

# 最新机电专题报告(大全8篇)

在当下这个社会，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

## 机电专题报告篇一

近年来，随着科技的不断进步和创新，机电领域也发生了翻天覆地的变化。为了提高我们的机电创新实验能力，我们参加了一次机电创新实验，并提交了实验报告。在这次实验中，我收获了许多，并对机电创新有了更深刻的认识。

### 第一段：准备工作

在实验开始之前，我们必须对实验内容进行了解，并准备相应的工具和材料。我在准备过程中已经遇到了许多困难，需要进行反复尝试。但是，通过个人努力和同学们的帮助，我们终于成功地完成了准备工作。

### 第二段：实验过程

在实验进行过程中，我们按照计划进行操作，并不断对数据进行记录。实验过程中，我发现要认真操作，精心记录，严谨分析。在这过程中，我也需要不断地思考，想出更好的解决方案。最终，我们成功地完成了实验，并得出了一些有意义的结论。

### 第三段：实验成果

在完成实验后，我们需要整理相关的实验数据，并撰写实验报告。这里，我发现了自己的不足之处——写作功底不强，需要更多的练习。通过阅读参考文献和讨论，我们逐渐完善

了实验报告。最后，我们将实验的成果呈现给了大家，并得到了很好的反馈。

#### 第四段：体会与收获

在这次实验中，我体会到了实验所需的专业知识与技能，了解到了实验的流程和思路。在学习过程中，我也尝试注重实践与理论相结合。对我来说，这是一次深入了解机电创新的机会，我也收获了许多在学术领域以外的技能。

#### 第五段：结语和展望

通过这次实验，我认识到了机电创新实践对个人能力提高的重要性。在今后的学习生涯中，我希望能够更加专注，深入了解机电创新领域，并将实践与理论相结合，更好地发挥自己的潜力，为科技创新发展做出自己的贡献。

综上所述，我深刻地认识到了机电创新实验所面临的困难，也通过实践逐渐掌握了相关的专业知识和技能。我相信将来在机电创新方面，我可以做得更好，并为科技发展做出贡献。

## 机电专题报告篇二

实习地点：山西茂华能源投资有限公司

山西茂华能源投资有限公司是华电国际公司在山西省注册成立的全资子公司，作为华电国际公司在山西煤矿整合的主体企业，截止目前共占有煤炭资源9.7亿吨，批复产能510万吨/年。目前控股管理四家下属公司：

山西朔州平鲁区茂华万通源煤业公司位于朔州市平鲁区，井田面积达15.389平方公里，保有资源储量达3.78亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能210万吨/年，项目建成后，将成为朔州市地方煤矿中单井规模最大的矿井，将于20xx年1

月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华东易煤业公司位于朔州市平鲁区白堂乡，井田面积4.3855平方公里，保有资源储量1.28亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能90万吨/年，将于20xx年3月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华白芦煤业公司位于朔州市平鲁区陶村乡，井田面积9.62平方公里，保有资源储量3.8亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能120万吨/年，将于20xx年5月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华下梨园煤业公司位于朔州市平鲁区向阳堡乡，井田面积3.9平方公里，保有资源储量8813万吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能90万吨/年，将于20xx年12月建成投产。

实习内容：

## 第一部分 电气安全管理

架空线路的安全检查对厂区架空线路，一般要求每月进行1次安全检查。如遇大风大雨及发生故障等特殊情况下，还需临时增加安全检查次数。

电缆线路的安全检查电缆线路一般是敷设在地下的，要做好电缆的安全运行与检查工作，就必须全面了解电缆的敷设方式、结构布置、走线方向及电缆头位置等。对电缆线路一般要求每季度进行1次安全检查，并应经常监视其负荷大小和发热情况。如遇大雨、洪水等特殊情况及发生故障时，还须临时增加安全检查次数。

车间配电线路的安全检查要搞好车间配电线路的安全检查工作，也必须全面了解车间配电线路的布线情况、结构形式、

导线型号规格及配电箱和开关的位置等，并了解车间负荷的大小及车间变电室的情况。对车间配电线路，有专门的维护电工时，一般要求每周进行1次安全检查。

变电所的运行发展及其管理做好变电所的运行管理工作，是实现安全、可靠、经济、合理供电的重要保证。因此，变电必须备有与现场实际情况相符合的运行规章制度，交由值班人员学习并严格遵守执行，以确保安全生产。

## 运行制度

1. 交接班制度交接班工作必须严肃、认真进行。交接班人员应严格按照规定履行交接班手续，具体内容和要求如下。

(1) 交班人员应详细填写各项记录，并做好环境卫生工作；遇有操作或工作任务时，应主动为下班做好准备工作。

(2) 交班人员应将下列情况做详尽介绍：1. 所管辖的设备运行方式，变更修饰情况，设备缺陷，事故处理，上级通知及其它有关事项；2. 工具仪表、备品备件、钥匙等是否齐全完整。

(3) 接班人员应认真听取交接内容，核对模拟图板和现场运行方式是否相符。交接完毕，双方应在交接班记录簿上签名。

(4) 交接班时，应尽量避免倒闸操作和许可工作。在交接中发生事故或异常运行情况时，须立即停止交接，原则上应由交班人员负责处理，接班人员应主动协助处理。当事故处理告一段落时，再继续办理交接班手续。

(5) 若遇接班者有醉酒或精神失常情况时，交班人员应拒绝交接，并迅速报告上级领导，做出适当安排。

2、巡回检查制度为了掌握、监视设备运行状况，及时发现异常和缺陷，对所内运行及备用设备，应进行定期和特殊巡视

制度，并在实践中不断加以修订改进。

3、设备缺陷管理制度保证设备经常处于良好的技术状态是确保安全运行的重要环节之一。为了全面掌握设备的健康状况，应在发现设备缺陷时，尽快加以消除，努力做到防患于未然。同时，也是为安排设备的检修及试验等工作计划提供依据，必须认真执行以下设备缺陷管理制度。

## 第二部分 煤矿机电安全

### 1、煤矿五大自然灾害、瓦斯的主要成分、瓦斯爆炸条件

(1)水、火、瓦斯、煤尘、顶板是煤矿的五大自然灾害。

2、矿用电气设备防爆的重要性电气设备在正常运行或故障状态下可能出现火花、电弧、热表面和灼热颗粒等，它们都具有一定能量，可以成为点燃矿井瓦斯和煤尘的点火源。大量统计资料表明，电火源是井下瓦斯爆炸的主要点火源，约占50%左右。而且随着煤矿井下电气化程度的提高及井下电气设备电压等级的提高，电气设备的事故更易发生，因此搞好电气设备的防爆，对防止瓦斯、煤尘爆炸具有十分重要的意义。

### 3、矿用电气设备防爆的基本措施

(1)采用间隔隔爆技术，比如我们使用的防爆开关，把正常运行或故障状态下可能引爆瓦斯或煤尘的电气设备置于坚固的具有隔爆结构的外壳内，当隔爆外壳内发生爆炸时不会引起外壳外部瓦斯或煤尘的爆炸。

(2)采用本质安全技术，其特点就是限制热源的热量，使本质安全型设备在事故或故障状态下所产生的电火花不能点燃瓦斯或煤尘，但这种防爆技术只适用于弱电系统。

(3)采用增加安全程度的措施，主要依靠提高设备设备的安全程度，降低故障率，从而防止电弧、火花或危险温度的产生。

#### 4隔爆性能的保证

(1)隔爆结构要符合要求，隔爆结合面的长度和间隙直接影响着隔爆外壳的隔爆性能，只要宽度设计适当，在爆炸压力作用下，结合面的瞬间和残余变形都不会影响隔爆间隙。隔爆面要求清洁等，隔爆面的粗糙度也应符合要求。

## 机电专题报告篇三

### 第一段：

机电创新实验是一门旨在培养学生解决实际问题的能力的课程，而实验报告则是这门课程的重要传统。在我参加这门课程的过程中，我对机电创新实验的认识和实践能力都得到了很大的提升，我也意识到实验报告对于实验成果的总结评估和个人知识积累的重要性。

### 第二段：

实验报告的写作过程是一项耗时且有一定难度的任务。在实验中，我们需要收集数据、分析结果并作出结论，这需要我们很好地掌握课程相关知识，同时也需要我们掌握一定的科研能力和创新思维。我意识到，通过撰写实验报告，我不仅仅巩固了自身的知识，同时也深刻地认识到了科研探索问题的思考方式，这对我今后的科研和实践都有很大的启迪意义。

### 第三段：

在撰写实验报告的过程中，我们需要了解实验的背景、目的和基本原理等相关知识。这使我在实验中更加深入地探讨机电问题，理解机电原理，同时还了解到机电应用的实际场景。

通过分析数据和结果，我还可以更深入地了解机电原理，从而更好地理解 and 解决实际问题。

第四段：

实验报告不仅仅是学习和承担责任的方式，也是一种日常工作中非常重要的实践。在撰写实验报告的过程中，我们需要收集数据，分析结果并得出结论，在这个过程中，我们需要不断地思考问题，进行反思和创新。这个过程培养了我的独立思考和探索能力，在某种程度上也培养了我的沟通和表达能力。因此，实验报告是一个有用的工具，可以帮助我们更加好地应对各种实际场景下的问题。

第五段：

总的来说，机电创新实验报告是让我们更好地了解 and 掌握机电原理的有用工具。撰写实验报告不仅仅是为了满足实验的要求，还可以帮助我们更好地掌握相关知识，并培养我们的科研探索问题、独立思考和创新能力。这对我们的学习和实践都有着很大的启迪意义。因此，作为学生，我们应该认真对待机电创新实验报告的撰写，不断提高我们的写作能力。

## 机电专题报告篇四

前言

1. 实习情况概述：我的实习地点福建中能电气。在这工作生活中，回顾一下感触是很深的，收获是丰硕的。实习期间，我利用此次难得的机会，努力工作，严格要求自己，虚心向领导和同事师傅们求教，利用空余时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，掌握了一些基本的专业技能，从而进一步巩固自己所学到的知识，为以后真正走上工作岗位打下基础。实习期间努力将自己在学校所学的理论知识向实践方面转化，尽量做到理论与实践相结合，在实习期间能够遵守工

作纪律，不迟到、早退，认真完成领导和检察人员交办的工作，得到实习单位领导及同事们的一致好评，同时也发现了自己的许多不足之处。通过本次实习，我们学到了很多课本上学不到的东西，并对配电网络有了更深的认识。

2. 专业知识在实习中的应用：“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，我深深的感到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。作为机电一体化专业的一名学生，学好理论知识固然重要，但动手能力也是至关重要，现在的很多大学生，特别是来自城市的同学，平时自己动手的机会少，动手的能力差，很难适应以后社会对全面人才的需求。而供电系统实习课程为我们这些理工科的学生带来了实际锻炼的机会，让我们走出课堂，自己动手，亲身体验，这些对我们的帮助是巨大的。感谢学校、中能公司为我们提供了这样的机会，同时也感谢辛苦带领和指导我们学习的老师们。

接线时，开始看师傅做了一遍，十分的简单。说起来就那么几个零件，如电度表，单相闸刀开关，日光灯，白炽灯和两个开关。但真正的让我自己动手时，却又是另一回事了。对于每一个动作都必须仔细，认真的去完成。试想下，在高空中，如果因为某一个动作的错误，那会造成什么样的后果。所以，对于每一个动作，我们都是认真的去练习。

一、二次电流变换的。由于铁心具有磁饱和特性，是非线性组件，当一次电流很大，特别是一次电流中非周期分量的存在将使严重饱和，励磁电流成几十倍、几百倍增加，而且含有大量非周期分量和高次谐波分量，造成二次电流严重失真，严重影响了继电保护的正确动作。由电工基础理论可知，电流互感器在严重饱和时，其一次电流中的直流分量很大，使其波形偏于时间轴的一侧。铁心中有剩磁，且剩磁方向与励磁电流中直流分量产生的磁通方向相同，在短路电流直流分量和剩磁的共同作用下，铁心在短路后不到半个周期就饱和了。于是，一次电流全部变为励磁电流，二次电流几乎为0。



由于电流互感器严重饱和，使其传变特性变差甚至输出为0，才导致了断路器保护的拒动，引起主变压器后备保护越级跳闸。

5. 实习体会：这半年多的时间，我学到了很多的东西，不仅有学习方面的，更学到了很多做人的道理，对我来说受益非浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说，什么都不懂，没有任何社会经验。不过，在领导和师傅的帮助下，我很快融入了这个新的环境，这对我今后踏入新的工作岗位是非常有益的。除此以外，我还学会了如何更好地与别人沟通，如何更好地去陈述自己的观点，如何说服别人认同自己的观点。相信这些宝贵的经验会成为我今后成功的最重要的基石。实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，增长了见识，为我们以后更好地服务社会打下了坚实的基础。

学生 黄少炜

## 机电专题报告篇五

xx年暑假，学院为了使更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大

开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

7月3日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州通用机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。

在接下来的一段时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该车间负责人带我们参观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分

部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益非浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌们我们的脑袋。

在通机工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上的具体应用。

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州精密机床厂，顾名思义，杭州精密机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：齿轮零件加工工艺：精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。

在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

接下来的日子我们乘车去了上海，因为时间比较紧迫，所以这次上海之行应该以参观为主，在上海阀门厂的时间比较短，也很难获得比较理想的实习效果，在上海大众汽车有限公司的参观，多少令我们了解了机械制造业的发展方向，我想，这也是本次上海之行的收获。它的发展趋势可以归结为“四个化”：柔性化、灵捷化、智能化、信息化。即使工艺装备与工艺路线能适用于生产各种产品的需要，能适用于迅速更换工艺、更换产品的需要，使其与环境协调的柔性，使生产推向市场的时间最短且使得企业生产制造灵活多变的灵捷化，还有使制造过程物耗，人耗大大降低，高自动化生产，追求人的智能于机器只能高度结合的智能化以及主要使信息借助于物质和能量的力量生产出价值的信息化。

当然机械制造业的四个发展趋势不是单独的，它们是有机的结合在一起的，是相互依赖，相互促进的。同时由于科学技术的不断进步，也将会使它出现新的发展方向。前面我们看到的是机械制造行业其自身线上的发展。然而，作为社会发展的一个部分，它也将和它的行业更广泛的结合。21世纪机械制造业的重要性表现在它的全球化、网络化、虚拟化、智能化以及环保协调的绿色制造等。它将使人类不仅要摆脱繁重的体力劳动，而且要从繁琐的计算、分析等脑力劳动中解放出来，以便有更多的精力从事高层次的创造性劳动，智能化促进柔性化，它使生产系统具有更完善的判断与适应能力。当然这一切还需要我们大家进一步的努力。

## 机电专题报告篇六

三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的'工作了，最近我根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。后来有幸加入xx机电公司进行实习，以下是我的实习报告。

xx机电公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良的性价比、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

我进入公司后，所属于信息中心，职位为维护工程师。主要职责是维护xx工厂的计算机，监控，打印机，服务器的正常运行。其中包括软硬件。

由于初来，很多地方都不是很熟悉，向其他同事打听后找到了辅料库房的位置。我来到辅料库房，为方便维护erp软件，所以必须先了解erp的使用，主要是工具的订购、入库、审核借单，出库，导出报表，制作报表。即使看了很多遍，没有实际操作，也有很多的東西没有掌握。通过erp软件，公司的各项生产或支持生成的各个部门，都有条不紊的进行着，忙而不乱。

由于公司是属于重工业公司，生产齿轮等机械零件，环境比较恶劣，无论单位与职务，每个人都配发了统一的服装，一是企业文化之一，二是便于各职员方便工作，不会把自己的衣服弄得很脏。我是新来的，必须到主任处签领取单才能到辅料库房领取工作服，但因为我在辅料库房学习，所以拜托同事给我领了两套工作服。

辅料库房主要是存放各类工具、各种油料，服装和手套

等erp也只是一个辅助工具，以便管理和提高生成效率。所以，在辅料库房主要还是为各部门保存和发放这些工具和服装。因为我初来，库房的很多东西我都不认识，也不知道位置，其他同事来借或领取的时候，我也帮不上忙，后来，我便跟着另外两个同事，跟着她们一起去台秤出称重，然后将称重的物品运往辅料库房，跟着她们，我也学会了如何使用台秤和在什么情况下使用台秤。还跟着一起去帮她们为其他部门发放油料。这两项工作，虽然累点，脏点，但总比坐在库房傻傻的看着她们忙要好一些。

前期主要是跟着同事学习监控维护和系统维护。由于xx工厂正在搭建网络，有很多的事情做，本周到这边的同事主要是负责网络方面的，我便跟着他学习。因为新架设的网络，还有许多事情没有完成。

首先是整理办公室和机房的网线及光纤，网线和光纤是我来公司以前，同事们架设好的，但他们只是将其拉到了机房办公室，没有整理，办公室和机房看起来很乱，这就必须得将其理顺。办公室的只需将网线理顺之后放入机柜中，而机房的线更多更乱，由于机房必须安装一定的规则建造，需要防止静电。公司机房位于二楼最左边一间房子，里面用静电地板将房间的地面太高了很高，相当于普通台阶一级的高度。

地板下面的空的，通过地板支架支撑。所有的这些光纤和网线，以及电源线，都需要从地板下的空的空间中穿过。首先将地板移开，将网线拉出机房理顺，把相同颜色的网线用扎带系起来，然后拉入机房，从地板下穿过，用同样的方法将光纤弄好了。其次就是做好机房和各办公室网线的水晶头。在学校学过，但只做了一次，那一次只成功了一半。

刚刚开始做网线的时候，同事告诉我该怎么把什么颜色的线怎么排，我始终记不住，后来请教了对我最好的同事，我说直接告诉我线序，我就能记住，只说该怎么排着，我记不住，他告诉了我线序，还很认真的交了做了几次。后来同他一起，

完成了大部分办公室的网线水晶头。

由于个人原因，只在公司实习了半个月便提交离职申请。这半个月以来，我通过自己的实践，我感受到了来自同事的关爱。我很感谢他们，感谢帮助我的各位同事，感谢公司、主任给我这次实习的机会。

实习是一次经历，更是一个起点。实习已经结束，收获的不仅仅是回忆，薪酬，不止是知识面的开拓，技术的提升，更多更重要的是经验，是做人、工作的态度和道理。在单位里同事很多，每天都要和不同的人交流、沟通。或许是公司老板、上级领导，又或许是车间里的工人、偶遇的路人，和不同的人沟通就要用不通的方法。实习阶段既然提供了在踏入社会之前了解社会、尝试融入社会的机会，就必须充分利用这唯一的机会。

在这里我学会了很多的实践操作，从中，我不仅只是去完成这些任务和学习，通过思考，也领悟到了很多的技巧或方法，提高了工作效率。通过这段时间的学习以及具体实践操作，将在学校学到的理论知识与实践相结合，把理论转化为生产力，实现自身的价值。

尽管实习的意义很大，可以收获很多很多的东西但并不是所有的问题都能在实习中得到有效解决。我们应该在实习的基础上，再接再厉，弥补缺陷，实现自我提升，以便将来更好地踏入社会，适应职场。

xx工厂由于正在建设中，很多地方或设施还不够健全。管理制度虽比较健全，但有的部分过度要求，不通人情。希望公司能够改善这些条件，让职工有一个更好的环境工作。

## 机电专题报告篇七

终于，实习时间到了。很久以前，我从我哥哥那里得知有一

个实习机会。当时，我可以说我热切地期待着这一天，因为每个人都不再对课堂教学感到满意，尽管我从我的同学和朋友那里了解到实习并不像我想象的那么愉快。蓦然回首，一周的铣削练习结束了。虽然实习期间我很累也很痛苦，但我觉得很开心！因为我们不仅作为一名制粉工人学到了必要的知识，而且还培养了我们自己的实践能力。但也让我更深刻地理解了大诗人李白的名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正含义！实习的第一天，我们看了关于铣削实践知识的光盘，以及我在铣削实践过程中的注意事项。看到飞行的机器和飞的铁花，我既担心又兴奋。让我担心的是，如果飞行机器的轰鸣声让人心惊肉跳，鲜红的铁花会以耀眼的光芒溅得到处都是。令人兴奋的是，等待了近一年的制粉实践即将开始。

这是我们作为学生第一次作为体面的工人进入工厂，也是我们第一次去每个工科学生的实习基地试一试。事实上，对于我们工程系的学生来说，这是一个理论与实践相结合的绝佳机会，也将全面测试我们的知识水平。铣削实习是机械专业学生必修的实践性技术基础课在铣削实践过程中，学生通过自主实践操作，将机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实践有机结合，培养工程实践的综合能力，培养和训练思想品德和素质。铣削实习是培养学生实践能力的有效途径它也是我们大学生、工科学生和大学学生的必修课。这非常重要，尤其是对于铣削实践。这也是我们掌握知识的一个机会。

离开教室的严格环境后，我们会感受到车间的气氛。同时，我们也感受到了作为一名工人的感觉，这让我们更加意识到自己的责任。通过老师的解释我终于明白什么是磨坊主了。同时，我也明白为什么有人说“做磨坊主最累！”铣床主要靠手工操作，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理。与机械加工相比，劳动强度大，生产效率低，但能完成机械加工中不方便或难以完成的工作，设备简单。因此，它仍然是机械制造和修理工作中不可缺少的重要类型。铣工常用的设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。



1、研磨台应放置在便于工作和适合光线的地方。钻机和砂轮一般应放置在工地边缘，以确保安全。

3、铣虎夹紧工具时，不得用锤锤锤虎柄或钢管夹紧力

4、使用电动工具时，应有绝缘保护和安全接地措施使用砂轮时戴上防护眼镜。在研磨台上操作时，应该有防护网。

7、使用钻孔机时，不得戴手套，不得带棉纱作业更换钻头等工具时，应使用专用工具。不要用锤子敲打钻夹头。

铣削工人的实际目的是：

1、了解铣削的工艺特点和加工范围。

2、了解普通铣床的组成、运动和用途，了解普通铣床工具和附件的一般结构和用途

3、熟悉铣削加工方法和测量方法，理解用分度头进行简单分度的加工。

4、铣床上正确安全的工件和刀具，完成平面和凹槽的铣削等。

以上是铣工的基本知识，在实习期间我一直牢记在心，也是书本知识的巩固。接下来，让我们谈谈我的实习经历在第一堂理论课中，老师首先强调了铣床操作过程中的注意事项，然后老师详细介绍了铣削加工的概念、特点、加工范围及相关物理量，带领我们参观并讲解了卧式和立式铣床的组成部分，并结合上述内容进行了讲解。

老师带我们来到铣床，详细介绍了如何夹紧工件和相关操作，以及如何进行平面铣削。是时候练习了。我们将五人一组，分别在铣床上加工飞机。从最简单的启动和停止，到工件的夹紧，到刀具的设置和吃刀，再到工件加工的最终完成，我

们的团队取得了可喜的成果、自从我们开始在立式铣床上铣削平面后，我们小组与其他小组交换了机器，我们在卧式铣床上进行了练习。卧式铣床的铣平面速度很快，但不幸的是，学校的两台卧式铣床油泵坏了，工作台的水平、垂直和垂直进给三个方向的自动运动也坏了，还好，我们有足够的人力最终，在我们的共同努力下，合格的工件一个接一个地顺利“诞生”。

实习的第二天，难度有所增加。在理论课上，老师解释了铣床上常用的工具，它们的特点和用途，并解释了如何铣削凹槽。然后我们开始了我们的“工作”凹槽加工比平面加工要困难得多，为了保证工件的精度，我们处处都要小心，每一道工序都要小心，结果，有些工件不合格，也许这就是工具的原因！

平面和凹槽之间的连接已经结束。我们也开始了我们的小测试。我们在老师指定的时间内完成了工件的加工。经过一番努力，我们终于成功通过了考试。

在第三天的练习中，就更加困难了。我们必须练习铣削台阶面和等分零件，但时间有限。我们只练习了台阶的铣削。对于等分零件，我们只使用万能分度头来执行等分零件，而不在铣床上加工。

2、铣床操作简单易学，但在操作过程中也不能懈怠，以免发生事故

3、我们知道铣工的主要内容是划线、凿、锯、锉、刮、磨、钻、铰、铰、铰、攻丝、攻丝、装配、修理等了解文件结构、分类、选择、归档姿态、归档方法和质量检测。

5、铣削实践训练了我们，培养了我们，提高了我们的综合素质，不仅使我们对铣削实践的意义有了更深的认识，而且提高了我们的实践能力它使我们能够更好地将理论与实践相结

合，巩固我们所学的知识。

6、同时，我们也学到了老师的敬业精神和严谨态度。老师急于帮助我们一遍又一遍地找出程序中的错误。有些节目非常长，但是老师们并不关心。只要有问题，他们就必须找出问题所在，并尽最大努力让学生的作品更加完美。一些老师会一遍又一遍地教学生如何操作，直到他们真正理解为止。实习期间，我们还发扬了团结互助的精神。男生帮助女生，实践能力强的学生帮助实践能力弱的学生。每个人都互相帮助，互相学习。他们不仅学会了如何合作，还加强了学生之间的友谊。

7、实习期间我们的工作成果——精致的螺母、螺丝等。这些曾经令人难以置信的小铁器是用自己的双手研磨制成的。这种自豪感和成就感无法用语言来表达。

实习期间，我感触颇深。我非常感谢学校给我们提供这个实习机会，这样我们就能提前体验学习工程学的困难，并获得我们在课堂上无法期望或期待的知识。我将来可能不会接受这个职位，但是我们学到的知识和感受是我一生难忘的。虽然又脏又累，但没关系。重要的是我们已经取得了成果。当我们两年后被雇用时，就业单位不会像老师一样一点一点地详细告诉我们要做的工作，但我们需要自己观察和学习。没有这种能力，就很难迎接未来的挑战。随着科学的快速发展和新技术的广泛应用，将会有许多我们以前从未涉足的领域。只有敢于尝试，我们才能取得突破和创新。就像我们接触到的制粉工人一样，虽然很危险，但它需要每个学生操作和制造成品，从而培养每个人尝试的勇气。另外，像铸造工人和看似简单的拆装一样，我们需要仔细观察和反复练习。如果我们失败了，我们会重新开始，从而培养一种挫败感等等。

这次实习带给我们的不仅仅是我们接触到的操作技能，还包括我们在各种工作中需要锻炼的能力。它要求我们每个人在实习结束后，根据自己的情况去感受、反思、鼓励自己并获

得一些东西，这样实习才能达到自己的真正目的。在实习的过程中，我真的了解了很多，很多我在学校不能掌握的东西，我很幸运能得到这样一个有效的实习机会。既然我已经找到了一份好工作，毕业后我将去工作。我将直接从校园到单位。因为我以前在实习中做得很好，我相信我能在新的工作中做得更好。

实习让我这个已经在班上呆了很长时间的'人感受到了作为一名工人的痛苦和快乐，同时也测试了我所学到的东西。磨砺实践让我深深体会到了人生的意义——世上无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

## 机电专题报告篇八

### 第一段：引言（150字）

在机电制图实训过程中，我通过与团队合作、学习专业知识以及实际操作，获得了很多知识和经验。这次实训不仅拓宽了我的视野，提高了我在机电领域的实践能力，而且让我深刻认识到了团队合作的重要性。在这篇文章中，我将分享我在机电制图实训中的心得体会，以及对以后发展的启示。

### 第二段：团队合作（250字）

在实训中，我参与了一个由五人组成的团队，我们需要完成一个机械装置的图纸和模型设计。面对这个挑战，团队成员之间的有效沟通和合作显得尤为重要。我们密切合作，共同商讨设计方案，并将各自的意见汇总整合成为最终的设计。这个过程使我认识到了团队合作的重要性。只有团队成员相互支持和协作，才能将个人的能力最大限度地发挥出来，创造出更好的结果。

### 第三段：专业知识（300字）

在机电制图实训中，我学到了许多与机械设计和制图相关的专业知识。通过学习和实践，我掌握了使用CAD软件绘制机械装置图纸的技巧，了解了不同图纸的种类和标准。此外，我还学到了如何进行装置设计和分析，了解了机械元件的选型和设计原则。这些专业知识将对我以后在机电领域的学习和工作有着重要的指导和支持作用。

#### 第四段：实际操作（300字）

除了理论学习，机电制图实训还注重实际操作。在实训中，我亲自操作CAD软件进行图纸设计，并参与了机械装置的制作和组装过程。这让我深刻体会到了理论知识与实际操作的结合的重要性。实际操作使我更深入地了解了机械装置的结构和工作原理，也使我更加熟悉了机械元件的使用和安装方法。通过实际操作，我不仅巩固了理论知识，还培养了实践能力和解决问题的能力。

#### 第五段：对未来的启示（200字）

通过机电制图实训，我深刻认识到了机电领域的广阔和重要性。我意识到，机电制图只是机电工程的一个方面，还需要掌握更多与机械设计和制造相关的知识和技能。未来，我将继续学习和努力，不断提升自己的专业能力，为机电领域的发展作出贡献。同时，我还将继续注重团队合作，因为团队合作是实现个人价值和实现共同目标的关键。只有与他人相互合作和支持，才能更好地解决问题，取得更大的成就。

#### 结语（100字）

通过机电制图实训，我不仅获得了专业知识和技能，还学会了与他人合作和沟通。这次实训对我个人来说是一次宝贵的经历，让我更加深入地了解了机电领域，并为以后的发展指明了方向。我相信，机电制图实训为我今后的学习和工作打下了坚实的基础。