

变电站资料员职责 变压器实习报告(通用5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

变电站资料员职责篇一

学号：2008010157

专业：电力系统自动化技术

题目：变压器原理维修及其发展趋势

指导教师：张录文

（姓名）（专业技术职务）

企业师傅：孙建波

（姓名）（专业技术职务）

昌吉职业技术学院电气工程系制

二0xx年8月

特变电工新疆变压器厂简介特变电工股份有限公司是全国变压器产量最大、世界前三的专业变压器制造企业，特变电工股份有限公司新疆变压器厂（下简称“新变厂”）是特变电工的母体企业，现已成为中国机电行业骨干企业、国家变压

器定点生产厂家、全国城乡电网建设与改造重点推荐生产厂家、全国首批专利试点示范企业。全国首家荣获“中国驰名商标”和“中国名牌产品”两项荣誉的变压器生产厂家，全国首批专利试点示范单位，首批获得“中国节能产品认证”证书的企业。企业先后荣获“全国五一劳动奖状先进集体”、“中国企业管理杰出贡献奖”、“中国质量效益型先进企业”、“全国首批重合同、守信用企业”、“全国机械行业质量效益型先进企业”等荣誉称号。

万kva产品广泛应用于全国31个省、市、自治区的电网、电厂、冶金、煤炭、石油、民航、城市建设等国民经济重要领域和三峡工程、广西龙滩水电站、广州新白云机场、武汉轻轨、官亭—兰东750kv示范线、黄河尼那、酒泉卫星发射中心、京沪、胶济和浙赣铁路等国家重点工程项目。产品还出口到马来西亚、孟加拉、巴基斯坦、阿联酋、苏丹和赞比亚等国家和地区，并远销东南亚、海湾、非洲、大洋洲、美洲等28个国家和地区。

在变压器的研发、设计和生产上，工厂拥有目前国内领先的硬件设备和软件环境。工厂拥有世界上最先进的德国乔格公司铁心横剪线、瑞士麦克菲尔(micafil)全自动煤油气相干燥设备、法国奎诺数控绝缘加工中心、意大利自动绕线机，以及瑞士哈佛莱、美国泰克、奥地利琅玛等公司的先进生产、试验检测设备，具备了国内一流的硬件生产条件。工厂成功引进乌克兰电力变压器检验计算软件，并将cad技术和solidedge三维软件同步引入变压器设计中，结合软件的自身优点，可以实现模拟装配、自动生成零部件，从而减少了现场的装配误差，实现了设计模块化，最终达到了优化设计的目的。

作为国家首批专利试点示范单位，截止20xx年6月，新变厂共获得国家知识产权局授权专利11项，实用新型专利78项，外观设计专利11项，目前已经形成了工业用变压器、变压器工

艺研究、配电变压器、高压/低压预装式变电站、变压器组配件等5个专利群。

结合市场需求，工厂不断加强科技创新，保证了新产品、新技术的更新换代和企业可持续发展，为制造出品质更精、性能更好、结构更先进的产品提供了坚实的保障。目前工厂已成功研发220kv铁路单相牵引变压器□110kv铁路平衡牵引变压器□330kv电力变压器、矿用隔爆型移动变电站□h级干式变压器、分裂变压器、电抗器、船用变压器、油田变压器、地埋式变压器、高燃点油变压器、三角形低损耗配电变压器□pfm模块式风冷控制箱等十余种产品，并拥有国内变压器行业多项领先的技术。新变厂在成为美国杜邦公司雷力通?特许制造商后，进一步提升了h级干式变压器的性能。由工厂自主设计、生产的首台干式空心电抗器，也凭借优越的性能成为工厂新产品研发和服务客户市场的新靓点。

工厂具备模块式风冷装置、新型直流电源控制装置、变压器在线状态监测与诊断专家系统、多种输变电领域高新技术自动化监测产品、高低压成套设备等高科技、高附加、高发展的自动化领域产品的设计、研发、制造能力，并成为油浸式套管型电流互感器的专业制造厂家。新变厂始终坚持“客户称心、员工安心、股东放心”的经营宗旨，始终坚持制度创新和技术创新相结合，不断优化产业结构、产品结构和市场结构，加快实施人才战略、信息化战略、品牌战略和资源转换战略，走国际化发展道路，为推进特变电工的品牌战略，为中国经济的发展和世界经济的腾飞做出新的贡献！

变压器几乎在所有的电子产品中都要用到，它原理简单但根据不同的使用场合（不同的用途）变压器的绕制工艺会有所不同的要求。变压器的功能主要有：电压变换；阻抗变换；隔离；稳压（磁饱和变压器）等，变压器常用的铁芯形状一般有e型和c型铁芯。

变压器的最基本型式，包括两组绕有导线之线圈，并且彼此以电感方式称合一起。当一交流电流(具有某一已知频率)流于其中之一组线圈时，于另一组线圈中将感应出具有相同频率之交流电压，而感应的电压大小取决于两线圈耦合及磁交链之程度。

大部份的变压器均有固定的铁芯，其上绕有一次与二次的线圈。基于铁材的高导磁性，大部份磁通量局限在铁芯里，因此，两组线圈藉此可以获得相当高程度之磁耦合。在一些变压器中，线圈与铁芯二者间紧密地结合，其一次与二次电压的比值几乎与二者之线圈匝数比相同。因此，变压器之匝数比，一般可作为变压器升压或降压的参考指标。由于此项升压与降压的功能，使得变压器已成为现代化电力系统之一重要附属物，提升输电电压使得长途输送电力更为经济，至于降压变压器，它使得电力运用方面更加多元化，吾人可以如是说，倘无变压器，则现代工业实无法达到目前发展的现况。

各种电子装备常用到变压器，理由是：提供各种电压阶层确保系统正常操作；提供系统中以不同电位操作部份得以电气隔离；对交流电流提供高阻抗，但对直流则提供低的阻抗；在不同的电位下，维持或修饰波形与频率响应。「阻抗」其中之一项重要概念，亦即电子学。

变电站资料员职责篇二

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

几天不同程度的学习及通过老师的讲解，把我们从书本的长篇理论带到了实践工地。这一步跨越不仅给我们带来了好奇与激动，还有知识的不断探索。每一次参观的地点不同，每一次的主题也就相异。从中，首先，训练了我们从事专业技术工作及管理工作所必须的各种基本技能和认识实习论文实践动手能力，同时扩大了知识领域，增加了专业感性知识，为学习专业课创造了有利的条件。其次，让我们了解了本专业在社会主义市场经济建设中的地位和作用，树立正确的专业思想。然后，培养了我们理论联系实际、从实际出发分析问题、研究问题和解决问题的能力，学习和检验基础理论在生产实践中的应用，初步训练专业技能。最后，培养学生热爱集体、团结合作的优良传统。

安全教育，在实习开始时，老师对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等；在实习现场，工人师傅也是再三强调安全问题。安全无小事，责任重于泰山。安全，既是保护自己也是保护他人，既是责任，更是义不容辞的义务。无论学习、工作还是生活，安全永远放在第一位。

理论与实际的结合，为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。只有实践才是检炼真理的唯一标准，只有我们将所学知识真正运用到现实生活生产中，才能发挥知识的价值。

这些就是我两周所收获的丰富知识，通过这次实习，我学到了很多的东西，虽然我对这些工厂的了解只是初步的，还有许多我不懂得的地方，还需要我们不断的学习，多掌握一些技术。在当今的这个经济迅猛发展中的中国，自动化控制有着不可想象的宏伟蓝图。而随着知识经济的到来，科学技术日新月异给各个方面都带来了巨大的变化和发展，电子技术要抓住机遇，深化改革，迈向美好的明天。同时，也使我深刻的体

会到，在今后的学习生活中，要努力培养自己的动手能力，增强创新意识，为将从事自动化方面的工作打好基础。

变电站资料员职责篇三

大学生毕业实习，其目的在于对学生进行理论联系实际的全面的工程技术训练，并根据设计题目要求搜集必要的设计资料，解决本专业范围内的工程技术问题，培养学生综合应用所学理论和实践知识的能力，培养与工人相结合，与生产相结合，向实践学习、理论联系实际、科学严谨的工作作风。通过实习使学生学会如何进行技术调查研究、拟定设计方案、技术设计经济分析。

在大学的學習生活中，畢業實習是很重要的一個環節。大學生在學校近三年半的系統知識的學習，通過實習使學生獲得基本生產的感性知識，理論聯繫實際，擴大知識面，把知識轉化為生產力，為社會服務；作為對學習成果的真正檢驗，不光是能通過考試，更重要的是所學能有所用。同時專業實習又是鍛煉和培養學生業務能力及素質的重要渠道，培養當代大學生具有吃苦耐勞的精神，也是學生接觸社會、了解產業狀況、了解國情的一個重要途徑，逐步實現由學生到社會的轉變，培養我們初步擔任技術工作的能力、初步了解企業管理的基本方法和技能；體驗企業工作的內容和方法。通過畢業實習，我們的綜合能力會得到很大的提高。變壓器結構與工藝師電氣工程及其自動化專業學生的重要實踐性環節，通過到企業實地參與生產、企業技術工程師講解和生產環節等認識的過程，使學生實際了解變壓器結構與工藝的組成、參與大型整流變壓器鐵心的製造，深入了解鐵芯工藝，繞組製造工藝，裝配工藝，變壓器的絕緣材料，變壓器實驗等，通過生產使對變壓器的製造有一個整體的感性認識；真正掌握變壓器製造工藝原則，技術質量標準；體驗企業嚴格的质量意識，技術創新能力得到提高。使學生通過實習取得本專業工作的能力和經驗，進一步優化學生的知識能力結構，提高學生的工程實踐能力；收集並整理與畢業論文有關的資料，

为完成毕业论文做好充分的准备。

(1) 了解工厂的生产概况、生产组织和管理的一般过程

(3) 能初步运用所学的理论知识观察和分析生产现场的简单现象；

(4) 通过实习，学会观察、调查研究、搜集资料、整理报告的方法，提高分析问题的能力。

北京永光电气设备有限责任公司是专业生产低压电器元件的民营股份制企业。公司成立于20xx年，其管理团队、产品研发及销售队伍组成均来自低压电气行业原国有骨干企业的员工。公司通过了iso9001-20xx质量管理体系认证，生产的产品均取得中国强制性产品认证（简称ccc认证）。

质量方针：科技创新、质量至上、顾客满意、遵信守约

行为准则：言行一致知行合一

企业愿景：创造参与分享

长期目标：构建和谐组织，跟上时代步伐

通过实习对变压器的理论知识更近一步的了解，掌握变压器的制作以及工作原理。掌握变压器的结构工艺流程，绝缘零件的制造工艺、绕组车间工艺、装配工艺、检查与试验以及变压器的维修与故障的原因。最后也明白了在企业中安全问题尤为重要。

(一) 变压器的组成和工作原理

1、变压器的主要组成

其它部分：讯号温度计，铭牌、吸湿器、油表、安全气道、气体继电器、高压套管、低压套管、分接开关、放油阀、小车、接地螺栓。

2、变压器的工作原理

（二）变压器的部分制作

（1）变压器结构工艺流程和注意事项

车间生产以材料组备料，柜体和变压器装配，交检、试验、拆附近、附近件转交、包装发运：干变生产时铁心、绕线同时开工，合格转序到套装，浸漆、入炉烘干，出炉总装配、交检、试验、附件转交、包装发运。

生产过程中由于使用行吊、剪切、打磨等电器设备，在引线焊接过程中使用气焊以及氩弧焊，要做好防护，防止焊接电弧伤人。行车在起吊运行中严禁在吊物上方及下方站人，浸漆时要佩戴防护罩，以免中毒，防止攀沿灌壁，以免落入罐内，绕线时防止绕线机丝杆脱落伤人和设备毁坏，操作工应严格遵守安全操作规程。

（2）变压器的铁芯工艺流程和注意事项

车间分纵剪开料、横剪、摆夹件、叠片、刷胶、夹紧、装配器身套线圈、插上铁轭、器身装备、器身交检转序。

不得将身体接触防护网，以免被摆剪打伤和落入坑内。纵剪机在运转时操作人员和实习参观人员不得扶、靠、推、拉缓冲坑防护盖板和防护栏，以免断裂造成人员受伤。翻转台在铁心起立时，周围2米处，操作人员不得逗留，防止铁心起立时会有重物坠落，造成伤人。行车吊物过程中，重物下方和四周，人员不可逗留，防止砸伤和挤伤人员。

(3) 变压器绝缘零件生产工艺及注意事项

下料组将料下成所需规格，转机加工、加工中心、绝缘筒、木工、冲床。机加工组将一部分板料转剪板机处进行剪切加工，另一部分将板料加工成铁轭、央件、挚板等绝缘件半成品转手加工。手加工将半成品砂光、倒角、去毛刺。然后粘成各种所需形状，最后一道工序交检入库。加工中心一部分半成品转木工，一部分转手加工，另一部分加工成成品直接交检入库。木工组所加工产品不在车间内部转序，直接交检入库。冲床组加工的产品如：撑条、瓦楞等绝缘件直接交检入库。

绝缘车间内部按工序的不同划分为八个班组。分别是：手加工组、机加工组、冲床组、绝缘筒组、下料组、木工组、；加工中心，操作者连续、重复作业，产品加工过程中手工操作多，加工量大，使用较多的设备虽然操作简单，但危险性强，工作时一定注意安全。

1. 机加工：包括下料、热压机、绝缘筒制造、冲床、剪板机、加工中心，机加工组以设备加工为主，个体操作配合，在生产过程中使用“冲压、剪切”的设备，这类设备属于危险设备，操作工一定要严格按岗位操作规程操作。

2. 手加工：手加工在生产过程中以个体操作群体协作为主，操作工严格执行岗位操作规程。

3. 木工：在生产过程中以个体操作使用冲压、剪切、铣床设备加工为主。这些设备属于危险设备，必须持证上岗，掌握岗位技能，接受安全培训。

4. 冲压、剪切岗位安全操作注意事项：安全防护装置是否完好、紧固件及转动装置有无松动。严禁用手直接拿取冲件。使用剪板机严禁剪切棒料，严禁连刀操作。

5. 滚圆机岗位安全操作注意事项:系好工作衣扣、戴服好工作帽,严禁戴手套操作设备;控制开关灵敏可靠,设备控制按钮是否正常,严禁用手扳动压辊。

7. 锯切、钻、铣、刨床岗位操作规程:安全防护装置是否完好、紧固件及转动装置有无松动,线路是否裸露,接地完好。

(4) 变压器绕组的生产工艺及注意事项

绕线车间工艺流程:线圈绕制、线圈整形压装、入炉烘干、二次整形压装、线圈交检(线圈浸漆)、线圈组装、交检转序。

(5) 质检工作流程

变压器试验首先点检设备,使设备处在预工作状态,作好试验前的记录准备,通知相关部门试验进入工作状态,由主试确定试验顺序,依照技术协议逐项进行试验,先作低电压性能试验,后作高电压强度试验,由于工作过程中使用高电压设备和接近高电压场所,工作人员应注意过程中的人身和设备安全;变压器检验依据变压器生产工序,依照技术要求和工艺要求进行操作。

(6) 变压器的装配工艺流程及注意事项

工艺流程包括器身引线、试箱、中试、烘干、器身紧固、罩箱、真空注油、静放,试验、吊芯及二次静压、包装发运,是变压器制。

装配架操作安全注意事项:

1、检查主辅电机运行是否正常、有无异常声音;钢丝绳是否完好,有无断股断丝现象,钢丝绳压紧螺栓是否牢固可靠、有无脱槽,检查空运转有无异常声音;电器箱是否清洁、整齐,有无损伤,检查控制按钮开关是否灵敏可靠;各电源线

路、接地线是否完好、有无裸露。保持场地清洁、机身外表干净。

2、引线包纸机安全注意事项：

查电气开关、按钮是否完好，使用是否正常；底座是否有松动现象；清除轨道上的杂物；严禁戴手套操作机床；工作中无论出现任何异常现象，应立即停止关闭电源，检查处理正常后方可开机使用，设备严禁设备带病工作；保持场地清洁、机身外表干净。

3、真空净油机安全操作注意事项

检查电线电缆是否完好，有无裸露；各连接部位是否可靠连接，紧固件是否松动；机械部分运行正常，无杂音；关闭总电源，如实填写设备运转记录。

4、机使用安全注意事项

使用前检查线路是否完好，有无裸露；紧固件是否松动。

（三）变压器的维修

a□变压器的小修

凡不需对吊芯（或吊罩）进行检修的均为小修。

变压器小修包括以下内容：

- （1）做好检修前准备工作；
- （2）检查并消除现场可以消除的缺陷；
- （3）清扫变压器油箱及附件，紧固各部分法兰螺栓；

- (4) 检查各处密封双狂，消除渗漏油现象；
- (5) 检查一次及二次套管、安全气道薄膜级油位计玻璃是否完整；
- (6) 检查气体继电器；
- (7) 调整储油柜油面，进行补油或放油；
- (8) 检查调压开关转动是否灵活，各处点接触是否良好；
- (9) 检查吸湿器变色硅胶是否变色；
- (10) 进行定期的测试盒绝缘试验。

b□变压器的大修

凡需对变压器吊芯（或吊罩）进行检修的均为大修。

在正常情况（即按制造厂规定的名牌数据控制运行，并且未发生过异常现象）下运行的发电厂和变电站的主变压器，在投入运行后的第5年内进行一次大修，以后每隔5—10年大修一次，具体隔几年大修应视运行情况及试验结果确定变电站的站用变压器和线路上的配电变压器，如未过负荷运行，则每隔10年大修一次。

1. 变压器大修的项目一般有：

- (1) 对外壳进行清洗、试漏、补漏及重新喷漆；
- (3) 检修冷却系统；
- (4) 对器身进行检查并处理一切缺陷；
- (5) 检修分接开关（有载或无励磁）的出头和传动装置；

(6) 检修及校对测量仪表；

(7) 滤油、补油；

(8) 按吊芯（吊罩）检修要求检查油箱内部件，发生缺陷应彻底处理；

(9) 按规程规定的大修标准试验。

2. 变压器大修检查铁芯时应注意的事项。

(1) 检查铁芯各处螺栓是否松动；

(4) 铁芯只允许一点接地，如发现多点接地，应查明原因，彻底处理；

(5) 铁压环接地片应无断裂，并应压紧且接地良好；

(6) 铁芯表面应无杂物、油垢、水锈；

(7) 接地片良好、不松动，插入深度大于等于70毫米（配电变压器大于等于30毫米）。

3. 变压器常规大修的验收内容。

(1) 实际检修项目是否按计划全部完成，检修质量是否合格；

(2) 审查全部试验结果和试验报告；

(3) 整理大修原始记录资料，并特别注意对结论性数据的审查；

(4) 作出大修技术报告，报告中应附有试验结果、气体继电器试验单机其他必要的表格；

(5) 如有技术改造项目，应按事先签定的施工方案、技术要求以及有关规定进行验收；

(6) 对检修质量作出评价。

4. 新安装的变压器，除按大修验收内容进行验收之外，还应审查以下内容：

(1) 变压器制造厂试验记录；

(2) 变压器制造厂名牌和技术规范的附件；

(3) 变压器吊芯检查报告；

(4) 如进行过干燥，应审查干燥过程及干燥记录；

(5) 交接试验机测量记录；

(6) 冷却系统管路连接图。

5. 变压器进行恢复性大修后（重绕绕组），回装工作基本上可分三个阶段：即器身的绝缘装配，器身引线装配，器身装入油箱时的总装配。

器身绝缘装配的具体内容有：套装绕组、装配绝缘和插铁轭片。这一阶段的装配质量十分重要，必须严格把好质量关。这是因为此阶段完成后，一来返修困难，二来及时返修好了，变压器质量也会下降。

（四）安全问题

安全技术知识教育，包括生产技术知识教育、一般安全技术知识教育和专业安全技术知识教育。它的内容包括：企业的基本生产概况，生产技术过程，作业方法或工艺流程，与生产技术过程和作业方法相适应的各种机器设备性能和在关知

识，工人在生产中积累的生产操作技能和经验，以及产品的构造、性能、质量和规格。

一般安全技术知识教育的主要内容包括：企业内特别危险的设备和区域；安全防护基本知识和注意事项；有关电器设备、超重机械和厂内运输等方面的基本安全知识；有关企业防火、防爆、防尘、防毒等方面的基本知识，个人防护用品的构造、性能和正确使用的有关常识。

专业安全技术知识教育，是指对某一职工进行必须具备的专业安全技术知识的教育，专业安全技术知识包括安全技术，工业卫生技术方面的内容和专业安全技术操作规程。专业安全技术教育主要有锅炉、压力容器、超重机械、电气焊接、车辆驾驶等方面的内容。工业卫生技术教育主要有电磁辐射防护、噪声控制、工业防毒、工业防尘以及防暑降温等方面的内容。

实习生活很快就过去了，在最近的实习过程中，我有着许多的收获，这些经验将成为宝贵的财富。通过这次的实习，我发现在试验和现实的生产是两种不同的事物，只有通过现实的生产在现实的生产中才能够得到真正的锻炼，但如果没有在学校所学的理论知识在现实的生产中也就没有这么快的学会那些实际的应用的东西，虽然我们在学校中学的只是一部份，这部分在实际的生产中应用的也是很少的一部分但是他是非常的重要的，在大学的学习生活了里面我们每个人都学会一套非常的有用的学习的方法，这学习方法是以后在社会的生活中是非常的有用的，因为每个人的一生都是在不断的学习的，不学习是永远都不行，那样会很快的会被社会给淘汰的，通过这四年的大学的生活中，我感觉我在生活和学习方面不像以前那样什么都是被动的去学，而是要主动的去学他去适应他，只有这们才能在这竞争激烈的社会中找到自己的价值。

变电站资料员职责篇四

大学生毕业实习，其目的在于对学生进行理论联系实际的全面的工程技术训练，并根据设计题目要求搜集必要的设计资料，解决本专业范围内的工程技术问题，培养学生综合应用所学理论和实践知识的能力，培养与工人相结合，与生产相结合，向实践学习、理论联系实际、科学严谨的工作作风。通过实习使学生学会如何进行技术调查研究、拟定设计方案、技术设计经济分析。

在大学的学习生活中，毕业实习是很重要的一个环节。大学生在学校近三年半的系统知识的学习，通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面，把知识转化为生产力，为社会服务；作为对学习成果的真正检验，不光是能通过考试，更重要的是所学能有所用。同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。通过毕业实习，我们的综合能力会得到很大的提高。变压器结构与工艺师电气工程及其自动化专业学生的重要实践性环节，通过到企业实地参与生产、企业技术工程师讲解和生产环节等认识的过程，使学生实际了解变压器结构与工艺的组成、参与大型整流变压器铁心的制造，深入了解铁芯工艺，绕组制造工艺，装配工艺，变压器的绝缘材料，变压器实验等，通过生产使对变压器的制造有一个整体的感性认识；真正掌握变压器制造工艺原则，技术质量标准；体验企业严格的质量意识，技术创新能力得到提高。使学生通过实习取得本专业工作的能力和经验，进一步优化学生的知识能力结构，提高学生的工程实践能力；收集并整理与毕业论文有关的资料，为完成毕业论文做好充分的准备。

(1) 了解工厂的生产概况、生产组织和管理的一般过程

(3) 能初步运用所学的理论知识观察和分析生产现场的简单现象;

(4) 通过实习,学会观察、调查研究、搜集资料、整理报告的方法,提高分析问题的能力。

北京永光电气设备有限责任公司是专业生产低压电器元件的民营股份制企业。公司成立于20xx年,其管理团队、产品研发及销售队伍组成均来自低压电气行业原国有骨干企业的员工。公司通过了iso9001-20xx质量管理体系认证,生产的产品均取得中国强制性产品认证(简称ccc认证)。

质量方针: 科技创新、质量至上、顾客满意、遵信守约

行为准则: 言行一致知行合企业愿景: 创造参与分享

长期目标: 构建和谐组织, 跟上时代步伐

通过实习对变压器的理论知识更近一步的了解,掌握变压器的制作以及工作原理。掌握变压器的结构工艺流程,绝缘零件的制造工艺、绕组车间工艺、装配工艺、检查与试验以及变压器的维修与故障的原因。最后也明白了在企业中安全问题尤为重要。

(一) 变压器的组成和工作原理

1、变压器的主要组成

其它部分: 讯号温度计, 铭牌、吸湿器、油表、安全气道、气体继电器、高压套管、低压套管、分接开关、放油阀、小车、接地螺栓。

2、变压器的工作原理

变电站资料员职责篇五

在快速浏览个人简历的情况下，想要提高通过率基本的信息符合最为重要。在中多的个人简历中有的是条件符合人，那么那些条件不符合的则就会在第一时间淘汰掉。因此，个人简历中的基本信息上一定要符合对方招聘的条件要求。

在高竞争中往往能够体现在各个方面，如第一印象就非常重要，也可以说浏览的方式主要就是通过第一印象来选拔。个人简历从整体上来说排版要非常的明了，能够让人清晰的看出简历上的信息。当然也需要字体以及自号来灵活使用，从而可以吸引到对方。

以下是小编为大家分享的变压器工程师个人简历范文，更多相关信息请访问([/jianli](#))

个人信息

姓名：

性别：男

婚姻状况：未婚

民族：汉族

户籍：湖北-天门 年龄：30

现所在地：广东-东莞 身高 177cm

希望地区：广东-东莞、湖北-天门、广东-深圳

希望岗位：电子/电器/元件类-电子工程师/技术员

寻求职位 pie 工程师 me/te 工程师、变压器工程师

教育经历

-09~-06 湖北省荆州市机电工程学校应用电子技术中专

培训经历

-12~-01 东莞银河仪器检测计量基础知识/示波器/卡尺校准证

公司性质：外资企业 行业类别：其它生产、制造、加工

担任职位：变压器研发工程师 岗位类别 pie/产品工程师

公司性质：外资企业 行业类别：仪器仪表、电工设备、工业自动化

担任职位 pie ie te me 工程师 岗位类别：电子工程师/技术员

离职原因：寻发展

公司性质：外资企业 行业类别：电子、微电子技术、集成电路

担任职位：管理员 岗位类别：

工作描述：在公司主要负责高低频变压器排拉，产量/交期/报废的控制以及人员调配

项目经验

担任职位：校准员

项目描述：对模拟示波器，万用表，通用卡尺，变压器测量仪器的校准；

责任描述：对模拟示波器，万用表，通用卡尺，变压器测量仪器的'校准;校准数据资料得的记录，保存;以及仪器设备校准的认证。

技能专长

专业职称：

计算机水平： 中级

计算机详细技能： 熟练autocad三维操作

熟练运用office办公软件

photoshop7.0软件

正在学习vb6.0

技能专长： 十几载寒窗，造就我勤学，好动的心态，十载实践工作，造就我勤劳，扎实的技能，在当代潮流涌荡，竞争激烈，我很重视将自己培养成一专多能具有综合素质的复合型人才，我熟悉的设备，仪器如下[]tekronix示波器[]fulk万用表[]gdw401变压器测量仪器、途华3250lcrq/z/全自动测试仪器/310测圈/1061alcr/电阻仪/变频器，高压机等相关测试设备;音圈，环形，单轴，双轴四轴绕线机，摇片机，电热剥线钳，剪脚机，移印机，真空含浸机，脱漆皮机，高周波，超声波，交流电焊机，电脑切带机，自动包胶带机[]mylar成型模具，数显卡尺，千分尺等设备的使用与维修，并且工作时间长达7年。

语言能力

普通话：流利 粤语：一般

英语水平：口语一般

英语：一般

求职意向

发展方向：十几载寒窗，造就我勤学，好动的心态，十载实践工作，造就我勤劳，扎实的技能，在当代潮流涌荡，竞争激烈，我很重视将自己培养成一专多能具有综合素质的复合型人才，我熟悉的设备，仪器如下□tekronix示波器□fulk万用表□gdw401变压器测量仪器、诠华3250lcrq/z/全自动测试仪器/310测圈/1061alcr/电阻仪/变频器，高压机等相关测试设备；音圈，环形，单轴，双轴四轴绕线机，摇片机，电热剥线钳，剪脚机，移印机，真空含浸机，脱漆皮机，高周波，超声波，交流电焊机，电脑切带机，自动包胶带机□mylar成型模具，数显卡尺，千分尺等设备的使用与维修，并且工作时间长达7年。

其他要求：

自身情况

自我评价：短暂的学习生涯，使我对模拟电路，数字电路，电视技术，电源技术，高频电路打好基础，十年的打工奋斗是自我提高充实的年华，在掌握了过硬的专业知识和实战技能，更培养了我充分的自信，坚强的毅力，正是这些知识和技能使我有信心和勇气向贵单位自荐。殷勤期待，有幸加入，扬踢将奋，恭候伯乐。