

2023年拆发动机总结(优秀5篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

拆发动机总结篇一

为期两周的机电设备拆装实习转眼就结束了，但是带给我的感受却永远的留在了我的心。总的来说，这次为期两周的实习活动是一次有趣的，且必给了我今后的学习工作上的重要的经验。在以后的时间里也恐怕不会再有这样的机会去让我们去体验这样的生活，也恐怕难有这样的幸运去体验身边的每一样东西到底是如何制造出来的了。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的加工中心、车床，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要加工出产品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。数控加工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。我们知道，“机电设备拆装实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。

对我们来说，机电设备拆装实训是一次很好的学习、锻炼的

机会，甚至是我们生活态度的教育的一次机会！在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的相结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来。我以前总以为看书看的明白，也理解就得了，经过这次的实训，我现在终于明白，没有实践所学的东西就不属于你的。俗话说：“尽信书则不如无书”我们要读好书，而不是读死书。任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出其作用。而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新；去培养科学的精神，良好的品德，高尚的情操，文明的行为，健康的心理和解决问题的能力。

总之，本次数控实训确实比以前提高了水平，尤其在实际操作方面，遗憾的是时间有些短。通过本次实训我也发现了自己的不足，主要是操作水平以及实践经验方面有欠缺。两周的实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获。

拆发动机总结篇二

据统计，世界汽车油漆颜色有几万种之多，而且哪怕是同一品种涂料，在不同批次的情况下也会存在色差，随着使用年限不同，也会与原漆产生色差。因此，在多数情况下，包括进口在内所提的调色参考配方，不可能很准确，必须针对实际情进行微调，有的时候甚至没有参考配方，需要调漆员自己研究样板颜色，确定调漆方案。在20xx年7月5号我来到了钣喷部门负责钣喷统计同时与参与油漆调色的工作，主要是统计来店车辆的各种信息，配合好钣喷技师完成好工作同时也学习调油漆ppg是一汽丰田目前指定的油漆品牌供应商！

实习内容：

由于ppg是一气丰田指定的油漆供应商，所以我们要谈ppg公司了。

ppg工业公司始建于1883年，总部设在美国宾夕法尼亚州匹兹堡市，是全球性的制造企业，生产及经营保护涂料、装饰涂料、密封剂、粘合剂、金属预处理产品、平板玻璃、玻璃纤维、玻璃工业和特种化学品，包括光致色变眼用镜片、光学单体、硅土、及精细化工。在世界上具有行业先导地位。ppg目前在全球设有108多家工厂和科研机构，分布在21个国家，共有超过34,800名员工。居美国财富500强之列，是世界第一的交通工具用漆制造商，工业和包装用涂料领先制造商之一。

水性漆的使用，是钣喷的一个重大改革，水性漆不仅能够有效地提高维修的工作效率，而且其超强的遮盖能力，能够有效减少喷涂层数和油漆用量，达到了减少喷涂时间和喷涂成本的目的。由于水性漆是大势所趋，下面我将主要介绍水溶性漆的调色。所谓水性漆，就是以水作为稀释剂而不含有机溶剂的涂料，不含苯、甲苯、二甲苯、甲醛、游离tdi有毒重金属，无毒无刺激气味，对人体无害，不污染环境，具有漆膜丰满、晶莹透亮、柔韧性好并且具有耐水、耐磨、耐老化、耐黄变、干燥快、使用方便等特点。可使用在：木器、金属、塑料、玻璃、建筑表面等多中材质上。

水性漆分类

水性漆的概念：凡是用水作溶剂或者作分散介质的涂料，都可称为水性漆。水性漆又分为水溶型、水稀释型、水分散型（乳胶漆）三种。

水溶型：成膜物是水溶性树脂的漆，以聚乙烯醇及其各种改性物、水溶环氧树脂及无机高分子水性树脂等为代表。

水稀释型：成膜物是后乳化乳的漆，所谓后乳化乳液，就是

指溶剂型树脂溶在有机溶剂中，然后在乳化剂的帮助下靠强烈的机械搅拌使树脂分散在水中形成的乳液，制成的漆在施工中可以用水来稀释。水分散型：成膜物是合成树脂乳液的漆。乳化剂存在下，在机械搅拌的过程中，不饱和乙烯基单体在一定温度条件下聚合而成的小粒子团分散在水中组成的分散乳液就是乳液。将水溶性树脂中加入少许乳液配制的漆不能称为乳胶漆。严格来讲水稀释漆也不能称为乳胶漆，但习惯上也将其归类为乳胶漆。

拆发动机总结篇三

我顶岗顶岗实训的单位是在xx汽车销售服务有限公司。是xx地区最早的北京现代4s店，也是现在xx市汽车销售量领先的4s店。xx汽车公司以老店优势，打造技术优势、服务优势和创新优势□xx汽车公司正以全新的面孔，服务于xx市汽车行业。

我的工作是汽车机电维修，主要负责进行的是汽车机械和电器设备的维修，我们车间机电一共有八个组，每组两个人，都是以一个师傅带一个学徒的模式来进行维修作业。我的日常工作有：汽车的一般维护和保养、汽车底盘的检查、各种油液的检查、发动机的检查等，如果一旦发现潜在故障或者现有零件的损坏，我都会向服务顾问说明，并按实际情况进行维修作业。

在xx汽修店的实训当中，慢慢完成了一个学生向一名合格的劳动者的转变过程。在这个过程中，我慢慢的感悟xx汽修店的企业文化及人文文化，感受到了一个老店的精神所在和一个老店应有的气质所在。一开始上班就学习金穗的各种规章制度，并且在极短的时间内明白工作流程及工作的劳动纪律，并将一个学生应有的职业道德结合在工作当中。加强与同事和老师傅们之间的交流，听他们讲经验和案列，很快的就融入到车间的大家庭中，社会的适应能力得到很大的提升，积

极参与车间里的各项工作，逐步的认识了汽车维修行业的情况及发展方向。但由于维修经验不足和专业理论与实践结合的不融洽，导致了维修能力低及维修判断能力不足，这些都与一个维修工的专业素质息息相关，这都是要在日后应该克服的东西，我相信这在以后的工作中逐渐得到改善。

由于我是实训学生，所以不会有很难的维修工作给我做，我所做的就是对汽车的各种零部件的认识和原理的认知，还有一些汽车维修设备的使用。具体的使用设备有：汽车解码仪的使用、扒胎机的使用、动平衡机的使用、四轮定位仪的使用及各种零件拆卸的专用工具的使用。

汽车的一般维护就是对汽车各个系统的检查，如底盘的传动系、悬挂系、行驶系、转向系的检查还有发动机、变速器的检查。检查底盘的零部件或连接件有无松动、橡胶件有无老化、支撑件有无变形，有的话进行更换。还有对冷却液、转向助力油、变速器油的检查，检查油质若变质则要进行更换。最常见的就是更换机油了，一天有时候都只做了换机油，换机油是汽车每次做保养必须做的项目，所以这个我很快就掌握了。

随着六个月来的实训，现在我已经能独立的更换一些地盘的零部件，并具有一定的判断能力，已经可以熟练的操作汽车的维修设备。其实最主要的就是要懂得方法，只要学会了方法，其他的万变不离其宗，维修起来就很迅速了。

在汽车维修当中，只要积极地去学习。学习汽车理论，在加上多问，多观察老师傅们的维修判断方法和维修技巧，就可以很快的上手。修车的很脏，只要喜欢，就觉得这份工作给自己带来的快乐。我并不愿意天天换机油，我想学到正真的东西，我想尝试更多的维修机会所以在空闲的时候，帮其他师傅干活，这样给我带来了很大的进步。

故障现象：一辆现代瑞纳汽车打不着火

维修过程：我用北京现代专用解码器进不了系统，初步分析可能在电路中出现了断路。之后取出火花塞进行跳火试验，火花塞竟然不跳火，测量喷油嘴连接器，竟然也没电，之后又分析可能是发动机控制系统出现了故障。在资料室找到了瑞纳的电路图，看到，发动机控制系统首先要经过发动机控制继电器，若发动机控制继电器断路，启动机可以转动，但不会跳火也不会喷油，就连ecm的ckps都没有信号，所以故障可能出现在发动机控制继电器上，用试电笔测果然发现有一端口的线束脱落，连接好前束之后，车子可以启动，故障排除。

四、自身存在的差距

xx汽修店要求维修工具有较强的理论知识和较强的维修能力。我想我与公司要求的差距只能用“缺乏经验”来概括，首先我认为一个好的维修工是在维修过程中不断成长起来的，而这最需要的就是时间，还的需要一些机会，一些可以维修的机会，然而我最缺的就是机会和经验。我想快速进步，但是这不是一朝一夕可以完成的..。

我想大家都会认为学校教学就是学习了一些理论知识并且与实际的工作有很大的差距。这些都是显而易见的，就拿我来说，汽车的理论知识我也学了，但是为什么？这些知识会很快忘记呢？我认为学习汽车理论课就像让我读着一个产品的说明书，而眼前没有此类产品的实物，不管我是怎么构建此类产品的结构或者功能，我都不能了解这个产品到底可以怎么用。

在学校天天学习该怎么样维修这个故障车辆，可是我们连一辆基本的维修车辆都没有，学习了两年，轮胎都没拆过，可以说根本就不会。可以说学校教学没有让学生掌握一定的拆装能力，甚至学习的一些理论，都会随着根本就没见过实物，就很快的忘记了。到了实训的时候，什么都不清楚，不得不拿出书，仔细对照实物，学习零部件的名称及作用，这样才

慢慢的学了点东西。不过我们学校的专业课程设置是很好的。《汽车电器》、《汽车自动变速器》、《汽车发动机》、《汽车底盘》等课程都为了解汽车提供了很好的平台，课程也比较初级，学起来不会很吃力，老师的教学水平还不错，但是唯一的一点是操作的太少，硬件不行，学了理论，不能实践，最后导致理论也不记得了。

我认为我们汽车专业要克服一些目前面临的困难，比如，我们一年的中央财政扶持的资金，我们不能一味的打造汽车专业的规模，买了一批批的试验台，而这些试验台根本意义上只能做原理教学，对实际的维修起不到关键的作用。而这些试验台在使用价值根本就没有利用，完全的浪费掉了，在这里不是说，我们不买试验台，而是说我们的试验台买了不用，教学规模是变大了，可是教学实力没有得到提高，实实在在的东西没有。

我认为学校的教学需要与实际操作挂钩，少买试验台，多买几台维修车辆，不仅让学生在实验台上学习到了原理，还的让学生们通过实际车辆的拆装，加强学生的维修能力，让教学的目的不再是一张白纸，而是实实在在的一种锻炼、一种收获。

拆发动机总结篇四

我是在20xx年9月15日至10月17日，到龙井市大田汽车修配中心进行实训的。先后在机修车间、钣金车间、二级维护车间、喷漆车间进行学习。

通过实训加深学生对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。切身了解龙井汽车服务市场现状，熟悉汽车修理环境、修理工具。为将来工作打下基础，通过现场维修实训和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学

习打下坚实的基础。

维修实训是对学生的一次综合能力的培养和训练。在整个过程中充分调动人的主观能动性，深入细致地认真观察、实践，使自己的动手能力得到提高。

龙井市大田汽车修配中心始建于20xx年，是一家私营企业，占地面积5300平方米，建筑面积1500平方米，拥有机修、钣金、喷漆、烤漆房、配件库房、二级维护、调度室等十多个车间(室)，现有人员近20名，其中高级职称的有2人，中级4人，初级14人。年维修量达3000多辆。年产值260万元。龙井市大田机动车维修中心获得省交通运输管理厅运管审批一类企业□20xx年被延边军分区指定为车辆保障应急救援企业。

20xx年被省、州运输行业批准为aaa级企业□20xx年获得消费者诚信企业□20xx年获得省州诚信企业单位，政府部门指定维修企业，龙井市主要企业定点维修企业，龙井市六大保险公司指定维修点。获得了《营运车辆二级维护资格许可》，实现了整车修理、总成修理、整车维护、维修救援、专项修理、竣工检验等成套的服务体系。我先后在其中的四个车间进行学习。

(一)机修

机修车间是大田汽车维修中心的重要车间，我先到这个车间进行实训。发动机是汽车的最主要组成之一，也是汽车的“心脏”。它的工作过程包括进气行程、压缩行程、做功行程、排气行程，在进气行程中，进气门开启，排气门关闭，曲轴带动活塞从上止点向下止点运动，活塞上的气缸容积增大，从而气缸内压力降到大气压以下。即在气缸内造成活塞吸力。可燃混合气便经进气管道和进气门被吸入气缸，为了使吸入气缸内的可燃混合气迅速燃烧，放出更多的热量。从而使发动机发出更大的功率。这样就必须的混合气燃烧之前进行压缩，使其容积变小、温度升高。

在进气终了时便进入压缩行程，在此过程中，进、排气门均关闭。曲轴推动活塞定时由上止点移动一个行程，在压缩行程终了时，火花塞产生电火花点燃混合气，此时进、排气门均关闭，混合气迅速燃烧，使缸内气体的温度和压力迅速提高。推动活塞向下止点运动，活塞下移使曲轴旋转运动，产生转矩而做功，当做功终了时，排气门打开，进气门关闭废气排出，从而完成一个工作循环，接着又开始了下一个新工作循环。

1、在实训中遇到的第一个问题：发动机排气的噪声增加，废气排放也超标。

原因：发动机的废气经高温发生氧化作用，很可能导致排气系统泄漏。

解决方法：检查排气系统的管路、接口处是否被废气腐蚀，接口垫有没有被冲坏。若发现排气系统泄漏应及时修理或更换泄漏的部件。每年检查一次不仅可以保证排气系统正常运转，更重要的是减少尾气中有害物质对环境的污染。

2、在实训中遇到的第二个问题：发动机点不着火。

原因：发动机的启动是靠电瓶的电流推动火花塞点火完成的，因而启动系统出现故障，很可能是由于电瓶生锈或者电瓶滴漏造成的。

解决方法：每一两个月要查看电瓶内的电瓶液是否充足。如果不足，可添加蒸馏水至适当的高度。目前轿车大都采用免维护电瓶，则不可擅自加水，此外，每年都要检查一下电瓶的正负端接点有无生锈或污浊的现象。如果有，要及时到修理厂清除干净，以保持电路的畅通。电瓶修复后，可延缓电瓶的报废时间，减少资源浪费和废弃电瓶对环境的污染。

(二)钣金

钣金工作是一项车辆整形工作，要求精细、认真。我主要学习了对密封性能处理的要点。在车窗玻璃损坏后，要换用与原车窗玻璃曲率一样的玻璃，同时要检查玻璃导槽及密封条有无损伤。由于车窗经过修理后往往回复不到原来的形状，因此，这时除了要保证能轻松拉动或升降车窗玻璃外，还要注意在车窗关闭后车窗玻璃四周的密封性。

在修复有密封凸缘的车门时，应注意修复受损的密封凸缘，准确地恢复原凸缘的形状。在修复车门后要进行密封性检查，检查方法是：把一块硬纸片放在密封位置上，关上门，再拉动纸片，根据拉力的大小来判断密封是否良好。如果拉动纸片所需的力过大说明密封过紧，这会影响车门的正常关闭，并且还会使密封件因变形过大而较快地丧失密封性能；如果拉动纸片所需的力过小，说明密封不良，往往会出现车门挡风不挡雨的现象。在更换车门时一定要注意在新车门的内外板翻边咬合处涂折边胶，并把一些在冲压时留下的小工艺孔用本基胶带堵住。

(三) 喷漆烤漆房

喷漆工作是车辆的美容工作。我主要学习了喷漆的主要原理，烤漆房喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外，这样不断地循环转换，使喷漆时房内空气清洁度达98%以上，且送入的空气具有一定的压力，可在车的四周形成一恒定的气流以去除过量的油漆，从而最大限度地保证喷漆的质量。

烤漆时，将风门调至烤漆位置，热风循环，烤房内温度迅速升高到预定干燥温度55-60度，风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得

烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机烤漆结束。

(四) 二级维护管理

汽车作为机械产品，随着运行里程及车辆完成任务的增加，车辆使用的可靠性、安全性、经济性和动力性会不断变差。因此，强制维护、定期检测是我国道路运输车辆应用管理的一项重要制度。其目的是清除车辆故障隐患，保持车辆技术状况良好，确保运行安全，保护环境，降低运行消耗，提高运输质量。然而，在推行车辆二级维护的实际工作过程中，仍然存在许多问题：一是部分营运车主特别是个体车主为了节省时间，节约费用，干脆到维修厂交钱买《机动车竣工出厂合格证》，不去做任何维护；二是少数承担二级维护任务的修理企业唯利是图、作业中缺项漏项，甚至只收费不维护，倒卖《机动车竣工出厂合格证》，运输车辆二级维护制度流于形式，存在着极大的安全隐患，即给运管部门带来很大的工作压力，也在一定程度上阻碍了营运车辆二级维护制度的进一步落实。

大田汽车维修中心从企业创立那天起，就在机动二级维护工作中认真贯彻执行国家有关法律、法规、技术标准，从组织机构、仪器设备、维修工作、人员素质、环境条件、工作制度方面，不断加强自身建设，努力提高工程质量检测业务水平，以确保二级维护工作的落到实处。

实行维修服务“五公开制度”公开企业经营资质、公开维修质量保证期、公开维修工时定额和收费标准、公开汽车配件价格、公开企业技术负责人和维修技术人员的基本情况，使用“四单一证”（进厂检验单、过程检验单、竣工检验单、维修结算清单、竣工出厂合格证），建立机动车维修档案。运输经营者可自主选择具备条件的维修企业进行车辆二级维护只收

钱不维护现象。确保二级维护的质量，保证道路运输安全。

在整个实训过程中，我不仅更进一步的学习并掌握了汽车发动机、底盘的构造和功用及喷漆钣金等知识，而且还学会了许多专用工具的使用方法。通过同师傅们共同学习、探讨有关汽车方面的知识，使我学到了很多在学校里从未学到的东西，并对汽车行业有了更进一步的了解。由于我们在企业里了解到很多企业文化和企业管理体制，使我们不仅在自己的专业上有了突破，也学习到许多关于企业管理方面的知识。总体来说我成功的完成了这次实训，这对于我以后的工作道路起着很重要的作用。

拆发动机总结篇五

为进一步落实和实施教育部“现代制造与现代服务业技能型紧缺人才培养培训工程”，加强辽宁省大专院校数控专业师资队伍建设和提高数控专业教师教学水平，受辽宁省教育厅的委托，华中科技大学国家数控系统工程技术研究中心(教育部数控技术职业教育师资培训基地)、武汉华中数控股份有限公司承办了数控机床编程与操作、数控机床检测与维修技术两个专业的培训班，这也是继20xx年之后第二次承担辽宁省骨干教师数控专业的培训任务。此次培训班于20xx年1月18日至2月7日举行，共有来自辽宁科技大学、沈阳职业技术学院等18所院校的62名骨干教师参加了培训。根据辽宁省教育厅高教处的要求，以及首次培训经验，我们对理论课程和实际操作训练都做了精心安排和准备(详细教学计划见附件)，争取在20天短暂的时间里，使学员掌握更多的专业教学必备的知识 and 动手能力。

1月19日，开学典礼仪式在华中数控股份有限公司举行，华中科技大学国家数控系统工程技术研究中心主任、武汉华中数控股份有限公司董事长陈吉红教授致辞并作演讲，之后亲自带领全体学员参观了数控实训基地及华中数控生产线，学员们表现出浓厚的兴趣和热情。

从1月20日开始，正式进入实质性培训阶段。

此次培训涉及两个专业，因此我们根据学员的要求及现有设备情况，共分为数控机床检测与维修技术班、数控机床编程与操作班两个大班，同时进行培训。