快的完成它。

这是第一次正式与社会接轨，踏上工作岗位。天天在划定的时刻上下班，上班时要当真准时地完成自己的工作使命，不能轻率了事。凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果，支出巨大代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。工作中我发现做任何事不能单蛮干，应合理应用各类常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严格慎密的出产系统，在系统中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严格遵守规章轨制。青春不是用来挥霍的，而是我们拼搏的本钱。我不想今生都庸庸无为，我想有个幸福的家庭和人生。所以我会一心朝着我目标走去。连结一颗乐观、积极进取的心，相信“天生我材必有用”。

机械设计制造实训报告总结篇七

语言能力

外语： 英语 一般

国语水平： 优秀 粤语水平： 一般

工作能力及其他专长

熟练的掌握了机械制图，机械设计，机制工艺，数控技术等方面的知识；能熟练应用cad、pro/e、master cam类专业软件；取得cad中级职业资格证书、英语四级证书、大二获得一等奖学金、大三获得三等奖学金。

详细个人自传

本人头脑灵活，思维敏捷，富有创新能力，进取心和意志力强；办事认真负责，待人友善、诚恳，具有良好的团体协作精神；有较强的适应能力和自学能力，处事冷静。

个人联系方式

机械设计制造实训报告总结篇八

让我获益太多，这次难得的实习机会。终身受用。一定要牢牢记住这次的经历，把理论与实际结合起来，虚心学习，勤动脑筋，多动手，不怕麻烦，找到属于自己的那片天。

踏破铁鞋无觅处，好不容易找到一家企业愿意“收留”真得感到无名的兴奋和愉悦。似乎体会到大学生找工作的困难。终于来到南海区一家实业有限公司实习。虽然实习的时间短之又短，但是获益良多。要不是多得运营管理课的课程要求，想也没有机会得到这么好的实习机会。

彩印厂和纸品厂。主要是其机械厂实习工作。该公司属下企业有机械厂。以成为集研制、生产、销售、技术培训于一体，机械厂已经有二十多年的发展历史。拥有高精度电脑控制机械加工中心等全套加工设备的大型专业包装设备制造厂。目前主要生产瓦楞纸箱机械，产品包括：自动和半自动轮转开槽切角机，全电脑高速水墨印刷开槽机、全电脑高速水墨印刷开槽模切机。还有与国际知名度高的企业日本机械株式会社合作生产高精度、高效率、先进的自动平压模切机等。

该机械厂的组织机构设置很简练。主要是董事一秘书及会计一经理管理各个部门。

生产线上不会像往常的工厂那样满布工人，由于机械厂的设

备很先进。主要是某一两个人负责工作流程。这对我解该工厂的生产流程提供了方便。

属于定单供货型的生产。由于产品的质量要求和技术含量要求都很高，该厂生产的纸箱机械的需求量很稳定。因此，生产周期也比较长，单次产品需求的数量也不大。同时，每台产品的价格非常昂贵，万元以上。

推销，生产部门主要包括。技术，生产，供应，销售。被安排在供应部工作。但其工作并不是坐在办公室悠闲地写写东西，而是跟住部长随处跑，跑车间，甚至到外面去跑业务。

刚好该厂正赶货，实习期间。与合作的日本企业的定单。生产进行得如火如荼。跟随供应部人员工作的时候，方才发现，供应这部门，企业中极其重要。

供应部必需与往来企业打好交道。企业的供应部与下游企业的沟通好与坏，首先。直接影响产品的最终销售。直接影响企业生产运作系统运行，保证企业产品质量、价格、交货期和服务的关键因素之一”

便向她问了很多很多的问题。说，趁供应部的部长一有空。该厂的销售其实大部分由自家联系买家，不过主要是老客户，关系模式主要是合作。比如与日本企业的合作等。这些老客户由于多年的合作，关系很牢固，但是每当企业外联人员替换或其他特殊情况时，往往会容易丢失客户，当然内里有很多内部原因不方便向我外人透露，但主要是因为离职或退休的员工往往会带走或新员工不了解老客户的习性和本来的某些特殊约定而让老客户恼火。所以，供应部员工的替换非常的慎重。同时，客户的负责会分散开来，防止客随人走的情况。

供应部不单要搞好企业外的关心，其次。跟生产实业部门的关系也非常的重要。

供应部是传达客户信息的主要途径，往往在这时。向生产部门传达顾客的需求。

觉得一提的部门间的设置。觉得工厂的布局很合理，说到供应部与生产车间的沟通。招待外宾的会议室，高层人员的办公室和其他各部门的办公室设在同一幢大楼里。相互距离很接近。外宾来访时，可以让他见到工作人员的工作态度，对工作人员是一种无形的监督，也是向外宾显示员工工作态度和工厂的完善制度的机会。

有个门，还有一个合理的地方就是供应部所在之处。这门专门方便供应部人员到生产车间去。为人员和部门的沟通提供了方便。

去拜访了公司的董事，后来。提到这个工厂的部门布局问题的时候，让董事眉笑眼开，原来，工厂是董事的个人建筑设计，考虑布局的时候，确考虑到部门沟通这个问题，特别是供应部与生产车间之间。这让我觉得有点骄傲，因为我也考虑到想的问题，更是因为，把运营管理课上学到供应链的知识，实习中体会到思考到。

经过一个月的车间实习我了解了很多现场的实际情况，学到了很多书本上学不到的东西，真正意识到书本知识和实际确实有一些差异，了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。

熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。同时也了解了本厂的一些情况，保定机床厂是1937年建厂，目前的主打产品是组合机床，铣削动力头，镗铣动力头，机械滑台，钻销动力头等等规格比较齐全，是河北省机械工业龙头企业。

下面我从几个方面简要总结一下我的实习经历：

1、第一周

2、第二周

金二车间实习，机械滑台传动箱零件，镗铣动力头零件，钻削动力头零件，齿轮，涡轮蜗杆等小零件的粗精加工车间。在此车间看到了保定为数不多的赫赫有名的瑞士产卧式坐标镗和它的工作过程，目前它的加工精度在0.01mm全部采用液压传动。不过我觉得这样精密的机床所在的工作环境有些恶劣，应该放在恒温室里。还有一台英国newall立式坐标镗，内部采用齿轮传动，除了这些设备还有精密平面磨床，精密万能磨床，铣齿机，2011年新买的t611各种车床铣床，拉床等等，在这个车间了解了各种小零件的工艺和加工过程。

3、第三，第四周

装配车间实习，各种规格机械滑台，镗铣钻动力头，液压滑台，传动箱等的装配车间。装配车间是我厂产品成型的最后一站，也是关键的一站，车间张建明主任给我耐心讲解组合机床的装配过程以及遇到的问题。张主任说hj50滑台的传动箱内有个行星轮机构，工人在装配的时候很困难很费时，让我好好想想有没有其他的解决办法，我经过一天的思考提出了一个装配方法，但暂时还没有得到应验。通过这些日子的实习使我更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”

通过这些日子的实习使我更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”实践是真理的检验标准，了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

机床设计人才招聘和高端软件应用同等重要。本厂最近几年才开始应用电子图版，这在软件应用方面是比较落后的，电子图版只是手工制图的替代品，三维实体设计才是真正意义

上的设计，企业要想存活，要想有更好的发展，赶上甚至超过同行业其他厂家就必须与时俱进，不断创新！

眼睛是会骗人的看似简单的东西并不一定能够做好，只有亲身实践才知其奥妙，才会做出理想的产品，实践是学习的真理！至此感谢邹永红总工程师及其他领导给了我这么好的实习机会，这对我的一生来说是非常重要的，是一笔宝贵的财富，在车间实习期间向各车间技术员询问了很多问题，得到了技术员的耐心讲解，在此一并表示感谢！