

# 最新零件加工实训报告(模板5篇)

在现在社会，报告的用途越来越大，要注意报告在写作时具有一定的格式。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢！

## 零件加工实训报告篇一

甲方：北京印刷学院乙方：

甲乙双方经友好协商达成如下协议：一、加工内容及具体要求

经甲、乙双方协议，所加工零件的加工及装配费用总计：\_\_\_\_\_元。具体费用明细：

3、乙方按照图纸中的各项要求(形状尺寸、圆角倒角、尺寸公差、形位公差、表面光

5、图纸中的各项改动必须由甲方成员签字方可有效，否则必须按照图纸要求对零件进

行加工；

6、产品完成后，甲方到乙方处验收，乙方保证不合格产品不出厂；7、除非有不可抗拒因素外，任何一方无权对合同日期进行修改。

8、乙方有义务对甲方所提供的图纸进行保密，并提供甲方零件工艺过程卡及工时，验

收合格后所有图纸应归还甲方。

- 1、乙方完成项目合同约定的内容后，由甲方组织验收。
- 2、乙方完成零件加工及装配并经甲方验收合格后，由乙方送货到甲方；也可由乙方送货到甲方验收。

- 1、甲乙双方签字盖章后生效；
- 2、加工及装配费用由甲方50%(万元)，由乙方
- 3、该协议中未尽事宜由甲、乙双方本着合作的态度协商解决；
- 4、本协议一式二份，其中甲方一份、乙方一份。

北京印刷学院

经办人：

签字日期：

机械有限公司经办人： 签字日期：

## 零件加工实训报告篇二

甲方：

乙方：

- 1、合同双方签订后，甲方预付乙方(人民币)作为合同定金，乙方将零件按时加工完毕，交付甲方工厂，经过甲方验收合格，核算出加工零件总款后，甲方付到本次加工零件总款的%。余款%在甲方第二次订单到货，乙方开具发票与第二次加工零件订单的定金(第二次零件加工订单总款的%)一起支付；

以后长期合作以此类推。

2、此类付款方式作为双方长期合作的基本条约。

甲方(签章): \_\_\_\_\_

乙方(签章): \_\_\_\_\_

年 月 日

### 零件加工实训报告篇三

合同编号:

签订地点:

签订时间:

定作方□xx实业集团公司 (以下简称甲方)

承揽方□xx五金塑胶有限公司 (以下简称乙方)

甲方开发car dvd整机(型号dv-200□□委托乙方加工散热器模具和零件,乙方根据自己的设备、技术和能力,并依据甲方提供的零件图纸上的规格与质量要求,自愿承接dv-200散热器模具和零件的加工业务。双方根据《中华人民共和国合同法》就有关生产dv-200散热器模具和零件之事,自愿一致达成如下协议:

1. 甲方负责向乙方提供所委托之dv-200散热器的零件图纸,乙方依据甲方提供的有效图纸进行模具设计,制作和加工产品,并保证模具的寿命不少于10万次(甲方提供的零件图纸在本协议签字后交给乙方)。

2. 乙方为甲方加工的产品，原材料由乙方负责采购，原材料质量必须符合

合国家材料标准。否则甲方有权拒绝收货。

3. 零件的价格，甲乙双方都同意暂按附件1执行。由于供需双方市场行情的变化，双方可以本着友好合作的精神，另行协商零件价格。

4. 甲方委托乙方生产dv-200散热器零件，生产规模由甲方根据市场情况进行调整，具体产量根据甲方订单确定。在批量生产时，第一次订单数量不少于1k（特殊情况双方另行协商），以后每次3k以上。甲方需要产品发订单时，一般应给予乙方30天的生产时间（特殊情况双方另行协商）。乙方接到甲方的订单后应及时组织生产，保质保量，按时交货。

5. 为了生产dv-200散热器，需要制作模具一套，模具价格为43000港币（大写：肆万叁仟元港币）。由乙方负责制作模具，甲方向乙方订购该套模具，在甲方支付完全部模具款后，模具所有权归甲方。

6. 模具的付款方式为：先付30%订金，交板后付40%，6个月后付30%。

7. 乙方自本合同签订之日起一周内向甲方提交模具设计、制造详细进度表。乙方在签订本协议后20天内，向甲方交付20套样品，要求样品能符合甲方的使用要求。

8. 甲方收到20套样品后，在7天内验收，确认其是否符合甲方的技术质量要求。

9. 在模具费完成之后，甲乙双方即行办理模具财产转移手续，并委托乙方负责保管。

10. 乙方应按时按质按量提供符合甲方技术质量要求的产品，乙方生产的产品如果达不到甲方的质量要求，甲方有权终止本合同。

11. 在模具财产转移后，甲方应在同等条件下，优先选择乙方作为零件供应厂商。甲方如果没有正当的理由（如乙方产品的质量长期得不到保证，乙方不能按时交货等），不能单方面收回模具，终止本合同。

12. dv-200零件图纸及乙方依此设计的模具图纸，装配图纸，维修图纸等有关资料，乙方不得以任何形式向外泄露；乙方在未征得甲方同意之前，不得以任何形式向第三方提供或出售dv-200零件，否则要承担由此给甲方造成的损失。

13. 由于甲方的原因进行的设计变更，乙方应积极配合改模，但有权向甲方收取一定的改模费用。

14. 甲方收到乙方产品在15个工作日内验收，验收合格后，30日内付给乙方产品款。零件价为外销价，需要办理转厂手续。在双方合作一段时间之后，付款方式可以改为月结60天。

15. 甲乙双方发生争议或本合同未尽事宜，双方协商解决，协商不成的交本合同签订地仲裁机关仲裁。

16. 本合同经甲乙双方签字盖章，自合同签字之日起生效，一式二份，双方各执一份，具有同等效力。附件1、2、3作为本合同的组成部分，也具有同等效力。

甲方□xx实业集团公司 乙方□xx五金塑胶有限公司

签字（盖章）： 签字（盖章）：

年 月 日 年 月 日

# 零件加工实训报告篇四

乙：\_\_\_\_\_

## 第一条总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

二、甲以本协议为基准，把协议规定的产品托给乙生产，乙接受此托，并保证将合格产品提供给甲。

## 第二条本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的托加工订货单(见第三条)。

二、所有书面签署的托加工订单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

## 第三条托加工订单

一、在每次生产前，甲需开立具体的托加工订单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字盖章后生效。

二、托加工订单的主要内容为加工的货物名称、数量、以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本协议同等的法律效力。

三、托加工订单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

## 第四条项目约定

一、甲托乙加工生产之产品为出口液压件等系列产品，乙保证按甲乙双方确定的托加工订单和甲提供的图纸要求进行加工。

二、甲负责制定所生产产品的图纸文件、产品生产工艺要求等所需的一切资料，并对乙技术人员作必要的技术支持。

三、甲托乙加工的产品最终以甲的量具和其它检测设备经甲技术人员检测的数据为检验标准来确定乙所加工的产品是否合格。

四、乙保证不向任何第三方公开或透露甲产品与乙的关联，保护甲产品的立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

五、乙所加工生产甲托之产品，其产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲所有，乙有保密义务，未经甲书面同意，乙不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲产品技术自行进行同类产品研发。

六、乙加工所需要的车床、量具、刀具、夹具、检验设备等其他设备均有乙自己购置，如需甲代制作、代购，乙需按照甲合理提出的价格等金额的支付。甲目前提供的车床从\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日起终止。乙加工所需的原材料有甲提供，乙加工后的副产物(铁屑、铝屑等)由乙作为乙成本计入利润进行核算。

七、因产品检测程序复杂，若乙没有条件提供检测，可协商让甲提供设备和场地。乙只安排员工到甲提供的场地进行检测或进行培训、指导。

第五条产品质量标准与责任

一、乙所交付的加工好的产品，按甲的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符(参见第四条之第三项)。凡不能达到检验标准的，甲有权要求乙返修，到符合甲验收标准为止。

二、对于报废的产品数量每批、每种不同规格按报废率进行核算，超出的产品超出部分按甲规定的相应单价照价进行赔偿，未超出的无须赔偿。每批、每种不同规格的产品，数量小于或等于\_\_\_\_\_件的，报废率为\_\_\_\_\_%，数量于\_\_\_\_\_件的，报废率为\_\_\_\_\_%其它特殊加工产品，报废率由甲乙双方另行协商，并由甲乙双方以书面形式签字确认。

三、若产品不良属于甲提供的材料造成，或是由于甲设计原因，或提供资料有误，则由甲支付返修费用，或由甲自行返修。来料不良以一对一兑换。

## 第六条 订货与供货

### 一、交货期：

乙收到甲提供的技术资料及原材料后，乙应及时安排生产，确保按甲要求的交货日期进行交货。

二、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。乙必须按规定的时间、数量、质量要求向甲供货。

三、乙对甲提供的原材料做外观、变形的检查，不作其它检查，不符合要求的或数量不足的，应立即通知甲，未提出异议即视为甲提供了符合要求的原材料。

四、乙应妥善保管甲提供的原材料、设备、包装物及其他物品，造成毁损、丢失的，应当支付相应损失。



## 第七条劳动报酬

一、甲、乙双方的交易价格，按一下方式进行结算：

其它特殊产品的价格，由甲乙双方共同协商，并以书面形式签字确认。

二、付款方式：每月\_\_\_\_\_号结算本月应付金额。每月\_\_\_\_\_号发放前第\_\_\_\_\_个月工资。

若出现延误，甲乙双方共同协商。

## 第八条劳动保护

一、乙员工的各项事宜由乙安排。

二、乙在雇佣员工生产甲托加工的产品时，不论是何原因造成的工商事故或其它纠纷均由乙负责，甲不承担任何责任。

## 第九条违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

## 第十条不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

## 第十一条仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

## 第十二条协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为\_\_\_\_\_年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

## 第十三条其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

代表：\_\_\_\_\_ 代表：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_ 日期：\_\_\_\_\_

## 零件加工实训报告篇五

甲方(盖章)：

乙方(盖章)：

2、“需方”指供方购买乐和琴弓坊产品或服务的具有法律行为资格的自然人或法人；

3、“销售合同”指供方向需方出售产品或服务的合同，所有

合同自动包含本条款的所有条件。

1、 销售合同自下列情形之一发生时(以最早发生者为准)即成立：

a□ 需方以信件、传真等方式接受供方报价时；

b□ 供方书面或口头接受，并产品装运时。

2、 需方代理出售供方的产品或提供的服务时，必须服从本条款。本条款构成代理销售合同不可分割的部分，需方同意受其约束。

1、 所有有规定期限的书面报价在报价单规定的期限有效。供方作出的口头报价或没有规定期限的书面报价单的有效期，仅截至作出报价的当日24时为止。

2、 产品或服务的最终价格、付款条件和配在销售合同内书明，所有的价格均为福州fob价。

3、 除非供方已明确书明付款条件，否则产品或服务的全部货款应在产品或服务实际交付前付清。在全部款项付清前，供方有权暂停或取消交付产品或服务。对供方已交付的产品或服务，供方保留要求立即付款的权利。

4、 本委托加工协议，自甲乙双方签字盖章之日起生效。本协议一式两份，双方各持一份。

5、 未尽事宜，双方另行协商解决。

6、 本协议生效后，双方原签订的车间及办公室租赁合同，中止执行。

甲方(盖章)：

乙方(盖章):

代表(签字):

代表(签字):

日期: 年 月 日

日期: 年 月 日