

# 车间包装组长半年工作总结报告(汇总5篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

## 车间包装组长半年工作总结报告篇一

时光流逝，转眼间我在成长中又渡过半年。回首这走过的半年，很荣幸能与各位同事共同进步，我也在大家的身上学到不少的知识。半年以来我心中最大的感受便是要做一名合格的打包入库工不难，但要做一名优秀的打包入库工就不那么简单了。我认为：一名好的打包入库工不仅要为人谦和正直，对事业认真兢兢业业。而且在思想政治上、业务能力上更要专研。我，作为一名年轻的打包入库工需要学习的东西还很多很多。

### 一、思想修养

作为一名打包入库工，要想完成工作的责任，首先必须具备肯吃苦不怕困难认真仔细的素质，树立正确的世界观和人生观。在这半年中我认真参加各种学习和活动。有句成语是：只要功夫深，铁杵磨成针。是的，作为一名打包入库工，我在工作中无意中会考虑不周显得毛毛糙糙，不甚妥当。当意见、建议来临时，现在的我不再不悦，不再拒绝。而是以更高的要求来要求自己，努力告诫自己：换个角度静心仔细想想如何能的好一些。

### 二、素质提升

在学习中我认真听取经验，仔细记录，并在活动后的空余时

间认真思考推敲，有目的的在班中进行一些尝试。

在工作中，我认真投入，认真学习。我感到人人都是我的师长，我能学，要学的东西还很多。

在空余时间，我会阅读一些自己订的杂志，去图书馆翻阅、网上查询有关相关资料，去书城自费购买与教育教学有用的各类书籍和音像资料进行观看学习，我深切的感受到学习对自己的帮助确实很大。

### 三，日常工作

作为一名年轻工作者，对待工作我不敢有丝毫懈怠，我要求自己做到手勤，要多记笔记，多做记录，尽量把工作中的得失和每次出现的问题记下来以吸取经验教训；口勤，要多问，遇到疑难问题或工作中遇到困难就向别的同事问；耳勤，多听取同事们提出的好的意见、建议，改进工作。我总结了半年来我对入库打包专业技能的改进。这对将来工作的安排及运行有了充分的准备。

1. 包装车间组长年终总结
2. 车间包装员实习心得体会
3. 包装工厂个人实习总结
4. 生产车间月工作总结
7. 生产车间班组长月度工作总结

## 车间包装组长半年工作总结报告篇二

2. 适宜范围：适宜于生产加工过程的`卫生控制

3. 主责部门：生产部；

4. 负责部门：生产车间；

5. 具体要求：

5.1. 人员卫生管理

5.1.1. 从事食品企业人员每年至少进行一次健康检查，体检合格者，方可参加工作。

5.1.2 从业人员应做到“四勤”，即勤洗耳、手和剪指甲、勤洗澡和理发、勤换衣服和勤洗衣服。

5.1.3. 从业人员不行佩戴手饰、耳环及其它装饰品进入车间。

5.1.4. 进入车间必须整齐穿戴工作服、工作鞋、帽子和口罩。

5.1.5. 从业人员上岗前，必须做到水洗双手酒精消毒后，方可上岗。

5.1.6. 从业人员不得携带与生产无关的闲杂物品进入车间，从事生产。

5.1.7. 从业人员中途离岗，再进入车间必须重新消毒后方能上岗作业。

5.1.8. 严禁穿戴工作服、工作鞋、帽子及口罩离开车间到其它场所。

5.1.9. 从业人员的衣帽等衣物必须是干净整洁且经过消毒处理的，方可穿戴。

5.1.10. 严禁从业人员在生产作业过程中大声喧哗及交头接耳。

5.1.11. 设有专职的卫生管理人对生产作业人员进行卫生监管。

## 5.2. 车间卫生管理

5.2.1. 保证车间内外环境卫生清洁，无杂物，坚持每天清扫。

5.2.2. 要求车间四壁门窗洁净，地板及天花板保持干净整洁且无漏水，墙壁无脱落物，墙裙无青苔污渍。

5.2.3. 生产过程中，严禁开启门窗。

5.2.4. 生产车间所用器具生产前后都应保持整洁并合理放置。

5.2.5. 生产用刀器具、水池、工作台要求清洁，不得残留铁锈、污垢。

5.2.6. 严禁车间内存放有毒有害物质及生产无关的物品。

5.2.7. 严禁车间内吸烟、进食及随地吐痰。

5.2.8. 严禁患五大病症者应及时脱离岗位，待全愈后方可上岗从事生产。

5.2.9. 严禁闲杂人员入内。

5.2.10. 严禁上岗人员串岗打闹及从事与正常工作无关的事项。

5.2.11. 必须做到生产后及时清理废物料及垃圾离开车间，严禁车间内存在垃圾死角。

5.2.12. 排水沟应及时清理，做到流水畅通且无废渣残留及污水污泥。

5.2.13. 当天废弃物应盛放在规定地点规定密闭容器内，做到当天垃圾当天处理出厂。

5.2.14. 各种生产生活用水储水池应定期清洗消毒，保证用水质量。

### 5.3. 生产过程中的卫生管理

5.3.1 食品生产使用的原辅料应符合国家食品卫生标准。5.3.2. 生产过程中，由专人负责并严格按照制定可行的配方投放用料且做好详细记录。

5.3.3. 生产工艺的各种参数指标由专人负责监管并且详细记录存档。

4.3.4. 由卫生管理人员对生产设备、工具及容器清洗干净后消毒等进行监管符合卫生要求方可使用。

5.3.6. 食品生产操作中各工序应严格按原料、半成品先来处理的原则，避免因积压过多而发生变质现象，加工过程中注意剔除和避免混入一切杂物，加工下来的废料，废品，必须放在指定的容器内并及时清理。

5.3.7. 食品生产使用添加剂时，必须使用由国家指定工厂的符合质量标准的食品添加剂，不得使用不合格产品和非指定工厂的产品。

5.3.8. 生产过程中，必须保持作业现场有充足光线。

5.3.9. 生产作业现场不允许存放与生产无关的东西。

5.3.10. 生产用水的各项卫生指标检验应符合国家用水标准

## 车间包装组长半年工作总结报告篇三

xx年即将结束，现对我车间安全生产工作做如下总结：

## 一、积极参加厂内各项安全活动

为贯彻落实公司安全生产管理委员会关于安全生产教育活动的宣传，加工厂于4月13日晚，组织开展了“一封安全家书”朗诵比赛活动，我车间员工踊跃投稿，积极参与。

“安全生产月”期间，我车间组织虞婷、鲍涛参加了加工厂于6月19日晚举办的以“安全发展预防为主”为主题的安全演讲比赛。此上所提的两次活动，依托亲情带动安全教育，为车间营造了“关注安全、关爱生命”的良好氛围，启发和教育员工珍爱生命、遵章守纪、远离事故、享受安全，使员工牢固树立了“安全发展，预防为主”的安全方针。

倒计时100天安全生产活动初期，我车间部分班组长及骨干员工参加了“居安思危警钟长鸣党群齐心共创和谐”主题安全生产签名活动。

## 二、定期开展班组安全活动

班组的安全活动是提高职工安全意识的手段，安全活动的内容一般以下几个方面：

- 1、学习上级有关安全生产的文件；
- 2、针对近期的工作重点学习规程的有关部分；
- 3、对班组一周的安全情况进行总结。要保证安全活动的有效开展，首先必须从管理入手，必须监督检查到位，严格要求。

在做好以上三个方面的同时，还有注意以下三点：1、有明确的规定；2、做细致的检查，使班组开展活动；3、必须发挥班组长的作用。在安全活动的开展上，要求班组长周密组织有关活动，全面了解该班组工作存在的不安全因素并加以总结，使该班组职工通过学习既能了解安全生产形势、掌握安全生

产知识，又能清楚的知道那些该做、那些不该做，从而提高自身的安全意识。

开好“两会”，即开好班前会、班后会。在班前会上，各班要根据当日的工作任务提出安全注意事项；在班后会上，应对当日班组管理的安全情况作出小结。坚持天天召开“两会”，坚持天天敲打安全警钟。

落实三个“不”，即落实不伤害自己、不伤害别人、不被他人伤害的措施。要求班组长在施工操作的准备阶段或者分配生产任务时，必须检查工器具是否完好，安全组织措施、技术措施是否齐全完整，作业人员身体素质、精神状态是否能胜任工作。此外，在作业中随时提醒作业人员注意执行《安全操作规程》，当交叉作业时，上下左右要相互提醒，时刻绷紧安全这根弦。

### 三、加强安全隐患的排查治理工作

在生产任务重、岗位人员少的严峻形势下，为确保安全生产，车间狠抓安全隐患的排查治理工作，保证了全年无重大事故的发生。

图中可见，除尘器烟囱的牵拉钢丝用护栏围住。考虑到此处经常有机械车辆经过，防止钢丝被撞断从而导致烟囱倒塌伤人，操作工及时联系片区保全工制作了护栏，并刷上醒目的警戒色。

虽然除尘器已启用，效果也比较明显，但还是不能彻底消除，车间本着为员工身体着想，加强对各岗位员工佩戴劳保用品的监管力度。上图员工所戴为3m防尘口罩，车间备有滤毒盒，以便员工更换。

### 四、加强外委用工人员的安全培训

因我车间内、外均有大量维立公司员工，且此类员工大多没有接触过设备，安全意识淡薄。所以，凡有进入车间工作的新员工，我车间都及时联系厂级专职安全员对其进行安全培训，车间也会结合现场实际情况对他们进一步进行细化培训。新员工上岗前，必须由当班班长带领，全线进行现场培训后方可上岗。工作期间，外委用工必须严格、规范佩戴劳保用品。车间也对外委用工制定了的考核细则，凡属触碰安全规则的，一律进行严格考核。

车间持续加强和维立公司管理人员的沟通，进入生产现场的车辆，车况必须完好，否则驱逐出厂。对车辆进行限速，如有车辆超速，司机及管理人员一同受罚，通过各种手段加强了安全保障。

xx年我们在安全方面做了大量的工作，保证了各项工作的顺利开展，取得一定的成效□xx年即将到来，我们要树立起更加坚定的安全信念，在以后的工作中进一步强化员工安全意识，加强对员工的安全教育培训，努力开创安全生产工作新局面，创建安全、和谐的企业文化！

## 车间包装组长半年工作总结报告篇四

2. 适宜范围：适用于产品包装过程的卫生控制

3. 主责部门：生产部；

4. 负责部门：包装车间；

5. 具体要求：

5.1生产部负责产品包装及包装车间、冷库、包装物料间的保养和清洗卫生；

5.2生产部负责冷库设施的日常维护和保养



5.3品控与技术部协同采购部负责对包装物料进行验收。

## 5.1人员卫生

5.1.1进入包装间人员必须穿戴工作服、包装鞋、帽子及口罩。

5.1.2从业人员上岗前，必须做到水洗双手并泡消毒液后戴上包装专用手套酒精消毒，方可上岗进行作业。

5.1.3包装人员不得佩戴手饰、耳环、手镯及其他装饰品进入包装间从事作业。

5.1.4中途离开岗位，再进入包装间必须重新消毒后，方可上岗。

5.1.5严禁穿戴工作服、鞋、帽子及口罩等衣物离开包装间到其他场所。

5.1.6工作服等衣物必须是经过消毒的且是干净整洁，才能穿戴上岗。

5.1.7包装作业过程中，从业人员不得大声喧哗及交头接耳。

5.1.8进入包装间作业后，不得随便进出，直至包装结束。

5.1.9包装作业人员必须做好个人卫生，勤洗手和剪指甲，勤洗澡和理发，勤换衣服，勤系衣服。

## 5.2包装车间卫生管理

5.2.1保持地面清洁、干净、无灰尘、污垢及闲杂物。

5.2.2天花板保持干净整洁，无蜘蛛网悬挂且无漏水。

5.2.3包装间要求四面门窗洁净，无灰尘，无存放废弃物。

- 5.2.4合理整齐堆放各种已包装成品并及时入库，防止堆积。
- 5.2.5严禁包装期间开启包装间及挑选间门窗。
- 5.2.6严禁与包装无关人员入内。
- 5.2.7严禁包装人员在作业过程中串岗、打闹及从事与正常工作无关事项。
- 5.2.8患五大病症者应及时脱离岗位，待痊愈后方可上岗从事工作。
- 5.2.9包装间严禁存放有毒有害物质及与包装无关物品。
- 5.2.10严禁苍蝇、老鼠、蟑螂和其他有害昆虫进入包装间。
- 5.2.11严禁在包装间内吸烟、进食和随地吐痰。
- 5.2.12做到包装后，机械设备及用器具清洗干净，无残渣、灰尘存窗。
- 5.2.13包装完毕后，残留废料垃圾及时清理离开车间。

### 食品仓库及冷藏保鲜库卫生管理制度

1. 目的：控制产品储存过程的卫生条件，防止产品受到污染；
2. 适宜范围：适用于产品储存过程的卫生控制
3. 主责部门：生产部；
4. 负责部门：仓管；
5. 具体要求：

## 5.1 食品辅料及成品库卫生管理

5.1.1 食品原辅料进厂必须具有食品合格证。

5.1.2 进厂的食品原辅料须由品管部门人员验收合格后，并记录验收结果，才能投入生产使用。

5.1.3 仓库地板应保持干净整洁，做到地面无灰尘，屋顶无蜘蛛网悬挂。

5.1.4 食品入库后，按入库先后批次生产日期分别存放，并对库存食品定期进行卫生质量检查，做好质量预报工作，及时处理有变质征兆的食品。

5.1.5 成品库存放食品时，要按批次存放，做到先入先出且不得挤压。

5.1.6 严禁库房存放有毒有害及放射性物质和危险物品。

5.1.7 食品储存工程中，应及时防霉及库房保持适当的温湿度。

5.1.8 食品在仓库中的堆放要有足够间隙，不可过分密集，库房应铺木制垫板，食品放在垫板上并与地板墙壁间保持一定距离，熟食品不能着地。

5.1.9 过期及发霉虫蛀腐败变质的食品原辅料、成品，不能存放，应及时清理出库。

5.1.10、贮存食品原辅料、成品的库房不得残留异味。

5.1.11、应定期对仓库进行清扫与消毒，消毒前应清库并注意消毒剂对食品的污染。

5.1.12、库房应做好防雨防潮工作。避免库房漏水。

5.1.13、库房应做好防鼠、防虫措施。

5.2、冷藏保鲜库的卫生管理

5.2.1、冷藏库设有精确控制温度的装置，要求温度恒定，按温度要求准确控制，尽量减少温度的波动。

5.2.2、冷藏库周围场地和走廊及空气冷却器应经常清扫，定期消毒，冷藏库及工具设备应保持清洁，注意搞好防霉除臭和消毒工作。

5.2.3地面应经常打扫清洗，做到不残留污水污泥。

5.2.4、食品应按入库日期批号分别存放，先入先出，防止冷藏食品超过期限，在贮存过程中，应做好卫生质量检查预报工作，及时处理有变质征兆的食品。

5.2.5、库房应定期消毒，可使用次氯酸钠消毒液，消毒前将食品全部搬出，消毒后经通风凉干后方可使用。

5.2.6、库房不得残留异味。

5.2.7、库房不得存放有毒有害物质及带有污染源的物品。

5.2.8、冷藏库应密闭无漏风，且做好防鼠、防虫措施。

## **车间包装组长半年工作总结报告篇五**

1. 一人把关一处安，众人把关稳如山。

2. 安得万人在，全心为生产。

3. 客户是上帝，质量是生命，地球是市场，安全是保障。

4. 安全知识要知道，劳保用品要戴好；上班工作多留神，平平

安安最开心。

5. 把握安全，拥有明天。

6. 安全警钟日日鸣，平安大道天天行。

7. 安全一万天，事故一瞬间。

8. 幸福是棵树，安全是沃土。

9. 打工在外不容易，安全首先放第一。

10. 安全第一心中记，为已为家为亲人。

11. 安全生产必须依靠安全科学技术，安全科学技术也是第一生产力。

12. 倡导弘扬安全文化，提高全民安全素质以及安全文化知识，提高人民安康水平。

13. 防止火灾，消除隐患。公共场所，严防火灾。

14. 加强劳动人员保护工作就是保护生产力。保护职工的安全健康是企业的头等大事。

15. 安全生产牢牢记，生命不能当儿戏。

16. 实施安全生产法人人事事保安全。

17. 最盼的是你的平安，最怕的是你的意外。

18. 生命可贵当珍爱，丝毫麻痹都是害。

19. 人以安为乐厂以安为兴。

20. 严禁违章指挥违章作业违反劳动纪律。