最新疫情期间学生对学校的感谢信(优质5篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

质检工作总结精辟篇一

时光荏苒，岁月如梭，转眼之间，又到了20__年岁末年终，20__年是我进入总公司工作的第四年，也是我进入商品砼分公司工作的第一年，经过之前三年在试验检测中心的工作积累，20__年的我，迎来了全新的挑战。总结如下：

一、原材料日常质量检查与控制

1、每班对砂石料场检查不得少于一次。检查内容包括：

a□测集料的粒径、细度模数和极配情况。发现异常时取样，通知试验员进行抽样试验，以实验结果为准作出处理，记录试验结果及处理方法。

b□查含泥量，发现异常按a中的方法处理。

c□查有无杂物，有大量影响混凝土质量的杂物时，应立即停止使用，并通知试验室主任。

d□检查有无混堆现象。发现混堆，应立即通知值班调度处理并监督处理过程。

2、砂石含水率的检测，每班一次，将试验结果通知资料员、

搅拌机操作员和质检员，同时将试验结果填写在砂、石含水记录上。

二、生产过程的质量控制

1、开盘鉴定，检查送到搅拌台的资料是否正确，核对操作员输入的配合比是否正确，检查使用的原料与配合比是否相符等；每一部位每一配合比进行一次计量检查，对计量表盘与电脑计量每盘误差是否在范围内，填写质量检查表；在试块制作记录上注明开盘时间。

2、每一工程、每一强度等级开盘时必须实测混凝入塌落度，观测和判断混凝土的和易性，只有混凝土的塌落度和和易性满足要求时才能放出站，不能满足要求的混凝土必须经过处理，处理后重新按照开盘的程序进行控制。每个台班必须进行两次以上的塌落度损失，并记录在《生产日志》上。

3、开盘鉴定或生产过程中，如果必须对混凝土配合比做出调整时，必须按照以下原则进行

塌落度要求较大的配合比一盘的实际用水量，包括：搅拌机自动计量的水、手动加减的水和砂、石含水，其中砂石含水必须用该盘所用和砂石进行实测，待砂石含水率实测出来后，计算实际用水量，记录在质检日志上。实际用水量也给定配合比的用水量误差允许值为：+10kg；-15kg。超过或接近允许值时，必须通知当班负责人。

5、生产过程中试件制作的规定：

a□开盘鉴定时至少制作一组7d和一组28d试件□7d的做塌落度大的那盘。

b□新配合比前三次使用时，开盘鉴定应分别制作3、7、28天的试件各一组。

c□生产量在1000m3以内（包括1000m3□□应以每100m3留一组28天标养试件，生产量超过1000m3时，应以每200m3留一组28天标养试件。

d□生产中需要留置多组试块时，必须按照规范制作，不得一次制作全部试块，不得漏做，接着上一台班生产的砼必须制作试块。

三、混凝土出站检验，质检员应逐车检查混凝土质量，直观判断混凝土的和易性，只有满足要求的混凝土才可放行，不得将有问题的混凝土放出站。

四、必须严格按照退回混凝土处理办法处理退回混凝土，没有把握处理时应通知试配负责人，认真填写《退回混凝土处理纪录》。

五、独立地或在试验员、质检负责人、试验室主任的配合下进行质量跟踪，并认真填写混凝土质量跟踪检查表。

六、必须当面进行交接班。

七、在生产任务不大，工作不紧张时，应参与一些试验工作，特别应参与混凝土的试配、试拌。通过参与试验工作，增加对原材料和混凝土质量的直观判断能力，避免因失误而造成质量问题或事故。

质检工作总结精辟篇二

新的一年将至，在这辞旧迎新之际，我向各位领导汇报自己一年来的工作，借此向各位领导致以最诚挚的新年祝福，祝大家在新的一年里身体健康，万事如意!过去的一年，感谢公司及项目部的支持，在中国人民银行重庆支行及现在的阳光100项目部中担任专职质检员。

在过去一年的施工中，在项目部很多前辈的关心帮助下，使我工作上有了很大的进步，在公司每月的质量评比中，夺得了六次优胜红旗，当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好;下面简单归纳以下几点，请领导指正：

建筑职业不同于其他行业，它需要不断在现场检查、监督，随时发现问题，解决问题，而这些工作都在现场比较恶劣的环境下进行，这要求我们不断培养吃苦耐劳的精神，要不怕苦不怕累，放下管理人员清高的姿态，从工程的实干中不断丰富自己所学才能，使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

最后就是加强自身的综合素质修养的培养，身为__公司的一员，有机会能在重庆如此大的规模市场中学习和锻炼，感到无比的自豪，这种环境和外部的条件给了我们一种自信和荣耀，但更多的是对我们的今后工作的鞭策，就要求我们在工作中时刻要以__的企业形象来约束自己，我们所有的言行要符合__特级企业的标准，逐步培养自身的个人素质和修养，才能无愧于领导的信任和培养。以上是我今年在项目施工中的简单总结，还请领导批评指正，在新的一年里我会更加加倍的努力，不断提高自身的综合素质，在公司及项目部的领导下，在阳光100施工中不断探索创新，将阳光100打造成__的品牌。最后我坚信在__蓬勃发展的大潮中，在公司领导的精心培养下，我们技术人员会很快成长起来，为公司的发展作出应有的贡献。

质检工作总结精辟篇三

20x年即将告别，回忆在这一年当中既忙碌着也有收获着，使我感到有喜有忧。本人一直在车间做了2年多的质检工作，所在的岗位确实有一定工作压力，但是对我来说没有压力就等于没有动力。作为一名质检员的我，为使自己成长的更快，

工作中得到更大提高，做了如下的工作总结：

一、对工作中的品质把关

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改进。每天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平;将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

二、工作中不足之处与存在的问题

1、对产品品质方面要求还有一定差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。

2、在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮助。

3、由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

三、明年的工作打算与改进

1、我将进一步发扬优点，改进不足，全力做好本职工作。要保持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高

办事效率。

2、在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应该做好事前准备，检查时认真监督。

最后，我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及积极上班的`热情，我相信，我一定会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们一定会壮大起来!

质检工作总结精辟篇四

一年来，认真学习并实践公司质量管理控制流程，通过一年的工作与学习，工作能力都有了一定的提高，质检员工作总结报告。特别对于冲压件质量问题处理，都有明显的进步，有了一定的判断、分析能力。以下，对于一年的工作情况，进行总结。

努力学习，提高自身知识含量。

今年主要工作是针对冲压件质量检验，对于更深的了解该种零件特性，班组专门对冲压件知识和质量检验进行了详细的培训，并且在外协加工厂实地学习、了解生产工艺和流程。从而在检验工作中，能够及时、有效的进行判定。

2.努力工作，积极主动完成工作任务。

12个月以来，共完成检验1015批，分别检验冲压件1001批，各种铸件104批。对每一批零件外观、尺寸对照工艺设计要求进行详细、准确的检测并做出报告，工作总结《质检员工作总结报告》。更对领导安排的随时工作任务，有效、快捷的完成。

3.默契配合，利用团队力量。

在同质检室其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学。一年来成绩的背后有我们质检室全体人员的共同努力和辛勤的汗水。不仅有效的完成工作任务，更因此增加了团队协作能力，为今后的顺利工作垫下了坚实的基础。

回顾检查自身存在的问题，虽然在工作中，积极有效的完成检验任务。但是仍然有许多需要不断的改进和完善的地方，表现主要是：在工作中由于经验不足，对待一些问题的分析方法过于单纯；看待问题有时比较片面，在一些问题的处理上无法更准确的冷静解决。因此，对于曾经工作中存在的不足之处，做出以下规划。

1.积累经验，学以致用。

利用所学知识，灵活的运用到工作当中。解决分析问题时，运用专业知识，多角度分析可能影响问题的`原因，从而找到准确的结果。

2.虚心请教，强化自身。

向其他同行和同事虚心学习工作和管理方面的经验，借鉴好的工作方式，增强责任意识，提高完成工作的质量和标准。

质检工作总结精辟篇五

时间荏苒，岁月穿梭，转眼间x年就要在紧张和忙碌中过去了，回顾这一年来我的质检工作，有很多进步，但是也存在一些不足之处。

一年来，在领导的关心指导下，在同事的支持帮助下，我不但勤奋踏实地完成了本职工作，而且顺利完成了领导交办的各项临时任务，自身在各方面都有所提升。为了更好地做好今后的工作，总结经验，吸取教训，本人就上半年的工作总结为以下几项：

一、工作收获

1.首件检验

我严格按照控制计划要求，做到不漏检，不少检。

2.巡检

巡检是一项细致的工作。“细节决定成败”，在巡检的过程中，对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关。

3.异常反馈

在生产中经常会因为设备或员工的原因，出现各种各样的异常，小则损坏单个组件，大则损坏成批的组件，出现异常，我会第一时间通知上级领导，及时的处理问题。

二、感想及体会

1.态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的'工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2.勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3.不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。

三、自身的不足

2.要进一步加强组件检验工作的系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力

四、x年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高工作水平，为公司的发展贡献自己的一份力量。在今后的工作中要虚心向其他同事学习工作方面的经验，借鉴好的工作方法不断提高自身的素质，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。