

2023年生产车间班组长安全工作计划(优质5篇)

光阴的迅速，一眨眼就过去了，很快就要开展新的工作了，来为今后的学习制定一份计划。怎样写计划才更能起到其作用呢？计划应该怎么制定呢？以下是小编收集整理的工作计划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

生产车间班组长安全工作计划篇一

实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大险肇事故，无重大事故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标。

以公司对安全工作指示为指导，以厂部安全工作治理制度为标准，以安全工作总方针“安全第一、预防为主、综合治理”为原则，以班组安全治理为基础，以预防转炉重大事故为重点，以纠正岗位违章操作和工人劳保品穿戴为突破口，落实各项制度，开展安全亲情教育，开创安全工作新局面，实现安全生产根本好转。

转炉爆炸事故、喷火事故、钢包车漏钢事故、行车吊运铁水罐的避障、合金烘烤煤气中毒、道轨检修和lf炉检修砸伤事故。

1、开展多种形式对职工进行安全培训教育，在安全教育的基础上，增设安全知识竞赛，安全谜语，安全演讲，班前提问等活动，同时抓好新员工的安全教育。

2、加强易出事故岗位工联保互保及职工的责任感，重点是操枪、摇炉、合金工、炉前工等，不定时检验对突发事件的处理方法。

3、对检修区进行重点防护，设立危险区域警示标志，有人监护现场，挂牌上锁提示检修、检修人员注重安全，教育工人

不在危险物下站立，不随便向平台下仍东西。

4、加强安全治理，控制事故发生，真正将安全重心下移到基层小组，确保全年做到安全生产，努力实现全年事故“0”的目标。

5、把握各非常时期员工的思想动向，重点是各节日期间的喝酒上岗，员工的疲惫上岗，青年员工的婚期上岗和受处分工人的带情绪上岗。

6、建立健全安全防护组织，对个大组、各炉座、各负责领导实行指标挂钩考核，要求跟班、技术员、值班长，对生产、安全、环境卫生实行三位一体全面治理。

7、解决职工具体生活问题，及时联络各岗位空调修缮，夏季增设冰糕、绿豆汤解决防暑降温问题，积极向上级反映除尘问题，希望得到解决。

8、对应急预案不断进行演练，至少每半年组织一次。

9、认真抓好班组检查，不断抽查班组安全检查表，班组台帐记录，奖优罚劣。

生产车间班组长安全工作计划篇二

安全问题是我們所有人都应该要重视的，同时公司、车间和工厂的领导也要做好安全工作，为员工的安全提供保障。下面是小编为大家整理的车间安全生产工作计划，欢迎大家查阅，希望大家喜欢！

20__年，工厂将实现跨越式的发展，面临着5#新型__机工程建成投产、设备年度大修等重大而艰巨的生产工作任务。车间安全环保工作紧紧围绕工厂生产发展的主旋律，本着不断规范、深化的要求，进一步体现“以人为本、安全第

一”、“本质安全、超前预防”的理念，抓住重点和薄弱环节，采取源头把关、全过程控制措施，立足防范，强化监督。现结合国家有关安全环保法律法规要求，特对2020年度安全工作作如下安排：

1、利用各种形式和渠道、媒体，加强对国家有关安全生产法律、法规、条例的宣传和学习，加强对公司、工厂各项安全生产规章制度的宣传和学习，提高员工安全意识和素质，为全年安全生产打下良好的基础。

2、重点加强对转岗人员及新来员工安全教育工作。

3、认真执行厂部开展的“反三违”、“安全活动月”、“战高温、保安全、促生产”等活动，做到有措施、有落实、有记录。

4、按照公司、厂部要求做好节假日的安全部署、落实工作。每周班组进行一次安全学习。

5、每月末进行一次联合安全检查，对查出的安全隐患等情况进行整改，落实责任人，规定整改期限。

6、根据厂部安全目标，制定车间全年工亡、重伤及多人中毒事故为“零”；重大设备、操作事故为“零”；重大火灾、交通事故为“零”；重大环境污染事故为“零”；工业水复用率80。并层层分解，最终落实到班组，落实到每位员工。

7、根据国家和__省及公司、工厂的有关要求，继续推进车间危险化学品生产、储存的安全标准化工作。

8、针对新30万吨__工程建成投产，着力抓好投入前后新工艺、新设备、新技术的岗位培训 and 安全教育，完善制定岗位安全操作规程，为5#制氧机全面达产达标保驾护航。

9、严格“三级”安全教育和转岗安全教育，使其了解现场存在的危险因素，熟知岗位安全操作规程；班前会必须提醒、交待作业安全注意事项；班中严密巡查、监督其作业行为；结合岗位实际，认真开展每周班组安全活动，不断提高全员的安全防范意识。

10、全力以赴，打好年修攻坚战。加强现场安全工作，对现场施工、用电、气瓶、电焊气割、电器等安全使用进行检查，确保安全。坚持“保安全、保质量、保环保、保进度”的原则，强化年修人员尤其是外协人员的安全环保意识，加强对现场的监督检查。加强对安全生产关键装置、重点部位的管理。针对年度大修和月、定修的项目进行有重点的管理，编制好检修方案，并经审批才能施工。做到准备充分、组织到位、措施得力、责任到人。

11、教育好车间全员做好交通安全和消防工作。加强消防检查；强化交通安全意识。

一、 目标：

实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大险肇事故，无重大事故隐患，工伤事故发生率低于厂规定指标。

二、 指导思想：

以公司对安全工作指示为指导，以厂部安全工作治理制度为标准，以安全工作总方针“安全第一、预防为主、综合治理”为原则，以班组安全治理为基础，以预防转炉重大事故为重点，以纠正岗位违章操作和工人劳保品穿戴为突破口，落实各项制度，开展安全亲情教育，开创安全工作新局面，实现安全生产根本好转。

三、 安全防护重点及部位：

转炉爆炸事故、喷火事故、钢包车漏钢事故、行车吊运铁水罐的避障、合金烘烤煤气中毒、道轨检修和lf炉检修砸伤事故。

四、 主要工作措施和安排：

1、开展多种形式对职工进行安全培训教育，在安全教育的基础上，增设安全知识竞赛，安全谜语，安全演讲，班前提问等活动，同时抓好新员工的安全教育。

2、加强易出事故岗位工联保互保及职工的责任感，重点是操枪、摇炉、合金工、炉前工等，不定时检验对突发事件的处理方法。

3、对检修区进行重点防护，设立危险区域警示标志，有人监护现场，挂牌上锁提示检修、检修人员注重安全，教育工人不在危险物下站立，不随便向平台下仍东西。

4、加强安全治理，控制事故发生，真正将安全重心下移到基层小组，确保全年做到安全生产，努力实现全年事故“0”的目标。

5、把握各非常时期员工的思想动向，重点是各节日期间的喝酒上岗，员工的疲惫上岗，青年员工的婚期上岗和受处分工人的带情绪上岗。

6、建立健全安全防护组织，对个大组、各炉座、各负责领导实行指标挂钩考核，要求跟班、技术员、值班长，对生产、安全、环境卫生实行三位一体全面治理。

7、解决职工具体生活问题，及时联络各岗位空调修缮，夏季增设冰糕、绿豆汤解决防暑降温问题，积极向上级反映除尘问题，希望得到解决。

8、对应急预案不断进行演练，至少每半年组织一次。

9、认真抓好班组检查，不断抽查班组安全检查表，班组台帐记录，奖优罚劣。

车间为贯彻落实公司安全生产管理实施细则，结合车间实际情况，特指定本年度计划：

一、建立健全安全劳动管理职责

1、为了安全生产，区区有人管，事事有人抓，从车间员工、库房主管、检验主管及办公室人员签订安全责任书，严格按照安全生产制度作业。

2、组建安全管理网络，做到分区分片的综合管理。

组长：__。

副组长：__、__。

库房区：__、__。

检验区：__、__。

办公区：__、__。

二、管理责任

1、传贯彻国家相关的法律法规、严格执行下发的安全生产规章制度。

2、加强职工安全教育，坚持每周安全巡查，发现隐患及时整改并制定整改措施。

3、重点防火部位，定员定岗，保持消防器材良好适用。

4、配电柜、闸刀、流水线、台钻、油压机、砂轮机等电器设

备必须安装漏电保护器、防护网，坚持手持式电动工具月度绝缘测试，防止触电事故发生。

5、强化劳保用品穿戴。

6、加强内场定置管理，保持消防通道畅通。

三、安全、消防指标

1、工亡事故为零。

2、重大火灾事故为零。

3、重大机损事故为零。

4、重大环境污染事故为零。

5、重伤指标为零。

6、轻伤内控指标1人次。

7、不发生新的职业病例。

四、安全教育及培训

组织参加应急预案演练，提高自救能力。

我车间对于安全问题的工作计划安排：

一、安全生产

全年目标：全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：

- 1、加强对新员工的安全生产培训，建立长、中、短期的安全培训机制。
- 2、培养员工安全生产的意识，了解安全对车间生产及个人的重要意义，真正做到安全生产深入人心。
- 3、定期检查车间安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险因素。
- 4、制定安全生产手册 和安全生产知识宣传栏，设立危险区域警示标志。

二、确保产品质量

全年目标：全年实现无大批量枪体报废，无大批量降低产品质量的加工不良，降低产品不良率和报废率，确保实现__年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标。

主要措施：

- 1、严格按照图纸设计要求进行加工。
- 2、所有调试工序均需写出书面调试数据 资料经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产。
- 3、加强对员工质量检查的培训，牢记枪体孔位检查的要点、重点。

三、提高产品产量

全年目标：全年按期交付生管部制定的产品产量计划，确保公司关于2020年产品产量计划的实现。

主要措施：

- 1、加强对刀具、夹具、图纸、量具的管理，为产品生产调试的做好准备工作。
- 2、配合生管部合理安排机台和人员，确保生产的高效性和流畅性。
- 3、改善、改进加工方法，优化加工程序，最大限度地发挥机台 刀具的加工能力，实现高效率加工。
- 4、进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度，调动员工工作积极性。
- 5、定期对机台进行维修和保养，检查相关生产设备，提高开机时间，降低机台故障率。

一，安全生产

全年目标

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低.

主要措施：

(1)加强对新员工的安全生产培训,建立长.中.短期的安全培训机制.

(2)培养员工安全生产的意识,了解安全对车间生产及个人的重要意义,真正做到安全生产深入人心.

(3)定期检查车间安全隐患并及时排除,最大限度的减少潜在的危险因素.

(4)制定 安全生产手册 和安全生产知识宣传栏,设立危险区域警示标志.

(5) 制定突发安全事故及时处理办法, 及事后相关责任追究制度, 把个人及公司损失降到最低.

二, 确保产品质量

全年目标:

全年实现无大批量枪体报废, 无大批量降低产品质量的加工不良, 降低产品不良率和报废率, 确保实现__年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标.

主要措施:

(1) 严格按照图纸设计要求进行加工.

(2) 所有调试工序均需写出书面调试数据 资料 经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产.

(3) 加强对员工质量检查的培训, 牢记枪体孔位检查的要点重点.

(4) 进一步规范线上检查表的填写, 确保所有检查数据的真实性有效性.

(5) 建立机台操作人员 qc质量检查人员 副组长 组长的四级日检查制度.

(6) 定期检查机台 夹具 刀具 确保产品的加工精度和生产的稳定性.

(7) 增加产品入库前检查项, 保证入库产品孔位无铜铝屑残留, 工序无遗漏.

(8) 组织技术人员 副组长 组长定期进行学习和技术交流, 提

高机加工水平, 改善加工工艺, 优化加工程序, 使产品质量再上一个新台阶.

三, 提高产品产量

全年目标:

全年按期交付生管部制定的产品产量计划, 确保公司关于20nn年产品产量计划的实现.

主要措施:

(1) 加强对刀具 夹具 图纸 量具的管理, 为产品生产调试的做好准备工作,

(2) 配合生管部合理安排机台和人员, 确保生产的高效性和流畅性.

(3) 改善 改进加工方法, 优化加工程序, 最大限度地发挥机台刀具的加工能力, 实现高效率加工.

(4) 进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度, 调动员工工作积极性.

(5) 定期对机台进行维修和保养, 检查相关生产设备, 提高开机时间, 降低机台故障率.

(6) 建立日产量公布制度, 制定员工日工作绩效考核表以及相应的奖惩制度.

(7) 鼓励员工在工作中创新, 培养团队协作精神.

生产车间班组长安全工作计划篇三

为进一步提高职工的安全生产管理能力和自我防护能力，提升广大职工对安全生产重要性的认识，不断增强安全生产责任感、使命感。按照“防在前、想在前、做在前”的原则，切实做好安全教育培训工作的，保证安全生产工作顺利进行，结合我站实际情况，特制定20__年度安全教育培训计划。

一、指导思想

以坚持安全发展、和谐发展，切实贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针。20__年培训的总体目标是：通过培训，力争实现两个“明显提高”，即安全生产管理水平明显提高；职工的安全生产知识和自我防护能力明显提高。

二、组织领导

为确保培训学习工作扎实开展，取得实效，成立安全教育培训领导小组

组长：__

副组长：__

组员：__

三、培训内容

- 1、国家及地方安全生产法律法规标准、新出台政策文件通知；
- 2、公司安全管理制度、安全操作规程及相关安全通知文件；
- 3、安全管理方法知识；

- 4、危险化学品、机械、电气、防火防爆、安全技术知识；
- 5、职业卫生安全防护知识；
- 6、劳动防护用品器具使用、操作、维护知识；
- 7、公司事故应急救援知识及事故模拟演练；
- 8、事故案例分析总结。

四、培训时间安排

安全教育必须做到逢会必讲，每月集中学习2—3次，每次不少于2小时，中班学习每周不少于2次，并做好学习记录和学习笔记。具体培训时间由文书和各班班长根据情况适时安排。

五、培训要求

（一）提高认识，精心组织。对教育培训工作要提起高度重视，要通过培训解决安全认识不到位，安全管理不科学，安全规章不落实等突出问题，从思想上构筑起安全生产的防线。

（二）明确重点，严格监管。要紧紧围绕安全生产工作具体要求，根据我站的具体情况，切实抓好安全隐患的排查和治理，从源头上有效防范，确保安全生产工作上台阶。

（三）站特种作业人员除加强日常操作安全流程的自学外，要按时参加省运营公司、分公司举办的各种培训。

（四）科学规划，狠抓落实。各收费班组要根据站培训计划的安排部署，班长认真负责，集中组织。要求每一位职工详细认真做笔记、勤学习、熟练掌握各种安全操作流程，了解各类安全常识，不断增强安全责任意识、确保培训工作的全面落实，为20__年站安全工作奠定扎实基础。

生产车间班组长安全工作计划篇四

在新的一年里进一步做好本部门的工作，制定好工作上的总体规划，无论是对本部门成长还是公司的发展壮大，都有着重要的战略意义!为此，我订立了20nn年车间生产管理的工作计划，以便使公司能在新的一年里有更大的进步和更好的业绩。

一，安全生产

全年目标

全年实现无死亡、无重伤、无重大生产设备事故，无重大事故隐患，把工伤事故发生率降至最低。

主要措施：

(1)加强对新员工的安全生产培训，建立长.中.短期的安全培训机制。

(2)培养员工安全生产的意识，了解安全对车间生产及个人的重要意义，真正做到安全生产深入人心。

(3)定期检查车间安全隐患并及时排除，最大限度的减少潜在的危险因素。

(4)制定安全生产手册和安全生产知识宣传栏，设立危险区域警示标志。

(5)制定突发安全事故及时处理办法，及事后相关责任追究制度，把个人及公司损失降到最低。

二，确保产品质量

全年目标：

全年实现无大批量枪体报废，无大批量降低产品质量的加工不良，降低产品不良率和报废率，确保实现xx年公司制定的产品一次交验合格率的总体目标。

主要措施：

(1) 严格按照图纸设计要求进行加工。

(2) 所有调试工序均需写出书面调试数据资料经qc部门组装测试后由组长批准方可正式生产。

(3) 加强对员工质量检查的培训，牢记枪体孔位检查的要点重点。

(4) 进一步规范线上检查表的填写，确保所有检查数据的真实性有效性。

(5) 建立机台操作人员qc质量检查人员副组长组长的四级日检查制度。

(6) 定期检查机台夹具刀具确保产品的加工精度和生产的稳定性。

(7) 增加产品入库前检查项，保证入库产品孔位无铜铝屑残留，工序无遗漏。

(8) 组织技术人员副组长组长定期进行学习和技术交流，提高机加工水平，改善加工工艺，优化加工程序，使产品质量再上一个新台阶。

三、提高产品产量

全年目标：

全年按期交付生管部制定的产品产量计划，确保公司关于20nn年产品产量计划的实现。

主要措施：

(1) 加强对刀具夹具图纸量具的管理，为产品生产调试的做好准备工作，

(2) 配合生管部合理安排机台和人员，确保生产的高效性和流畅性。

(3) 改善改进加工方法，优化加工程序，最大限度地发挥机台刀具的加工能力，实现高效率加工。

(4) 进一步提高员的工机台操作技能和产品的装夹速度，调动员工工作积极性。

(5) 定期对机台进行维修和保养，检查相关生产设备，提高开机时间，降低机台故障率。

(6) 建立日产量公布制度，制定员工日工作绩效考核表以及相应的奖惩制度。

(7) 鼓励员工在工作中创新，培养团队协作精神。

生产车间班组长安全工作计划篇五

为了进一步贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针，全面落实集团公司和国际矿业下达的20xx年度安全生产任务，以“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全管理理念，持续推进安健环体系建设和安全管理，根据公司20xx年度安

全生产，职业健康，环境保护目标责任书中的具体指示，车间与各厂房管理人员签订20xx年安全生产目标责任书，具体内容如下：

- 1、杜绝轻伤以上人身责任事故。
 - 2、杜绝多人中毒及灼伤责任事故。
 - 3、杜绝重大火灾、爆炸责任事故。
 - 4、杜绝重大生产操作事故。
 - 5、杜绝重大设备损坏事故。
 - 6、杜绝重大环境污染事故。
 - 7、杜绝一般及以上责任交通事故。
 - 8、厂房主任与管理人员、班组长和员工安全生产责任书签订率100%。
 - 9、应急预案演练率100%。
 - 10、认真组织安全隐患排查，实施有效监控，整改合格率100%，安全生产督办合格率100%。
- 1、认真贯彻执行有关安全生产的各项方针政策、法律、法规、制度和上级指示。严肃劳动纪律和工艺纪律，监督检查本辖区内的各种作业，确保人员的生产安全与稳定，维护正常的生产秩序。
 - 2、建立健全车间各项应急预案措施及组织机构，发生事故要立即组织抢救，及时汇报，保证正常工作。
 - 3、组织编制、修订车间安全技术规程和安全生产管理制度，

制订车间安全生产检查细则，编制车间安全技术措施计划和方案，经批准后，组织实施。

4、组织落实车间级安全教育和安全活动，做到有计划、有内容、有记录、有效果，定期进行监督、检查和奖惩。

5、根据车间特点，做出事故预想和应急措施，使职工都能掌握可能发生的事故处理办法。明确告知职工可能发生的危险、危害特点，教育职工学会、熟悉急救方法，使职工掌握自我防护能力和互救能力。

6、负责组织车间级定期、不定期的安全检查，确保设备、安全装置、防护设施处于完好状态。发现隐患及时组织整改，车间无力整改的要采取有效的安全防范措施，并及时向公司作出书面报告。

7、对车间发生的事故及时处理和报告，并负责保护人身安全。组织或参加车间各类事故的调查，坚持“四不放过”原则，切实采取防范措施。

8、大修项目或危险性大的抢修项目，要做好安全教育，落实安全措施，指挥并监督检查。

9、组织开展各项安全生产竞赛活动，总结、交流安全生产经验。