

电气工程及其自动化实训总结与体会(实用8篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇一

生产实习是工科院校的重要实践环节，它是将理论知识运用到生产实践中去，培养我分析问题和解决问题能力的一种实践活动，对后续课程和教学环节的学习具有促进作用；它在我的非专业能力和非技术素质，如社会活动能力、组织协调能力、与他人交往和沟通能力、语言文字表达能力等的能力培养中是必不可少的，有利于人生观、价值观、效益观和竞争观的形成。

我在xx年x月至xx年x月在xx电路版厂有限公司电镀车间参加了生产实习[]xx电路版厂有限公司是一家以生产高质量精密电路板为主的高科技集团企业[]xx年始参与精密电路板生产[]xx年成立了xx电路版厂有限公司[]xx年x月于xx收购了xx电子有限公司。

历经xx年的稳步发展，现在已发展成为拥有x个厂区，占地面积x亩，建筑面积x万平方米，投资达x亿元的大型现代化生产基地。公司现有x余人。目前，公司生产的高端电路板日产量达x万平方尺，产品主要销往xx国等国家与地区，在电子工业界享誉盛名，成为多家国际性电子集团的忠实合作伙伴。

天车的作用是首先提空飞跋(夹板的)到夹板架上,然后人工将待加工电路板夹上飞跋,再天车将此飞跋提走放入硫酸缸洗板,规定时间后提板入硫酸铜缸进行电镀,规定时间后提板入水缸水洗规定时间后,提板到上下板处人工下板(放入稀硫酸中等待其他生产线深加工),然后天车提走此飞跋放入硝酸缸中除去飞跋上多余的铜规定时间后提出放入水缸水洗然后提出放到上下板处上板再重复上述过程。天车由外置按钮和电脑控制,在正常运作时由电脑控制,出现故障后,外置按钮紧急停车,然后通过按钮调控天车回到正常轨道,然后按自动按钮转交电脑控制。

首先在技术上。我所学的专业是电气工程及其自动化,我自认为不算门外汉,但到了实际工作中还是感慨书到用时方恨少,仅天车往返提板的控制原理我都不能很好的弄清楚,而这要是弄不明白不十分清楚是不好搞工作的,所以学的东西一定要用了才体现出价值。我在刚去车间的时候以为自己是大学本科生了不起,但当我在一个技工面前黯然失色时我意识到,有文凭不代表有本事,只有有真本事才是真正的了不起。在学校要不学真本事,那就是浪费青春,所以我的真正任务是在每一天里按照计划,完成一个个自定的任务,学一些真才实学,认清自己,走好脚下的路。我要将专业书再拾起来,好好琢磨,不懂的趁在学校多问问老师同学,我要沉淀总结大学的求学所获,有技术使人有安全感。成绩不代表真才实学,不能说明一切,要让别人承认的前提是让自己承认,要努力使自己成为有用的人。我将来出来工作,就要先用知识武装自己,知识是靠得住的,我相信。

其次是工作环境。在车间里满是电镀药水的气味,即使是带了口罩也是非常的刺鼻。人的调动是比较随机的,只要有空闲,什么活都可以干,这也给我一个启示,上班要哪里需要就能到哪里帮上忙。但是对技术精通的人是很少在人伙里扎堆的,他们往往在默默地解决着什么问题,他们用这种方式给工作作出更实质的贡献,这可以被称做价值。

然后是与人的交往。清楚自己的身份，明白自己来是干什么，又愿意帮忙，师傅都是很乐意帮我的，由于有实际经验，技工师傅无论讲什么我都觉得很新鲜，但我看得出来，他们是很诚实的人，不止是愿意，他们仿佛能看透我，说的话能一语中的，解开我的心结，连潜在的需求都明白，我从他们身上学到我在别处学不到的东西。

他们是可爱的人，个性那么的鲜明，他们在乎自己孩子的前程，尊重知识，但对知识的真正价值又有自己各自的理解。我感到很融洽，有的工人师傅一看就是为家人辛勤工作的人，只求付出，认为这就是生活。他知道什么对我是真正有用的，愿意把他懂的教给我，我认为不管在哪里，只要你诚实地对待别人，是会学到很多东西的，我在实习的几天，没有给他们帮很多忙，但是我被介绍来，人家就本着负责任的心对待我，这也是我要感谢的。

最后是精神上。从工人师傅那学到的：现实与理想之间，有着很大的距离。什么事情都要靠自己来一步一步的解决，慢慢靠近，最后实现。在心中的设想只是设想，要把它变作现实，是要靠行动达成的。人的价值是建立在许多努力和汗水的基础上的，我也不能理解的特别深入，可能需要我在付出了之后某个不经意间能尝到一点滋味吧。

短暂的实习过去了，我感到长大了许多，我领教到了自己一种新的定位。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇二

专业： 班级： 学号： 成绩：

第一天

时间：7月16日

地点:北京建筑工程学院校本部

我们觉得学校真是为了培养我们下了大功夫啊，实验室各个都是特别优秀的，而且在老师耐心的讲解下，我们对电气专业有了感性的认识，对本专业的发展前景有了更深刻的了解。今天的实习真可以说是让我开了眼，用大饱眼福形容都不为过啊。

下午我在回来的路上想，我正在学习的巅峰时期，我应该好好利用学校给我提供的教育教学资源，好好上课，好好做试验，为自己的将来作好准备。在工作岗位中不给建工丢脸，作合格的建工学子！

第二天

时间：7月17日

地点：北京建筑工程学院校本部

通过今天的学习，我更加了解到北京建筑工程学院是北京市属的一所普通高等学校，在长达七十年的历史发展进程中，历经高工建专、中专和大学三个发展阶段，为北京城乡建设培养了四万余名不同类型的高级人才。我院为全国普通高等学校教学工作合格学校[]20xx年被北京市确定为城市规划、建设、管理人才培养基地。

通过学者们的毕业学姐的言传身教，使我知道了学习的重要性。学习是人类生存和发展的基础，在现代社会，学习已成为每个社会成员的终身行为。面对现行大学教育的种种弊端，诸多的限制因素，想要有所作为的我们要认识到大学学习的特点，掌握客观规律，自觉培养崇高的科学精神与严谨的治学态度，通过大学学习我们要达到以下四点：一是要有很强的专业意识，二是要有专业所需要的宽厚的基础知识和专业知识与技能，三是要掌握从事本专业科学研究的方法，四是

要具有把专业知识运用于实践的能力。

给我最深感受的是，也是最重要的就是对本专业(电气工程)有了深入的认识。使我知道了本专业的业务培养目标：本专业培养能够从事与电气工程有关的系统运行、自动控制、电力电子技术、信息处理、试验分析、研制开发、经济管理以及电子与计算机技术应用等领域工作的宽口径“复合型”高级工程技术人才。还有业务培养要求：本专业学生主要学习电工技术、电子技术、信息控制、计算机技术等方面较宽广的工程技术基础和一定的专业知识。综合起来想想，我们真是明天的栋梁，要使我们具有较强的适应能力，有什么理由不好好学习呢！

下午，掌管奥运工程的老专家为我们作了精彩的报告，我知道今天还是能体会到那位老专家的学术魅力，由衷的佩服他，要是我将来也能参与国家的奥运工程那该多好啊，既锻炼了自己，又为国家作出了应有的贡献。此次实习教育了我，立志扎根电气行业！

可是，一个不容忽视的问题摆在我们面前：如何迎接新技术革命的挑战？经过本专业的老师和同学的共同努力，把电子工程及自动化专业拓展开来，分为“电力系统及其自动化”和“电子信息工程”，涵盖原有“绝缘技术”、“电气绝缘与电缆”、“电机电器及其控制”、“电气工程及其自动化”、“应用电子技术”和“光源与照明”等几个专业方向。我认为，并以工业产品设计为基础，应用计算机造型、设计、实现工业产品的结构、性能、加工、外形等的设计和优化。该专业培养适应社会急需的，既有扎实科学技术基础又有艺术创新能力的高级复合型技术人才。本专业着重培养学生外语、计算机应用、产品造型、设计等实际工作能力，实现平面设计、立体设计等产品设计的全面智能化。囊括了电路原理、电子技术基础、电机学、电力电子技术、电力拖动与控制、计算机技术(语言、软件基础、硬件基础、单片机等)、信号与系统、控制理论等课程。想想老专家给我们的忠

告：“你们要在大学里多做点实验，否则将来就业就不容易啊”。现在回想起来真是这样啊！

对于本专业的就业情况，老师也做了具体的说明。由于本专业研究范围广，应用前景好，毕业生的专业素养相对较高，因此就业形势非常好。如果我们能力足够强，又在学习期间积累了比较好的研究成果，完全可以自己创业，闯出一片属于自己的天空。我觉得需要指出的是，由于国外在该专业方向的研究要领先于我们，因此如果想要有进一步的发展，确立自己在国内该方向的领先地位，要多多学习西方国家的科研成果是十分必要的。电气工程及其自动化的触角伸向各行各业，小到一个开关的设计，大到宇航飞机的研究，都有它的身影。本专业生能够从事与电气工程有关的系统运行、自动控制、电力电子技术、信息处理、试验技术、研制开发、经济管理以及电子与计算机技术应用等领域的工作，是宽口径“复合型”高级工程技术人才。该领域对高水平人才的需求很大。据估计，随着国外大企业的进入，在这一专业领域将出现很大缺口，那时很可能出现人才供不应求的现象。到时候我们正好毕业，我们可要大展身手啊。

第三天

时间：7月18日

地点：大兴校区

今天学校有幸请来了石油化工学院的老教师为我讲解如何学好电气自动化专业，以前都是告知我们要学好，今天我们终于知道了怎么学好。具体的方法我已记载在了我的《实习日志》上了，这里就不再复述了。

开始我是不在意实习的，以为理论好就一切都好了，可是此次的实习，我受益匪浅，可想而知学校废了很大的功夫，要感谢学校和老师给我这个良好的学习平台，这次实习对我帮

助很大，让我们知道了大学期间学习的主要方向，并深入了解了电气工程及其自动化专业就业方向，虽然我们知道了自己专业的未来发展情况和走上这个工作岗位所面临的困难，但是在校方、老师、学长们的帮助下，再加上我自己的努力，未来一定十分美好，祖国的明天需要我们去建设，说一千道一万，我现在只有好好学习，认真实习才能成为明天的栋梁！

电气工程及其自动化实训总结与体会篇三

通过在x公司xx班为期一年的实习，对电网生产运行的安全和电力系统二次部分进行比较深刻的认识和系统的了解要求正确使用安全工器具和安全防护用品，了解35kv及以下电网构成。掌握常用继电保护的原理，熟悉常见继电保护装置的试验调试方法和接线，能看懂二次回路图纸，以及处理一些简单的缺陷。

1学习电力安全规程

电的特殊性，使它本身具有很大的危险性，稍一疏忽大意，就会发生危及人身安全的事故。作为实习生要上的第一课，就是安全规程的学习。只有学好了安全规程，知道哪些设备带电，哪些地方有危险，保证好自身安全的前提下，才能参与班组的日常运行和维护作业。实习要求，必须严格学习和通过安规考试，才能下现场。我花了两周时间学习了□xxx□并通过考核。

235kv变电站继电保护学习和二次回路图纸的学习

实习第二个月，在35kvxx变电站现场，在老师傅的带领下认识了35kv电网和与之相关的继电保护种类及原理。因为一般输电线路只在出口侧装设保护，所以□x变的两条35kv进线线路在x变出来侧装设继电保护。同样道理，从x变出去的两条35kv线路也装设了线路保护装置□35kv线路保护一般采用

电流三段保护10kv与之不同的是需带重合闸，因为10kv线路瞬时故障比较多。x变主变两台，#1主变容量比较大，因此采用了差动保护作为电气主保护，非电量主保护选择气体瓦斯保护，后备保护采用过电流保护。#2主变容量比较小，因此电流保护和气体瓦斯保护作为主保护就能满足要求。其他变电站的保护配置与此一致，主保护所采用的种类跟主变容量相关，变压器容量一般超过8000kva就应该采用与xx#1变采用的保护配置。

3 继电保护装置调试试验和接线以及简单故障处理

在剩下的几个月里，主要学习了变电站继电保护装置的调试和试验。在师傅们的指导和讲解中知道了继电保护实验仪器的相关知识，认识了端子排，学会了如何接线盒使用继电保护装置进行一般的电流保护校验。有幸在有关领导的安排下参加了省电力公司举办为期一周的继电保护培训，学习了110kv主变差动保护试验110kv线路保护试验等内容，并且成功用所学的方法对110kv乌江变的两台主变和两条110kv线路进行保护装置校验。变电站继电保护装置都是全天24小时运行，长时间的运行偶尔会发生一些异常情况，这时候就需要我们的维护。在实习期间，会遇到一些元器件因运行时间久了而损坏的情况，我们要及时的更换，如哪个变电站发出告警信号，我们还得及时赶过去处理这些异常。在实习的几个月里，遇到过及较多的是装置不正常动作，或者位置错误、直流系统的整流模块损坏，直流系统接地告警等等。故障处理是门技术活，需要很多工作经验的积累，也是技能提升的必修课。

我在xx司安全运检部保护班实习即将满一年，这次实习在我的人生当中是一次转折。这一年里我完成了重要的转变：从学生到员工的角色转变；从理论学习到生产现场的生活转变！明白了安全生产责任的重大，安全规程要时时刻刻牢记心中。明白了继电保护关系到电网的安全运行，需要稳定可靠，要

定期对各个保护装置进行校验，确保装置都能正确可靠动作，真正起到保护作用。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇四

毕业实习报告怎么写，欢迎阅读小编整理提供的电气工程及其自动化专业毕业实习报告范文。

电气工程及其自动化专业毕业实习报告(一)

按照学校的教学计划安排，本人自20xx年x月份我到烟台东信电信设备有限公司实习。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线，调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

烟台东信电信设备有限公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，包括实习员工公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解，烟台电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇五

生产实习是工科院校的重要实践环节，它是将理论知识运用到生产实践中去，培养我分析问题和解决问题能力的一种实践活动，对后续课程和教学环节的学习具有促进作用；它在我的非专业能力和非技术素质，如社会活动能力、组织协调能力、与他人交往和沟通能力、语言文字表达能力等的能力培养中是必不可少的，有利于人生观、价值观、效益观和竞争观的形成。

2、实习单位介绍

我在20xx-1-20至20xx-2-3在广东鹤山安栢电路版厂有限公司电镀车间参加了生产实习，安栢电路版厂有限公司是一家以生产高质量精密电路板为主的高科技港资集团企业。1987年始参与精密电路板生产，1992年成立了鹤山安栢电路版厂有限公司，20xx年7月于东莞虎门镇收购了泰山电子有限公司。

历经二十多年的稳步发展，现在安栢已发展成为拥有四个厂区，占地面积95亩，建筑面积7.6万平方米，投资达3.2亿元的大型现代化生产基地。公司现有3600余人。目前，公司生产的高端电路板日产量达3.5万平方尺，产品主要销往欧美、日本、东南亚等国家与地区，在电子工业界享誉盛名，成为多家国际性电子集团的忠实合作伙伴。

3、自动化天车操作(镀铜生产线)

天车的作用是首先提空飞跋(夹板的)到夹板架上，然后人工将待加工电路板夹上飞跋，再天车将此飞跋提走放入硫酸缸洗板，规定时间后提板入硫酸铜缸进行电镀，规定时间后提板入水缸水洗规定时间后，提板到上下板处人工下板(放入稀硫酸中等待其他生产线深加工)，然后天车提走此飞跋放入硝酸缸中除去飞跋上多余的铜规定时间后提出放入水缸水洗然后提出放到上下板处上板再重复上述过程。天车由外置按钮

和电脑控制，在正常运作时由电脑控制，出现故障后，外置按钮紧急停车，然后通过按钮调控天车回到正常轨道，然后按自动按钮转交电脑控制。

4、实习总结与体会

为自己是大学本科生了不起，但当我在一个技工面前黯然失色时我意识到，有文凭不代表有本事，只有有真本事才是真正的了不起。在学校要不学真本事，那就是浪费青春，所以我的真正任务是在每一天里按照计划，完成一个个自定的任务，学一些真才实学，认清自己，走好脚下的路。我要将专业书再拾起来，好好琢磨，不懂的趁在学校多问问老师同学，我要沉淀总结大学的求学所获，有技术使人有安全感。成绩不代表真才实学，不能说明一切，要让别人承认的前提是让自己承认，要努力使自己成为有用的人。我将来出来工作，就要先用知识武装自己，知识是靠得住的，我相信。

其次是工作环境。在车间里满是电镀药水的气味，即使是带了口罩也是非常的刺鼻。人的调动是比较随机的，只要有空闲，什么活都可以干，这也给我一个启示，上班要哪里需要就能到哪里帮上忙。但是对技术精通的人是很少在人伙里扎堆的，他们往往在默默地解决着什么问题，他们用这种方式给工作作出更实质的贡献，这可以被称做价值。

然后是与人的交往。清楚自己的身份，明白自己来是干什么，又愿意帮忙，师傅都是很乐意帮我的，由于有实际经验，技工师傅无论讲什么我都觉得很新鲜，但我看得出来，他们是很诚实的人，不止是愿意，他们仿佛能看透我，说的话能一语中的，解开我的心结，连潜在的需求都明白，我从他们身上学到我在别处学不到的东西。

他们是可爱的人，个性那么的鲜明，他们在乎自己孩子的前程，尊重知识，但对知识的真正价值又有自己各自的理解。我感到很融洽，有的工人师傅一看就是为家人辛勤工作的人，

只求付出，认为这就是生活。他知道什么对我是真正有用的，愿意把他懂的教给我，我认为不管在哪里，只要你诚实地对待别人，是会学到很多东西的，我在实习的几天，没有给他们帮很多忙，但是我被介绍来，人家就本着负责任的心对待我，这也是我要感谢的。

最后是精神上。从工人师傅那学到的：现实与理想之间，有着很大的距离。什么事情都要靠自己来一步一步的解决，慢慢靠近，最后实现。在心中的设想只是设想，要把它变作现实，是要靠行动达成的。人的价值是建立在许多努力和汗水的基础上的，我也不能理解的特别深入，可能需要我在付出了之后某个不经意间能尝到一点滋味吧。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇六

对于很多本专业的在校大学生来说，对自己所学专业的就业方向与就业前景一定很关心，而对于那还未踏大学对大学专业一无所知在校高中毕业生来说，对自己将来选择怎样的专业和从事什么领域的工作，什么专业的就业前景一定也是非常想多了解一点。下面，为了满足大家愿望，我根据自己对本专业的了解和参考一些有关新闻资料，对本专业就业方向与就业前景做一些大致讲述，并本专业所学课程与部分高校对此专业开设情况做一些统计，以供大家参考，尤其是那对本专业感兴趣高中毕业生。

本专业主要培养从事电气工程及其自动化专业方面的研究、设计、运行、实验、管理及开发等领域工作的高级技术人才。

本专业毕业生具有较宽厚的技术理论基础和比较坚实的专业基础知识，具有较强的电气工程基本技能和较好的电气工程实践训练，具有较强的创新能力，具备一定适用市场经济的科学研究、科技开发和组织管理能力。毕业生可到各类发电厂、电力系统供电部门、电力勘测设计研究单位、电力管理等部门就业，即电业局、设计院、工程局。

专业基础课有plc编程，工程力学、电路、模拟电子技术、数字电子技术、电机学、电力电子技术、自控理论等。

主要专业课有：电力系统分析、电力系统继电保护、现代电气传动控制技术、计算机控制技术等。电路原理、电子技术基础、电机学、电力电子技术、电力拖动与控制、计算机技术（语言、软件基础、硬件基础、单片机等）、信号与系统、控制理论等。

专业实验：电机与控制实验、电气工程系统实验、电力电子实验等。

就业前景：主要从事与电气工程有关的系统运行、自动控制、电力电子技术、信息处理、试验分析、研制开发、经济管理以及电子与计算机技术应用等领域的工作。电气自动化在工厂里应用比较广泛，可以这么说，电气自动化是工厂里唯一缺少不了的东西，是工厂里的支柱啊！你要是对电气自动化比较精通，用人单位立刻要你，不管是什么单位，最好是电子厂，因为电子厂天天用到自动化，编程，设计。如果你对工作待遇条件要求很看重。最好的是电业局。福利好，待遇高。然后是设计院，工作相对比较轻松。最艰苦的是工程局。因为要随着工程地点到处跑。但是工资也不低。而且还可以向自动化、电子等方向转行。

最重要的是干这一行永远都不会为找不到工作而发愁。虽然开始几年比较苦，拿的钱也不多。但是随着你的工作经验的增长，那你的待遇就会提高得很快。

以上就是我对本专业的一些了解与认识，收集的相关资料，希望能对大家有所帮助。如果不妥或不全面之处，请回帖指出，本人一定虚心接受。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇七

一、实习目的生产实习是高校中每个专业教学过程中必不可少的实践性教学环节。通过让学生到与本专业相关的电力系统公司、发电厂及各个涉及本专业的工矿企业去参观学习，使同学们能够在生产现场，将课本上的理论知识与实际的产品、技术、生产操作过程能够很好的结合起来，清楚地明白本专业在实际生产过程中如何应用，从而使得所学理论知识得以加深理解和巩固提高，有助于提高同学们的学习兴趣，培养同学的综合运用知识的能力，提高分析与解决问题的能力；通过参观实习，还使同学们对相应公司工厂企业的生产流程、管理制度、相关电气设备的生产运行过程及现场的安全操作规程有所认识 and 了解，为自己的今后的工作学习打下良好的基础；同时通过与工作生产现场的接触，增强了同学们的社会适应能力和合作交流能力。

二、实习单位及岗位介绍

（一）大唐灞桥热电厂

它是我国“一五”时期156项重点工程之一，新中国成立后西北地区建成的第一座现代化火力发电厂，先后经过多期扩建，目前装有一台2.5万千瓦高压背压式蒸汽机组、两台10万千瓦超高压单轴双缸具有两段调节相位供热凝汽式机组、两台30万千瓦亚临界供热抽气机组具有一次中间再热的儋州双缸双排气供热凝汽式机组，总发电量82.5千瓦每小时，供气量400吨每小时，供采暖用气900吨每小时；该厂承担着西安市东部地区军工、航天、科研、纺织、医药、学校、医院等132家企事业单位的生产、生活用汽和近15万户居民冬季采暖及部分用户夏季集中制冷任务，占据西安市集中供热市场半壁江山，为目前陕西省最大的热力生产基地和西安市东部地区重要的电源支撑点。在此我们以见习生的身份参观学习了，热电厂的各个环节的生产过程及流程，设备的运行过程，同时有资深的工程师以讲座的方式为我们讲解相关的生产原理流程和

本电厂的发展情况。

（二）许继集团

域，是国内综合配套能力最强、最具竞争力的电力装备制造
商及系统解决方案提供商。公司前身是1946年“四野”生产
军用步话机的兵工厂，“一五”期间为苏联援建的156个重点
项目之一；1970年从黑龙江阿城搬迁至河南许昌更名为许继，
至今已有40多年的发展历史。目前，集团公司拥有1家上市公
司、两家行业归口研究所、两家国家级产品检测中心、两家
金融机构、8家中外合资公司。在此我们也是以见习生的身份
参观学习，了解许继目前所涉及的领域及相应的产品、许继
发展的历程及前景、工控系统公司的装配车间；同时也有资
深技术人员为我们做的讲座，涵盖了许继及其相应产业的发展
及电力行业的发展状况。

三、实习安排

（三）第三周 在学校参观学校的配电、变电设备及供水系统；
听取学习本专业行业领域成功人士的讲座。

四、实习内容及过程

首先，我们先到灞桥热电厂进行了参观学习，通过一周的时
间使得我们对热电厂的整体生产过程有了简单的了解和认识。
以前只是认为火力发电厂只是用煤炭燃烧的热量将水烧成蒸
汽，然后通过汽轮机带动发电机发电就好了。而这次通过在
现场的学习发现这电的产生过程是如此的复杂，一到厂区看
着眼前这些厂建筑和各种设备，都感觉是那么的新奇。有的
以前虽然见过，但从没这么近距离仰视过，因此这对我们每
个人来说都是一种吸引，一种求知的冲动随之而生。在几次
的理论课上，主要由潘工带领我们本电厂的10万千瓦和30万
千瓦机组的产生过程做了比较详细的学习，然后我们带着新
学的理论知识和学校里学的理论基础，在技术师傅的带领下

去生产现场对生产的各个环节逐一参观并给以讲解，使我们很好的将理论与实际联系了起来，学习兴趣骤然增强。

实际上两个容量机组的生产过程大体上是相同的，都是由燃料车间、锅炉车间、汽机车间、电气车间四部分组成：

（四）最后是电气车间，主要是将发电机发出的电通过主变压器后并网，同时通过厂用变压器降压后工厂内设备使用。这部分可以说是和我们专业联系最为密切的一部分，在此我们看到了以前学过的理论知识在实际中的运用，如发电机并网的三大条件、绝缘子、电压互感器、电流互感器、避雷器（线 \square sf6气体等各种保护措施的运用。

而两种机组区别在于，30万千瓦机组没有再热器，气缸的构造也不同，而且在各个部分对水汽、气压值要求的大小也不同。同时，为了保证生产的可靠性，在现场我可以看到好多设备除了正常运行的一组外，还有2~4台相应设备作为联动备用，以保证负荷变化或设备故障时供电的可靠性。

结合自己的工作经验和经历，以多个案例给我们强调了安全在企业中的重要性，忠告我们在以后的工作中一切都要按规程办事，在企业内操作规程就是法律，因为这些都是血的代价。而且要扎实专业知识，清楚地明白哪里带电、哪里不带电，以避免在操作、检修过程中的失误，确保人身及生产的安全。

接着，我们又在许继集团进行了为期一周的参观实习。许继集团是国家电力装备行业大型骨干和主导企业；是国家520家重点企业和国家重大技术装备国产化基地；拥有1家上市公司、两家行业归口研究所、两家国家级产品检测中心、两家金融机构、8家中外合资公司；经过三十多年的持续快速发展，现已成为涵盖电力装备、轨道交通、民用机电、电子商务、环保工程、金融资产管理等领域集科、工、贸、金（融）为一体的大型高科技企业集团。许继集团在长期发展的过程中培

育、形成了独具特色、内涵丰富的企业文化。先后提出了“质量第一，用户至上”的企业宗旨和“理想、纪律、勤奋、向上”的企业精神。经过一代人的努力，形成了“团结一致、坚韧不拔、力争上游”的企业文化。

我们先是参观了该他们的一条集成电路生产线，亲眼看到了高度自动化的生产设备的应用；还有全面的防护措施使我们大开眼界，由于在此工作环境中，静电是最大的危害，因此在此的所有工作人员的工作服，鞋都是特制的防静电的，同时在工作过程中，每个人手上都带有静电环，以防止人体静电对产品的损伤。

配过程，尤其是断路器、隔离开关的安装工作过程，使我们对配电柜有了比较全面的认识 and 了解；在柜子的设计安装过程中也处处体现着“电气五防”的要求；在此我们也对以前课本上学的电气元件有了比较清楚的认识，如电压互感器、电流互感器、避雷器、灭护罩、铜排母线、绝缘子、电抗器、电容器等。

当然，安全教育任何时刻都是不容忽视的，就由许继集团人事部的李主任为大家上了一堂安全教育课，也是通过分析发生在他身边的安全事故的案例，告诉我们，必须严格遵守单位、组织的安全规程制度，要对父母、对自己负责，做到三个不伤害（即不伤害自己、不伤害别人、不被别人伤害）；而且强调企业生产活动的顺利开展，必须要“以人为本”先生活后生产，以此提高大家的安全防患意识；最后，通过视频为我们讲述了工人安全工作赏识，全面提高我们的安全生产意识。

最后，我们在学校进行了为期一周的参观学习，在老师的带领下，我们参观了学校的配电、变电设备和恒压供水系统。上周我们在许继看到的各式配电柜、开关柜及相应系统，而在此看到了它们在实际中的运用，从而加深了我们对此的理解和认识。学校的整个供水系统采用的是恒压供水，主要是

由plc和变频器共同控制，而这正是由我们老师自己设计并投入使用的一套系统。同时，还请来了电力系统、电器公司的与本专业相关的成功人士为我们做讲座他们分别从电力系统发展的状况和前景、本专业技术在公司企业的相关运用等多个方面我为我们讲授了许多在课堂上学不到的东西，他们以自己的工作经验，为我们以后的就业发展提出了许多宝贵的意见和建议，感觉收获不少。

五、实习总结及体会

现在生产实习任务结束了，回想下整个学习过程，可以清楚地发现自己欠缺的东西还是很多，不论是专业知识的积累还是分析问题解决问题、与人交流的能力等，都是自己在以后的学习工作过程中有待提高的方面。

xxxxxxx生产实习（专业实习）报告的大学堂，在此我们有很多要学习的东西，尤其是那些工作在生产一线工人师傅，他们的实际工作、操作经验是非常宝贵的，很值的我们学习；最后，还要有扎实的专业基础知识，学什么都要静下心来，认真学习，要明白“书到用时方恨少”这句话的深刻含义。

其实，觉得最重要的是态度，“态度决定一切”，这就要求我们不管对待什么工作，都要认真负责，这使我想到了以前在学生会时我们办公室的工作口号“细心、耐心、责任心”，这“三心”一直记在我的心里，觉得不管是现在还是将来的工作学习，任何人只要能将这“三心”确实确实的做到，那么他将是优秀的。

总之，经过这短暂的生产实习，使得自己对本专业有了更深入的认识；比较深入的接触社会，对自己未来发展有了积极地促进作用，为自己以后的工作学习将产生积极地影响。

最后，通过对实习过程的总结，还有一些小小的建议，希望有助于学校的学科发展和学弟学妹的综合学习能力的提升。

通过此次生产实习，觉得这是一项非常好的教学实践方式，希望学校能够在每个学年安排一定的教学计划，通过在与专业相关的公司工矿企业中实习，增强学生的动手实践操作、分析解决问题的能力，这样可以极大地提高学生的学习兴趣，提升整体的综合素质。

电气工程及其自动化实训总结与体会篇八

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从xxxx年6月份我被录取到xx电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch-6s高阻直流配电屏□pr20xxch-6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500 机架等；调试主要进行了smps1000□smps20xx □smps3000□smps6300□smps0500□smps0704等系列模块的静态调试和高压测试 等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、

温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

很荣幸成为公司的一员□xx电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自己的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情况来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。因此，我认为每一个工作岗位都很重要。作为一名未来电气控制方面的技术员工，我会始终坚持公司提出的“七事一贯制”原则。技术员工不能只会配线、接线、调试和装配，而不懂研发、设计和编程等工作。我对公司发展的理解□xx电信设备制造公司自进行产业结构调整进入太阳能行业后，最近几年一直处于一个快速的发展时期。从李总的工作报告出站报告中可以看出，不管是国内还是国际上对半导体硅锗材料的需求同目前的市场供应相比，都存在着巨大的差距。因此，太阳

能产业作为一种无污染的清洁能源，具有巨大的市场潜力，同时也为公司的发展提供了广阔的空间。

从实践中发现问题才能解决问题。下面主要汇报一下我在调试过程中遇到的某些问题及其解决的办法。对于一般性的问题，如配电箱开关是否接错或安装是否到位等，通过观察可以通过目测容易地解决；对于一些偶然的、特殊的问题，在调试过程中要花费更多的时间。需要积极地思考，向有经验的员工请教，亲自动手进行各种检测和试验，问题解决后须做认真的总结，使自己能够知其然并知其所以然。此外，我认为整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益考虑，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改进，推出自己的新产品。

2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

5、入厂以来的工作体会

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，不过在同事和同学的关心和帮助下不断进步和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得轻松了许多。更是通过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。不过对于相关的专业知识我知道甚少，于是我虚心请教师傅同时自己也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，但是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。