

2023年化工原理实验体会 化工认识实习报告(优秀5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

化工原理实验体会篇一

实习是一种实践，是理论联系实际，应用和巩固所学专业知识的一项重要环节，其在于帮助学生建立化工的感性认识，为学习专业课程打好基础根据教学安排我们在20xx年10月8日到20xx年10月11号分别我校的一些设备和石油产品、抚顺石油二厂、机械厂和乙烯厂进行了认识实习。通过本次实习使我对化工行业有了很多的了解，对化工厂和所学习的理论知识有了感性的认识，对每个参观的工厂的生产工艺流程有了初步的认识，这对我们以后的学习和工作有很大的帮助。我再次感谢学院的领导和老师能给我这样一次学习的机会，也感谢老师和工人师傅的悉心讲解和指导。

1、第一站：学校实习中心，时间20xx年10月08号在这里我们看到了换热设备是将热量从一种载热介质传递给另一种载热介质的装置。还看到了抚顺石油产生产的各种蜡，看到了催化剂，还有车用汽油柴油，飞机用的煤油，还有润滑油原料，还看到了原料油，是大庆的原料油，颜色呈现的是棕黑色，有一定的黏稠度。下午我们在教室通过多媒体观看了热交换器的工作原理，知道了在大型石油生产场地是怎样生产石油的。同时说明了明天入厂的注意事项，因为石油的生产是比较危险的，不能有一点火花，所以不能穿带铁的鞋子，怕起火花，引起爆炸，而且要带好安全帽，穿好军训服。

2、第二站：抚顺石油二厂□20xx年10月09号早晨八点我们在

初生的太阳下，一路沿着美丽的浑河走进了抚顺石油二厂。一下车工人师傅便把我们鼓励了壮搞室，对我们展开了传授。随后我们被拉到了反应设备的边线，在这里我们看见了厂子里面的就是由成千上万的管道，存有把原油运送进去的管道，也存有把天然橡胶变成的汽油，煤油，柴油输送到外面回去。在这个厂子里也都就是很大型的生产设备，存有常压塔，减压塔等等。在这里我们介绍他们天然橡胶的就是大庆的原油，大庆的原油就是低硫石蜡基为原油，含蜡低，凝点低，沥青质含量高，重金属含量高，含硫高。因此他们主要生产石蜡和润滑油。无法生产道路沥青。还看见了运输油的火车。

3第三站;抚顺机械厂;时间;20xx年10月10日因为机械厂正在运作的时候比较危险，所以趁工人不再工作的时候，由老师和工人师傅带领我们进行了参观。抚顺机械厂炼钢分厂是石油部所属大二型企业，炼钢分厂具有40余年冶炼生产史，生产合金结构钢、工具钢、耐热钢、轴承钢等余种工业用钢。

该厂具备经验丰富、勇于创新的工程技术人员和技术高超的职工队伍，搭载存有电弧炉、化验室、混砂机、型芯潮湿窑、淬火窑、喷丸机等完善的生产设备。

该厂96年与中科院金属所合作，开发生产出“铬锰钽钼铌”新型耐腐蚀钢，填补了国内生产的空白。

该厂具有七吨以下各种材质铸钢件、钢锭和三吨以下锻件的生产能力，年产量可以超过铸钢件吨，钢锭吨。其产品广为用作石油、化工、金钢石、机械、电力、矿山、皮革加工等行业。

抚顺石油机械厂炼钢分厂与国内二十余家金钢石企业长期合作，生产\$型到\$型各种金钢石压机铸钢件：铰链梁、压梁、低压缸等，其产品质量受到金钢石行业的一致好评。在参观完后，我们便结束了我们的旅程。

4第四站;抚顺乙烯厂;时间;20xx年10月11日因为乙烯厂距学校较离,所以我们也就是早早的启程了,经过一个多小时的车程,我们终于至了抚顺乙烯厂。我们排在了整齐的队伍入了厂,首先就是车间主任关于乙烯厂为我们搞了概述。从中获知厂里主要就是通过反应器获得乙稀、丙烯等混合物,然后在对其展开拆分。获得的乙稀通过一些设备再聚合成聚乙烯和聚苯乙烯等等,从而制作塑料等东西。乙叶唇柱的产量就是来衡量一个国家石油化工发展水平的关键标志之一。之后由于自身利益安全考量,我们没步入生产车间展开参观,只是近距离展开了观赏。最后我们排在了整齐地队伍挤上回来的客车,完结了我们的乙烯厂之旅。

回忆起这几天的进修,听见的精彩的传授、看见各式各样的机械、了解到的相同工艺……我教给了许许多多平时课堂上无法教给的东西。首先对自己的专业、专业前景存有了介绍,更晓得如何回去自学专业知识。在这段进修期间,我端正了学习态度,晓得如何提升自学方法,认识到专业知识与通常的基础必修课的自学不大一样,他须要的就是更高的科学知识水平,须要写作大量的文献,同时我们更加介绍专业的发展方向。它并不仅仅就是一门单一制的学科,而是与其他学科密不可分的。所以在以后的自学中不仅必须著重专业课的自学,还要掌控其它课程的'自学。

同时我们对化工生产过程有了初步了解。见到了很多生产设备,开了眼界。这次实习培养了我们从实际情况考虑问题的思维方式,不至于纸上谈兵。对每个实习单位工艺流程的大致总结,会存在很多的不足之处,但是我相信在学习专业课后会慢慢的弥补上。通过本次认识实习,使我对我的专业在现实中的应用有了很深刻的认识,我想在将来工作时也会对我有很大帮助。在这些实习基地,经过各位师傅的认真讲解让我收获了很多的和我的专业有关的知识,与上课学习的知识联系起来,能过将所学的知识更好的运用到实际应用于生产之中。同时还了解到,只要是进入化工厂就要携带安全帽,身穿工作服,要时时刻刻注意自身安全,注意自我保护。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，我们受益匪浅。

1、重新认识进修的目的

通过本次认识实习，加深了对专业课程的感性认识，有利于理论和实际更好的结合和理解。认识实习是我们专业教学计划中一个重要的实践教学环节，为学生由学校到工厂，由理论到实践之间架起的一座“桥梁”。通过生产工艺及设备的参观实习使学生了解化工生产实际，增加感性认识，从而加强工程观点，加深对专业课所学知识的理解。

2、重新认识进修的内容

认识企业的生产工艺和流程，对神马氯碱厂和鸿跃煤化厂的生产工艺原理和工艺流程进行全方位的认识和了解，对所学专业有一个感性的认识。参观一下在课堂上所学的化工设备，像精馏塔、吸收塔、分离塔、换热器等在生产过程中是如何工作的，加深对其工作原理及所学知识的运用。

3、重新认识进修的时间

20xx年4月8日至4月10日

4、重新认识进修单位概述

4.1平顶山神马氯碱股份有限公司

中国平煤神马集团就是河南省大型氯碱化工生产企业。河南神马氯碱发展有限责任公司。氯碱发展公司地处内陆大省——河南省平顶山市，该市矿产资源多样，煤田面积平方公里，煤炭储量亿吨，占到全省总储量的51%，被誉为“中原煤仓”之表示。盐田岩盐储量亿吨，盐岩平均值品位(nacl)为89%以上，在我国东部31个盐盆中，属特大型优质盐矿之

一，质量位列第一位，储量位列第二位。公司坐落于盐田和“煤仓”的中心边线，同时又具有与之服务设施的集团汝州电化公司45万吨电石生产线，具备得天独厚的地域区位优势和发展盐化工的产业涌入优势。公司总资产33亿元，员工余人，其中各类专业技术人员多人。以生产离子膜烧碱（32%）及聚氯乙烯树脂[pvc]等基础化工原料居多。产品广为应用于化工、轻工、纺织、造纸、染料、塑料等行业，质量平衡，受欢迎国内外市场。主要产品年生产规模为：离子膜烧碱（八折%）45万吨、聚氯乙烯树脂45万吨、盐酸20万吨、液氯15万吨。

公司拥有生产氯碱产品所需的丰富的卤盐、煤、水、电力等资源优势，率先在全国实现了“全卤制碱”。其中电解槽单台生产能力年产2.5万吨[pvc]生产线采用电石法生产工艺，利用目前先进的70立方米和立方米聚合釜、密闭入料、变压吸附、汽提、压缩冷凝回收及工业废水全部处理回收技术，产生的废水、废渣可全部回收利用，废气处理后可实现达标排放。

公司技术力量雄厚，质保体系完善，监测手段完善一流[20xx年通过了is:20xx质量管理体系证书，保证了产品优质平衡，就是华中地区最具有市场竞争力的氯碱企业之一。

4.2平顶山市鸿跃煤化有限公司

平顶山市鸿跃煤化有限公司始建于20xx年3月，坐落于中原煤城平顶山市石龙区焦化园区，就是平顶山市现代化民营企业之一。公司现有员工人，其中高级管理人员7人，中层管理人员16人，现在资产超过3.42亿元。

公司于20xx年3月破土动工建设，10月份竣工投产，当年建设当年投产。投产以来，由单一的炼焦发展成为现在的集采煤——洗煤——焦化——化工——煤气发电——城市用煤气

等为一体的集团化民营企业。并且生产工艺实施网络监控和报警系统，办公、信息查询、技术和管理实现了网络化和自动化办公。

公司地理位置得天独厚，紧连焦枝、京广铁路线，毗..邻、国道，交通十分便捷，公司产品行销华东、华北及中原地区。公司在经营管理活动中始终贯彻落实“长期合作，共同发展”的经营思路，与江西萍钢、江苏永钢等企业创建了长期合作的战略合作伙伴关系。

公司初步形成了煤资源加工与煤气综合利用的产业链条[]20xx年、20xx荣获“平顶山市优秀民营企业”[]20xx年被评为“省优秀民营企业”。被授予“市重合同、守信用”企业[]20xx年清华大学经济管理学院定位“清华大学mba实践企业”，并被石龙区科技局授予“科技进步一等奖”等荣誉称号。

公司始终秉持“以人为本，崇实回去沉”的企业理念，跑自学技术创新的发展之路，依照“人才兴企、科技兴企”改革理念，与清华大学、武汉科技大学等高等学院创建了长期人才培养和技术合作，为企业的发展壮大转化成了新鲜血液与强有力的动力。

化工原理实验体会篇二

20xx年6月25号---20xx年7月6号

xx华谊天原化工物流有限公司[]xx新华联制药有限公司

周x老师，田xx老师

4.1实习目的：

1、了解上海华谊天原化工物流有限公司涉外码头作业工艺，安全技术设施及安全管理要求。

2、了解企业主要事故隐患。

3、熟悉化工企业常用的安全管理方法与管理制度的。

4.2 实习要求：

1、事先搜集有关实习单位的相关资料，包括主要产品，产品性能，企业规模等资料。

2、在实习现场了解生产工艺及事故隐患。

3、及时总结实习现场资料，综述理论与实习所获得的相关知识。

5.1 实习内容：

1、深入上海华谊天原化工物流有限公司和上海新华联制药有限公司现场，了解现场相关生产工艺及事故隐患。

2、通过现场实习，获取现场有关安全生产的安全防范措施，包括安全管理措施和安全技术措施。

3、总结理论知识与实习所获得的现场实际知识，分析研究安全生产管理和安全生产技术问题，为后续专业课的学习奠定基础。

5.2 实习方式方法：

1、查阅资料

2、深入现场

3、考察，咨询，总结。

今天由龙经理带领我们参观仓库。他们的企业精神是：1%可

能，100%努力；企业文化：理念创新，自我超越；企业理念：安全准确，及时满意。hse管理理念是强化科学管理，确保本质安全，倡导绿色物流，体现社会责任，满足顾客需求，创造双赢价值。我们参观的第一站是堆场，露天广场上整整齐齐地放了几排大型集装罐。经理介绍说这些罐子里装的都是些液体物质。集装罐自身就具有隔热保温功能，工人定期会对罐子进行检测检验，以防危险发生。

第二站是7500平方米的丙类库，里面堆放的都是一些用袋子装好的固体颗粒状物质，如丙烯酸酯等等。这个仓库的顶棚都有消防水喷淋装置，为了降温，采取晚上关上仓库的措施，这样可以冷风进来。

我们参观的第三站就是液体仓库了。这些产品的闪点都是在60℃以上，仓库中整整齐齐地堆放着大大小小的桶装物质。通常情况下进这类仓库，都需开门通风30min后方可进入。

我们参观的是最后一站，也是最危险的甲类仓库。这些物质的闪点都在28℃以下，属于重大危险品仓库。进去之前，经理一再强调：手机必须关机！在这个仓库的门口有一个很醒目的危险性告示牌，如甲基丙烯酸甲酯，其危险性类别为：第3-2类中闪点易燃液体，闪点在10℃。可对人体造成麻醉，刺激，中毒等危害。其余还有甲苯二异氰酸酯，甲基丙烯酸等等。旁边是安全操作牌，急救措施牌，还有逃生通道示意图。进入这类仓储之前，鞋子要换掉，戴防护眼镜，穿长袖长裤，开门通风30分钟后才能进入。这些甲类危险品仓储中所有东西设备都是防爆的，地板是防滑防静电的。最后，龙经理又给我们讲解了很多仓储安全管理方面的知识，其实仓储的工艺都很简单，但是要切实做好安全的工作，一是要有非常强的责任心，二是要注重细节，科学合理地为工人安排工作，例如，这里每个岗位上都是安排2个人，互相监督，大大减少了操作失误情况。

我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不

断要求自己，完善自己，让自己做的更好。

化工原理实验体会篇三

构建和谐企业，促进员工、客户、企业、社会和谐共赢。依法经营，诚信交易，以创优为宗旨，视客户为上帝，推动了企业一年一大跨越地发展壮大□20xx年销售收入达到1.8亿元□20xx年销售收入达到3.5亿元□20xx年销售收入达到4亿元，得到各级政府管理部门及全省、全国同行企业的一致认可。

在xx市地方工业十强中排行第六位；是全国石油化工行业分行业百强企业；被中国石油和化学工业协会评为“全国石油和化工行业民营优秀企业”。此外，还获得包括国家农业部颁发的“全面质量建设达标企业”，以及xx市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业和xx市先进基层党组织、先进工会等70多项荣誉。该厂是xx地区率先成立党组织、工会组织的民营企业。近几年来，获得包括国家农业部“全面质量建设达标企业”□xx市领雁企业、突出贡献企业、文明企业、优秀民营企业以及xx市先进基层党组织、先进工会等30多项荣誉。

实习目的：了解化工生产中必备的设备，如泵主要指离心泵，用于运输油料；炉，加热炉，用于加热；塔：主要是蒸馏塔和填料塔；罐，指的是容器，用于储存原料和产品。

见习实习内容：该厂可简单用四个字：泵、炉、塔、罐来概括，泵，主要指的是离心泵，它主要是用来抽取原料；炉，是蒸汽燃烧炉，塔指的是分离塔，罐是产品的储存器。

实习体会：在xx市xx化工厂见习中，为我们介绍的是我们学校的老毕业生，同学一句“大师兄”让我们之间变得更加亲近，在实地学习中，气氛并不受天气的影响，大家的兴致依然很高。

实习结束了，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在实习学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

小结：一个星期的见习实习转眼而过，回顾实习生活，我在实习的过程中，既有收获的喜悦，也有一些遗憾。那就是对化工生产的有些工作的认识仅仅停留在表面，看人做，听人讲如何做多，亲身感受做具体处理一些工作少，还未能完全领会其精髓所在，但也使我对化工生产有了深层次的感性和理性认识，对化工工艺流程有了更深了解。因此在今后的学习中，可以根据不同内容，实习和理论学习相结合，灵活采用更有效的方法。

产竞争从根本上来说是创新能力的竞争、环保的竞争，尤其是绿色产品的竞争可持续发展的战略需要继续发展下去，变“中国制造”为“中国创造”，就必须加强对对其发展趋势预测能力的竞争，开展自主创新的发展，只有这样的.竞争，才能形成良性循环，才能促进中国工业的进步。

化工原理实验体会篇四

江苏扬农化工集团有限公司是生产农药、氯碱、精细化工产品的企业。其控股的江苏扬农化工股份有限公司是国内规模最大的新型仿生农药——拟除虫菊酯生产基地，已于20xx年4月成功上市。集团公司建有工程设计院、化工研究所、博士后科研工作站，产品开发与技术转化能力强，拥有自备热电厂，公用设施配套齐全，装置设备先进，内部管理严谨，产品质量优良，厂区环境整洁[]20xx年通过iso9001(20xx版)质量体系认证,20xx年通过了iso14001环境管理体系认证。江苏扬农

化工股份有限公司成立于1999年12月前身为江苏扬农化工集团公司菊酯分厂，主营除虫菊酯的研发、生产和销售，是国内唯一以拟除虫菊酯杀虫剂为主导产品的上市公司。

目前公司拥有国内规模最大、配套最全的菊酯产业链，产品应用涵盖农用、卫生两个领域，形成了三大系列、30多个品种的产品群，其国内卫生杀虫剂，是国内规模最大的新型仿生农药——拟除虫菊酯生产基地市场占有率达到70%，全球销量排名第二，产品远销东南亚、欧洲、中东等十多个国家和地区已于20xx.

基础化工产品系列：对、邻、间二氯苯、2，5-二氯硝基苯、3，4-二氯硝基苯、2,4,5-三氯硝基苯、对、邻、间硝基氯化苯、氯化苯、环己烷、甲基环己烷、乙基环己烷、工业三氯苯、1，2，4-三氯苯、1，2，3-三氯苯、双氧水、烧碱、盐酸、液氯等。

现已形成以菊酯为特色、农药为主导、氯碱为基础的产品精细化、多元化格局。

未来3~5年内，扬农化工将以做大做强菊酯产品、振兴民族菊酯工业为目标，大力发展绿色环保型农药，推动我国农药产业结构的升级，缩小与国际先进水平的差距。一是加快高效新品种的开发，延伸新型仿生农药产业链。二是加快产品结构调整，开发具有世界先进水平的精细化学品，形成涵盖化工、医药、农药等多个领域的产品群，申报发明专利10项以上。到20xx年，力争实现公司农药生产规模国内第一，卫生类菊酯销售总量全球第一，企业研发费用率达到8%。三是加快新型工业化改造步伐，实现废水零排放，成为结构合理、技术领先、效益显著、成长良好、国际知名的现代化综合农药化工企业。

1实习目的

毕业实习是我们大学期间的最后一门课程,不知不觉我们的大学时光就要结束了,在这个时候,我们非常希望通过实践来检验自己掌握的知识的正确性。在这个时候,我来到扬农化工股份有限公司,开始我的毕业实习。

通过生产实习,使学生学习和了解农药从原材料到成品批量生产的全过程以及生产组织管理等知识,培养学生树立理论联系实际的工作作风,以及生产现场中将科学的理论知识加以验证、深化、巩固和充实。并培养学生进行调查、研究、分析和解决工程实际问题的能力,为后继专业课的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。通过生产实习,拓宽学生的知识面,增加感性认识,把所学知识条理化系统化,学到从书本学不到的专业知识,并获得本专业国内、外科技发展现状的最新信息,激发学生向实践学习和探索的积极性,为今后的学习和将从事的技术工作打下坚实的基础。

生产实习是与课堂教学完全不同的教学方法,在教学计划中,生产实习是课堂教学的补充,生产实习区别于课堂教学。课堂教学中,教师讲授,学生领会,而生产实习则是在教师指导下由学生自己向生产向实际学习。通过现场的讲授、参观、座谈、讨论、分析、作业、考核等多种形式,一方面来巩固在书本上学到的理论知识,另一方面,可获得在书本上不易了解和不易学到的生产现场的实际知识,使学生在实践中得到提高和锻炼。

我们大学生已走过的人生旅途大都是在学校中度过的,因而目前对外界的了解只能是很肤浅的。但是我们能不能等到走出校门后再去深入地了解社会?显然不应该。如果我们带着僵硬的书本知识走向社会,必定四处碰壁,耽搁我们大好的青春年华。对于我们立志于做一番事业,为我们的国家和民族贡献力量的热血青年来说,大学期间进工厂实习以及接触社会是很必要的。只有我们对实际的东西有较为深刻的了解,才能更有意识地在大学期间多学一些对社会有用的东西,从而我们走出社会后才能更快地适应社会,更好地为人民服务。

2岗位任务

(1)根据氯气加工方案的要求，调节好螺杆制冷压缩机及产品的质量要求

(2)搞好平稳操作，调节物料平衡，及制冷操作，严格控制个参数，达到制冷效果好，产品收率高，合理的要求。

(3)负责个设备的正常运行。

3实习内容

(2)了解相邻岗位的工艺过程、工艺参数、调整方法实现装置平稳生产、安全生产。

正式进入车间学习一线生产的时候了，什么都要从基本的学起，当我跟着师傅学习的时候，第一个学的不是如何去操作，也不是什么设备运行原理之类的，而是打扫卫生和做记录，基本每隔两小时就要擦一次设备，每一小时做一次记录，虽然这些都是很简单的工作，但它是了解生产设备、工艺管道、物料流向的关键，而每小时的记录可以让操作人员及时了解设备的运行情况。

进入最基本的学习，首先是从生产过程中的一些基本常识及注意事项学起

1. 液氯的性质

Cl₂呈黄色的透明液体，在0℃是比重是0.364mpa[绝压]下约是水的1.5倍，常压下沸点是-34.6℃，纯度为99.5%以上，含水为500ppm一下，液氯一般用于水处理的消毒剂、纺织造纸漂白剂等等。

2. 液氯的生产方法

采用氟利昂蒸汽压缩的方法进行制冷，达到氯气液化所需的温度。本生产工艺流程中有氟压缩机、氟冷凝器、氟节流阀、氟蒸发器四个基本部分组成，它们之间一次用管道连接成一个封闭系统。制冷剂氟利昂在系统中不断循环，在氟蒸发器内液氟与氯气进行热交换，液氟吸热而蒸发，氯气达到液化变为液氯达到生产目的，生产出来的液氯出巡在贮槽内，在由磁力泵提供压力后充装到钢瓶出售给用户。

3. 工艺流程的叙述

从氯干燥输出的干燥氯气到氯气缓冲罐，进一步除去氯气中的酸沫、杂质后到原氯分配台进行氯气再分配，去液化的原氯进入氯液化器，氯气与液氟进行热交换，大部分氯气冷凝为液氯在气液分离器中液氯与尾氯分离。液氯流入液氯贮槽，液化后的尾氯经为氯分配台送到氯化苯、次氯酸钠、盐酸使用。液氯贮槽内的液氯达到规定的量后由磁力泵将液氯槽内的液氯送到充装分配台，最后出售给用户。

4. 氯系统开车方法

打开原氯分配台去液化器的阀门，开启氯液化器的进氯阀

开启出氯阀和尾氯分配台的进出口阀门

打开气液分离器的液相和气相出口阀门进行气液分离

启动氟制冷装置，使氟回气温度在 -25°C 时进行液化操作

稍稍开启氯液化器尾气平衡阀，抽空阀门正常关闭，仅供维修时使用

打开空液氯贮槽上的平衡阀及进液阀

液氯靠位差进入贮槽

做好液氯贮槽的计量记录

5. 螺杆压缩机操作方法

螺杆机主要作用是工质过冷之后，然后再去蒸发器，能够有效冷却和密封压缩腔内气体，可以在不明显增大压缩机功率的情况下，提高制冷量，并在螺杆和星轮之间形成良好的润滑。

打开蒸发冷补水阀，待集水槽内液位大2/3时启动风机及水泵查看喷淋状况

控制电源状况后，将【操作方式】选到【压缩机】

红色的手动指示灯亮了之后，【准备开机】和【能级零点】指示灯亮

机组运行后，观察吸气压力，逐步开启吸气阀，注意吸气压力，防止液态制冷剂进入吸气腔

将【能级】调至30%左右，开启节流阀，待吸气压力上升后逐渐将【能级】调至100%

根据液化器情况及时对液氟量调整

做好记录

6. 螺杆压缩机运转注意事项

运转中注意吸气压力、排气压力、油温、油压的变化

如果突然停电导致主机停车，应迅速关闭吸气阀，减轻倒转

机组长期停车，应十天左右开动一次油泵

7. 氯系统不正常现象及处

1. 液化效率低

原因:原料氯气纯度低、液化温度达不到技控要求、氯液化器传热面积污垢多

处理:提高原料氯气纯度、检查冷系统问题、处理液化器传热面积上的油污

2. 液化后尾氯压力高

原因:尾氯系统出现堵不畅尾氯阀门开启过大、原料压力过高、冷冻温度达不到技控要求

处理:与用氯部门联系,确保尾气畅通、关小尾氯阀门、查看制冷系统,达到液化温度

3. 原氯压力升高

原因:空气由技气泵进入氯气系统、高压氯气源进入技系统、液氯制冷系统出现突发性问题

处理:分析氯纯度、查找高压泄露阀并关好、卸压时缓缓上系统卸、

时间过的真快,转眼间,一年的实习已经过去了。在这一年多的时间,我学到了很多,不仅有学习方面的,更学到了很多做人的道理,对我来说受益匪浅。做为一个刚踏入社会的年轻人来说,什么都不懂,没有任何社会经验。不过,在师傅和师兄的帮助下,我很快融入了这个新的环境。在这半年多的时间里,我感到自己收获了许多,不仅有学习方面的,而且实践能力上也得到了提高,这些对我来说受益匪浅。

当初,在集体动员会上,系领导向我们指出,在实习中可能

会经历一些困难，思想上也会有一些变化，但我们大学生首先要端正实习态度，踏踏实实地做好每一天的工作，要和单位同事和睦相处、坦诚相见。那时，我就在心里暗暗下了决心：一定要好好珍惜机会，努力做好工作，认真的向老师、向前辈们学习。

通过这一次的实习，自己也学到了许多原先在课本上学不到的东西，在这次实习中，我收益颇多，这些都是无形资产，将伴随我一生。这次实习可以看到化工厂的管理可以说是军事化的管理模式，一切都是那么的纪律严明，一切的操作都是那么的一丝不苟，安全培训中的那些有据可查的事故案例也无声的向我们说明着操作规程的重要性和必要性，同时也深切的体会到了“安全第一，预防为主”这八字安全方针的真正意义之所在。此外，我们从和师傅们的谈话中也学到了一些在社会上为人处世和工作的经验，让我知道怎样在平凡之中创造出不平凡。

在这实习的半年生活中我也深刻的感受到了现代化生产所带来的便利。众所周知，在化工厂工作每天所要面对的都是刺鼻的气味，这对公认的身心健康是有很大的危害的。而现在随着生产力和科技的不断进步这一切都已经成为了历史，现在，虽然生产现场机器轰鸣，但是工人们只要坐在控制室里面通过电脑来控制，设备就可以自动而有序的运行，节省了大量的人力资源，同时也改善了工人的工作环境。

我曾经构思过实习时的悠闲与轻松。殊不知，现实给我敲响了警钟，我发现书本上所学的知识就像大海中的一滴水，与现实有很大的差距。理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是那么的不同，通过实习才发现实际操作与理论竟有这么大的差距，正如同招聘老师说的那样我们学习的理论知识甚至都用不到20%，而我们在学校所掌握到的学习方法却有着比理论知识更重要的作用，而事实也正是如此。在学校时，许多知识只局限在书本上，思考问题比较单一，而在工作中，就要全盘考虑问题，把各个问题点都提前想好，才

能把工作完成出色，同时对自己能力也是一种提高。

在工作之余，在与一些老师傅们交谈中得知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义，同时也让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层，但社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的。总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。半年的实习带给我们的，不全是我所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了真正的目的。

化工原理实验体会篇五

为期两周的实习结束了，我在这两周的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益匪浅，总结理论知识与实践所获得的现场实际知识，为后续深入学习专业知识奠定基础。

化工是我国国民经济的支柱产业，但化工生产往往存在着许多潜在的危险因素。任何一项设备隐患、制度缺陷、工作疏忽或个人违章行为，都可能造成安全事故的发生。实际上，一个化工厂从建立到生产出产品。要经过很多环节，包括环境影响评价、产品和生产装置的安全性评价等。这些企业虽然表面上可以获利，但实际会造成各种各样的隐患。因此，目前国家仅有环保部门和安监部门来进行管理是远远不够的。

安全生产是化工生产的前提，由于化工生产品中易燃易爆、有毒、有腐蚀性的物质多，高温、高压设备多、工艺复杂、操作要求严格，如果管理不当或者生产中出现失误，就可能发生火灾、爆炸、中毒或者灼伤等事故，影响到生产的正常进行，甚至毁灭整个工厂。无数事实告诉我们，没有一个安全的生产基础，现在化工就不能够健康正常的发展。

安全生产时化工生产的保障，要充分发挥现代化工生产的优势，必须实现安全生产，确保生产长期连续、安全的运行。发生事故就会造成企业不能正常运行，影响生产能力，造成一定的经济损失。安全生产是化工生产的关键，化工新产品的开发、新产品的试生产必须解决安全生产问题，否则便不能进入实际生产。

(1) 原料的不稳定性决定事故多。化工企业生产中很多化工原料的易燃性、反应性和毒性决定了易出现火灾爆炸及中毒事故的情况。而压力容器的爆炸及反应物的爆燃，都会产生破坏力极强的冲击波。

(2) 生产过程事故多。化工生产中的副反应、处于临界状态或爆炸极限附近的反应都易引发火灾事故。

(3) 设备破损引起爆炸泄漏。生产原料的腐蚀、生产压力的波动、生产流程中的机械振动引起的设备疲劳性损坏以及高温、深冷等导致的压力容器破损，设备设计不合理或加工工艺存在缺陷，都易引起事故发生。

(4) 小型化工企业的工人素质往往不高。职工对作业系统的操作，随意删改安全操作规程，误操作或在设备检修时发生事故的几率高。特别是在检修工作时，焊接与切割、使用喷灯、电钻、砂轮等可能产生火焰、火花和赤热表面的临时性作业往往都是在易燃易爆的化工装置区域内进行。违章动火主要体现在：违章指挥，动火审批不严，贸然动火酿成火灾，现场监督，现场措施不力。

综上所述，造成化工事故的根本原因主要在于人的过失，上述列举的事故起因，无不与人相关，事故既然主要由人造成的，那么人们就必须想方设法的去控制事故的发生。

(1)科学规划，合理布局。要求对化工企业的选址进行严格规范。要充分考虑企业周围环境条件、散发可燃气体蒸汽和可燃粉尘厂房的设置位置、风向、安全距离、水源情况等因素，尽可能设置在城市的郊区或城市的边缘，从而减轻事故发生后的危害。

(2)严把建厂审核和设备选型关。化工企业的生产房应按国家有关规范要求 and 生产工艺进行设计，充分考虑防火分隔、通风、防泄漏、防爆等因素。同时设备的设计、选型、选材、布置及安装均应符合国家规范和标准，根据不同工艺流程的特点，选用相应的防爆、耐高温或低温、耐腐蚀、满足压力要求的材质，采用先进技术进行制造和安装，从而消除先天性火灾隐患。(3)加强生产设备的管理。一般讲，经过一段时间的运行，受高温、高压、腐蚀影响，设备材料就会出现性能下降、焊接老化等情况，可能引发压力容器及管道爆炸事故。此外还要做好生产装置系统的安全评价。

(4)强化教育培训，做好事故预案。化工企业从业人员要确保相对稳定，企业要严格职工的全员消防安全知识培训、特殊岗位安全操作规程培训并持证上岗、处置事故培训等，要制定事故处置应急预案并进行演练，不断提高职工业务素质水平和生产操作技能，提高职工事故状态下的应变能力。

(5)落实安全生产责任制，杜绝责任事故。从领导到管理人员，明确并落实安全生产责任制，特别是强化各生产经营单位的安全生产主体责任，加大责任追究力度，对严重忽视安全生产的，不仅要追究事故直接责任人的责任，同时要追究有关负责人的领导责任，防止因为管理松懈，“三违”等造成事故。随着化工安全生产职责的明确，责任的落实，管理环节严谨，基本可以杜绝责任事故的发生。

化工企业部门应根据行业特点，制定化工企业重大事故应急救援方案编制的指导性导则，企业依据导则的主要内容以及本企业重大危险源的具体实际情况，编制重大事故应急措施方案，对企业职工进行实施应急措施培训和教案，并进行模拟演练，按照应急措施进行救助和躲避，以提高企业领导和全体职工在发生重大事故后的应变能力。通过各种措施的落实，将事故造成的损失控制在最低限度。

制药企业虽然不是政府重点监察的五类高危行业，但也涉及到危险化学品和压力容器使用、管理等内容。生产过程中的危险有害因素不仅多，而且复杂。一旦失控，将会造成很大危害。在制药企业发生人员伤亡，财产损失的事故时有发生，企业应该按照安全生产法第十九条的要求，设置必要的安全管理机构或配备具备相应安全生产知识和管理能力的专职或兼职安全生产管理人员。安全机构是确保安全生产管理的有利组织保障，安全管理员要切实落实国家安全生产的法律法规，负责好单位内部的日常安全管理工作，及时整改各种事故隐患，监督安全生产责任制的落实等等。没有了组织保障，安全管理工作就无从谈起。在若干制药企业，没有按规定配备必要的管理机构和管理人员，或者由不具备安全生产知识和能力的人员负责这项工作，这样会使安全生产管理工作的效能大打折扣。对于企业而言，安全规章制度是安全管理和各项作业的指导性文件，通过安全规章制度的实施可以有效地贯彻、执行国家、行业、企业的法律、法规，准确把握和驾驭安全生产过程中的客观规律，做到规范生产，安全生产。安全规章制度建设其核心就是对危险有害因素的辨识和控制，通过危险有害因素的辨识，可以有效地提高规章制度的目的性和针对性。安全生产责任制是企业各项安全生产规章制度的核心，它明确了各级管理人员、各职能部门以及岗位人员的职责，安全生产责任制不仅能增强各级人员对安全生产的责任感，还可以充分调动各级人员和各部门在安全生产方面的积极性和主观能动性。

制药企业应按照安全系统工程原理，建立包括综合安全管理、

人员安全管理、设备设施安全管理、环境安全管理等内容，涵盖全员、全过程、全方位的安全规章制度体系，做到目的明确，流程清晰、责任和标准明确，从而能够规范管理和作业行为，使得单位的安全生产有基本保障。例如防火安全责任制中的“三不动火”原则(没有动火作业票不动火，没有防火措施不动火，监火人不到现场不动火)和事故调查报告处理制度规定的“四不放过”(事故的原因未查清不放过，事故的责任者未受到处理不放过，其他员工未受到教育不放过，没有防范措施不放过)原则，既是对相关事故教训的借鉴，又可以指导人们如何防止类似事件的发生，对于动火作业和事故管理有普遍的指导意义。

安全生产检查是安全管理工作的主要内容，是消除隐患、防止事故发生、改善劳动条件的重要手段。通过对生产过程以及管理中可能存在的隐患、有害因素、缺陷进行查证，可以使企业有计划地制定纠正措施，保证生产的安全进行。安全检查的具体内容应该本着突出重点的原则，对于制药企业而言，应该重点检查易造成重大损失的易燃易爆危险品、锅炉、压力容器、电气设备、起重设备和本企业易发生工伤、火灾、爆炸的设备、工种、场所及其作业人员。对于检查中发现的隐患、或有害危险因素，应提出隐患整改意见和要求，检查组(人员)对整改落实情况进行复查，获得整改效果的信息，实现安全检查工作闭环管理。

安全检查应该注重实效，切忌走过程，例行公事。在制药企业涉及到危险化学品和特种设备(例如锅炉、压力容器、起重设备)的使用、管理，均在国家重点安全监察之列，自身的特性决定了其易发生较大事故，造成较大经济损失，所以制药行业应该按照《危险化学品管理条例》和《特种设备安全监察条例》的规定，作为安全管理的重点内容，切实作好管理，杜绝事故的发生。

安全教育能够提高管理者和员工的安全生产责任感和自觉性，能够提高员工安全技术知识，增强安全操作技能，强化安全

意识，保护自己和他人的安全与健康。正确识别和控制危险有害因素，防止产生不安全行为，减少人为失误。

《安全生产法》第二十条、第二十一条对生产经营单位的主要负责人、安全管理人员、从业人员必须具备的从业资格有严格的规定，制药企业必须按照这一规定，做好安全教育工作。对于特种作业(如电工作业、压力容器作业、危险物品作业、焊接作业)人员必须做到持证上岗;对于新从业人员必须进行“三级安全教育”培训。应该确立终身教育和全员培训的目标，对在岗人员进行包括安全生产新知识、新技术，安全生产法律法规、作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急措施等内容的安全教育培训，为安全生产提供有力的人员保障。

正确选用、穿戴劳动保护用品，可以使从业人员在劳动的过程中免遭或减轻事故伤害和职业危害，是企业必须认真履行的责任。《安全生产法》第三十七条规定：“生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或行业标准的劳动防护用品??”。

在制药企业普遍存在的问题是，使用未经国家指定、不符合国家标准和行业标准产品，特别是特种劳动防护用品没有严格按照“三证”(生产许可证、产品合格证、安全鉴定证)和“一标志”(安全标志)的要求选用，这样就失去了安全防护的作用。

例如在易燃易爆场所应该穿着防静电工作服，这样可以有效防止静电带来的危害，登高作业佩带安全带，可以减少高空坠落危害等等。施工作业佩戴安全帽可以防止物体打击伤害等。

通过对制药企业生产过程中危险有害因素的识别，提出了从制度建设、组织保障、安全检查、安全教育、劳动保护等方面进行危险有害因素的控制措施，以期对企业的安全生产起

到抛砖引玉作用。

在这两周的实习过程中，我发现了很多之前在课堂上没有发现也无法发现的问题，我想，这就是安全我们实习的重要目的，只有在实践中才能对自己所学的知识有更深入的理解。在上海华谊天原化工的实习过程中，我们进行了两次实地参观，一次是码头，一次是仓储区。在码头起重机作业时可以看到地上放置的严重腐蚀的两个滑轮，说明公司确如所说会定期更换设备，确保安全工作的进行，在消防炮的操纵室，因为是还在扩建进行中，操纵室还未正式投入使用，所以面板上落有不少灰尘，也说明那里确实有一段时间没人使用过。听经理介绍说会每年进行一到两次的消防演习，在操纵室我见到墙上确实有演习时的图片，总体而言，码头上的安全防范措施还是很完善到位的。

仓储区我们参观的基本都是新建好的仓库，整体来说，安全措施都很到位，而且设备先进，仓库空间大，房屋设计高，我们两个班的人进去后不会有压迫感，这对于员工在作业时是比较有利的，若是空间狭窄，会让人产生不舒适感，影响生产时的工作。仓库上方都配有多根管道，是以防产生火灾等意外情况的安全保障措施，产品堆积的量不是很多，而且不同种类的产品都被划分在不同的区域，进去仓库能闻到产品的微刺激性气味，仓库设计通风较好，而且会定期人工通风，将事故发生可能性降到最低。特别是甲类仓库，进去之前严格要求关掉手机，地板也是防滑防静电的，相比于之前的仓储区，甲类仓库明显室内暗度较暗，应该是防止日晒使其化学品产生自燃现象，而且仓库内温度比之前的仓储区较低，这是针对化学品的低闪点的措施，仓库内有个大空调，应该会在仓库内温度较高时使用使之降温。

作为一个大型企业，上海华谊天原化工公司的安全防范措施很到位，员工无论是经理还是一线员工统一穿工作服，戴安全帽，穿长裤，工作鞋，员工安全意识到位，遵照安全规章制度作业，设备定时更换，将生产保持在最佳或接近最佳状

态，还会定期安排消防演习，增强员工在事故发生时的防范意识。但我们参观的是刚扩建好的码头和新建好的仓库，产品存储数量较少，设备都较为先进和崭新，安全设备也是配备好的使用不是很频繁的。所以只能作为以后生产情况的参照。若要想真正地判断其安全生产是否到位，我们还应该到其主要生产与存储车间参观，特别对于使用时期较长的厂房，看看那里的设备损耗情况和安全设备是否到位。不过应该是考虑到一是那里生产环境比较危险，我们去那里可能发生意外事故，二是我们的参观会影响公司的正常生产生活，所以我们未能到生产中心去。相信在以后的实习中，当我们更加深入，熟练地掌握所学的专业知识后，我们是有能力到生产中心去的。上海新华联制药有限公司的规模就要相对小很多了，消控中心的设施，人员配置还是很到位的。在现场我发现设备的老化程度比较高，设备外表的腐蚀生锈比较严重，我试了下阀门，因为生锈比较难旋转。设备间的距离比较小，地面有油渍，这些都可能引发事故，而这些可以说是只要稍加注意就可以避免的。新华联制药厂的设备整体来说比较陈旧，是使用多年的缘故，相对于设备陈旧，安全设备就必须要保证到位才能防止事故的发生，在室外，我看到原料罐的周围有冷却水管道，因为这几天是高温天气，虽然没有生产任务，但冷却水一直在给原料罐降温，措施还是挺及时的。参观时因为是高温天气，厂区内有的生产活动停止。员工介绍说，这是高温假，防止员工中暑。如果有生产任务，则会安排在下午四点之后开始工作。

新华联制药厂的规模不是很大，设备也不是很先进，但员工的安全意识比较强，生产过程中的安全防范措施及时和到位，这在一定程度上弥补了设备的不足之处，这同样可以做到很好的安全生产。经过两家公司的实习，我觉得，要想做到安全生产，有两点是很重要的，一是设备本身，包括生产设备和安全设备，先进，崭新的设备安全指数相对较高，定期保养，维修，更换，是保证安全生产的方法；二是人员的安全意识，自觉严格遵守安全规章制度，加强安全防范意识，在生产过程中牢记安全第一。处理好这两点的辩证关系，就能在

生产中起到事半功倍的效果。

回想自己在这期间的工作情况，不尽如意。对此我思考过，学习经验自然是一个因素，然而更重要的是心态的转变没有做到位。现在发现了这个不足之处，应该还算是及时吧，因为我明白了何谓工作。在接下来的日子里，我会朝这个方向努力，我相信自己能够把那些不该再存在的“特点”抹掉。感谢老师们在这段时间里对我的指导和教诲，我从中受益匪浅。

本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧。在短短的两个星期中，让我们初步从理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后做人所应把握的方向也有所启发。

我会把这此实习作为我人生的起点，在以后的工作学习中不断要求自己，完善自己，让自己做的更好。