

# 最新化工认识实训总结(精选5篇)

总结是对某种工作实施结果的总鉴定和总结论，是对以往工作实践的一种理性认识。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

## 化工认识实训总结篇一

通过本次认识实习，加深了对专业课程的感性认识，有利于理论和实际更好的结合和理解。认识实习是我们专业教学计划中一个重要的实践教学环节，为学生由学校到工厂，由理论到实践之间架起的一座“桥梁”。通过生产工艺及设备的参观实习使学生了解化工生产实际，增加感性认识，从而加强工程观点，加深对专业课所学知识的理解。

### 2、认识实习的内容

认识企业的生产工艺和流程，对神马氯碱厂和鸿跃煤化厂的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，对所学专业有一个感性的认识。参观一下在课堂上所学的化工设备，像精馏塔、吸收塔、分离塔、换热器等在生产过程中是如何工作的，加深对其工作原理及所学知识的运用。

### 3、认识实习的时间

20\_\_年4月8日至4月10日

### 4、认识实习单位简介

#### 4.1 平顶山神马氯碱股份有限公司

中国平煤神马集团是河南省大型氯碱化工生产企业。河南神马氯碱发展有限责任公司。氯碱发展公司位处内陆大省——

河南省平顶山市，该市矿产资源丰富，煤田面积3000平方公里，煤炭储量154亿吨，占全省总储量的51%，素有“中原煤仓”之称。盐田岩盐储量2300亿吨，盐岩平均品位(nacl)为89%以上，在我国东部31个盐盆中，属于特大型优质盐矿之一，质量位居第一位，储量位居第二位。公司位于盐田和“煤仓”的中心位置，同时又具备与之配套的集团汝州电化公司45万吨电石生产线，具有得天独厚的地域区位优势和发展盐化工的产业聚集优势。公司总资产33亿元，员工2400余人，其中各类专业技术人员440多人。以生产离子膜烧碱(32%)及聚氯乙烯树脂(pvc)等基础化工原料为主。产品广泛应用于化工、轻工、纺织、造纸、染料、塑料等行业，质量稳定，畅销国内外市场。主要产品年生产规模为：离子膜烧碱(折100%)45万吨、聚氯乙烯树脂45万吨、盐酸20万吨、液氯15万吨。

公司拥有生产氯碱产品所需的丰富的卤盐、煤、水、电力等资源优势，率先在全国实现了“全卤制碱”。其中电解槽单台生产能力年产2.5万吨，pvc生产线采用电石法生产工艺，利用目前先进的70立方米和110立方米聚合釜、密闭入料、变压吸附、汽提、压缩冷凝回收及工业废水全部处理回收技术，产生的废水、废渣可全部回收利用，废气处理后可实现达标排放。

公司技术力量雄厚，质保体系健全，监测手段完备先进，20\_\_年通过了is09001:20\_\_质量管理体系认证，确保了产品优质稳定，是华中地区最具市场竞争力的氯碱企业之一。

#### 4.2平顶山市鸿跃煤化有限公司

平顶山市鸿跃煤化有限公司始建于20\_\_年3月，位于中原煤城平顶山市石龙区焦化园区，是平顶山市现代化民营企业之一。公司现有员工450人，其中高级管理人员7人，中层管理人员16人，现在资产达3.42亿元。

公司于20\_\_年3月破土动工建设，10月份竣工投产，当年建设当年投产。投产以来，由单一的炼焦发展成为现在的`集采煤——洗煤——焦化——化工——煤气发电——城市用煤气等为一体的集团化民营企业。并且生产工艺实施网络监控和报警系统，办公、信息查询、技术和管理实现了网络化和自动化办公。

公司地理位置优越，紧连焦枝、京广铁路线，毗.邻107、207国道，交通十分便利，公司产品行销华东、华北及中原地区。公司在经营管理活动中始终贯彻“长期合作，共同发展”的经营思路，与江西萍钢、江苏永钢等企业建立了长期合作的战略伙伴关系。

公司初步形成了煤资源加工与煤气综合利用的产业链条。20\_\_年、20\_\_荣获“平顶山市优秀民营企业”，20\_\_年被评为“省优秀民营企业”。被授予“市重合同、守信用”企业，20\_\_年清华大学经济管理学院定位“清华大学mba实践企业”，并被石龙区科技局授予“科技进步一等奖“等荣誉称号。

公司始终坚持“以人为本，崇实去浮”的企业理念，走学习创新的发展之路，依照“人才兴企、科技兴企”改革理念，与清华大学、武汉科技大学等高等学院建立了长期人才培养和技术合作，为企业的发展壮大注入了新鲜血液与强有力的动力。

20\_\_年，鸿跃煤化有限公司生产的焦炭已通过了iso9001质量体系认证，目前鸿跃煤化有限公司iso4000环境体系认证工作已完成。

## 化工认识实训总结篇二

20xx年6月25号---20xx年7月6号

xx华谊天原化工物流有限公司□xx新华联制药有限公司

周x老师，田xx老师

#### 4.1 实习目的：

- 1、了解上海华谊天原化工物流有限公司涉外码头作业工艺，安全技术设施及安全管理要求。
- 2、了解企业主要事故隐患。
- 3、熟悉化工企业常用的安全管理方法与管理度。

#### 4.2 实习要求：

- 1、事先搜集有关实习单位的相关资料，包括主要产品，产品性能，企业规模等资料。
- 2、在实习现场了解生产工艺及事故隐患。
- 3、及时总结实习现场资料，综述理论与实习所获得的相关知识。

#### 5.1 实习内容：

- 1、深入上海华谊天原化工物流有限公司和上海新华联制药有限公司现场，了解现场相关生产工艺及事故隐患。
- 2、通过现场实习，获取现场有关安全生产的安全防范措施，包括安全管理措施和安全技术措施。
- 3、总结理论知识与实习所获得的现场实际知识，分析研究安全生产管理和安全生产技术问题，为后续专业课的学习奠定基础。

## 5.2 实习方式方法：

### 1、查阅资料

### 2、深入现场

### 3、考察，咨询，总结。

今天由龙经理带领我们参观仓库。他们的企业精神是：1%可能，100%努力；企业文化：理念创新，自我超越；企业理念：安全准确，及时满意。hse管理理念是强化科学管理，确保本质安全，倡导绿色物流，体现社会责任，满足顾客需求，创造双赢价值。我们参观的第一站是堆场，露天广场上整整齐齐地放了几排大型集装罐。经理介绍说这些罐子里装的都是些液体物质。集装罐自身就具有隔热保温功能，工人定期会对罐子进行检测检验，以防危险发生。

第二站是7500平方米的丙类库，里面堆放的都是一些用袋子装好的固体颗粒状物质，如丙烯酸酯等等。这个仓库的顶棚都有消防水喷淋装置，为了降温，采取晚上关上仓库的措施，这样可以让冷空气进来。

我们参观的第三站就是液体仓库了。这些产品的闪点都是在60℃以上，仓库中整整齐齐地堆放着大大小小的桶装物质。通常情况下进这类仓库，都需开门通风30min后方可进入。

我们参观的是最后一站，也是最最危险的甲类仓库。这些物质的闪点都在28℃以下，属于重大危险品仓库。进去之前，经理一再强调：手机必须关机！在这个仓库的门口有一个很醒目的危险性告示牌，如甲基丙烯酸甲酯，其危险性类别为：第3-2类中闪点易燃液体，闪点在10℃。可对人体造成麻醉，刺激，中毒等危害。其余还有甲苯二异氰酸酯，甲基丙烯酸等等。旁边是安全操作牌，急救措施牌，还有逃生通道示意图。进入这类仓储之前，鞋子要换掉，戴防护眼镜，穿长袖

长裤，开门通风30分钟后才能进入。这些甲类危险品仓储中所有东西设备都是防爆的，地板是防滑防静电的。最后，龙经理又给我们讲解了很多仓储安全管理方面的知识，其实仓储的工艺都很简单，但是要做好安全的工作，一是要有非常强的责任心，二是要注重细节，科学合理地给工人安排工作，例如，这里每个岗位上都是安排2个人，互相监督，大大减少了操作失误情况。

我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。

### 化工认识实训总结篇三

为期两周的实习结束了，我在这两周的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，总结理论知识与实习所获得的现场实际知识，为后续深入学习专业知识奠定基础。

化工是我国国民经济的支柱产业，但化工生产往往存在着许多潜在的危险因素。任何一项设备隐患、制度缺陷、工作疏忽或个人违章行为，都可能造成安全事故的发生。实际上，一个化工厂从建立到生产出产品。要经过很多环节，包括环境影响评价、产品和生产装置的安全性评价等。这些企业虽然表面上可以获利，但实际会造成各种各样的隐患。因此，目前国家仅有环保部门和安监部门来进行管理是远远不够的。

安全生产是化工生产的前提，由于化工生产品中易燃易爆、有毒、有腐蚀性的物质多，高温、高压设备多、工艺复杂、操作要求严格，如果管理不当或者生产中出现失误，就可能发生火灾、爆炸、中毒或者灼伤等事故，影响到生产的正常进行，甚至毁灭整个工厂。无数事实告诉我们，没有一个安全的生产基础，现在化工就不能够健康正常的发展。

安全生产时化工生产的保障，要充分发挥现代化工生产的优

势，必须实现安全生产，确保生产长期连续、安全的运行。发生事故就会造成企业不能正常运行，影响生产能力，造成一定的经济损失。安全生产是化工生产的关键，化工新产品的开发、新产品的试生产必须解决安全生产问题，否则便不能进入实际生产。

(1)原料的不稳定性决定事故多。化工企业生产中很多化工原料的易燃性、反应性和毒性决定了易出现火灾爆炸及中毒事故的情况。而压力容器的爆炸及反应物的爆燃，都会产生破坏力极强的冲击波。

(2)生产过程事故多。化工生产中的副反应、处于临界状态或爆炸极限附近的反应都易引发火灾事故。

(3)设备破损引起爆炸泄漏。生产原料的腐蚀、生产压力的波动、生产流程中的机械振动引起的设备疲劳性损坏以及高温、深冷等导致的压力容器破损，设备设计不合理或加工工艺存在缺陷，都易引起事故发生。

(4)小型化工企业的工人素质往往不高。职工对作业系统的操作，随意删改安全操作规程，误操作或在设备检修时发生事故的几率高。特别是在检修工作时，焊接与切割、使用喷灯、电钻、砂轮等可能产生火焰、火花和赤热表面的临时性作业往往都是在易燃易爆的化工装置区域内进行。违章动火主要体现在：违章指挥，动火审批不严，贸然动火酿成火灾，现场监督，现场措施不力。

综上所述，造成化工事故的根本原因主要在于人的过失，上述列举的事故起因，无不与人相关，事故既然主要由人造成的，那么人们就必须想方设法的去控制事故的发生。

(1)科学规划，合理布局。要求对化工企业的选址进行严格规范。要充分考虑企业周围环境条件、散发可燃气体蒸汽和可燃粉尘厂房的设置位置、风向、安全距离、水源情况等因素，

尽可能设置在城市的郊区或城市的边缘，从而减轻事故发生后的危害。

(2) 严把建厂审核和设备选型关。化工企业的生产房应按国家有关规范要求 and 生产工艺进行设计，充分考虑防火分隔、通风、防泄漏、防爆等因素。同时设备的设计、选型、选材、布置及安装均应符合国家规范和标准，根据不同工艺流程的特点，选用相应的防爆、耐高温或低温、耐腐蚀、满足压力要求的材质，采用先进技术进行制造和安装，从而消除先天性火灾隐患。(3) 加强生产设备的管理。一般讲，经过一段时间的运行，受高温、高压、腐蚀影响，设备材料就会出现性能下降、焊接老化等情况，可能引发压力容器及管道爆炸事故。此外还要做好生产装置系统的安全评价。

(4) 强化教育培训，做好事故预案。化工企业从业人员要确保相对稳定，企业要严格职工的全员消防安全知识培训、特殊岗位安全操作规程培训并持证上岗、处置事故培训等，要制定事故处置应急预案并进行演练，不断提高职工业务素质水平和生产操作技能，提高职工事故状态下的应变能力。

(5) 落实安全生产责任制，杜绝责任事故。从领导到管理人员，明确并落实安全生产责任制，特别是强化各生产经营单位的安全生产主体责任，加大责任追究力度，对严重忽视安全生产的，不仅要追究事故直接责任人的责任，同时要追究有关负责人的领导责任，防止因为管理松懈，“三违”等造成事故。随着化工安全生产职责的明确，责任的落实，管理环节严谨，基本可以杜绝责任事故的发生。

化工企业部门应根据行业特点，制定化工企业重大事故应急救援方案编制的指导性导则，企业依据导则的主要内容以及本企业重大危险源的具体实际情况，编制重大事故应急措施方案，对企业职工进行实施应急措施培训和教案，并进行模拟演练，按照应急措施进行救助和躲避，以提高企业领导和全体职工在发生重大事故后的应变能力。通过各种措施的落



实，将事故造成的损失控制在最低限度。

制药企业虽然不是政府重点监察的五类高危行业，但也涉及到危险化学品和压力容器使用、管理等内容。生产过程中的危险有害因素不仅多，而且复杂。一旦失控，将会造成很大危害。在制药企业发生人员伤亡，财产损失的事故时有发生，企业应该按照安全生产法第十九条的要求，设置必要的安全管理机构或配备具备相应安全生产知识和管理能力的专职或兼职安全生产管理人员。安全机构是确保安全生产管理的有利组织保障，安全管理员要切实落实国家安全生产的法律法规，负责好单位内部的日常安全管理工作，及时整改各种事故隐患，监督安全生产责任制的落实等等。没有了组织保障，安全管理工作就无从谈起。在若干制药企业，没有按规定配备必要的管理机构和管理人员，或者由不具备安全生产知识和能力的人员负责这项工作，这样会使安全生产管理工作的效能大打折扣。对于企业而言，安全规章制度是安全管理和各项作业的指导性文件，通过安全规章制度的实施可以有效地贯彻、执行国家、行业、企业的法律、法规，准确把握和驾驭安全生产过程中的客观规律，做到规范生产，安全生产。安全规章制度建设其核心就是对危险有害因素的辨识和控制，通过危险有害因素的辨识，可以有效地提高规章制度的目的性和针对性。安全生产责任制是企业各项安全生产规章制度的核心，它明确了各级管理人员、各职能部门以及岗位人员的职责，安全生产责任制不仅能增强各级人员对安全生产的责任感，还可以充分调动各级人员和各部门在安全生产方面的积极性和主观能动性。

制药企业应按照安全系统工程原理，建立包括综合安全管理、人员安全管理、设备设施安全管理、环境安全管理等内容，涵盖全员、全过程、全方位的安全规章制度体系，做到目的明确，流程清晰、责任和标准明确，从而能够规范管理和作业行为，使得单位的安全生产有基本保障。例如防火安全责任制中的“三不动火”原则(没有动火作业票不动火，没有防火措施不动火，监火人不到现场不动火)和事故调查报告处理

制度规定的“四不放过”（事故的原因未查清不放过，事故的责任者未受到处理不放过，其他员工未受到教育不放过，没有防范措施不放过）原则，既是对相关事故教训的借鉴，又可以指导人们如何防止类似事件的发生，对于动火作业和事故管理有普遍的指导意义。

安全生产检查是安全管理工作的主要内容，是消除隐患、防止事故发生、改善劳动条件的重要手段。通过对生产过程以及管理中可能存在的隐患、有害因素、缺陷进行查证，可以使企业有计划地制定纠正措施，保证生产的安全进行。安全检查的具体内容应该本着突出重点的原则，对于制药企业而言，应该重点检查易造成重大损失的易燃易爆危险品、锅炉、压力容器、电气设备、起重设备和本企业易发生工伤、火灾、爆炸的设备、工种、场所及其作业人员。对于检查中发现的隐患、或有害危险因素，应提出隐患整改意见和要求，检查组（人员）对整改落实情况进行复查，获得整改效果的信息，实现安全检查工作闭环管理。

安全检查应该注重实效，切忌走过程，例行公事。在制药企业涉及到危险化学品和特种设备（例如锅炉、压力容器、起重设备）的使用、管理，均在国家重点安全监察之列，自身的特性决定了其易发生较大事故，造成较大经济损失，所以制药行业应该按照《危险化学品管理条例》和《特种设备安全监察条例》的规定，作为安全管理的重点内容，切实作好管理，杜绝事故的发生。

安全教育能够提高管理者和员工的安全生产责任感和自觉性，能够提高员工安全技术知识，增强安全操作技能，强化安全意识，保护自己和他人的安全和健康。正确识别和控制危险有害因素，防止产生不安全行为，减少人为失误。

《安全生产法》第二十条、第二十一条对生产经营单位的主要负责人、安全管理人员、从业人员必须具备的从业资格有严格的规定，制药企业必须按照这一规定，做好安全教育工作。

对于特种作业(如电工作业、压力容器作业、危险物品作业、焊接作业)人员必须做到持证上岗;对于新从业人员必须进行“三级安全教育”培训。应该确立终身教育和全员培训的目标,对在岗人员进行包括安全生产新知识、新技术,安全生产法律法规、作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急措施等内容的安全教育培训,为安全生产提供有力的人员保障。

正确选用、穿戴劳动保护用品,可以使从业人员在劳动的过程中免遭或减轻事故伤害和职业危害,是企业必须认真履行的责任。《安全生产法》第三十七条规定:“生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或行业标准的劳动防护用品??”。

在制药企业普遍存在的问题是,使用未经国家指定、不符合国家标准和行业标准产品,特别是特种劳动防护用品没有严格按照“三证”(生产许可证、产品合格证、安全鉴定证)和“一标志”(安全标志)的要求选用,这样就失去了安全防护的作用。

例如在易燃易爆场所应该穿着防静电工作服,这样可以有效防止静电带来的危害,登高作业佩带安全带,可以减少高空坠落危害等等。施工作业佩戴安全帽可以防止物体打击伤害等。

通过对制药企业生产过程中危险有害因素的识别,提出了从制度建设、组织保障、安全检查、安全教育、劳动保护等方面进行危险有害因素的控制措施,以期对企业的安全生产起到抛砖引玉作用。

在这两周的实习过程中,我发现了很多之前在课堂上没有发现也无法发现的问题,我想,这就是安全我们实习的重要目的,只有在实践中才能对自己所学的知识有更深入的理解。在上海华谊天原化工的实习过程中,我们进行了两次实地参

观，一次是码头，一次是仓储区。在码头起重机作业时可以看到地上放置的严重腐蚀的两个滑轮，说明公司确如所说会定期更换设备，确保安全工作的进行，在消防炮的操纵室，因为是还在扩建进行中，操纵室还未正式投入使用，所以面板上落有不少灰尘，也说明那里确实有一段时间没人使用过。听经理介绍说会每年进行一到两次的消防演习，在操纵室我见到墙上确实有演习时的图片，总体而言，码头上的安全防范措施还是很完善到位的。

仓储区我们参观的基本都是新建好的仓库，整体来说，安全措施都很到位，而且设备先进，仓库空间大，房屋设计高，我们两个班的人进去后不会有压迫感，这对于员工在作业时是比较有利的，若是空间狭窄，会让人产生不舒适感，影响生产时的工作。仓库上方都配有多根管道，是以防产生火灾等意外情况的安全保障措施，产品堆积的量不是很多，而且不同种类的产品都被划分在不同的区域，进去仓库能闻到产品的微刺激性气味，仓库设计通风较好，而且会定期人工通风，将事故发生可能性降到最低。特别是甲类仓库，进去之前严格要求关掉手机，地板也是防滑防静电的，相比于之前的仓储区，甲类仓库明显室内暗度较暗，应该是防止日晒使其化学品产生自燃现象，而且仓库内温度比之前的仓储区较低，这是针对化学品的低闪点的措施，仓库内有个大空调，应该会在仓库内温度较高时使用使之降温。

作为一个大型企业，上海华谊天原化工公司的安全防范措施很到位，员工无论是经理还是一线员工统一穿工作服，戴安全帽，穿长裤，工作鞋，员工安全意识到位，遵照安全规章制度作业，设备定时更换，将生产保持在最佳或接近最佳状态，还会定期安排消防演习，增强员工在事故发生时的防范意识。但我们参观的是刚扩建好的码头和新建好的仓库，产品存储数量较少，设备都较为先进和崭新，安全设备也是配备好的使用不是很频繁的。所以只能作为以后生产情况的参照。若要想真正地判断其安全生产是否到位，我们还应该到其主要生产与存储车间参观，特别对于使用时期较长的厂房，

看看那里的设备损耗情况和安全设备是否到位。不过应该是考虑到一是那里生产环境比较危险，我们去那里可能发生意外事故，二是我们的参观会影响公司的正常生产生活，所以我们未能到生产中心去。相信在以后的实习中，当我们更加深入，熟练地掌握所学的专业知识后，我们是有能力到生产中心去的。上海新华联制药有限公司的规模就要相对小很多了，消控中心的设施，人员配置还是很到位的。在现场我发现设备的老化程度比较高，设备外表的腐蚀生锈比较严重，我试了下阀门，因为生锈比较难旋转。设备间的距离比较小，地面有油渍，这些都可能引发事故，而这些可以说是只要稍加注意就可以避免的。新华联制药厂的设备整体来说比较陈旧，是使用多年的缘故，相对于设备陈旧，安全设备就必须要保证到位才能防止事故的发生，在室外，我看到原料罐的周围有冷却水管道，因为这几天是高温天气，虽然没有生产任务，但冷却水一直在给原料罐降温，措施还是挺及时的。参观时因为是高温天气，厂区内有的生产活动停止。员工介绍说，这是高温假，防止员工中暑。如果有生产任务，则会安排在下午四点之后开始工作。

新华联制药厂的规模不是很大，设备也不是很先进，但员工的安全意识比较强，生产过程中的安全防范措施及时和到位，这在一定程度上弥补了设备的不足之处，这同样可以做到很好的安全生产。经过两家公司的实习，我觉得，要想做到安全生产，有两点是很重要的，一是设备本身，包括生产设备和安全设备，先进，崭新的设备安全指数相对较高，定期保养，维修，更换，是保证安全生产的方法；二是人员的安全意识，自觉严格遵守安全规章制度，加强安全防范意识，在生产过程中牢记安全第一。处理好这两点的辩证关系，就能在生产中起到事半功倍的效果。

回想自己在这期间的工作情况，不尽如意。对此我思考过，学习经验自然是一个因素，然而更重要的是心态的转变没有做到位。现在发现了这个不足之处，应该还算是及时吧，因为我明白了何谓工作。在接下来的日子里，我会朝这个方向

努力，我相信自己能够把那些不该再存在的“特点”抹掉。感谢老师们在这段时间里对我的指导和教诲，我从中受益匪浅。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧。在短短的两个星期中，让我们初步从理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。

## 化工认识实训总结篇四

实习是一种实践，是理论联系实际，应用和巩固所学专业知识的一项重要环节，其在于帮助学生建立化工的感性认识，为学习专业课程打好基础根据教学安排我们在20xx年10月8日到20xx年10月11号分别我校的一些设备和石油产品、抚顺石油二厂、机械厂和乙烯厂进行了认识实习。通过本次实习使我对化工行业有了很多的了解，对化工厂和所学习的理论知识有了感性的认识，对每个参观的工厂的生产工艺流程有了初步的认识，这对我们以后的学习和工作有很大的帮助。我再次感谢学院的领导和老师能给我这样一次学习的机会，也感谢老师和工人师傅的悉心讲解和指导。

1、第一站：学校实习中心，时间20xx年10月08号在这里我们看到了换热设备是将热量从一种载热介质传递给另一种载热介质的装置。还看到了抚顺石油产生的各种蜡，看到了催化剂，还有车用汽油柴油，飞机用的煤油，还有润滑油原料，还看到了原料油，是大庆的原料油，颜色呈现的是棕黑色，有一定的黏稠度。下午我们在教室通过多媒体观看了热交换器的工作原理，知道了在大型石油生产场地是怎样生产石油的。同时说明了明天入厂的注意事项，因为石油的生产是比

较危险的，不能有一点火花，所以不能穿带铁的鞋子，怕起火花，引起爆炸，而且要带好安全帽，穿好军训服。

2、第二站：抚顺石油二厂□20xx年10月09号早晨八点我们在初生的太阳下，一路沿着美丽的浑河走进了抚顺石油二厂。一下车工人师傅便把我们鼓励了壮搞室，对我们展开了传授。随后我们被拉到了反应设备的边线，在这里我们看见了厂子里面的就是由成千上万的管道，存有把原油运送进去的管道，也存有把天然橡胶变成的汽油，煤油，柴油输送到外面回去。在这个厂子里也都就是很大型的生产设备，存有常压塔，减压塔等等。在这里我们介绍他们天然橡胶的就是大庆的原油，大庆的原油就是低硫石蜡基为原油，含蜡低，凝点低，沥青质含量高，重金属含量高，含硫高。因此他们主要生产石蜡和润滑油。无法生产道路沥青。还看见了运输油的火车。

3第三站；抚顺机械厂；时间；20xx年10月10日因为机械厂正在运作的时候比较危险，所以趁工人不再工作的时候，由老师和工人师傅带领我们进行了参观。抚顺机械厂炼钢分厂是石油部所属大二型企业，炼钢分厂具有40余年冶炼生产史，生产合金结构钢、工具钢、耐热钢、轴承钢等余种工业用钢。

该厂具备经验丰富、勇于创新的工程技术人员和技术高超的职工队伍，搭载存有电弧炉、化验室、混砂机、型芯潮湿窑、淬火窑、喷丸机等完善的生产设备。

该厂96年与中科院金属所合作，开发生产出“铬锰钽钼铌”新型耐腐蚀钢，填补了国内生产的空白。

该厂具有七吨以下各种材质铸钢件、钢锭和三吨以下锻件的生产能力，年产量可以超过铸钢件吨，钢锭吨。其产品广为用作石油、化工、金钢石、机械、电力、矿山、皮革加工等行业。

抚顺石油机械厂炼钢分厂与国内二十余家金钢石企业长期合

作，生产\$型到\$型各种金钢石压机铸钢件：铰链梁、压梁、低压缸等，其产品质量受到金钢石行业的一致好评。在参观完后，我们便结束了我们的旅程。

4第四站；抚顺乙烯厂；时间；20xx年10月11日因为乙烯厂距学校较离，所以我们也就是早早的启程了，经过一个多小时的车程，我们终于至了抚顺乙烯厂。我们排在了整齐的队伍入了厂，首先就是车间主任关于乙烯厂为我们搞了概述。从中获知厂里主要就是通过反应器获得乙稀、丙烯等混合物，然后在对其展开拆分。获得的乙稀通过一些设备再聚合成聚乙烯和聚苯乙烯等等，从而制作塑料等东西。乙叶唇柱的产量就是来衡量一个国家石油化工发展水平的关键标志之一。之后由于自身利益安全考量，我们没步入生产车间展开参观，只是近距离展开了观赏。最后我们排在了整齐地队伍挤上回来的客车，完结了我们的乙烯厂之旅。

回忆起这几天的进修，听见的精彩的传授、看见各式各样的机械、了解到的相同工艺……我教给了许许多多平时课堂上无法教给的东西。首先对自己的专业、专业前景存有了介绍，更晓得如何回去自学专业知识。在这段进修期间，我端正了学习态度，晓得如何提升自学方法，认识到专业知识与通常的基础必修课的自学不大一样，他须要的就是更高的科学知识水平，须要写作大量的文献，同时我们更加介绍专业的发展方向。它并不仅仅就是一门单一制的学科，而是与其他学科密不可分的。所以在以后的自学中不仅必须著重专业课的自学，还要掌控其它课程的'自学。

同时我们对化工生产过程有了初步了解。见到了很多生产设备，开了眼界。这次实习培养了我们从实际情况考虑问题的思维方式，不至于纸上谈兵。对每个实习单位工艺流程的大致总结，会存在很多的不足之处，但是我相信在学习专业课后会慢慢的弥补上。通过本次认识实习，使我对我的专业在现实中的应用有了很深刻的认识，我想在将来工作时也会对我有很大帮助。在这些实习基地，经过各位师傅的认真讲解



让我收获了很多的和我的专业有关的知识，与上课学习的知识联系起来，能过将所学的知识更好的运用到实际应用于生产之中。同时还了解到，只要是进入化工厂就要携带安全帽，身穿工作服，要时时刻刻注意自身安全，注意自我保护。通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，我们受益匪浅。

## 1、重新认识进修的目的

通过本次认识实习，加深了对专业课程的感性认识，有利于理论和实际更好的结合和理解。认识实习是我们专业教学计划中一个重要的实践教学环节，为学生由学校到工厂，由理论到实践之间架起的一座“桥梁”。通过生产工艺及设备的参观实习使学生了解化工生产实际，增加感性认识，从而加强工程观点，加深对专业课所学知识的理解。

## 2、重新认识进修的内容

认识企业的生产工艺和流程，对神马氯碱厂和鸿跃煤化厂的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，对所学专业有一个感性的认识。参观一下在课堂上所学的化工设备，像精馏塔、吸收塔、分离塔、换热器等在生产过程中是如何工作的，加深对其工作原理及所学知识的运用。

## 3、重新认识进修的时间

20xx年4月8日至4月10日

## 4、重新认识进修单位概述

### 4.1平顶山神马氯碱股份有限公司

中国平煤神马集团就是河南省大型氯碱化工生产企业。河南神马氯碱发展有限责任公司。氯碱发展公司地处内陆大

省——河南省平顶山市，该市矿产资源多样，煤田面积平方公里，煤炭储量亿吨，占到全省总储量的51%，被誉为“中原煤仓”之表示。盐田岩盐储量亿吨，盐岩平均值品位(nacl)为89%以上，在我国东部31个盐盆中，属特大型优质盐矿之一，质量位列第一位，储量位列第二位。公司坐落于盐田和“煤仓”的中心边线，同时又具有与之服务设施的集团汝州电化公司45万吨电石生产线，具备得天独厚的地域区位优势和发展盐化工的产业涌入优势。公司总资产33亿元，员工余人，其中各类专业技术人员多人。以生产离子膜烧碱（32%）及聚氯乙烯树脂[pvc]等基础化工原料居多。产品广为应用于化工、轻工、纺织、造纸、染料、塑料等行业，质量平衡，受欢迎国内外市场。主要产品年生产规模为：离子膜烧碱（八折%）45万吨、聚氯乙烯树脂45万吨、盐酸20万吨、液氯15万吨。

公司拥有生产氯碱产品所需的丰富的卤盐、煤、水、电力等资源优势，率先在全国实现了“全卤制碱”。其中电解槽单台生产能力年产2.5万吨[pvc]生产线采用电石法生产工艺，利用目前先进的70立方米和立方米聚合釜、密闭入料、变压吸附、汽提、压缩冷凝回收及工业废水全部处理回收技术，产生的废水、废渣可全部回收利用，废气处理后可实现达标排放。

公司技术力量雄厚，质保体系完善，监测手段完善一流[20xx年通过了is:20xx质量管理体系证书，保证了产品优质平衡，就是华中地区最具有市场竞争力的氯碱企业之一。

#### 4.2平顶山市鸿跃煤化有限公司

平顶山市鸿跃煤化有限公司始建于20xx年3月，坐落于中原煤城平顶山市石龙区焦化园区，就是平顶山市现代化民营企业之一。公司现有员工人，其中高级管理人员7人，中层管理人员16人，现在资产超过3.42亿元。

公司于20xx年3月破土动工建设，10月份竣工投产，当年建设当年投产。投产以来，由单一的炼焦发展成为现在的集采煤——洗煤——焦化——化工——煤气发电——城市用煤气等为一体的集团化民营企业。并且生产工艺实施网络监控和报警系统，办公、信息查询、技术和管理实现了网络化和自动化办公。

公司地理位置得天独厚，紧连焦枝、京广铁路线，毗..邻、国道，交通十分便捷，公司产品行销华东、华北及中原地区。公司在经营管理活动中始终贯彻落实“长期合作，共同发展”的经营思路，与江西萍钢、江苏永钢等企业创建了长期合作的战略伙伴关系。

公司初步形成了煤资源加工与煤气综合利用的产业链条[]20xx年、20xx荣获“平顶山市优秀民营企业”[]20xx年被评为“省优秀民营企业”。被授予“市重合同、守信用”企业[]20xx年清华大学经济管理学院定位“清华大学mba实践企业”，并被石龙区科技局授予“科技进步一等奖“等荣誉称号。

公司始终秉持“以人为本，崇实回去沉”的企业理念，跑自学技术创新的发展之路，依照“人才兴企、科技兴企”改革理念，与清华大学、武汉科技大学等高等学院创建了长期人才培养和技术合作，为企业的发展壮大转化成了新鲜血液与强有力的动力。

## 化工认识实训总结篇五

大三上学期已过去一半，下学期我们将学习更多的和更系统的专业课，我们即将面临的是走出校园，走向社会，用我们的所学回报国家，回报社会。但是一直以来我们只是学习理论知识，再多的理论知识也只是纸上谈兵，为了让我们对我们的专业有更深层次的了解，对本专业的各个方面的知识有一个感性的认识，使同学们明确自己的专业范围，了解专业

一些简单的设计、施工、维护管理、调试等方面的知识，老师组织了我们为为期一周的认识实习。认识实习是学生在学校学习期间理论联系实际、增长实践知识的重要手段和学习方法之一。在这一周的实习中，我们在专业技术人员和指导教师的帮助下，对本专业的学习和未学习的基本知识有了一个认识，并对一些实际问题加以分析和讨论，了解了专业概况，为后续专业理论知识得学习奠定了一个良好的基础，同时，使我们对本行业的工作性质有了一个初步的了解，培养了我们对本专业的热爱，强化了我们的事业心和责任感，巩固了专业思想，并通过撰写实习报告，使我们学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。这次实习，我们主要通过参观天津节水科技馆和污水处理厂，了解污水处理厂对各种污染物的浓度要求，对其工艺流程有个大致了解，对各个处理单元的连接、作用、出水的质量、达到的标准有大致的了解。从感官上了解污水处理厂的工艺流程，为今后的专业课的学习打下坚实的基础。认识实习对我们来说是一个对课本知识认识的加深和提高自己思考能力的有效途径。

## 实习动员

时间: 20xx年10月24日 地点: 西配201

认识实习是针对学生专业进行的实践活动,旨在让学生对自己所学专业有个初步认识,为以后学习专业知识打下良好的基础.同时对自己以后的就业方向和工作性质有所认识,培养学生对本专业的热爱,强化学生的事业心和责任感,巩固专业思想。

实习时间安排为□20xx年10月25日天津节水科技馆

20xx年10月26日录像观摩实习

20xx年10月27日纪庄子污水处理厂

实习过程中,学生要积极参加实践活动,服从统一安排,端正态度,同时要保障个人人身安全,以高涨的热情投身于实习当中去,以优良的成绩完成实习任务。

## 天津节水科技馆参观实习报告

实习地点:天津节水科技馆 实习时间:20xx年10月25日

天津市节水科技园位于天津市西青经济开发区大寺工业园内,展区面积1680平方米,目前,该馆为我国规模最大、展示内容最丰富、科技水平最高,集宣传和教育为一体的现代化节水科技馆。该馆展区主要由序厅和四个相互关联的展厅(“大自然的恩惠”、“日益珍贵的水资源”、“开源节流的时代”、“共创人与自然和谐的明天”)组成。科技馆共设置展项200余组,通过融科学性、知识性、趣味性于一体的展览,突出“自然、人、水、科技”主题。此外,各展区设计力图在高科技的基础上运用互动展示手段,为参观者提供身临其境的体验之旅。

进入序厅首先映入眼帘的是展示天津建设成就的主题幕墙,在穹顶的66平方米的led高清视屏演绎水是生命之源,它与阳光、空气一起并列为生命的三大要素。该厅的地面玻璃透视屏下展示的是天津的水系分布图。同学们一进科技馆就被这个神奇的透视屏所吸引,大家都忍不住踩上去,体验一下悬空的感觉。这个水系分布图最引人注目的就是引滦入津工程,一条宽阔而曲折的沟渠横穿整个天津,像一条巨龙守护者天津。引滦入津工程将河北省境内的滦河水跨流域引入天津市的城市供水工程。水源地位于河北省迁西县滦河中下游的潘家口水库,向天津供水10亿 $m^3/a$ 工程缓解了天津市的供水困难,改善了水质,减轻了地下水开采强度,使天津市区地面下沉趋于稳定。

接着我们在导游的带领下开始参观节水科技馆,大自然的恩惠,日益珍贵的水资源,开源节流的时代,人与水和谐的明

天，影视与多媒体介绍六部分组成。每一部分都融入了许多科技元素，置身于科技馆中仿佛置身于一个神奇的水世界。每参观完一部分我都会为我所看到的景象所惊叹，没想到我们日常接触的普普通通的水居然如此神奇，它仿佛就像是魔法药水一样，你能想到的或者你不能想到的都能发生在它身上，我甚至不敢相信这就是我们平常所喝的水。最令我惊叹的是人的身体重量居然一半以上都源于水。我还忍不住专门测试了一下自己，我体内居然含30公斤的水，而我的总体重只不过53公斤。科技馆里不止讲述了水的神奇，还讲述了人们为了节约用水所发明的各种节水措施，目的在于唤起人们的节水意识。节约用水是每个公民应尽的义务，因为人类所能用的水少之又少，我国大部分地区都是水资源匮乏地区，而天津更是严重缺水城市。参观结束后我们又观看了一个关于水的视频片段，片段中融入了各种水的元素，渲染了一个美丽的水世界。

节水科技馆的参观，我不仅感受到了许多关于水的先进技术，而且认识到水的重要性和匮乏，生活中我们要处处节约用水，真正做到“细水长流”。

## 纪庄子污水处理厂参观实习报告

一。一期工程污水处理能力26万 $m^3/d$ 最大处理量31.2万 $m^3/d$ 扩建工程规模为28万立方米/日，扩建后总规模为54万立方米/日，厂外配套管线约9.9公里，建设标准为二级生化处理，污水处理采用a/o工艺，污泥处理采用浓缩—中温厌氧消化—机械脱水处理工艺。工程于20xx年1月10日通水试运行。该污水厂位于天津市西南南部，厂区总占地面积30 ha其中使用面积约20 ha其余留作污水深度处理用地。该工程于1981年开始筹建，1984年4月完成设计，1986年4月建成投产，工程设计概算为8879万，在当时是我国已建成的规模最大、处理工艺最完整的城市污水处理厂。污水厂建成投产后，减轻了污水对天津市和渤海湾的污染程度，为天津市增添了

第二水源，缓解了天津市用水的紧张程度。该工程被评为国家优质工程银质奖。

我们由一位工作人员带领参观，他给我们详细介绍了污水处理厂的工艺设计，处污能力，辐射范围等。同学们热情都很高涨，听的都很认真，还时不时的问些不懂得问题，但是厂内气味确实不太讨我们喜欢。

首先我们参观了进水泵房，进水泵房采用合建式，格栅为钢丝绳牵引机耙，运行间隔时间由时间继电器控制。粗隔栅距为20mm，作用是将废水中较大的无机物垃圾拦截，为后续处理提供良好条件。随后，废水通过配水池到达细格栅处理环节，配水池与细格栅之间有拧杆闸控制，拧杆闸是通过电流信号控制螺杆旋转控制配水池到细格栅的水量。细格栅的栅距是5mm，沉砂等无机物颗粒通过下部进入排泥管道。经过细格栅的污水到达旋流式沉砂池，沿顺时针方向流动，沉降后由出口流出，沉砂等污泥经过下部排泥管道输出到排泥间。在这个处理环节中，由于细格栅和旋流式沉砂池位于污水处理厂中的制高点，出水在重力作用下通过地下管道流到调节池中。

在调节池中，对污水进行均匀水质，以及降低水中氧含量的处理污水流经调节池后进入曝气池。曝气池采用推流式池型，按普通曝气活性污泥法设计，并考虑了阶段曝气和吸附再生的运行条件。原设计采用穿孔管曝气，后改装为英国微孔曝气盘约120xx个。调节池和曝气池呈蛇形状，污水在曝气池反应区内进行厌氧生物处理，聚磷菌在厌氧的情况下释放磷，接着污水进入缺氧反应区，缺氧反应区内布置曝气管，开始少量曝气，聚磷菌在缺氧情况下从外界超量吸收磷，并以聚合磷酸盐的形式储存在细胞内。接着我们参观了二沉降池，二沉池采用圆形辐流池，共设2组8池，每池直径45 m，沉淀时间为2.5 h，表面负荷为 $1 \text{ m}^3/(\text{m}^2 \times \text{h})$ ，排泥采用直径型气提式吸泥机，为两边传动，橡胶滚轮，周边线速度为 $2 \text{ m}/\text{min}$ 。

机上共设有16根直径为200mm吸泥管，伴以直径32 mm空气管，每根吸泥管的排泥量采用针形阀调节。然后我们还参观了一个正在维修保护的沉降池，从工作人员那里我们得知，沉降池里的活性泥都是他们自己培养的，当时我真的好好惊叹如此多的活性泥他们是如何由最初的一点点培养出来的。令我们遗憾的是由于消化池存在一定的危险性，我们没能一睹庐山真面目。我们最后参观的接触池，听工作人员介绍，接触池的作用不太大，反而还要耗费巨额的维修保护费，流经接触池后的水就能够达到排放标准了，污水处理程序也就算完成了。经过处理的水一部分流到河里，一部分流到其他地方进行再处理等。纪庄子污水处理厂的工程主要设计特点：(1)国内首次采用二级中温消化，污泥套管加热沼气搅拌，沼气发电，余热利用加热污泥机械脱水等；(2)12个d 45 m沉淀池采用预制拼装，予应力绕丝工艺，曝气池也采用预制拼装，节省混凝土量和施工期；(3)首次自己设计，国内制造的6类28台污水机械设备，提高了污水厂机械化水平；设计了余热利用和煤锅炉供热热水间接加热污泥系统。但是听工作人员介绍这个处理厂的设备都是80年代以来购置的，所以许多设备都有些落后了，因此也许在不久的将来，这个污水处理厂将会被重建，装备一些更先进的设备，使污水处理工作效率更高，除雾更彻底。

这次参观实习让我们对污水处理有了简单的认识，这将对以后学习理论知识起到重要作用，同时我也认识到了随着工业技术的不断发展与进步，各种工艺在不断的实践中加以改进，所以我们所学到的知识具有一定的滞后性，只有不断地学习才能将学习和生产有机的结合起来，更好地为我们所用。

## 心得体会

经过这次认识实习，我对我们即将学的专业知识有了初步的了解，通过参观节水科技馆和污水处理厂，开了眼界。但由于时间的关系也只是对水处理有个浅浅的了解，但这次实习



培养了我们从实际情况考虑问题的思维方式，不至于纸上谈兵。深刻的理解了时间和理论的关系。这次实习也让我看到了我国环境保护的现状，看到了我国环保事业的美好前景，也刺激了我对环境工程专业的学习热情。

这次实习时间为一周，虽然时间短，但对我的影响却很深刻。学了十几年的书本知识，这是我第一次实习，因此这次我学到了很多很多，它全面提高了我的学习，生活，心理，思想等方面的能力。同时也让我开始关注自己将来的就业环境，毕竟还有不到两年我们就将跻身这个充满挑战的社会。

总的来说这次认识实习是非常有意义的，虽然实习已经结束了，但我从中所获得的实践经验将终身受益，在我今后的学习中将不断得到验证，我相信这些经验将来会给我带来意想不到的收获。