

北京科技大学实践报告查询(模板5篇)

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。怎样写报告才更能起到其作用呢？报告应该怎么制定呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

北京科技大学实践报告查询篇一

2017年“一带一路”战略构想提出以来，中国的发展进入了一个新的阶段，基础设施作为经济社会发展的基础和必备条件，在“一带一路”背景下，显得尤为重要。而学校为我们开展了社会实践这一课程，院团委也专门组建了一带一路社会实践团，我们报名成为其中一个分团，前往瓜州，甘肃一个有代表性的县，进行实地走访考察。

为了能把这一次的社会实践做好，我们全体队员付出了很多时间与精力来完成它。在前期准备阶段，我们经过了详细的讨论，制订了我们的主题和调查提纲，当我们决定选择了这个题目，我们就决定要将这项工作做到最好。然后，我们前期与甘肃瓜州方面许多部门联系，约访谈。在这个过程中，我们几十张地向各个单位传真各种材料诸如：实践提纲，学校商请函，介绍信等，不停地与其商讨，联络。同时，我们召集团员开会，共同商讨推敲访谈稿的内容，定出草案。并且组织队员针对实践中可能出现问题的每一个细节进行认真讨论，针对一些关键性问题，达成了一致。

在实践过程中，因为经费上的困难，我们七个人挤在两个房间里，正值八月，我们克服酷暑，蚊虫肆虐等困难，基本完成了预定任务。在的支持，团委的配合下，我们走访了水务局，能源局，交通局，双塔灌区管理处，发改委，电力局等单位并与主要领导进行了访谈。实地考察了甘肃的风电基地，双塔水库。取得了许多宝贵的文字资料，珍贵的音视频材料。

并针对某些问题，以我们大学生的视角与主管领导交换了意见。基本弄清了瓜州的基础设施建设现状，并对“一带一路”政策的实施情况有了一定的了解。实践基本成功。

这一次的实践对我们每个人来说都是一次巨大的考验，我们遇到了很多的困难，并且成功的克服了这些困难。这次实践过程中，每个队员都付出了巨大的努力，并且收获了很多，学到了很多。

年关将近，又到了铺天盖地写总结的时候，为济世救人，笔者特将访遍名师学来的年终总结秘笈奉献出来，希望能给各位同仁以启迪。

要点一：篇幅要够长

要想做到篇幅长，除了下苦工夫狠写一通外，还有一个捷径可走——字大行稀。即把字号定位在“三号”以上，尽量拉大行间距，但不可太过，否则会给人一种“注水肉”的感觉。

要点二：套话不可少

如开头必是“时光荏苒，2004年很快就要过去了，回首过去的一年，内心不禁感慨万千……”结尾必是“新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战”、“决心再接再厉，更上一层楼”或是“一定努力打开一个工作新局面”。

要点三：数据要直观

如今是数字时代，故数据是多多益善，如“业务增长率”、“顾客投诉减少率”、“接待了多少来访者”、“节约了多少开支”、“义务加班多少次”、“平均每天接电话多少个”、“平均每年有多少天在外出差”、“累计写材料多少页”等等。

要点四:用好序列号

序列号的最大好处是可以一句话拆成好几句说，还能几个字或半句当一句，在纸面上大量留白，拉长篇幅的同时，使总结显得很有条理。需要注意的是，一定要层层排序，严格按照隶属关系，不要给领导留下思路不清晰的印象。

北京科技大学实践报告查询篇二

接触社会，体验生活，锻炼自我，提高综合素质。

20xx年x月x日至20xx年x月x日

广东空调有限公司。

伴随着最后两周的实训结束，我们学校也开始了为期36天的暑假，在这个暑假期间，我选择了到外面去进行社会实践，去尝试一下打工的生活，这也是我出到外面社会学习生活，感悟人生的好机会；这也将是我们学生接触社会，锻炼自身能力，提高自身素质的好机会。

大学是精彩而又非常自由的地方，是一个发展自我，展现自我的舞台，也是我们学习如何在充满竞争的社会中生存的地方。两个多月的暑假将会是我们到外面学习的好机会，可以让我们这批涉世未深的学生去尝试一下校外社会的生活，看看它是理想中的那么舒适，还是现实中的那么残酷。我相信经过我们到外面的学习可以让我们更深入地了解两年多后生活的社会环境。

随着暑假的到来，校内出现了许多的招工广告，给我们学生带来了出到外面学习的机会，而我就在放假前的一个晚上决定了和班里的几个同学联合其他的同学一起去了广东空调有限公司工作，开始了为期一个月左右的暑假打工生活，这也

是到外面再一次进行社会实践和学习。我们这批学生在工厂的工作生活中看到许多的社会现实、学到许多人生道理、也感悟到许多新颖的生活方式。

一个多月的暑假生活对于我个人而言便是充实而又获益良多的一个时间段。回想暑假中的社会实践中的生活，那是一个与我们校园生活完全不同的，而又可以更直接地让你去了解社会乃至人生的生活。经过这次打工生活，它让我更进一步的了解自己的不足，让我看到了打工中的我到底是怎样的，也让我更进一步的知道自己以后的发展方向，应该提高自己的那些能力，如何才能更适合以后所生活的社会环境。

当假期开始的时候，当同学都在收拾行李的时候，当同学在匆匆忙忙的赶回家的时候，当校园里因为假期的到来而一片热闹的时候，我却和几个同学踏上了到广东空调有限公司打暑假工的道路。面对那些收拾行李准备回到期待已久的、温暖的家的同学，我并没有羡慕他们，因为我已决定了去体验一下人情世故和社会的冷暖，从而在社会中学习、去提高自己的为人处事的能力。

我在打工期间遇到许多人和许多事并从中有所领悟和收益。下面便是我简述一下我在打工期间所遇到的事和学习到的东西。

我知道作为打工的我们出外打工的时候必须懂得如何保护我们自己的合法权益不受侵犯，如何去为自己卫护自身的权益，特别的作为一名实习生。但在这一次的打工我想我就不用担心会有拿不到工资这种情况了，因为这一次去打工的公司是系里面的老师帮我们联系到的，而且会有老师作为我们的领队，所以我们这一批学生就少了这一层忧虑了。

到了广东空调有限公司的时候，我们在老师和厂方的负责人的联合安排下，我们很快就解决了食宿的问题并在当天就办好了所有的入厂手续，在此之后我们就开始了在广东空调有

限公司的真真正正的打工生活。

在工作中我们要遵循公司里的规定，但我也不完全认同公司里的规定，因为有些规定对于一个最基层、最普通的普工来说实在是太苛刻了。我认为这些苛刻的规定在不影响产量和质量的情况下是可以忽略的，毕竟我们倡导的是人性化的，和谐的社会，而不是过去的压迫的社会。所以说大众所能认同和接受的规定我们才会去遵循它。比如说公司规定作为公司一名正常的员工要按时上班，上班期间要穿工衣、工鞋，戴工帽、厂牌；在工作期间不要随意说话，以免影响他人工作和生产；要注意保洁，不要乱堆、乱放，以免检查部门检查“6s”不及格，影响部门形象等。

在工作中我们的态度要认真对待每一个工位的工作，即使有人教你如何的去偷懒，我们也得认真的工作，因为我们选择了留下，那就要用心去对待。因为你不认真对待工作会导致有不良品的出现，那么这批不良品过不了抽查的那一关的话，你就会被线长骂，也会导致后面整条线上的人都要去做返工机，这样会由于你的不认真而导致后面一条线的几十个人都要忙，你不觉得你自己的不认真会造成劳动力的浪费吗？这也不利于公司的利益。如果这批不良品过了抽查这关，那么就会流入市场，受害的将是消费者，这也会影响到你所在的公司形象，甚至影响到外国人对我们祖国的看法，因为广东空调有限公司的产品很多都是出口产品。或许有些人会认为，后面的人要不要返工、公司的形象会不会受损、国家的形象会不会受到不良的评论，这些都不关你的事，甚至连挨骂也不关你的事，因为你有着阿q式精神，那就是挨骂又不痛、又不痒怕什么的想法。你关注的只是公司什么时候发工资，工资是多少，奖金是多少，但你有没有想过你不认真的影响严重的说会造成公司的倒闭，公司拖欠你的工资，难道这些都不关你事了吗？所以说我们在工作中要认真对待每一个工位的工作。

在工作中我们还要谦虚、礼貌、要尊重他人。因为在外面的

社会生活中，我们既要处理好工作，也要处理好人际关系，那么谦虚谨慎，礼貌待人，彼此尊重是必不可少的因素。如果你在在工作中缺乏了谦虚谨慎，试问你可以顺利的完成工作吗？如果你缺乏了礼貌待人、彼此尊重的意识，试问你可以与他人友好的相处吗？我们也可以换一种角度来说，如果有人在与你工作中不谦虚好问，试问那你还会把知道的告诉他吗？如果有人在你交往过程中没有做到以礼相待、互相尊重，试问你还可以和他和谐相处吗？既然我们不可以在这种情况下告知他人，与他人交往，那么就请你在社会生活和学习中做到谦虚谨慎，礼貌待人，彼此尊重。除此之外，我在工作中也体会到了我们在与人交往中也要做到坦诚相待，互相关心，这样会带给自己和他人一种温暖的感觉。我发现当我坦诚地对待对方时，对方也都会很自然的把他们所知道的，在工作中所要注意的问题坦诚的告诉你。这说明坦诚相待，互相关心也是在社会生活中必不可少的因素。当你具备以上几个因素的时候，你就会发现你无论是在工作还是在生活，你都会比较顺利。

在这一次的打工期间，我所做的工作与其他人的都不同，因为我是在室外领料线做的，所以我的工作就是为生产线上准确无误并准时的送物料，简单的说我就是做搬运的，所以我就比较的累、比较的辛苦、也比较在压力。面对工作的压力时，我们就要做到劳逸结合。俗话说身体是革命的本钱，所以说身体健康会是直接影响工作的因素。而我在打工期间，我就会在下班后听听音乐，会偶尔和同学们去打篮球，也会和同学们去到外面玩，这样可以使我在工作之外得到放松，使心情在压抑的工作环境下得到放松。这既有利于身心的健康，也有利于工作。

在生活中我们要注重细节，讲究卫生。在我到工厂的第一时间就觉得生活的宿舍环境卫生非常的差，在我走上宿舍楼时，我就发现楼梯和每间的宿舍门口都有很多的垃圾，这说明了员工的保洁意识差。垃圾的乱丢、乱放会滋生细菌，对健康不利，所以在我们一到宿舍的时候就做了一次彻底的大清洁，

平时也做到了宿舍的保洁(因为我们都是懒人，不想天天都要搞卫生)。

在打工期间，我也学习到公司要提高员工的综合素质，要重视员工的培训。就卫生方面而言，我们就可以看出该公司对员工的要求不高或者说培训力度不够强，也可以说是对员工的综合素质不够重视，这会导致员工的综合素质差，对公司的形象不利。普遍的员工不讲究卫生这一点就可以折射出该公司的员工素质不高。这对客户的心理影响特别的大，会影响到客户是否决定与你合作。所以说公司也要重视员工的综合素质的提高，这也是公司的一种无形的资产。

除此之外，公司的上层也要严格的要求自己，不要出现只准州官放火，不准百姓点灯的情况，这会导致员工的不满，如果员工把不满的情绪体现在工作中。试问那样的话还会有产品的质量吗?所以公司要想有好的产品质量的话，那么公司的高层就要以身作则，员工的不满之意少了，我相信公司的管理也会相对的容易些。

在打工期间，我也体会到了打工的辛苦，正真的很辛苦，也体会到赚钱的困难，从而也体会到父母为提供给我们读书的艰辛。相对而言，在打工期间住的环境变差了，的确是辛;吃的变差了，的确是苦。想想父母也感觉到他们的处境，也体会到了他们的艰辛。

经过了这次打工，我知道了外面的社会生活的残酷，在这一次的打工的时候，我所在的室外领料线，动不动就要考核员工多少钱，只是为了一点小事就扣员工辛苦赚来的血汗钱，这样就搞到员工在工作期间成天天在报怨，想想就生气。我在打工的时候就在想了，只要是人就会有一小毛病，有些坏习惯，你要想公司里的员工的素质都变高，那你就要想出相应的办法去解决，而不是去扣钱。

经过了这次打工后，我也知道了自己以后的学习应该如何学

习，向那方面发展，如何提高自己的能力，如何调整自身的知识结构。并且提高自己的综合素质，提高自己在社会中的竞争能力。

在我经过这次实践后，我建议学校应提醒我们的同学在以后的实践中要做到像这次那样要有明确的负责人，要做到团结一致、小心提防中介人，同时也要做到多了解所在的公司。要在打工期间有忘记学习，不忘记提高自己的综合素质。

北京科技大学实践报告查询篇三

8月8日至9日两天，我们小组一行四人参观了北京大学，由于时间关系，加之适逢暑假不能全面了解学校内部设施、环境。通过多方努力，我们还是粗略的了解了一些，我们从北京大学的西门进入参观欣赏了北大里的未名湖、蔡元培铜像、图书馆、食堂、体育馆等等。

初到北京大学西大门，首先映入我们眼前的是那座古典三开朱漆宫门，高不过七八米，风格古朴、庄严典雅，与颐和园东宫门相似，具有浓郁的民族风格。

从西大门进入不远处便能看到一对秀丽的华表矗立在办公楼和庑殿围合的那半敞开的空间中。继续漫步向东，我们进入了以未名湖为主体的园林空间。顿时让人产生一种豁然开朗的感觉，未名湖如烟波浩淼的海洋，在光的作用下，湖面似停泊着千万星辰，发出瞬息万丈的光芒。未名湖上有一个八角状的方亭，此景就是一幅“千呼万唤始出来”的佳作。未名湖好似一轮皓月，其附近更是群星映衬。未名湖畔的“石舫”，为园林中最富情趣的建筑物，湖舫之间相互衬托，景中有情，情中有景，好一副情景交融的图画。

在未名湖畔，我们东可观湖光塔影；西可看钟亭落霞；南可望湖山林木；北可览层楼幢影，处处都充满了诗情画意。在这

“一塔湖图”下真是学习、散心乃至谈恋爱的圣地啊！真是羡慕这北京大学的兄弟姐妹们。

流连于未名湖畔的美景，怀着新的憧憬我们继续向前行进。我们来到一座圆顶六角亭子的附近，亭中有一座古色古香的大钟。其下端铸成八瓣荷花状，像姑娘们穿的裙纸。钟体下部雕刻的是波涛汹涌的大海和从海面喷薄而出的旭日。钟体上部是十二对腾舞滚动的蛟龙戏珠。两条粗壮的青龙铰连成的钟耳悬挂在亭顶的一条横木上。忽然看见一群人围在一起，我们也饶有兴趣的围了过去。走进才知道是导游在介绍钟亭，在导游那满怀激情的介绍，我们也仿佛走进那段历史。从他为北洋水师报时直到他从八国联军的洗劫中逃生的历史长河中。不知路过这里的学子会不会有种奋发向上的感觉。这钟亭为北京大学校园文化填上了浓重的一笔。

继续参观，我们来到了“蔡元培铜像”，听着别人的介绍仿佛看见了这位“学界泰斗，人世楷模”在做着那激人上进的演讲。路过这里的莘莘学子，是否会想起当年蔡校长在就任北京大学校长时的教诲：“一曰抱定宗旨诸君来此求学；二曰砥砺德行方今风俗日偷；三曰敬爱师友教员之教授”。纵观当代大学里的学风、作风。这三条仍是十分重要的。“蔡元培铜像”又为北京大学的校园文化填上隆重的一笔。

听过蔡校长的演讲，我们来到了斯诺墓的身旁。斯诺墓的墓碑上镌刻着叶剑英的题词“中国人民的美国朋友埃德加·斯诺之墓”，下注英文。墓旁松柏环绕，绿草如茵。迎面一湖碧水，更觉得幽静肃穆。斯诺是一位正直的美国人，热爱和平，主持正义。他十分关切中国的命运，热情支持和保护学生的爱国热情。他在其住处掩护过很多当时北京大学的进步学生。后参加抗日游击队。对增进中美两国人民的相互了解和友谊做出了显著贡献。刚开始觉得学校里有块墓地还是挺不舒服的。但听说了斯诺的事迹以后，就没有这种感觉了。斯诺是一个值得尊重的人，他象征的友好、互助。同时也时刻教育着北京大学的学生们记住这段历史，真爱和平。

来到北京大学又怎能不了解北京大学的“校训”：“爱国、进步、民主、科学”。爱国毋庸置疑是每个人都要做得，进步才能使人得到发展，每个人的进步才能推进整个社会的进程。然而民主和科学恰恰又是五四运动的口号，曾经北京大学的学生是五四运动先锋，这是他们的骄傲。其中更体现了北京大学学生的精神和担当。而如今北京大学的学生更应继承学长学姐们优良传统。把我国建设成为富强、民主、和谐的社会主义现代化国家而努力。

可以说之前的都是北京大学的校园风光，接着我们又参观了北京大学的教室、食堂、图书馆、体育馆等等。由于条件限制了解不是甚详。北京大学的食堂有：学一、学三、学四、学五、康博斯、农园、艺园、勺园、家园等唯独没有学二。体现了北京大学的独一无二。据悉北京大学的食堂有点拥挤，有些同学戏称“北大的食堂最能体现‘北大是全国人民的北大’这句话”。食堂里的饭菜挺好，价格也不贵；北京大学的图书馆庄重而不失典雅，各种藏书无数，种类繁多；其体育馆设备齐全，更是20xx年的奥运会乒乓球项目的比赛场馆；教室也是硬件齐全。

此次参观，北京大学给我们感受最深的有以下几点：

（一）、充满朝气和人文底蕴的校园文化

初到北京大学校门口，就感受到一种庄重之感。体现了做学问更应庄重待，从未名湖畔到湖心岛亭、石舫、钟亭到处都洋溢着和谐之美，校园内的花草树木，名胜古迹，亭台楼阁都把文化品味演绎的淋漓尽致。处处匠心独运，每一寸土地都仿佛是一幅画，每一朵花都含情，每一个石头都是一首诗。那一塔湖图下的美景使人陶醉其中不能自拔。在这样的环境学习又怎能不舒适。再到蔡元培铜像、斯诺墓和那包含五四运动精神的校训。处处都是人文精神，处处都能催人奋发。正如他们品味高雅校园文化所反映出来的，好的学校的“文化场”。通过“场”的引力凝聚智慧；通过“场”的势能约

束行为；通过“场”的辐射激励师生；通过“场”的影响促进学校发展。加之北京大学的各种社团高达267个，每个学生完全可以找到与自己兴趣爱好相同的社团。这样每个人都可以有丰富的课余生活。育学于乐，这样更能体验到学习生活的乐趣。加之北京大学本身就是群英荟萃，里面充满了竞争，竞争的学习氛围是孕育顶尖人才的摇篮。你追我赶，大家都在不知不觉中得到了进步。真正的让校园生活成为师生人生中最美好的一段时光。引人入胜的校园美景、催人上进文化精神，养成了良好的学习氛围，就构成了北京大学充满朝气和人文底蕴的校园文化。

（二）、完善的教学设备和优良的学习资源

俗话说得好“工欲善其事，必先利其器”。北京大学作为中国最优秀的高等学府，不乏经济支持。在充沛的经济支持下学校各项教学设备、实验仪器等都比较齐全和先进。北京大学作为国内藏书量最多的大学。到20xx年底，纸质文献馆藏总量近800万册（件），电子图书达到276万种，外文数据库500个，另有音像资料5.6万余件。可谓是“书山”、“智海”。北京大学的师资力量更是不用说，在如此优良的学习资源环境下，怎能不畅游“书海”，与师畅谈学术问题，与友讨论时事政策、人生理想，在学习生活的道路上奋发激进。好一派“恰同学少年，风华正茂；书生意气，挥斥方遒。指点江山，激扬文字，粪土当年万户侯。”的景象。

（三）、与时俱进的办学理念

理念是学校工作的灵魂，目标是学校的工作方向。此行我们所总结的北京大学理念应该为：追求真理、追求卓越、培养人才、繁荣学术、服务人民、造福社会。也许有的不尽完善的地方，但这些也足以体现北京大学的胸怀之广。北京大学对外交流中心近几年接待了近千个团体的约数万名来访客，并与国外和港澳台许多大学和机构建立了长期合作关系。每年接待多批学生/学者团队。每年的北京大学的自主招生试题

中都有时代的影子，在校园内更是时代气息浓重。“思想自由，兼容并包”的“校训”正是北京大学与时俱进办学理念的源泉。北京大学校训的校训一直存在争论，比较盛传的有两个：一个是“爱国进步 民主 科学”，另一个就是“思想包容，兼容并包”。没有校训仿佛有点遗憾，但是，作为北京大学，仿佛没有校训便是最好的校训——充分的个人发展空间，或许你可以选择“格物致知”，也可以选择“修身齐家”，更可以选择“治国平天下”，这正体现了北京大学的包容和与时俱进。在如此的办学理念下才使得北京大学充满生机与希望。

此次，参观北大。也许我们并没有像其他同学实践时间之长，短短的两天我们也没有尽善的了解北大。但我们一样有自己的收获：本次参观全当旅游，北大的风景令人陶醉，陶醉之余我们缓解了上学期学习的压力，领略了异校的风采，增长了个人见识。我们也深深的被北大精神所折服：“爱国进步 民主 科学”让我们明白追求什么，“思想自由，兼容并包”让我们学会了如何去追求。也许这些收获不算什么，但我们想说的是：不虚此行。

北京科技大学实践报告查询篇四

- 1、熟悉公司生产及生活环境，以及各项规章制度。
- 2、熟悉公司生产流程和工作任务，提高岗位适应能力，锻炼多方面的学习能力，提高综合素质。
- 3、向技术人员学习，养成吃苦耐劳的精神。
- 4、掌握技术质量部的各项工作的要点及要求，最终能胜任岗位工作。

通讯科技有限公司，是xx集团在生产基地，公司创建于xx

年。xx集团创建于1991年，目前已经发展成为以线缆研发制造为主，集热能、房地产、金融证券等投资产业于一体的综合企业集团，拥有全资及控股公司十六家，其中有两家分别在国内及境外上市，主业线缆产品有光纤，光缆，通信光缆，同轴电缆，电力电缆，起车电线以及各种特种电缆。

跻身中国企业五百强，中国制造业500强，数十年进入中国通信企业500强，中国电子元件百强，全国电子信息百强，被国际权威机构评为中国一百最佳雇主，是国家级重点高新企业。

通讯科技有限公司主要以市内综合布线线缆和市内通信电缆的生产为主，又有多项国家专利产品，并有多项高新技术认证。

工作岗位：技术质量部技术工艺员

定位与使命：公司产品工艺，技术管理，产品质量策划、组织、实施，担任公司新品试制任务及项目申报工作；采用新工艺，新材料提高产品质量，降低成本，为公司培养技术人才。

本次实习的时间一共四周，公司实行每周六天，每天八小时工作制，部门安排我主要以参观，观察的自由学习为主，各项培训相结合的学习方式来进行实习。主要目的是熟悉公司工作环境与部门制度。

本次实习的主要内容分为公司制度类培训，生产过程基础知识培训，产品基础知识培训及车间学习。

第一部分：公司入司培训

首先是办理住宿及入职手续，领取上岗证及工作服。

其次对员工考勤、请休假、就餐住宿纪律等相关制度的培训学习，来掌握公司各项管理制度，主要以xx员工手册[]xx员工

手册》、《企业文化手册》及《培训资料》为学习内容。

最后是各工序设备的操作规程，操控方法及安全注意事项来初步了解设备情况及生产情况。

第二部分：生产过程基础知识培训与车间学习相结合

这是实习的主要内容，全面学习各工序工艺知识，技术工艺岗位师傅：张立伟。

公司主要产品，话线：跳线，铁丝平行线。

市内通信电缆

公司生产车间采用流水线作业，市话电缆的生产一共分为四道工序：串联，绞对，成缆，护套。各项生产指标都满足《中华人民共和国通信行业标准》YD/T322-1996。

串联工序的主要功能是将直径是2.5~3.0mm的铜杆经过拉丝机、退火、挤塑后成为通信电缆的最基本元件——单线。

绞对的主要目的是将两根不同色谱的绝缘芯线经绞合后组成一个工作对，以构成信号传输的基本回路——绞对线。绞对的另一个目的'是消除回路间的干扰和线对间的串音。

成缆工序是将绞对工序生产出来的不同色谱和节距的绞对线，根据产品的规格经各种色谱扎带的包扎(填充油膏)和聚酯带绕包，成为规格要求的的缆芯或子单位、基本单位、超单位。

护套是生产电缆的最后一道工序，它是将缆芯经过压纹的铝塑复合带纵包(和钢绞线一起)通过机塑机挤塑，冷却，压字等生产出电缆。

在通信可以日益发展强大的今天，通信质量也力求精益求精。

作为通信电缆的生产厂家，想要立于不败之地，那么产品的质量必须有严格的要求。所以在生产中，每一个生产环节都是出现质量问题的关键，所以要注意、研究的环节很多，在此不能一一列举，下面以本人之间，对以下几个问题稍作分析。

在串联工序中，最主要的问题是铜丝的线径控制，例如我对直径是0.4毫米的铜丝单线的导体直径控制在0.385~0.390mm.绝缘外径控制在0.67~0.69mm[]所以要想得到精度如此高的技术指标，必须每一个影响线径的因素都要考虑，否则生产的产品就是不合格的。影响导线直径的最主要的因素是出口拉丝模，它是生产不同线径的铜丝的决定性因素，退火柜的退火电压、牵引力和收线张力都是影响导体线径的因素。若机器设备出现问题了，也可能造成对线径的影响，如出口模的损毁或出口边缘的不光滑。

绝缘外径的确定，主要是由挤塑机的出胶量和收线的速度有关，绝缘外径的大小与挤塑机出胶量成正比，与收线架的收线速度成反比。出胶量的大小与螺杆的转速是成正比的，不过对测径仪设定产品的线径后，测径仪根据实际产品外径和理想值上下相比较，自动反馈到挤塑机和收线架，可以起到对机器的速度进行微调的作用。还与各区的温度调节有关，如果各区的温度控制不当，那么挤塑机挤出来的绝缘料可能太稀不易控制，或把护套料烧焦出料不畅。都是造成线径不合格的原因。

绞对工序看似简单。但是它的作用不容忽略的，它不仅是将两个不同色谱的单线绞合在一起形成回路，更重要的是它不同色谱采用不同的节距(经过严密计算精选出来的)。

北京科技大学实践报告查询篇五

金工实习报告的写法比较灵活，结构形式要求也不严格。总的来说，金工的实习给人的感触还是很深的，有令人觉得不

可思议的，也有让人耳目一新的。你是否在找正准备撰写“金工实习报告北京科技大学”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

两周的金工实习最终落下了帷幕，经过这两周的学习，我们获得了在平时的学习中所难以获得的实际操作经验，对现代工业制造技术也有了初步的认识，金工实习报告一张新。动手本事在实践中得到了锻炼，对理论知识水平的认识也随之得到了加强。

这次的金工实习，既学习了较传统的如热处理、铸造成型、车工、铣工等制造工艺，还了解了数车、数铣、数控线切割等现代技术与传统工艺相结合的新工艺，同时还对solidworks、powermill等软件的使用有了初步了解，同时还学到了消防，火场逃生的基本知识。这些学习使我们受益匪浅，多角度了解了现代机械加工制造工业的各个重要组成部分。

在实习过程中，我们首先学习了机械操作过程中所需注意的安全问题，看着那一个个活生生的例子，事实也证明这是十分必要的，在随后的实际操作过程中，我们都提高了警惕，努力使自我动作合乎安全规范。我们也认识到，只要操作步骤，动作合理规范，抛开客观因素，是几乎没有什么危险的。最初，我们所学习的是车工和铣工这两种制造工业中最基础的工艺，对这两种重要的机床有了初步了解和认识。刚刚接触到机器时，我们的心里尚是有一些忐忑，但很快就被初步尝试的快感所代替了。我们认真地操作机器，仔细打磨着凝结着自我心血和汗水的劳动成果，尽管加工出来的东西不尽人意，但我们的心中还是充满了愉悦，体会到了实习所带给我们的欢乐。

随后，我们学习了solidworks、powermill这两种软件的使用。它们都是此刻广泛使用的两种图形处理软件，具有方便、简单、功能强大等优点，因而获得广泛的应用。尤其

是powermill[]我们经过编写程序来加工零部件，并在电脑上进行模拟加工，一边模拟找出程序中的错误，一边进行改正和完善，方便、快捷。

同时，我们还接触到了比较尖端的快快速成型技术，只需在电脑中绘制好模型，利用特殊石膏材料，便可迅速完美无缺地将模型制造完成。这在国内尚属尖端，还未大规模推广使用，但我以看到了未来它将要发挥的巨大作用。同时，我们接触到将传统车床与现代技术完美结合的数控车床，它主要包括数控车床、数控铣床、数控线切割三种，只需提前编写好程序，机器便能够自动加工，无论是加工精度还是工作效率都得到了极大的提高。它让我看到了在新时代的环境下，用现代技术来对传统工艺进行改造所将创造的巨大价值，即使是所谓“夕阳”产业，也还有极大的潜力和价值，来适应社会的发展和需要。

同时，我们实习了热处理和铸工这两个工种。它们都算是比较有历史的工种了，因而也散发这别样的韵味。虽然它们相对而言比较脏和累，但初次接触的我们却很感兴趣。热处理是指将刚在固态下加热、保温、冷却，以改变钢的内部组织结构，从而获得所需性能的一种工艺。我们明白了它各步骤的原理以及具体操作方法。懂得了根据所需不一样零件的形状、大小、材料及其成分和性能要求，来采用不一样的热处理方法，如退火、正火、淬火、回火等。另外，我们还学会了经过火花来辨别钢的含炭程度，对钢的显微组织的观察方法以及对钢的硬度的测定方法。铸造是一种熔炼金属，制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得必须形状和性能铸件的成型方法。初看铸工，似乎很是简单，但简单的原理却能铸造出不简单的零件。

另外，经过安全知识培训，我还了解到在工业生产中所需注意到的一些安全问题，这些都是十分实用的知识，如搬运安全，消防安全以及火场逃生技巧等。我们学会了灭火器的使用方法，保养以及面临火灾威胁时如何安全脱身的技巧，由

于以前的不重视，这些知识对于我们来说都是十分匮乏的，经过培训，我们有了一种耳目一新的感觉，这些知识技巧，无论我们以后从事的是什么职业，对我们的工作生活中都是大有裨益的。

金工实习仅有短短的十天时间，十个工种也只是其中的一部分而已，可是它却是我们从各个方面和角度了解了现代机械制造加工工业。中国是一个制造业大国，有世界工厂之称，加入wto制造业更是得到了飞速发展。社会的要求使得我们更应当注重金工实习。这十天学习给我们带来的实践经验，锻炼和培养了动手本事，对理论的理解也得到了促进和加强，这些都是我们应对未来挑战去赢得竞争的优势。

金工实习是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。这是一次我们学习，锻炼的好机会！通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多。

在实习期间，我先后参加了车工，数控机床，钳工，焊工，刨工的实习，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。

一、车工

第一次金工实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，一个小时以后我们乘车来到了朝阳东区，老师对我们专业的48名同学进行了分组，我所在的第一组首先接触的车工。

车工是在车床上利用工件的旋转和__的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，

车工所用的__有：车刀、镗刀、钻头，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，__相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。

从下午开始，我们开始了实际的加工工作，我们的任务是要用45号钢坯料加工一个锤柄。老师先给我们演示了一遍加工过程，看着师傅加工出来的精致的锤柄，我们一个个都跃跃欲试。看师傅加工的时候特别轻松，操作自如，我自己加工的时候才知道什么叫差距，且不说开始时候对车床的恐惧感，尺寸的测量和进刀量的控制就得忙活半天，有时候还会忘记了加工的步骤，有点手足无措的感觉，最后在师傅的指导下终于完成了自己的锤柄，虽然称不上杰作，但看着自己的成果，心里还是美滋滋的。

车工是产品加工中非常重要的一个工种，是对经验和熟练程度要求较高的一个行业，经过自己的实际操作才知道，功夫真的不是一天练就的，师傅做的时候在自动走刀和手动走刀的衔接非常流畅，几乎看不出什么痕迹，而我自己做的时候老是感觉会有一点停顿，一致中间有过渡的痕迹；师傅加工的锥面平整、光滑，为我自己加工的时候虽然特别仔细，但还是做不到师傅那样的进刀速度的均匀。

经过师傅的讲解和我们的实际操作，我们对于车床的加工范围和工件的加工顺序有了更深的了解，知道了什么样的结构在车床上是可以轻松而精确加工的，哪些是比较难加工的，这样如果我们需要做一些简单的设计时就能做到心中有数，

使结构尽可能合理，易于加工。同时实际操作也增强了我们的动手能力。

二、数控机床

数控车床的操作是我们实习的第二个工种。就是通过编程来控制车床进行加工。通过数控车床的操作及编程，我深深的感受到了数字化控制的方便、准确、快捷，只要输入正确的程序，车床就会执行相应的操作。比起我们前两天车床的操作要方便的多，可以让机床自动连续完成多个步骤，同时在加工之前还可以进行模拟加工，如果不成功的话，可以修给程序，这样就减少了因为误操作而带来的原料的浪费：并且，只要完成程序的编辑就可以用来重复加工，大大的提高了加工效率。通过老师清晰明了重点突出的讲解，我们很快掌握了数控机床编程软件的应用，对常用的功能能够熟练操作，并且学会基本语法和常用的编程语句，能够进行简单的编程操作。随后我们开始按照图纸进行程序编辑工作，开始的时候不太熟悉，总是出现加工出错的情况，经过反复的研究和修改，第一个程序终于顺利完成了，看着界面上成功模拟出加工的过程，加工出成品，心中陡然升起一股成就感。

虽然我们所用的设备是仅供实习而专门设计的，与真正的生产加工用的设备有一定的区别，而且比较陈旧，但我们还是从中了解了数控机床加工的基本原理，只要将机床通过一定的接口与计算机相连接，通过一定的应用软件就可以成功的控制机床，将机床的转速、进刀量、进到速度等通过编程来控制，使加工自动化程度和效率大幅度提高。数控机床还可以自动完成一些复杂的加工过程。

经过努力，按照老师的要求，我成功完成了任务，用三种方式（绝对坐标、相对坐标、循环）编出了加工程序。我们所做的只是最基本的加工，相对于真正的生产加工还有很大的区别，但还是感觉收获颇多。

三、钳工

钳工是我们这次金工实习中相对最累的一个工种，我们的任务是要将一块条形的坯料加工成一个锤头。

在操作之前师傅先给我们讲解了有关钳工工种和所用工具的一些内容，我们了解到，钳工的种类是很多的，例如说装配钳工、划线钳工等，钳工是金属加工中相当重要的一个工种，在产品的加工、机械维护以及修理中都需要钳工的参与。钳工所用的工具最重要的就是虎钳了，还有手锯条，锉刀，以及钻床。我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

师傅告诉我们，钳工是一项完全靠手工来制作出各种零件，是最能锻炼一个人动手能力的，一些伟大的工程师，他们都很重视自己在钳工方面的锻炼，而且都能很好的掌握钳工。听了老师的话，我们顿时觉得钳工是一项很了不起的工种，实习期间应该好好去体验。

我们先将坯料用虎钳夹紧，用锉刀锉出两个光洁平整的平面，这个看似简单的工作还真是一项技术活，需要掌握好锉刀的角度和力度，而且运动要平稳，只有这样才能很好的锉出平整的平面来。同时，这还是一项比较耗费体力的活动，一个动作不停的重复，不大一会儿将肩膀和胳膊就开始有点酸了，还是没有锉下去多少，钳工的工作效率低果然是名不虚传。之后我们用画线工具进行画线，画出锤头的轮廓。然后用手锯条沿着所画的线进行锯割，这对于没有什么经验的我们还真算的上是一个挑战，想要锯直了还是真的不容易。首先要

把握好方向，不能发生偏斜，力度要均匀，而且要比比较专注，否则很容易把锯条折断。一次锯割的量是比较小的，太快了反而会因铁屑附着在锯条的表面而影响了锯割的速度，需要合理把握力度，才能适当的是效率得到提高。经过一番努力，终于锯了下来，虽然表面不是很平整，还是比较满意的，我们的锤头轮廓清晰起来，随后进行适当的表面锉削，把锤头锉成方形的，使各个表面平整，并锉掉锋利的棱角。我们的锤头终于完成了。

在师傅的指导下，我们将自己的锤头和锤柄进行了锚固，我们的锤子终于全部完工了，虽然因为技术不太熟练，难免会有些瑕疵，但那毕竟是自己一手打造的，看着自己亲手做出来的小锤子，心里还是有难以抑制的喜悦，这将是金工实习结束后我们可以走的除了经验和美好回忆之外最值得纪念的东西了。

四、焊工

早就见过路边工人焊接工件时的样子，大的面罩，刺眼的光，是我们对焊接最初的认识。通过这两天的学习和亲手操作，我们就不只是停留在这样浅层的认识上了。

老师具体向我们介绍了几种连接方法，焊接的概念、过程，常用焊接方法，特别是手弧焊，交流弧焊机，焊条的种类、型号、组成和作用，工艺参数的选择等，详细讲解了焊接的操作：引弧、运条、焊缝收尾，并一一向我们演示，指出各种大家易犯的错误，还说明了一些情况的处理，最后老师讲述了一些注意事项，焊接所产生的气味和刺眼的光对人体都是有害的，我们在操作时要懂得保护自己，带好手套和面罩。从老师的讲解中我了解到：焊条的角度一般在七十到八十之间，要按照螺旋线来运条，运条的速度，要求当然是匀速，然而在实际操作中，我们往往是不快则慢，很难保持匀速，因此焊出来的结果是很不流畅的，有的地方停留时间短则当然没有焊好，还有裂纹，停留时间长的地方，则经常会出现

被焊透的毛病，出现了漏洞；焊条的高度要求保持在二至四毫米，然而在自己刚开始的时候也是漏洞百出，因为在运条的同时，焊条在不断的减短，因此要不断的改变焊条的原有高度，这控制起来就有些困难了，高了则容易脱弧，而低了则容易粘住。开始尝试的时候，好不容易克服了对于焊接的恐惧感，但操作相当不熟练，看者自己焊出来的千奇百怪的形状，心里那个着急啊，还好在自己多次焊接后，开始慢慢地找到手感，在最后的考试中以良的成绩通过。通过此次焊接，我们已经掌握了点焊接的知识，但要想作到职业工人那样标准，需要我们反复的练习，熟能生巧。焊接虽然很累，也很危险，但我们亲手焊接过，体验过，以后有机会再好好实践。

以前在金属工艺学上就学过有关焊接的知识，但只是停留在书本上的认识，通过这两天的学习，我们更直接的认识了焊接设备，掌握了手工电弧焊最基本的一些操作方法，虽然跟师傅比差的相当的多，但我们所练习的是最基本也是最实用的东西，我想如果以后真的遇到需要的情况，我能够成功的应付一些简单的情况了。

五、刨工

最后的两天我们组实习的工种是刨工。

我们所用的设备是老式的牛头刨床，老师给我们讲解了牛头刨床的结构和基本特性以及牛头刨床的加工范围。这种牛头刨床具有比较典型的摆动导杆机构，这种机构具有急回特性，在进刀加工的时候运行速度比较平稳，速度较慢，复位的速度较快。老师说这是仿照当年苏联的机床制造的，在上世纪五六十年代，也算是比较先进的设备了，但是现在看来已经很落伍了，生产效率相当的低。我们所要完成的任务就是用刨床为钳工加工出做锤头所用的坯料，把圆柱状的钢件刨出四个平面，使之成为规则的方形柱状。

老师想给我们讲述和演示了牛头刨床的操作方法，然后我们

按照老师的方法来进行实践。牛头刨床的操作是相对比较简单，只要掌握好进刀的时机，和进刀的幅度，而且进刀量均匀，就可以刨出比较平整的平面来。我们各个同学都进行了实际操作，最后在我们的共同努力下，完成了12块坯料的加工工作，我们也都学会了刨床的简单基本操作。

刨工实习的车间是一个比较综合的车间，我们在这个车间还看到了铣床及磨床的工作，老师还给我们介绍了剪板机和折边机。最后这两天实习可谓是收益颇多，看到可好多以前没有见过的金属加工设备，对金属加工又有了进一步的了解。

结束语

短短的十天的实习生活结束了，我们的蓝领之行也画上了一个圆满的句号，感谢学校为我们提供这样的机会，同时更要深深感谢我们的老师，从他们的言传身教中我们受益匪浅，从刚开始的什么都不懂，到现在对各种机器的深刻认识，并掌握一些基本操作。本次的金工实习令人难以忘怀。十天的金工实习带给我们的，不仅仅是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。

我国现行的教育体制，使得通过高考而进入大学的大学生的动手实践能力比较薄弱。因此，处于学校和社会过渡阶段的大学就承担了培养学生实践能力的任务。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。基于此，同学们必须给予这门课以足够的重视，充分的利用这一个月的时间，好好的提高一下自己的动手能力。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

金工实习感受

从小到大第一次深入工厂并亲手操作机器，让我感到好奇而又兴奋。

实习车间里，一台台机床运转着，工件被一步步加工成形，虽然工件很简单，操作过程也不难，但是工件上的每一点都融汇着师傅们的汗水，每一刀都刻着我心情。

不要小看这笨重的机器，正是这笨重的机器奠定了我们的工业基础；更不要小看这简单的操作，正是这简单的操作，构成了实践和理论的结合。这些机器加工成的工件简单也不错，但试想支撑现代化建设的哪一台机器不是由这种简单的工件来的。

实习仅仅是四个半天，但是我们能学到的却很多，对于一名大学生，特别是一名工科的大学生，实践和理论相结合显得尤其重要，而实习就直接提供了这个桥梁，它让我们把从书本上学到的东西加以运用，同时也让我们学习到了从书本上学不到的东西。实习满足了我们好奇的心情，使我们的兴奋

感渐渐消退，但是它留在我们心中的却是那种工作时的艰辛，更重要的，它让我们有了一种责任感，对社会发展的责任，对国家的责任。这种责任感促使我更加认真的学习，努力充实自己，用科技知识武装自己，以求尽快的投入到现代化建设中。

实习的收获：

理论与实践

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。

金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。

我国现行的教育体制，使得通过高考而进入大学的大学生的动手实践能力比较薄弱。因此，处于学校和社会过渡阶段的大学就承担了培养学生实践能力的任务。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。基于此，同学们必须给予这门课以足够的重视，充分的利用这一段时间，好好的提高一下自己的动手能力。

这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。

实训体验

金工实习让我感慨颇多。当期待新奇变成了现在的习以为常时，对车床的那些恐惧在亲自实践了以后也荡然无存。这儿老师既和蔼又严格，说起话来很和气还会开玩笑，但讲到理论知识和安全教育却毫不含糊，认认真真，仔仔细细，还有让人提心吊胆的课堂提问，还好，大多数同学课听得都很认真，轻松过关。观摩课时，觉得挺简单的，一旦干起来才发现并没想象中那么容易。还好，每个小组都配有指导老师，如有疑难尽可随时发问，老师总是耐心解答。工作时老师就在不远处，有时候不小心进行了“非法操作”，老师会突然出现指出错误，特有安全感。

实习之后才知道当一个车床操作工是一件多么不容易的事，要熟悉每个操作步骤，要牢记每个注意事项，时时精力集中，一不小心就可能发生事故。工作环境又差，有车床轰鸣的噪音，有切削的粉尘污染，这一切是身为学生的我以前所未曾体会过的，让我深深感知到肩负的责任。

体会了一把规律的工作制，我想说，金工实习不仅让我学会了很多课堂上无法学到的知识，还让我对自己，对学习有了重新的思考和认识。金工实习，真棒！