

2023年模具设计与制造专业简历(优秀5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

模具设计与制造专业简历篇一

出生年月1986年7月身高175cm

籍贯郑州市居住地郑州市

民族汉政治面貌团员

毕业院校河南机电高等专科学校专业模具设计与制造

求职类型应届毕业生

联系方式移动电话：

家庭电话：

e_mail□

qq/msn□

教育经历9月至今就读于河南机电高等专科学校

9月至206月就读于河南省林州市成人中专

至206月就读于河南省林州市任村镇三中

实践经历10月27日至211月2日于河南新飞电器有限公司见习一周年10月12日至2008年10月26日于中国一拖（洛阳）集团有限公司见习至第二学期1-3周及2007至2008第一学期7-10周与校办工厂金工实习（车、铣、刨、磨、锻、钳、钻等）

技能水平熟练掌握autocad、pro/e、ug软件

自我评价工作方面：有较强的团队精神、做事踏实认真

学习方面：刻苦努力

心理方面：遭受挫折失败时，自我调节能力好

求职意向其他, 其他, 其他, 从事冲压、塑料模具设计或制造方面工作，最好是塑料方面

模具设计与制造专业简历篇二

尊敬的贵公司领导：

您好!非常感谢您百忙中抽空审阅我的求职信，给予我毛遂自荐的机会。作为一名模具设计与制造专业的应届毕业生，我热爱模具设计与制造专业并为其投入了巨大的热情和精力。在几年的学习生活中，系统学习了模具方面的专业知识，同时通过业余时间兼职积累了较丰富的工作经验。

大学期间，本人始终积极向上、奋发进取，在各方面都取得长足的发展，全面提高了自己的综合素质。曾担任过系学生会干部、班级团支书等职。在工作上，我能做到勤勤恳恳，认真负责，精心组织，力求做到最好。曾被评为班级优秀学生干部、班级优秀团干，并被发展成为预备党员，明年6月份转正。

一系列的组织工作让我积累了宝贵的社会工作经验，使我学

会了思考，学会了做人，学会了如何与人共事，锻炼了组织能力和沟通、协调能力，培养了吃苦耐劳、乐于奉献、关心集体、务实求进的思想。沉甸甸的过去，正是为了单位未来的发展而蕴积。我的'将来，正准备为贵公司辉煌的将来而贡献、拼搏!如蒙不弃，请贵公司来电查询，给予我一个发挥才能的机会。

感谢您在百忙之中给予我的关注，愿贵公司事业蒸蒸日上，屡创佳绩，祝您的事业百尺竿头，更进一步!殷切盼望您的佳音，谢谢!

此致

敬礼!

求职者:

欢迎大家继续来欣赏更多的求职信模板:

模具设计与制造专业简历篇三

求职信不能无病呻吟，不懂装懂，滥竽充数，也不可故弄玄虚，大写特定名词术语，使人丈二和尚摸不着头脑。

尊敬的领导:

您好!

首先真诚地感谢您在百忙之中阅读我的求职信，对于一个刚要迈出校园即将步入社会的学子来说，是一份莫大的帮助。也许它普通得没有一点吸引你的目光，但它里面却寄托着一颗拚搏的心。我真诚的恳求您能阅读这封求职信!

我叫fwsir,来自广西省，是广xx学校模具设计与制造专业xx届

毕业生。

在这里，我不能拿出一摞摞的获奖证书来作为我的筹码，而只能凭自己十几年来刻苦耐劳的本性来作为我的奠基石，如果说我有什么优点的话，那就是我年轻。

在校期间，我认真学习、勤奋刻苦，努力做好本职工作，在学生会和班级工作中积累了大量的工作经验，使自己具有良好的身体素质和心理素质。几年来，我努力学习专业知识，从各门课程的基础知识出发，努力掌握其基本技能技巧、深钻细研，寻求其内在规律，并取得了良好的成绩，获过等技能比赛第三名，我还自学了电脑方面的一些知识；比如：电脑一般故障的排除、文字的处理与打字速度。

一个人只有把聪明才智应用到实际工作中去，服务于社会、有利于社会，让效益和效率来证明自己，才能真正体现出自己的自身价值！我坚信，路是一步步走出来的。只有脚踏实地、努力工作，才能做出更出色的成绩！作为一般故障的排除、文字的处理与打字速度。

一个人只有把聪明才智应用到实际工作中去，服务于社会、有利于社会，让效益和效率来证明自己，才能真正体现出自己的自身价值！我坚信，路是一步步走出来的。只有脚踏实地、努力工作，才能做出更出色的成绩！作为一名刚步入社会的学生来说，我的经验不足或许让您犹豫不决，但请你相信我的干劲与努力将弥补这暂时的不足。也许我不是最好的，但我绝对是最努力的。我相信；用心一定能赢得精彩！

愿您的慧眼，开启我人生的旅程。

再次感谢您为我留出时间，来阅读我的求职应聘信，祝您工作顺利！期待您的回复。

此致

敬礼

fwsir

日期

求职信范文

尊敬的领导：

您好！非常感谢您百忙中抽空审阅我的求职信，给予我毛遂自荐的机会。

作为一名模具设计与制造专业的应届毕业生，我热爱模具设计与制造专业并为其投入了巨大的热情和精力。在几年的学习生活中，系统学习了模具方面的专业知识，同时通过业余时间兼职积累了较丰富的'工作经验。

大学期间，本人始终积极向上、奋发进取，在各方面都取得长足的发展，全面提高了自己的综合素质。曾担任过系学生会干部、班级团支书等职。在工作上，我能做到勤勤恳恳，认真负责，精心组织，力求做到最好。曾被评为“班级优秀学生干部”、“班级优秀团干”，并被发展成为预备党员，明年6月份转正。

一系列的组织工作让我积累了宝贵的社会工作经验，使我学会了思考，学会了做人，学会了如何与人共事，锻炼了组织能力和沟通、协调能力，培养了吃苦耐劳、乐于奉献、关心集体、务实求进的思想。沉甸甸的过去，正是为了单位未来的发展而蕴积。我的将来，正准备为贵公司辉煌的将来而贡献、拼搏！如蒙不弃，请贵公司来电查询，给予我一个发挥才能的机会。

感谢您在百忙之中给予我的关注，愿贵公司事业蒸蒸日上，

屡创佳绩，祝您的事业百尺竿头，更进一步！殷切盼望您的佳音，谢谢！

此致

敬礼

fwsir

日期

模具设计与制造专业简历篇四

姓名： 国籍： 中国

目前住地： 广州 民族： 汉族

户 籍 地： 广州 身材：

婚姻状况： 年龄：

诚信徽章： 人才测评：

通讯地址： 广州市荔湾区华业(邮编： 510160)

联系电话： 家庭电话：

手机□ qq号码：

电子邮件： 个人主页：

求职意向及工作经历

人才类型： 普通求职

应聘职位： 总裁助理/总经理助理、工厂经理/厂长、技术研发经理/主管：

工作年限： 29 职称： 高级

求职类型： 全职 可到职日期： 一个月

月薪要求： 10000~11999元 希望工作地区： 广东省 不限

公司性质： 民营企业 所属行业： 汽车及零配件

担任职务： 副总经理/厂长

工作描述： 公司专业生产制造铸铁模具、五金模具、灌注模具、注塑模具及汽车用品模具。主要生产加工对象为五金冲压、注塑、灌注、轿车用品等零配件产品。

在总经理的领导下，全面负责公司的日常管理工作。1. 参与制定公司发展战略规划和经营目标与业务发展计划。2. 组织、监督公司各项规划和计划的实施与考核。3. 负责将公司内部管理制度化和规范化。4. 定期召开各部门生产例会及时解决难题。5. 主持公司的新产品开发与模具设计工艺的评审。6. 组织制定各部门年度费用预算标准和内部利润指标与成本控制。7. 负责对企业文化的建设工作。8. 定期组织检查各部门的6s工作评审与考核。9. 负责协调公司四大部门的运作与供应商的协作关系的管理考核。10. 积极带领团队完成公司支付的各项工作任务。

离职原因： 在职

公司性质： 中外合资 所属行业： 建筑与工程

担任职务： 副总经理/厂长

工作描述： 工厂专业生产高档不锈钢卫浴五金产品及高级不锈钢门及五金系列产品，在总经理的领导下，全面负责工厂的日常管理工作，拟定工厂的发展方针与管理目标，完善制度化、规范化、精细化管理。主持新产品开发试制，改良落后的生产工艺提高生产效率，审批客户订单与生产计划实施过程的监管，抓好安全生产及员工培训提升产品质量，做到节约降耗，合理调整人工单价，控制采购成本，做到工厂开支平衡。及时解决部门之间的矛盾与困难，使生产计划顺利完成。审核相关部门月度工作完成情况的统计并参与进行绩效考核，提高各部门的工作效率，抓好仓库的进/销/存及产出计划的控制与管理，合理规范5s现场，完成公司交付的各项工作任务。

离职原因： 因兴建地铁口/政府征地/单位搬迁

公司性质： 中外合资 所属行业： 家具/家电/工艺品/玩具/珠宝

担任职务： 模具技术部长

工作描述： 工厂专业制造五金模具/锌合金压铸模具,生产加工格力空调的五金与锌合金压铸配件产品.

离职原因： 因工作需要被调往外省主持技术部工作

公司性质： 民营企业 所属行业： 机械/机电/设备/重工

担任职务： 研发中心总经理，机电有限公司副总经理/厂长

工作描述： 2009年1月-2011年3月， 产品研发中心总经理。

公司主要研发产品试制项目;有航天产品/品牌电梯配件/车辆配件/自动化机器人/自动生产流水线的生产安装及其它中小型机电设备的设计与制造等。

在集团的领导下，全面负责公司的日常管理工作，对公司的研发项目进行产品立项，参与制定重大的战略目标与中长期产品研发规划，随时掌握行业的产品发展状态，制定公司年度项目开发，加快新产品开发试制提高企业产品在市场的竞争力，抓好技术研发，产品开发等项目的评审，从产品设计，模具设计与制造，工装夹具设计与制造，试模及产品试产，认证合格，寿命测试，送样确认，客户反馈，设备模具及产品移交投产等跟摧和指导工作。努力打造培训有实力和高素质的技研团队，不断提升员工的综合素质和满意度。根据月度对部门人员工作业绩的评审，对相关部门进行绩效考核，提升各部门的工作效率。协调与集团各公司之间的工作关系，积极带领团队完成集团公司及客户交付的各项技术研发，产品开发的工作任务。

2004年9月-2008年12月， 机电有限公司副总经理/厂长。

公司主要生产品牌电梯配件，汽车配件，橡胶产品，机械设备制造与加工，钣金冲压，

在集团的领导下，全面负责公司的日常管理工作，参与制定公司重大的发展战略目标，拟定公司年度工作规划，随时掌握生产经营状态，协调组织工厂各部门之间的合作运营，及时解决各部门提出的疑难问题。坚持安全第一，计划先行，质量为本的原则，主持新产品开发的工艺评审，培养激励下属团队，不断提升技能与工作积极性，有效控制人工单价及采购成本，做到开源节流。对各生产部门的生产计划完成率和产品一次性合格率作统计分析，确保出货准确率与产品优良率，努力提高生产效率与经营效益，要求各部门要树立下道工序或下个部门就是你的客户的思想理念。根据市场的发展，积极改良产品设计，模具工装等落后的设备生产工艺，使产品适应市场需求，增加竞争力，推动精益生产tpm及5s现场管理的执行力度，督促，审查相关部门的年度/季度/月度工作完成情况的报表统计并参与进行绩效考核，带领团队积极完成集团公司交付的各项工作任务。

注;我从05年、06年、07年分别被区工商联授予先进工作者的光荣称号，被集团有限公司董事会评为历届优秀管理干部奖和工作积极分子奖，08年、09分别被集团有限公司董事会授予优秀管理干部奖、特别贡献奖的光荣称号。

离职原因： 工作需要被调往天津/上海等地主持日常工作

公司性质： 股份制企业 所属行业： 服装/纺织/皮革/鞋业

担任职务： 副总经理/厂长

工作描述： 工厂专业生产服装类金属拉链制品及各类鞋帽的金属制品，在总经理的领导下，全面负责工厂的日常管理,修订规章制度，强化基础建设与企业文化双结合。定期主持生产行政例会,根据服装行业配件订单任务的需求及时调整生产计划，确保五金拉链配件产品供货准时。及时解决客户的信息反馈和相关部门的生产工艺及质量异常报告的处理，改善工作环境，改良落后的生产工艺及模具结构，提高生产效率，降低制造成本。合理调整人工单价，控制采购成本，做到整体开支平衡。抓好安全生产，计划产出与仓库的进/销/存管理。对部门的月度工作业绩作评估与考核，抓好劳动纪律及规范5s现场管理，加强与各部门的沟通了解，积极完成公司客户交办的各项工作任务。被公司授予优秀管理干部奖。

离职原因： 原越秀区工业园因政府征地搞房产/单位搬迁

公司性质： 外商独资 所属行业： 文娱、体育、办公用品及设备

担任职务： 五金冲压车间生产/技术主管，工程部经理，生产部经理

工作描述： 1993年6月-1995年6月， 五金车间生产/技术主管。

在生产部经理的领导下，负责对冲压车间/压铸车间/设备模具维修车间的技术指导和日常管理。改良落后的生产模具结构和加工工艺，努力提高工作效率，抓好安全生产/工艺质量/成本控制/人员调配/等工作，随时掌握生产进度，协调各班组之间的沟通合作，及时解决生产困难，做到按时，按质，按量完成生产计划任务。

1995年6月-1999年7月， 工程部经理 。

在副总经理的领导下，全面负责对产品开发科，模具设计科，技术工艺科和模具车间的管理，拟定模具设计方案，模具图纸的审批，指导模具设计与制造，加工工艺，模具装配，试模认证，模具移交，组织编写bom表，工艺文件，作业指导书及产品图纸的审批，以及模具试产的跟进，及时解决生产中因模具及工艺出现的异常，加强与相关部门的沟通配合，抓好安全生产及5s管理，按时完成各项产品开发和模具制造任务。

1999年7月-2003年7月， 生产部经理。

在生产部经理的领导下，开展对冲压/机械/电镀/喷涂/塑胶/丝印/装配/维修部门的全面管理，负责生产计划的审批，检查执行和落实工作情况，包括生产组织协调和调度，处理纠正现场的安全隐患与相关问题，改良落后的生产模具结构工艺，努力提高工作效率，对各生产车间进行绩效考核，做到节约降耗，培训员工的安全意识与质量意识，贯彻落实本部门岗位责任制和工作标准，加强对相关部门的沟通协调，定期组织生产例会解决相关问题。参与公司组织对新产品开发的工艺评审，及时安排组织新产品试产认证，不断提高公司产品在市场竞争力，做到按时，按质，按量完成生产任务，抓好生产现场5s管理。

注；集团公司为表彰我十年来对公司作出的努力与贡献，特意从香港周大福订做了一面十年

离职原因： 回广州工作

公司性质： 中外合资 所属行业： 汽车及零配件

担任职务： 车间主任

工作描述： 在公司的领导下，全面负责车间的日常管理，根据生产计划合理调动车间的人力物力组织安全生产，指导车间员工进行正确的生产作业，要求员工做好首检，送检，过程检的检验关，确保车间的设备和模具运作正常，保证生产能按时，按质，按量完成，努力降低车间的生产制造成本，及时处理班组出现的生产异常及技术难关。传达公司的各项方针政策，规章制度，加强对员工的安全意识和质量意识的培训，推行精益生产及tpm和5s管理，积极完成上级交办的各项工作任务。

离职原因： 另谋发展

公司性质： 国有企业 所属行业： 机械/机电/设备/重工

担任职务： 技术员

工作描述： 1984年10月入厂安排到机械车间维修钳工班当学徒。

1985年9月—1989年7月，被单位选送到广州师范学院物理系公费进修4年学习，本科毕业后返回原单位工作，调升为技术员负责机械厂的所有设备的中修/大修的计划安排及日常设备的维护保养工作。

1986年-1988年,晚上自费参加全国质量基础知识电大讲座学习，经全国统一考试合格发证。

离职原因： 另谋发展

志愿者经历

毕业院校： 广州师范学院

所学专业： 机械类 第二专业： 模具设计与制造

培训经历： 起始年月 终止年月 学校(机构) 专业 获得证书
证书编号

外语： 英语较差

国语水平： 一般 粤语水平： 良好

在工作能力方面；

具有良好的沟通协调能力，组织能力，执行能力，注重人性化管理与绩效考核，以身作则带领团队积极完成各项工作任务，对工作认真负责，具备大中小型企业全面的管理经验和实践操作经验。

在技术专长方面；

熟悉铸铁模具、钢板模具、冷冲/热冲五金模具、锌/铝合金模具、灌注模县、注塑模具及汽车用品模具的生产制造工艺与操作经验。擅长机电设备行业的项目产品开发、模具工装夹具技术工艺的研发与制造，机械制造与加工，自动化设备的研发安装试制，焊接工艺，生产工艺技术的改进。

我从学徒入门到高层管理，已从事机械行业有29年，在技术管理方面；熟悉铸铁模具、钢板模具、冷冲/热冲五金模具、锌/铝合金模具、灌注模县、注塑模具及汽车用品模具的生产制造工艺与操作流程。擅长机电设备行业的项目产品开发、模具工装夹具技术工艺的研发与制造，机械制造与加工，自动化设备的研发安装试制，焊接工艺，生产工艺技术的改进。

在生产管理方面;熟悉质量体系,精益生产tpm及6s管理,提高生产效率,能有效控制生产成本,抓好安全生产,产品质量的控制,对各职能部门进行绩效考核,及时解决部门工作中遇到的各种困难。以实现公司的经营目标,经营方针为宗旨能做到保质保量,交货准时,为公司创造经营效益。在综合管理方面;具有良好的沟通协调,组织能力,执行能力,注重人性化管理与绩效考核,以身作则带领团队积极完成各项工作任务,对工作认真负责,具备大、中、小型企业全面的管理经验和实践操作经验。

模具设计与制造专业简历篇五

求职信

尊敬的领导;

您好!非常感谢您百忙之中审阅我的求职材料。我是一名刚刚从江西城市学院模具设计与制造专业毕业的大专毕业生。现在离开母校,即将踏入社会大学,心情是那样地兴奋又徬徨。我渴望一个新生活舞台,来展现自我。

我1987年出生于苏北一个充满温馨的家庭,父母让我从小养成刻苦耐劳、谦虚谨慎、热情待人、朴实诚恳的生活态度。在三年的大专生涯里,我刻苦学习,力求上进,一直凭着“没有最好,只有更好”准则为之奋斗。在三年的学习生活中我所学习的内容包括模具制造和设计的许多方面。以及在空于时间里涉猎了部分的管理学知识。我对这些知识有了一定程度的理解和掌握。在模具制造和设计方面有了一定的实际操作能力和技术。在学校工作中,加强锻炼处世能力,学习管理知识,吸收管理经验。

我是比较喜欢工商管理这个专业,在大学的三年里,在学好本专业的的前提下,我阅读了大量的有关管理的书籍。企业管

理概论, 人力资源管理, 国际企我现在处于人生中精力充沛的时期, . 我不满足自己目前的知识水平, 我要在广阔的. 舞台上来锻炼自己. 我期待在实践中得到提高. 我会踏踏实实的做好属于自己的一份工作, 竭尽全力的在工作中取得好的成绩. 虽然我刚从大专学校毕业, 没有实际的工作经验, 但我相信像贵公司这样重能力、重水平、有远见的公司, 一定能把能力、水平与经验等同视之。给新人一个显身手的机会感谢您在百忙中所给予我的关注, 愿贵公司事业蒸蒸日上, 屡创佳绩, 祝您的事业白尺竿头, 更进一步!

希望各位领导能够对我予以考虑, 我热切期盼你们的回音. 谢谢!