

2023年服装厂实践报告(实用5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编为大家带来的报告优秀范文，希望大家可以喜欢。

服装厂实践报告篇一

在现实生活中，报告十分的重要，要注意报告在写作时具有一定的格式。写起报告来就毫无头绪？以下是小编收集整理服装厂暑期社会实践报告，希望能够帮助到大家。

开始时间□20xx年xx月xx日

完成时间□20xx年xx月xx日

实习单位介绍：

单位名称：天津市尼彼欧制衣有限公司

(天津工业大学实习实训基地)

地址：天津市东丽区空港物流加工区中心大道东九道8号

企业性质：合资

主营：自营和代理各类服装及技术的进出口业务

天津尼彼欧制衣有限公司成立于20xx年，由原天津服装四厂、服装五厂等老厂为基础组建而成，有着50多年的服装制造经验。是拥有上千人的大型国有企业。是天津市有关部门批准组建的以国有股为主体，吸纳社会法人和自然人入股的股份

有限公司，，注册资本金6000万元，拥有60000多平方米的厂房，5000多人的劳动工人，拥有erp系统管理和先进的生产设备。公司连续多年被评为全国出口最大500家企业和天津市出口50强企业之一，拥有时装、女装、休闲、裤业、运动等五个联系在一起的分公司。

主要经营服装出口加工生意，主要从事各类服装、服饰制品、纺织制成品的生产、销售和进出口业务。经营品种包括各种优质棉布、棉涤纶、毛呢、化纤、混纺织物、丝绸、裘皮等面料制成的70余个品种的服装以及床上用品、旅游用品及杂品等。市场遍及美国、加拿大、澳大利亚、日本、韩国、南美洲等国家。

实习在于培养实践动手能力，使所学的专业理论知识与实践相结合，为更好的适应社会的需求打下良好的基础。通过到服装企业生产一线实践的方式，对服装生产从设计、裁剪、工艺制作到检验、整理、包装的整个过程中所需的专业技能与生产管理能力和得到系统的、强化的、实战的训练。

实习的主要内容是围绕服装专业高级技术岗位实用性人才所必备的基础技能制定的，分为四个部分：

1、服装顶岗实习cad包括效果图cad纸样cad放缩cad排料cad

2、服装顶岗实习制板，包括服装制板(净样、里料、辅料、毛样)、工业制板

3、服装顶岗实习工艺，熟练掌握不同款式服装从准备工作开始到缝制的整个过程以及后整理的整个工艺流程的每一个环节的技术要求。

4、服装生产管理，做到了解整个企业的生产特点，生产线的组织，各个阶段质量的控制方法等等。

实习体会：

我们实习所在的工厂是尼彼欧制衣有限公司下属的时装分公司，具有所加工的产品种类繁多，变化快，且产品完成质量好，工艺规范等诸多优势，非常适合作为我们学习观摩的服装企业。这是我第一次正式与社会接轨，踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活，从学校到社会，环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成老板，同学变成同事，相处之后完全不同，一切都处在巨大的转变中。

刚到厂的时候，我们先是整体的参观了整个厂区布局，对公司有了一个整体的认识，工厂虽然规模庞大却也并不是我们所想象的那样复杂，各个生产部门都是有条理的，安排的方式都是有效率的，这些是我们以后需要去深入了解的，毕竟学校对于我们的培养得方向是高级技术岗位实用性人才，除了对技术的精益求精外，更要对整个服装产业做到一目了然，才能从根本上推动服装行业的发展。

我们的日程安排根据实习内容规定的四个方面，实行的是分组轮换制，每一个阶段约为四周左右，在第一阶段，我被分到了公司技术部的制板室，这让我心中一阵暗喜，我喜欢打板师这个职业，因为我喜欢思考，对数字敏感，对服装的变化好奇，制板这门技术把服装款式设计的感性思维上升到了理性分析的层次。

可是在第一天的时候我就开始犯难了，一个难题摆在了我们的眼前，公司的制版方法与课堂上的理论有很大的差异：1公司比例制图方法与学校原型制图法的差别。2因为公司是以外贸服装加工为主，所以版型的设计是以客户订单和样衣为标准的，外贸服装严格的数据精确度如：前浪18.5，后浪30、袖笼高26.5……而且有许多专业名词使我们从未使用过的。3订单上所提供的尺寸都是成衣尺寸，不需要再在考虑原型法里所说的放松量，4订单上所使用的尺寸都是以英寸为单位计算，等等。这就使得我们必须迅速的适应这一转变，换一

种思维和方法制作出符合订单尺寸且外形美观的纸样。

其次，国外服装与国内服装在版型尺寸上有相当大的差异：1 服装中休闲服居多，在尺码上较国内的大，及其宽松。2裤子不分男女以低腰为主。3除夏装外，服装面料较厚，衣袖普遍较长4在色彩的选择上一般以灰、黑色、墨绿色、石头色、米色为主，也有少量的纯白色。与我们国内的服装习惯用色、搭配都不大相同。5衣服上基本上都有口袋，数量相对来说比较多，并且许多都是立体口袋。

在连续试打了两个款式的样衣板后，才慢慢琢磨出一些滋味，其实，在制板的时候无论“原型法”还是“比例法”，各有各的优势所在，要融会贯通综合运用，才能做出更精确，更美观的纸样。

在这期间，我们还参观了尼彼欧的cad中心，尼彼欧使用的法国进口的力克cad系统，在这里我第一次见到了完整地服装cad系统，真是大开眼界阿，在尼彼欧cad的使用主要用于放码的，师傅做好的母板，用扫描仪输入进电脑里，再进行号型放缩，大大提高了工作效率，以往用手工一两天才能完成的放码工作，用电脑几十分钟就可以完成，而且精确度还要优于手工。完成后的大货板(工业纸样)通过笔式绘图仪打印在麦架纸，而且绘图仪使用普通圆珠笔成本极低，一套完整的纸样只需几个小时就可以投入生产使用。

其次一般工厂都有纸样间用来保存纸样，多年来积存下来的纸样非常多，不但占用房间，保存困难，而且查询非常麻烦。使用cad以后让所有的纸样都成为数字，不管有多少纸样都可以保存在计算机里，每时每刻轻松查询。

不过可惜的是，因为设备昂贵，我们不能亲自上手体验一下，只能期待以后的机会了。

在这时，担任我们指导的王师傅，感觉我们的基础实践知识

的不扎实，提出要让我们到样衣生产线上去呆一段时间，详细地记录下每一道工序，从样衣制作的过程中去体会纸样。同时也是对下一个环节的学习。在外贸服装企业，客户是要检查样品的，因此，邮寄过去的样品一定要符合其在样衣订单里的要求，这样才能进行下面的步骤，但是这一过程是十分反复的，往往要经过几次甚至十几次修改才能做到最后的确认下生产订单。过长的时间的反复，不仅浪费了人力物力财力，更重要的是违背了“时间就是金钱”的现代市场准则，因此，这就要求业务部和技术、生产线各个环节更好的沟通协作，提高质量和效率；次一方面，还要考虑减少邮寄的时间和费用，降低成本。

因为工厂实际生产的需要，我们被调到后段工作了很长一段时间，后段在工厂里指的是锁钉、整烫、检验、包装等几个服装加工的后整理阶段。我待在检验的时间最长，体会也就最深：

检验是质量控制必不可少的重要组成部分。没有完善的质量检验系统要完成质量是不可能的。质量检验与质量预防相比，虽然说是落后了一个节拍，属于事后把关，但是把关毕竟仍是一种重要而有效的控制手段。如果预防看作为是可以不发生质量缺陷，那么检验的积极一面就是为了下次不再发生。因此要对所有的产品作100%的检查，如果返修或重新整理，会影响出运。

正如一位师傅所说的那样，“一件衣服在工厂可能是百分之一、千分之一、万分之一，可是到了顾客手里，那就是百分之百！”因此负责检验成衣，要仔细检查每一件成衣，发现污损、色差大、皱、破旧、抽纱等问题时，贴上特殊的箭头小标签，按问题种类分挂在不同区域，然后送到相应的部门做处理。对于合格产品还要负责清理多余线头，粘除毛絮等，还要注意产品的组织结构、尺寸规格、颜色和文件应该全部准确，保证完全的合格。

在实习的期间，厂方还专门安排了经验丰富的闫师傅给我们进行了四次理论课程的培训，这与在学校的理论课程是截然不同的，是以闫师傅二十多年的从业经验为基础的，以真实事例为范本，讲述服装加工工艺和管理，分别从样品试制、原材料的组织、工时定额、裁剪缝制以及织物密度、色差、缩率等等一一进行了详细的讲解，更与我们讨论了现代服装企业的管理中的一些问题。使我们对实习有了更深刻的体会。

在与闫师傅的讨论中，我深深感觉外贸服装厂要适应市场发展的要求，必须重视运作管理。建立与市场环境相符合的生产体制，服装加工这一产业，是一个非常繁琐的行业，更是一个繁忙的行业。在需要的时候，按需要的数量及时间，提供需要的产品，就必须要让员工充分认识一秒钟的价值，将时间的浪费压缩到最低限度。可在现实的运作中，加班加点在人们得意识中已经成了正常现象，有时甚至会出现连续工作30小时以上不间断工作的现象，这一点在车缝着一环节表现得尤为明显。可是在分析客户从下订单到发货的过程时间规定时，却发现在时间上并不紧迫，这就说明在工作时，一定有浪费存在，因此排除浪费很重要。从工厂的运作来看，自客户下订单开始，技术部门开始工业板制作、工艺流程设计、流水线安排等事宜。采购部门开始组织加工所需原料、辅料，以及包装需要的商标，吊牌，包装袋，纸箱等物。而最大的问题就出在这里，材料组织时间越长，留给后面工序的时间也就越少，这就造成了上述现象的发生，而这一问题的'解决，除了自身调整外，还要依赖大环境的发展，即整个纺织服装产业的发展，随着我们高新技术纺织工业园的发展，我相信这一难题会得到有效解决的。

此外现在服装企业的竞争力是靠按时交货、成本低、质量好来提高。尤其是在外贸服装企业大多数订单要求产量大，交货期又短，进行的贸易属于加工贸易里的来料加工，采用的是定牌生产，企业利润的主体就是赚取加工费，可见服装贸易发展的艰难，“生产无缺陷”的产品才能最大限度的取得效益，因此进行整体质量管理活动显得尤为重要。而在工厂

里不合格品往往是在最后工序发现的，且存在一定程度上的互相推卸责任，这样是非常不可取的。质量管理中重要的是防止失误再次发生，绝不能在同一块石头上绊倒两次。这就要求管理者、技术人员要做到亲临生产现场，实地观察，这样才能在操作现场及时发现问题，使问题在前工序排除。在生产现场发现异常，要马上想方设法解决，质量是各工序做出来的，而不是检查出来的。产品不管进行多少次检查，也不可能把不合格品检查成合格品。因此，预防是质量管理的关键。

企业活力对一个企业的重要性，由于尼彼欧是以有着悠久历史的老厂为基础发展而成，老员工比较多，几十年的工作积累，有很多宝贵的经验，但也同时存在许多难以纠正的弊病，企业缺少活力，这给年轻有志将来从事服装行业我们是很大的挑战，服装行业是一个有着很多零碎烦琐步骤的劳动密集型行业，是以人为本的企业，因此调动“人”的积极性，才是重中之重。比如说建议企业实行奖罚制度来提高积极性的同时，所有员工都要不断学习，在这之中更以中青年为主，培养高质量管理阶层，提高业务能力的同时，注意培养协作能力，形成团队力量。其次还应当重视对工人的培养，培训工人成为多面手，一专多能，鼓励工人用脑工作，参与生产管理，使工人成为现场的主人而不是一个单纯的机器操作员。使每个人都能感觉到今天比昨天有进步，明天会更好。这样，工厂的整体水平才会不断提高。

四个多月的实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对服装企业有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对服装企业生产有了深层次的感性和理性认识，对服装的流程有了更深了解。理论教学与实习教学紧密结合。传统教学模式的工艺课与实习课是分立的，这就导致在实习过程中出现了理论与实践相脱节的现象。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习教学中具体情况，灵活采用更

有效的方法。比如说可以先讲后练、先练后讲、边讲边练，或采用现场教学，让学生自学等多种形式进行。更完善我们“1+1”教学模式所提倡的学用一致，讲练结合，理论与实践紧密结合等原则。在此我还要感谢尼彼欧制衣有限公司给这一次实习学习的机会，更感谢领导关心和各位师傅对我们的倾囊相授，为我的将来走上服装这条路，开启一扇通往成功的大门。服装企业的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。但是，服装市场竞争从根本上来说是创新能力的竞争，尤其是产品创新能力的竞争。外贸服装企业要发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对服饰文化本质的把握和对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的竞争，才能形成良性循环，才能促进中国服装业的进步。

服装厂实践报告篇二

不知不觉中，暑假到了，带着几分新奇和兴奋地心情，轻装上阵，踏上南下的火车，来到了一个既生又熟悉的城市——广州，开始了一个半月的打工生涯，为了体验生活，增长见识。毕竟身在学校，接触社会的机会很少，所以要让自己面对更多的各种各样的人，增加自己的阅历，因为在以后的学习工作中，需要有更多的体验，更多的经历。我趁着暑假有这样一个机会，放假之后的一个星期我来到了广州新塘牛仔城找工作，可是要不是工资低的养不活自己，就是怕自己累到。到了7月10号，我决定在一家翔瑞服装公司呆了下来，我终于知道原来自己一直是眼高，觉得只有那种体面的工作才适合自己，眼看我就要放弃了，可是又想到我和家人说过我一定会找到工作，仍而他们却笑我不出一个礼拜就会放弃。我就不放弃，我就要做给他们看，让他们知道，我能行！

我要看看我能否离开父母的荫庇，能否在恶劣的环境中有能力依靠自己的双手和大脑维持自己的生存，同时，也想通过亲身体验社会实践让自己更进一步了解社会，在实践中增长

见识，锻炼自己的才干，培养自己的韧性，更为重要的是检验一下自己所学的东西能否被社会所用，自己的能力能否被社会所承认。想通过社会实践，找出自己的不足和差距所在。

这次我不再把眼光放的那么高，我应聘的工职务是包装部中查，主要是看牛仔裤有没有质量问题，剪线毛之类的，办好了入厂手续，迎接我的第一天的工作就是我们主管告诉我在包装部里面做事的规定。

1. 严格遵守部门的规矩。俗话说：国有国法，家有家规。自然，作为一个单位也有相应的规定了。
2. 做事勤快，不能偷懒，不仅要做好本职工作，还要帮助其他人。
3. 虚心向别人学习，努力完善自己。
4. 要与同事和睦相处，争取在大家心中留存一个完美的形象！

万事开头难，什么事都要有尝试，都要有开始，都要有经过，都要有失败。在经历了这次的工作之后，明白了“很多事情看起来简单，但实际上与我们的想象是有很大的差距的”。一个小小的包装部的经营也不容忽视，不但要有细心，还要有策略，谋划。总之，任何事情都要考虑周全。

人的一生中，校园并不是永远的学校，真正的学校只有一个，那就是社会。45天过去，让我感悟到了很多东西，而这些东西也将让我终身受用。社会实践加深了我与社会各阶层人的情感，拉近了我与社会的距离，也让自己在社会实践中开拓了视野，增长了才干，进一步明确了我们青年学生的成材之路与肩负的历史使命。社会是学习和受教育的大课堂，在那片广阔的天地里，我们的人生价值得到体现，为将来打下坚实基础。我会不断实践，在实践中锻炼，在实践中得真知。在

今后的学习生活中会更加努力，端正思想，明确方向，在不断完善中求发展。也知道了：不要抱怨这个社会是如何如何的黑暗，哪里哪里的人是不对的。因为这个社会不会因为你的抱怨而改变的。不是让社会来适应自己，只有自己去适应这个社会才行！社会很现实，没有人会同情弱者，只有依靠自己的能力慢慢往上爬，才有立身之地，才能出人头地。

社会实践活动的开展培养了我们的独立处世的能力。让我们在社会实践过程中，通过独立生活、独立思考、独立自主的去面对问题，分析问题、解决问题，对社会的认识更加清晰。不管在实践过程中遇到挫折还是成功，对我们都是一种收获，明确了优势同时也发现了不足之处，让我们面对社会更加自信。希望以后学校多开展一些这样的活动，从各方面锻炼我们！

我会加倍珍惜来之不易的学习机会，在服装公司一个半月的学习和实践过程中，让我明白了很多，也学会了谋生之道，社会很现实，中国自古以来，就是等级森严，为了更好的生存，就要有一颗不断进取的心和持之有恒的毅力，先苦后甜，享受在后的革命精神，了解了服装的全部制作过程，如果明年有机会，我想去领悟一次白领阶层的生活，好羡慕他们，真的，每个行业都有优秀的人才，骨干精英。他们成功的背后，付出了多少不为人知的汗水和心血，他们是我的行动目标。我会好好练书，珍惜学习的机会，争取做个优秀的人才，而不是碌碌无为的庸才，这是我的亲身经历，我受益匪浅。

服装厂实践报告篇三

由于是自己的第一次实习，所以还没去的时候心里就异常的激动，本来周六下午4点集合的，我在上午就把东西准备好了，呵呵，迫不及待了。大约下午5吧，公司专车把我们带到工厂，陌生的环境更让自己兴奋不已，带队的是个年轻的公司职员，人不错，把我们一切的生活事宜交代清楚后，我们也就等待着周一的来临，进入我们忙碌的实习生活。

周一，我起的很早，大约六点吧（在学校我都7点半起床的）出过早饭，来到期盼已久的公司车间，哇，有着想像当中的气派，那成行排列着几百台缝纫机的工厂大车间另人叹为观止，一切都和学校截然不同。

厂长一番长话后我们开始进入到实际工作当中，可以想像，刚上来是不会让我们做什么实质性的工作的，呵呵，果不其然，只见领班拿来n多的方形碎布，你肯定想不到她让我们做什么——她让我们用这个缝抹布，汗。就这样我们20个人在第一天的实习中大约缝制了几百块抹布，呵呵。。也不要小看这缝抹布，其实蛮锻炼手的，原本半年没动过缝纫机的手，就在这一天当中熟悉过来，你看不能小看吧，呵呵。

第二天，应该算是这个星期中进入实质性工作的第一天，哈哈，领班阿姨拿来好多桃形的布块和大约有3厘米厚的人工棉，要求我们把棉花用布包起，边缘一厘米，这才是最另大家汗颜的，这对我们来说应该说是个不小的难题，要有一定的技术和熟练程度在里面，就这样两天下来，我觉得自己的眼睛都要成了斗鸡眼，一瞅到缝纫机的压脚就有点恶心，不过成果也不错2天里经过大家的努力，我们做了应该能做n多文胸用的海面小垫子，呵呵。不知道工厂出的那个内衣里面会有自己做的小垫子，想想心里还是满得意的。这两天收获也很大，现在对缝纫机跑线这个活儿已经不在恐惧（以前可真的很害怕哦）

应该说收益最大的还是最后回来那天，小林领我们把工厂的工艺流程整个参观了一边，从采料验料到出成品，一件小小文胸需要40多道大大小小的工序。怪不得一件小小的文胸能卖到几百块，看大这些才知道他的价值所在，没一道工序都经过严格的审核直至成品。

总之，本次实习的益处我感觉大大多于弊端。嘿嘿，以后有这样的机会我还会争取的。

服装厂实践报告篇四

实习在于培养实践动手能力，使所学的专业理论知识与实践相结合，为更好的适应社会的需求打下良好的基础。通过到服装企业生产一线实践的方式，对服装生产从设计、裁剪、工艺制作到检验、整理、包装的整个过程中所需的专业技能与生产管理能力和得到系统的、强化的、实战的训练。

一，跟随相关的跟单员进行学习，了解公司与外国顾客间的交流方式，合作途径，以及订立合同关系的各种注意事样。

二，到各个车间进行工作和学习，了解整个工厂的生产到出口这个流程的具体细节，熟悉生产环境和管理方式，认识其中的复杂性和必要性，以及观察其中的优缺点。

三，锻炼自己的动手能力和交际能力，认识当前社会企业竞争的现状和局势，以及农民工在外打工的生活状况，对社会有进一步的了解。

在刚进入公司时，由于不知道该首先从哪里入手学习，便开始感到迷茫和灰心。这时公司里的一位跟单员阿红姐及时的指导了我，她告诉我，如果想了解她们是如何与客户交流合作，可以首先看公司的邮箱里的邮件，从中去学习和感受。因此在前段时间，我主要在办公室里看邮件，我发现公司与客户之间的对话并非像我想象的那么正式和严肃，在简单的英文对话中，经常穿插着对彼此的问候，在她们的对话中，不断流露的是礼貌，友好和幽默。但同时，在业务上的工作又是说明的明确，精准和精炼。因此可以看出她们之间的合作是愉快而又出色的。在第二天碰巧有一位来自美国的客户，她是来公司看货并订单，我看到公司的对外业务员以流利的英语与客户进行交谈，并熟练的指导客户看货，在不长的时间里就出色地完成了任务。这不禁让我深感佩服，也让我认识到了英语学习的重要性。

在接下来的几天里，阿红姐带着我到各个车间与各个车间的负责人进行了认识，他们都欢迎我到他们的车间进行工作和学习。我首先在质检车间工作了一天。在这里我看到了工作的严谨和注意力的高度集中。质检是质量控制中最重要的部分之一。在出货前，所有产品都必须通过质检，若是不合格将会被作为次品退回相关车间，在这里要求是非常严格的，衣服上的污迹，色差或是破损都将会使产品成为次品，工作人员会在问题处贴上红色小标签，按问题种类分放在不同区域，然后对位地退回到相关部门进行处理。车间主任施中春告诉我：“一件衣服在工厂里可能是百分之一，千分之一，万分之一，可是到了顾客手里，那就是百分之百。若是出口的产品被发现有问題，公司不仅要收到几倍于产品价格的处罚，而且信誉度将会大打折扣。”因此质检工作必须严谨，认真，不容有差错。

接着我在板房和生产车间进行了两天的工作学习。在这里我几乎无法帮上忙，因为这里的工作需要有很强的动手能力，不过我认识了从法国引进的先进的服装cad系统。师傅做好的母版，用扫描仪输入进电脑，再进行号型放缩，大大提高了工作效率，以往用手工一两天才能完成的放码工作，用电脑近十分钟就可以完成，而且精确度要高于手工。完成后的大货板通过笔式绘图仪打印在麦架纸，而且绘图仪使用普通圆珠笔，成本极低，一套完整的纸样只要几分钟就可以投入生产使用，从这里我看到了运用高新技术所带来的便利和效率。

在实习的最后几天里，我都工作在包装车间，这里的工作都简单而又单调，主要就是把检查通过的衣服分码，叠好，挂牌，最后入箱出货。但是它的工作量很大，是所有车间里工作量最大的。因为三个生产车间的衣服都要在这里包装，每天都有成千上万的衣服送到这里，有时工作量大的时候，这里要全体加班到晚上十二点。在这里我可以近距离地接触农民工兄弟，并在与他们一起工作的过程中，听到他们的心声，了解他们的现状。在短短几天里，我就深切体会到了农民工的劳苦，无助和不满。他们几乎一个月才有一至两天的休息，

每天都要工作快十二个小时，而一个月下来才只有一千五百左右的工资，而且公司对他们有及其苛刻的规定，若是请假一天，不管什么理由都将扣除80元钱。

一，工厂大部分都由人工完成，在流程中人力与设备不能有机地结合，严重降低了生产效率。因此公司应注意有效地把人机结合，避免由于人机不协调，严重浪费时间，增加成本。

二，我观察到由于各车间缺乏默契，经常出现工作任务完成不好的现象，有的车间忙得热火朝天，有的车间却谈笑风生，无事可做，因此我认为公司应该思考相应对策提高各个车间的默契度，提高效率。

三，在工作期间我感觉员工的工作积极性不高，大多数都只是完成自己手上安排的任务后就上网看报，我从一位业务员那里得知，公司近五年来已没有涨过工资，而在惩罚条例上却又增加不少，因此我建议公司在奖惩条例上应该更加合理，使工资能随着社会的发展变化有所调整，并适当的增加一些奖励措施，调动员工的积极性。心得体会：

一个多月的实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对服装企业有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对服装企业生产有了深层次的感性和理性认识，对服装的流程有了更深了解。理论教学与实习教学紧密结合。传统教学模式的工艺课与实习课是分立的，这就导致在实习过程中出现了理论与实践相脱节的现象。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习教学中具体情况，灵活采用更有效的方法。比如说可以先讲后练、先练后讲、边讲边练，或采用现场教学，让学生自学等多种形式进行。更完善我们“1+1”教学模式所提倡的学用一致，讲练结合，理论与实践紧密结合等原则。

在此我还要感谢尼彼欧制衣有限公司给这一次实习学习的机会，更感谢领导关心和各位师傅对我们的倾囊相授，为我的将来走上服装这条路，开启一扇通往成功的大门。服装企业的发展虽然艰难，天地却是非常广阔的，它的发展也是永远没有止境。但是，服装市场竞争从根本上来说是创新能力的竞争，尤其是产品创新能力的竞争。外贸服装企业要发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对服饰文化本质的把握和对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的竞争，才能形成良性循环，才能促进中国服装业的进步。

在实习过程中，思想上，我严格要求自己，刻苦钻研基础知识，积极学习各种采购的方式方法，踏踏实实一点也不放松，我认为好的学习方法对学习知识很有帮助，所以每次实习过后都会总结一下经验，来提高自己的学习方法，但我没有满足，在休息的时候，查找学习相关的资料，也学到了一定的理论知识，同时也巩固了专业技能。更为重要的是，这也是理论与实践的一次尝试，是理论指导实践，实践丰富理论的体验，在这个过程中，我获得了团队协作的锻炼，独立思考能力的提升，同时，为以后实践学习打下坚实基础。

服装厂实践报告篇五

本文目录

1. 服装厂社会实践报告
2. 服装厂社会实践报告
3. 寒假社会实践报告范文（服装厂打工）
4. 寒假服装厂打工社会实践报告

暑假伊始，带着兴奋的心情，回到了我那山青水秀的故乡。可那些美好的东西毕竟不可能一直陪着我！因为我要面对着现实社会！所以我得去工作——打暑假工！

通过他人介绍我进入了广东一个普通的外贸服装厂，刚一到厂的时候，身边接触的人也完全换了角色，没有了老师的指导，没有了同学的互助，一切都在上级的安排下和前辈的教导里，一切都处在巨大的转变中。

在到厂里的第一天我先是整体的参观了整个厂区布局，对公司整体的认识，工厂规模庞大却也并非所想象的那样，各个生产有条理的，安排的有的，是以后需要去的，毕竟学校的培养得方向是高级技术岗位实用性人才，除了对技术的精益求精外，更要对整个服装产业一目了然，才能从上服装行业的发展。

因为我是男(女)生，所以一开始给我分配的是缝纫，当时觉得缝纫还好，毕竟在学校也学过一些，因该没什么大问题吧！可是当我踩了一天的缝纫机后，我有种想做缝纫机的感觉，让别人踩我吧！懒得动了！那腰真的是直不起来了！但我想到了以后的日子，还是挺了下来！再后来就好多了，没有第一天那么累了！

在经过一段时间的后，我渐渐的知道了一些在课堂上学不到的知识！国外服装与国内服装在版型尺寸上有大的差异：1服装中休闲服居多，在尺码上较国内的大，及其宽松。2裤子不分男女以低腰为主。3除夏装外，服装面料较厚，衣袖较长4在色彩的选择上以灰、黑色、墨绿色、石头色、米色为主，也有少量的纯白色。与国内的服装习惯用色、搭配都不大相同。5衣服上上都有口袋，来说多，并且许多立体口袋。

在外贸服装企业，客户是要检查样品的，邮寄的样品要符合其在样衣订单里的要求，才能下面的，过程是反复的，往往要几次甚至十几次修改才能最后的确认下生产订单。过长的反复，浪费了人力物力财力，更的是违背了“金钱”的现代市场准则，这就要求部和技术、生产线各个环节的沟通协作，质量和；次一，还要考虑邮寄的和费用，降低成本。

工厂生产的需要，被调到后段工作了很长一段，后段在工厂里指的是锁钉、整烫、检验、包装等几个服装加工的后整理阶段。我待在检验的最长，体会也就最深：检验是质量控制必不可少的组成。的质量检验系统要质量是不的。质量检验与质量预防相比，说是落后了节拍，属于事后把关，把关毕竟仍是而的控制手段。预防看是可以不质量缺陷，那么检验的一面下次不再。要对所产品作 100% 的检查，返修或重新整理，会出运。

正如一位师傅所说的那样，“一件衣服在工厂是百分、千分、万分，可是到了顾客手里，那百分之百！”检验成衣，要仔细检查每一件成衣，污损、色差大、皱、破旧、抽纱等问题时，贴上特殊的箭头小标签，按问题种类分挂在不同区域，然后送到的做。合格产品还要清理多余线头，粘除毛絮等，还要注意产品的组织结构、尺寸规格、颜色和文件应该，完全的合格。

在实习的期间，厂方还安排了经验的闫师傅给了四次理论课程的培训，这与在学理论课程是截然不同的，是以闫师傅二十多年的从业经验为基础的，以事例为范本，讲述服装加工工艺和管理，分别从样品试制、原材料的组织、工时定额、裁剪缝制织物密度、色差、缩率等等一一了详细的讲解，更与了现代服装企业的管理中的问题。使对实习更的体会。

在与闫师傅的中，我深深感觉外贸服装厂要市场发展的要求，运作管理。与市场环境相符合的生产体制，服装加工产业，是非常繁琐的行业，更是繁忙的行业。在需要的时候，按需要的间，需要的产品，就要让员工认识一秒钟的价值，将的浪费压缩到最低限度。可在现实的运作中，加班加点在人们得意识中成了，有时甚至会连续工作30小时不间断工作的，点在车缝着一环节得尤为。可是在分析客户从下订单到发货的过程规定时，却在上并不紧迫，这就说明在工作时，有浪费，排除浪费要。从工厂的运作来看，自客户下订单开始，技术开始工业板制作、工艺流程设计、流水线安排等事宜。

采购开始组织加工所需原料、辅料，包装需要的商标，吊牌，包装袋，纸箱等物。而最大的问题就出里，材料组织越长，留给后面工序的也就越少，这就了上述的，而问题的解决，除了自身外，还要依赖大环境的发展，即整个纺织服装产业的发展，高新技术纺织工业园的发展，我相信难题会解决的。

此外现在服装企业的竞争力是靠按时交货、成本低、质量好来。是在外贸服装企业大多数订单要求产量大，交货期又短，的贸易属于加工贸易里的来料加工，采用的是定牌生产，企业利润的主体赚取加工费，可见服装贸易发展的艰难，“生产无缺陷”的产品才能最大限度的效益，整体质量管理活动显得尤为。而在工厂里不合格品往往是在最后工序的，且程度上的互相推卸责任，是非常不可取的。质量管理中的是防止失误，绝在同一块石头上绊倒两次。这就要求管理者、技术人员要亲临生产现场，实地观察，才能在操作现场问题，使问题在前工序排除。在生产现场异常，要马上想方设法解决，质量是各工序来的，而检查的。产品不管多少次检查，也不把不合格品检查成合格品。所以预防是质量管理的关键。

小结：

暑假转眼而过，我在打工的过程中，既有收获的喜悦，也有遗憾。那对服装企业有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对服装企业生产深层次的感性和理性认识，对服装的流程更深。理论教学与实习教学紧密。传统教学模式的工艺课与实习课是分立的，这就在实习过程中了理论与实践相脱节的。在今后的学习中，可以不同内容，实习教学中情况，灵活采用更的方法。

流火的七月，明亮的夏日，我们走进了社会的熔炉，梦想的阶梯--工厂，用汗和泪谱写一曲壮丽的青春之歌。这是社会的选择，也是我无悔的选择。七月，我们播撒梦想，同时拥抱丰产，就如新世纪的第一缕曙光，我们的暑期社会实践也

在梦想的阶梯留下了清明透亮的一笔。

在社会实践中,我们应该要把我们在学校所学的理论知识,运用到客观实际中去,使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践,那么所学的就等于零,理论应该与实践相结合。另一方面,实践可为以后找工作打基础,因为我们大学里的我们不过是象牙塔里不受风吹雨打的花朵!

通过这段时间的实践,学到一些在学校里学不到的东西。因为环境的不同,接触的人与事不同,从中所学的东西自然就不一样了。要学会从实践中学习,从学习中实践。我们不只要学好学校里所学到的知识,还要不断从生活中,实践中学其他知识,不断地从各方面武装自己,才能在竞争中突出自己,表现自己。这积聚的经验犹如牡蛎腹中的珍珠经历了时间的磨砺与侵蚀终会发出耀眼的光芒而璀璨夺目的。相信有了它我们的人生就越发精彩绚丽。

总之,本次实习的益处我感觉大大多于弊端.所以。。。嘿嘿。。。。。。以后有这样的机会我还会争取的。

服装厂社会实践报告(2) | 返回目录

准确说这是自己第一次离开学校深入到工厂当中,虽然是短短的一个星期的时间,但是这紧迫的工厂生活使自己确实领略到了一些东西,不去说什么大的道理,马克思主义哲学告诉我们:事物都有两面性,当然进入工厂也一样,下面就对自己到桑扶兰内衣实习的一些感想,感悟以及收获纪录下来,也顺便当作这次短暂实习的实习报告吧由于是自己的第一次实习,所以还没去的时候心里就异常的激动,本来周六下午4点集合的,我在上午就把东西准备好了,呵呵,迫不及待了.大约下午5吧,公司专车把我们带到工厂,陌生的环境更让自己兴奋不已,带队的是个年轻的公司职员,人不错,把我们一切的生活事宜交代清楚后,我们也就等待着周一的来临,进入我们忙碌的实习生活.周一,我起的很早,大约六点吧(在

学校我都7点半起花的) 出过早饭, 来到期盼已久的公司车间, 哇, 有着想像当中的气派, 那成行排列着几百台缝纫机的工厂大车间另人叹为观止, 一切都和学校截然不同. 厂长一番长话后我们开始进入到实际工作当中, 可以想像, 刚上来是不会让我们做什么实质性的工作的, 呵呵, 果不其然, 只见领班拿来n多的方形花, 你肯定想不到她要让我们做什么——她让我们用这个缝抹花, 汗. 就这样我们20个人在第一天的实习中大约缝制了几百块抹布, 呵呵.. 也不要小看这缝抹布, 其实蛮锻炼手的, 原本半年没动过缝纫机的手, 就在这一天当中熟悉过来, 你看不能小看吧, 呵呵. 第二天, 应该算是这个星期中进入实质性工作的第一天, 哈哈, 领班阿姨拿来好多桃形的布块和大约有3厘米厚的人工棉, 要求我们把棉花用布包起, 边缘一厘米, 这才是最另大家汗颜的, 这对我们来说应该说是个不小的难题, 要有一定的技术和熟练程度在里面, 就这样两天下来, 我觉得自己的眼睛都要成了斗鸡眼, 一瞅到缝纫机的压脚就有点恶心, 不过成果也不错2天里经过大家的努力, 我们做了应该能做n多文胸用的海面小垫子, 呵呵. 不知道工厂出的那个内衣里面会有自己做的小垫子, 想想心里还是满得意的. 这两天收获也很大, 现在对缝纫机跑线这个活儿已经不在(!) 恐惧 (以前可真的很害怕哦) 应该说收益最大的还是最后回来那天, 小林领我们把工厂的工艺流程整个参观了一边, 从采料验料到出成品, 一件小小文胸需要40多道大大小小的工序. 怪不得一件小小的文胸能卖到几百块, 看大这些才知道他的价值所在, 没一道工序都经过严格的审核直至成品. 总之, 本次实习的益处我感觉大大多于弊端. 嘿嘿, 以后有这样的机会我还会争取的. 最后应该说本次实习我自己认为很开心, 呵呵, 因为有军哥带来了不少实习中的快乐, 另外大三的菲姐帆哥都很照顾我们几个小学弟学妹. 在这里表示感谢拉. 等过两天把我们实习的照片发过来与大家分享, 哈哈, 穿工作服照的, 照片现在偶还没见, 不过想想一定很衰, 呵呵. 好拉先写到这里吧.

作为一名当代大学生，我们所面临的社会压力是很大的！我们有别于中学生就在于他更重视培养学生的实践能力，尤其在注重素质教育的今天，社会实践活动一直被视为高校培养德、智、体、美、劳全面发展的新世纪优秀人才的重要途径。寒假社会实践活动是学校教育向课堂外的一种延伸，也是推进素质教育进程的重要手段。它有助于当代大学生接触社会，了解社会；同时实践也是我们大学生学习知识，锻炼才干的有效途径，更是我们大学生服务社区，回报社会的一种良好形式。所以为了同一个目标，同一种信念，我加入了寒假社会实践活动。

由于寒假的假期短，对于寒假要做什么社会实践活动的问题我思考了很久，最后在姐姐的带领下我来到她们的公司进行此次的实践活动——星宇服饰有限公司。在进去之前就听姐姐给我讲过，在星宇制衣厂区参观学习地两天时间里，让我对制衣行业有了更细致地了解，制衣业作为制造业地其中一员，浓缩了制造业地普遍特点：以产品为中心来组织运作，而且更兼具了劳动密集型工业地生产运作方式：工人地劳动是价值地来源。也由于星宇制衣有限公司是以制作军用制服为主的，我也学会了做事须谨慎严谨。

一进他们的生产车间环境就特别的舒适，每道工序都分工有序，共分为裁断车间、缝纫车间、整理打包车间三个大车间。每个车间都有一个主任，便于管理和分配，当然制衣产业少不了缝纫机，电动缝纫机早已经替代了老式脚踩的缝纫机，缝纫车间每天都是最忙碌的！

该厂的生产运作流程，成一个环形状，首先从裁断车间开始，然后缝纫车间进行生产，最后到整理打包车间进行整理打包。当然，这只是正常情况下，大致而言地。

具体地介绍一下生产流程：首先是接订单。然后技术科的师傅会根据客户带来地衣服样版，用电脑排版（考虑该如何制衣样，用料才最少），试制一件，根据试制过程中得出地方法

结论，制出工艺技术图，以该图与客人商量、协商修改，当客人满意后，这份工艺技术图就定下来，不许再变动。接着就根据要求采购材料，材料五花八门，大至布匹，小至小配饰（如钉状地纽扣）。布匹运来后就要验布，然后合格布匹送到裁断车间用机械进行牵布，一般都是几百层，然后再把从技术科送来的样板让画皮的师傅画出来铺在弄好的几百层布上，接着用电动剪刀根据衣样剪裁成衣服不同部分，再对这些“细块”“打号进行对色，每件衣服到时候诶小片上的号一样。这样就可以送到缝纫车间进行缝制了，缝制车间还有一个班的人是专门进行剪线、整烫。最后送到整理打包车间进行包装工，合格地就进仓库，等待客户派人到厂进行最后验货。验货合格地，就可以签放行条，运输，交货。

所有的工序当中技术科那边的绘图特别重要，就在我在那里的那段时间，技术科的由于疏忽把衣服的正反两面都弄成了正面，幸好是有质检人员发觉的早，不然那损失就不可估量了。当然缝纫车间的工序也很重要，他们将缝纫的工序按不同衣服分成了很多道工序，出了问题都可以找到人，而且由于是军装质量要求特别高，所以哪里应该缝几针就要求得清清楚楚。

该公司主要出现的问题有：人手不足，常常就有人辞职，导致公司流失一些人才；管理有漏洞，经常会出现一批衣服做完总会有丢失的，公司会有一些的资金损失。想解决这些问题也不难，加强员工间的互相学习，管理制度更加严谨，那样我想会更好，公司收入也会更上一层楼。

短短半个月的整理和打包工作，累而充实，但更多的是欣慰，因为我感觉到自己的成长。用实际行动赢得了厂里各个员工以及领导的好评，这次亲身体会让我有了更深刻感触，这不仅是一次实践，还是一次人生经历，是一生宝贵的财富。

总的来说，寒假社会实践让我受益匪浅，让我小小的接触了社会，明白了自己在学校以后的努力方向。

作为一名当代大学生，我们所面临的社会压力是很大的！我们有别于中学生就在于他更重视培养学生的实践能力，尤其在注重素质教育的今天，社会实践活动一直被视为高校培养德、智、体、美、劳全面发展的新世纪优秀人才的重要途径。寒假社会实践活动是学校教育向课堂外的一种延伸，也是推进素质教育进程的重要手段。它有助于当代大学生接触社会，了解社会；同时实践也是我们大学生学习知识，锻炼才干的有效途径，更是我们大学生服务社区，回报社会的一种良好形式。所以为了同一个目标，同一种信念，我加入了寒假社会实践活动。

由于寒假的假期短，对于寒假要做什么社会实践活动的问题我思考了很久，最后在姐姐的带领下我来到她们的公司进行此次的实践活动——星宇服饰有限公司。在进去之前就听姐姐给我讲过，在星宇制衣厂区参观学习地两天时间里，让我对制衣行业有了更细致地了解，制衣业作为制造业地其中一员，浓缩了制造业地普遍特点：以产品为中心来组织运作，而且更兼具了劳动密集型工业地生产运作方式：工人地劳动是价值地来源。也由于星宇制衣有限公司是以制作军用制服为主的，我也学会了做事须谨慎严谨。

一进他们的生产车间环境就特别的舒适，每道工序都分工有序，共分为裁断车间、缝纫车间、整理打包车间三个大车间。每个车间都有一个主任，便于管理和分配，当然制衣产业少不了缝纫机，电动缝纫机早已经替代了老式脚踩的缝纫机，缝纫车间每天都是最忙碌的！

该厂的生产运作流程，成一个环形状，首先从裁断车间开始，然后缝纫车间进行生产，最后到整理打包车间进行整理打包。当然，这只是正常情况下，大致而言地。

具体地介绍一下生产流程：首先是接订单。然后技术科的师

傅会根据客户带来地衣服样版，用电脑排版(考虑该如何制衣样,用料才最少)，试制一件，根据试制过程中得出地方法结论，制出工艺技术图，以该图与客人商量、协商修改，当客人满意后，这份工艺技术图就定下来，不许再变动。接着就根据要求采购材料，材料五花八门,大至布匹,小至小配饰(如钉状地纽扣).布匹运来后就要验布，然后合格布匹送到裁断车间用机械进行牵布，一般都是几百层，然后再把从技术科送来的样板让画皮的师傅画出来铺在弄好的几百层布上，接着用电动剪刀根据衣样剪裁成衣服不同部分,再对这些“细块“打号进行对色，每件衣服到时候诶小片上的号一样。这样就可以送到缝纫车间进行缝制了，缝制车间还有一个班的人是专门进行剪线、整烫。最后送到整理打包车间进行包装工，合格地就进仓库，等待客户派人到厂进行最后验货。验货合格地，就可以签放行条，运输，交货。

所有的工序当中技术科那边的绘图特别重要，就在我在那里的那段时间，技术科的由于疏忽把衣服的正反两面都弄成了正面，幸好是有质检人员发觉的早，不然那损失就不可估量了。当然缝纫车间的工序也很重要，他们将缝纫的工序按不同衣服分成了很多道工序，出了问题都可以找到人，而且由于是军装质量要求特别高，所以哪里应该缝几针就要求得清清楚楚。

该公司主要出现的问题有:人手不足，常常就有人辞职，导致公司流失一些人才;管理有漏洞，经常会出现一批衣服做完总会有丢失的，公司会有一些的资金损失。想解决这些问题也不难，加强员工间的互相学习，管理制度更加严谨，那样我想会更好，公司收入也会更上一层楼。

短短半个月的整理和打包工作，累而充实，但更多的是欣慰，因为我感觉到自己的成长。用实际行动赢得了厂里各个员工以及领导的好评，这次亲身体会让我有了更深刻感触，这不仅是一次实践，还是一次人生经历，是一生宝贵的财富。

总的来说，寒假社会实践让我受益匪浅，让我小小的接触了社会，明白了自己在学校以后的努力方向。