

最新维修车间安全管理 车间主任年终安全工作总结(大全5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的范文吗？以下是小编帮大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。

维修车间安全管理篇一

基层车间作为企业生产计划的主要执行者和安全任务的主要承担者,在企业管理体系运行过程中的地位和作用非常突出,提升车间管理水平有助于更好地促进企业整体管理水平的提升;下面是有车间主任年终安全工作总结，欢迎参阅。

一、年初，生产线开的比较紧迫，针对熟练员工较少，新员工较多的情况下，加强了新员对工作的学习能力，并安排老员工手把手教学，使新员工在短期内能够适应本岗位的各项操作。

二、6月—7月在生产过程中，因满卷切换易炸筒，班组消耗也逐渐增加。要求员工工作时做到，忙而不乱、紧而不散的工作方式，做好本班组的工作。同时，查找原因，对于上机纸管进行严格的检查，并逐步淘汰回用次数多的纸管，减少因纸管带来的不必要的消耗，从而减少炸筒的机率。

三、10月19日，因员工许夏雨和邓凯上班期间嬉戏打闹，导致许夏雨工伤事故，对于班组安全教育的不完善，进行了深刻的反思，同时加强了对员工的安全教育，并对不合理的行为加以制止杜绝。

四、全年数据统计：

xx年末，本班卷绕员工共计8人□xx年新进员工27人，辞职及自动离职共计26人，其中因工作需要调离卷绕岗位4人，现有人员7人(1人为工伤假)

五、工作中存在的不足：

- 1、在处理不是我分管的工作时，表现不够主动，究其原因是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。
- 2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。
- 3、班组的管理还不够细致，员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但应还是预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全和质量意识，从根本上减少安全事故隐患的发生。

以上的缺点我将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力，工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦。

我是机务段运转车间安全主任，主要负责运输生产安全工作020xx年上半年的安全生产工作中，车队在段、车间各级领导的关心和全体干部职工的努力下取得了较好的安全成绩。做为安全副主任，我在工作上积极贯彻段、车间决定，认真依据“以人文本、依法管理”的管理理念为思路。依照干部绩效考核机制来严格要求自己工作。但是从安全整体工作来看我们仍然存在着很多不足和差距。所以在反思中总结，在管理上争取主动，积极改进、防范未然。下面特对上半年在安全管理工作进行述职汇报：

一、上半年工作完成情况

1、对职工进行谈心帮教24人，对干部进行谈心帮人

二、安全工作中存在的问题：

三、原因分析：

1、职工素质欠缺：目前乘务员中普遍存在三种现象：

一是：基本功不扎实，想干不会干；

二是：非正常情况下处理故障能力差，心里素质不高，会干干不好；

2、班组的管理效果不高

各指导队各项安全管理措施得不到有效的落实，班组在安全管理中作用没有很好的发挥，车队管理粗放，车队干部安全管理认识不足。只认为认认真真地组织职工抓好生产任务就是一个好干部，只要全心全意地控制安全生产不出问题就是一个好的带头人，而没有从理性上如何控制安全生产，认为：管理制度在好不如自己的多年经验；繁多的规章制度、卡控措施不如我现场的粗放指令；有效可控的表簿册对安全生产没有太大的指导作用，对班组人员违章缺少科学的分析。

3、干部作用没有真正的发挥

有些管理干部综合素质不高，管理中虽工作热情高，但抓不住安全的问题，而解决不了“本”的实质，工作推着干。有些干部好人主义还存在，在抓安全上怕得罪人，怕影响人与人之间的感情，就产生了对问题只是轻描淡写的抓一抓就算了的思想和行为。

四、今后安全管理工作思路

1、从严管理：进一步提高干部主机负责制的落实质量

一是解决“严不起来，落不下去”的问题，以“干部作风大整治”为契机、以压力传递为手段推动作风转变，解决形式主义、好人主义问题；以逐级负责制动力传递为支点、以现场标准为落点，做到通过现场看问题，通过问题看管理，通过管理看干部，通过干部看责任。

二是加大对中间环节干部管理力度，提高大队长一级干部的安全管理责任心和工作质量，要将工作形成合力。实施大队长与班组利益挂钩，同奖同罚制度。

2、从严培训：进一步提高职工队伍的整体素质

一是加强思想教育：对干部职工进行“责任重于泰山”教育，使职工真正在思想上树立“如临深渊、如履薄冰、如坐针毡”的安全忧患意识、危机意识和责任意识，能够从自身做起，查违章、反违章，克服安全生产大检查的厌倦情绪；通过机务事故案例教育，对职工进行现身说法教育，警示职工从自身做起，抓好自我安全控制，教育大家树立安全的全局意识和预警意识。

二是加强业务技能教育。以基本规章制度、岗位应知应会和非常正常应急处理为主要内容，全面开展比武练兵，继续推动“职工作业标准大整治”的动态达标活动。

三是整风肃纪加强遵章守纪教育。严格整顿综合治理，扶持正气、狠杀歪风，营造严格管理的氛围，树立哈机人良好社会形象。

3、从严卡控：进一步提高作业现场的控制能力

一是加强对临时客车安全的卡控：对临时客车安全的各个环节和与临时客车相关的环节都要控制到位。

二是加强对施工安全的卡控：组织召开本月施工预案分析会，

对施工预案认真阅读、逐条分析，听取段领导的指示，出台施工预案，制定出详细的安全措施。重点大型施工制定出特殊的单独预案，在各片干部提前组织认真学习领会，再组织乘务员学习和贯彻，必须人人掌握。要求车队干部抽查时对达示的勾画、消逝，施工地段进行检查，施工完毕后及时做出总结，为下次施工打下良好基础。

三是加强对特运列车卡控：值班的干部每日向行调、机调询问当日的重点列车计划，根据计划及时对人员进行调整、安排。如大列、长轨车、石渣列车必须做到重点安排，确保绝对安全。

四是加强待乘管理整治：要求乘务员必须执行外出请销假制度。乘务员的外出时间严格控制在600分钟内。除了执1点的查房制度外，并规定值班干部在白天还进行不少次的抽查，坚决杜绝房内聚众聊天、大声喧哗影响他人休息。必须保证乘务人员的乘前休息确保了运输安全。

五是加强走行部检查卡控：机车走行部是最容易产生问题的部位，为了提高乘务员重视程度和水平，每日坚持出勤乘务员机车走行部假设活演练，以提高乘务员机车检查的技能及故障处所提票的准确性。

六是中间站调车作业控制：要求所有乘务员必须熟知各主要调车作业站的平面图，调车作业控制模式图，严格执行开门、开窗二人共同确认调车信号、进路显示，作业中严守速度，呼唤应答。

七是防暑、防汛、防火综合治理：对汛期、暑期行车安全措施，利用学习会进行专项教育，要求每人对防洪水害危险地段熟知会背。并将汛期、暑期行车安全措施发放至乘务员，贴于手帐上。对防暑品做到了随身携带，出勤值班员负责出勤检查把关，干部在线上、点上随时检查、抽查安全工作无止境，安全责任重于泰山！我们必须牢记“志在领先”的段训。

只有“管理领先”，才能做到“安全领先”。而作为管理者必须全面履行安全生产职责，致力于建立安全生产管理长效机制，解决安全生产中的新问题。确保运输生产安全，为我段发展创造良好条件而继续努力！

我车间员工本着“抓安全、促生产、强管理”的基本原则，群策群力，圆满完成了车间今年的工作任务。为了总结成绩，弥补不足，现将本年度的工作情况总结汇报如下：

一、职工队伍素质长抓不懈培养一支德才兼备的职工队伍一直是动力车间工作的重点之一。

为此，车间始终将职工培训工作放在首位，长抓不懈。早在年初，车间就制定全年的职工培训计划，力争将工作做到有条不紊。吨工程完工后，车间新进了2青工，为了使其尽快掌握车间的所涉及的电气知识和设备维护保养的有关知识，车间在较为繁忙的时间里专门抽调人员对新工进行培训，并完成了新工上岗考核工作，2新工全部通过考核。车间还数次在班组内部开展现场问答、事故分析以此检验员工们对知识的掌握情况和对突发事故应急处理的能力。这使得员工们都能寓学习于生产，寓理论于实践。车间在做好内培工作的同时，也不失时机的与设备厂家联系委派专人远赴上海凯撒公司参加空压机知识培训，通过学习，员工基本掌握了相关仪器的基本工作原理、使用方法和步骤，对其维护保养和性能有了一定的了解。为日后空压机的安全正常运行提供了技术保障。

二、强抓安全生产、确保平稳供电xx车间的工作核心是“抓安全生产、保平稳供电”。

为了保障人身、设备的安全真正将责任落实到位车间于2月初分别与各班组第一责任人、车间安全员签定了20xx年度安全承包责任书；3月底，车间配合x公司为车间110kv供电设备安装了微机防误系统，从而实现开票、预演及操作的有机统一；4月--5月间车间按计划完成了110kv所属设备的春季防雷

试验、空压机维护保养等常规工作；二万吨设备顺利接手后，车间根据实际情况，针对部分设备操作不便的弊端，检修试验联手对二万吨、三万吨循环水线路实施了改造，并为二万吨所属设备（4台变压器和循环水泵房）加装了临时风机，改造既方便了操作，提高了效率，也增强了安全系数，收到了事半功倍的效果；安全月期间，车间又积极组织各班开展形式多样的活动，如“事故预想、反事故演习”等，并以班组为单位学习安全规程和操作规程，以强化员工的安全意识，巩固安全知识，与此同时车间积极配合公司开展“四个一”活动，以不同的形式对员工进行安全教育反“三违”活动事故分析活动等截止目前车间已发现隐患8处提出整改意见8条并逐一进行了落实。6月初，车间工作人员巡视中发现4#整流变压器档位指示偏差，检修试验人员在处理完4#变压器档位传动轴故障后，本着将“隐患一查到底”的谨慎性原则和“三不放过”原则，在对其进行的性能试验中，发现b相直流电阻偏大，三相绕组不平衡，属一类事故隐患。车间及时上报生产部并于6月7日—6月18日集中车间全部力量对其进行隐患排查，确定了故障点。6月26日连夜对4#变压器进行解体性大修，更换其绕组，将这一重大隐患消除在萌芽状态，避免了事态的进一步扩大。这是继车间成立以来，处理的最大、最严重事故隐患。

三、管理工作全面细致车间于年初对“月明星”活动细则进行了完善性修改。

并在车间内部继续推行。同时，车间紧紧围绕“管理工作思路创新”的原则，在“月明星”活动开展的基础上又推行了“党员示范岗”、“共青团先锋岗”和“巾帼文明岗”，并制定了相应的活动细则。将车间的全面管理融汇到“三岗一星”活动中来，以促进岗位成材为目标大力推进车间的管理工作。日前，所有活动已正式在车间开展起来，并报送了公司党委、工会和团委，各项活动细则也将以于下个月以版图形式上墙。此外，车间响应公司开展标准化质量管理和目标成本管理的号召，将车间各岗位责任制度，设备定置定职制

度作了进一步健全、规范，并在车间以各种不同的舆论形式大力宣传目标成本管理相关内容，积极配合公司对车间各种消耗进行核算商讨承包事宜并拿出了合理方案。工作之余车间党支部联合团支部也组织了丰富多彩的文体活动。如迎春趣味活动，黑板报评比、“三八”女工棋牌赛等极大的丰富了职工的业余文化生活积累了知识。

存在的问题：

1、检修工作、试验工作没有合适的工作场地，造成工作困难；

2、由于专业性强，需要加大对技术检修人员的专业培训工作；

3、空压机、冷干机全部满负荷运行，给检修工作带来困难，影响生产；

4、二万吨循环水由于设计选型原因，造成检修维护工作困难，建议改进；

5、运行工作人员无待班室，给正常工作带来困难。明年的工作思路：确保安全运行，进一步做好设备检修和预防性试验工作，加强对专业技人员的培训工作，进一步抓好安全清洁生产和车间各项管理工作，认真贯彻落实目标成本管理，降低物料消耗，按生产工艺要求，严格供电、供风、供水，确保安全生产。

维修车间安全管理篇二

1、深入开展“三查”活动

按照段继续深入开展“三查”活动的文件要求，车间在9月16

日和9月29日先后两次深入到现场，对设备进行检查，共查出问题24件，已利用整改阶段对存在的问题进行了认真的整改。9月16日，车间主任带领包机班组工长对南部线设备逐台进行了检查，重点是探头探照点的位置及头定标情况，对现场存在的探头保护门挡板出现的裂纹及探头支架倒角裂纹，直接影响行车安全的隐患问题现场进行了解决。9月29日，车间又组织人员对林海8台设备进行了节前检查，发现林海维修人员在月检检修过程中有脱标现象，当即对检修人员进行了考核，并要求班组对车间发现的问题立即进行整改。

2、红外线加密工程及设备更型的前期准备工作。

x月10日至18日，车间组织人员对加密工程的探测站防雷地线进行了施工。局拨设备的室外分线箱到后，车间又将维修分成三组，按施工计划的要求，逐台安装室外分线箱和敷设1#磁钢电缆，在设备到之前，做好加密和更型前安装的一切准备工作。

3、迎接了局红外线动态检测车。

x月20日，车间迎接了局红外线动态检测车对南部线设备的检查验收，在车间的周密安排下，本次检查结果各项数据全部符合标准，朝阳村上下行探测站取得了各项指标全部优秀的好成绩，除大杨树上行左侧、红彦上行右侧的探头定标得到良以外，其它各项测试指标全部为优秀。检测车过后，包机班组迅速召开专题会议，分析探头定标存在问题的原因及下一步整改措施。通过分析，包机班组总结出了探头定标在各种天气情况下的探头曲线变化规律，经过一段时间的证明对现场定标有很大的帮助。

4、设备秋季整备准备工作。

x月份车间及时对各班组下达了设备秋季整备计划，确定了重点设备、重点部位、重点防范的办法，由中心班组按照各维

修班组提报的秋整用料，已于9月20日前下发到各班组。

5、组织开展设备质量鉴定活动。

按照段的整体工作要求，结合开展的安全百日攻关活动，本月14日到19日，车间组织检查组人员对管内红外线及车号设备进行了全面检查，发现问题13件，突出问题是作业人员周、月检检修不到位，设备灰尘大，部分螺丝松动及对aei车号周检不认真等问题，已采取措施反馈相关班组进行认真整改。

6、加强职工“两纪”，搞好人身安全教育。

车间及时传达了段发“职工作业劳动纪律”的有关通报，使职工明确了思想认识，增强了遵章守纪的自觉性，在人身安全上，加强了作业的检查监控，人身安全制度落实较好。本月安全较为稳定。

本月共收到信息24件，较上月相比增加2件，其中考核信息9件，占信息总件数的；a类3件，占信息总件数的；b类3件，占信息总件数的；c类3件，占总件数。

1、安全信息反映的倾向性问题

(1)、安全管理方面，存在着现场作业时，工具、仪表乱扔乱放现象；职工作业未按规定着装；劳动安全工作日志填记不及时。

(2)、运用管理方面：主要是设备有灰尘，帐项填记不符现象仍然存在，主要原因是作业人员日常维护不到位、填记不认真所致。

2、设备质量倾向性问题：存在的主要问题是探测指标与实测不符，主要是维修人员对运用设备检修不到位，测试不认真，突出是车号测试；由于新职人员素质低，周、月检标准低，造

成设备检修质量不高。

3、车间存在的倾向性、关键性问题。

从本月考核的3件a类信息中，管理问题占2件，设备质量问题占1件，倾向性问题主要是管理问题，包机人员对设备包保不明确，车间卡控措施落实不到位，关键性问题是设备检修质量不高，表现在朝阳下行探测站左下探角度偏差7毫米。

4、对策措施。

(1)、加强职工安全第一思想教育，不断提高安全意识。

(2)、强化安全管理，严格落实各项制度及控制措施，加大现场监控力度及考核力度。

(3)、严格落实好各项作业标准，强化周、月检质量，开展好设备质量鉴定和设备质量攻关活动，不断提高设设备质量。

(4)、加强人员技术技术培训，以“十个工作日”培训和“职工竞争上岗”考试为契机，加大职工技术培训力度，不断提高业务素质。

维修车间安全管理篇三

现对20xx年以来车间安全工作进行认真总结，通过总结经验教训，分析原因，查出问题所在。保持、发扬好的一面，争取更大进步；同时查找问题，认识不足，以便更好的完成20xx年的安全生产工作目标。

一、20xx年安全工作回顾：

(一)完善各项管理制度，开展各类安全活动

1、根据《20xx年度安全工作实施要点》的要求，结合自身实际生产状况制定，车间修订及完善了《电解二车间双规程》、《电解二车间各类事故预案》、电解二车间岗位描述、手指口述等方案，狠抓安全管理工作。树立“安全工作要从零开始，向零奋斗”的安全管理新理念。

2、紧紧围绕厂开展的“一季度“安全岗位无隐患”活动方案”、“三四五六安全、指标竞赛”活动方案”、“安全月”、“三季度保安全、将电耗”活动方案”、“开展四季度“精益管理、综合节能、保安全”活动方案”等安全活动开展好本车间各类安全活动。

3、组织车间各班组紧紧围绕厂“八大杜绝”开展各类事故演习，在演习过程中要有签到，有记录，有总结及评估。

(二)、加强安全教育培训

1、强化安全技能培训，车间每月利用休班时间，有计划的对各工种进行《双规程》、设备操作规程、专业技术知识及企业安全理念等知识的培训工作。并对每次参加培训的人员进行测试，对不合格的人员给予执行新职工待遇处理，对考试优秀的给予一定的奖励。

(三)、以机电设备为龙头，加大点巡检制度的实施力度，提高设备的本质安全

设备安全是车间安全生产的一个重要方面，为确保设备完好率，车间实行车间抓设备隐患整改、检修人员抓重点设备巡查和日常维护、运行人员负责全面巡查和设备缺陷记录的三级管理办法，同时结合厂安全元素化管理，加强点巡检工作，确保设备隐患在萌芽中发现，及时制定整改计划，落实方案。从而使设备在最佳运行状态下工作，为安全生产提供设备上的保障。

1、做好对车间所有设备的春季检修及秋季检修工作。

2、积极开展设备隐患大排查工作，车间认真组织，周密安排，在各班组中开展了设备隐患自查自纠工作，并定期组织班组长以上人员开展对车间所属设备特别是特种设备进行了专项检查，并对查出的问题及时整改。

(四)、以“零事故”为目标，以安全“精细化”为基础，强化职工规范操作及现场管理

为加强成本控制，做好精细化管理，车间成立了精细化检查小组、五精管理小组，坚持每天一检查，每天一通报，当天查出的问题当天必须整改，绝不托到明天。如发现重大隐患不能当天整改的，及时汇报领导尽快处理。

(五)、开展科技创新、管理创新、小改小革及节能降耗活动

20xx年车间科技创新、管理创新及小改小革项目有：槽罩板密封改造、真空抬包射流器喷射泵改造、“三违”人员亲情教育、电解槽角部保温等，通过开展科技创新、管理创新活动，推动了车间安全生产、电解槽稳定生产，小改小革及节能降耗活动为车间降低了各项费用，确保了车间挖潜增效，增收节支的正常开展。

二、工作亮点：

1、车间成立了五精管理和精细化管理小组，坚持夜间巡查、坚持每天一检查一通报，查出问题全部整改，并在每月月底进行月度评比。

2、由于电解槽槽龄长，车间一是每班安排专人测量电解槽各部温度；二是每班进行含铁量的化验对比；三是每天根据化验室数据进行全面对比分析，并且安排专人对异常槽进行监护，做到有问题及时汇报及时处理，确保了车间电解槽安全稳定

运行。

3、车间严格要求班组长现场监督指导各项工艺和操作的过程监控，并制定了“班组长不在现场，职工拒绝作业”安全警示牌，确保各项操作做到标准化作业。

4、树立职工不安全不生产、不监护不操作的安全理念，车间组织各班组进行了“安全大讨论”、安全征文等活动，提高了广大职工的安全意识。

三、存在不足：

1、广大职工安全意识需进一步加强。

2、设备点巡检工作做的还不够细，需进一步加强对车间所属设备特别是特种设备的点巡检工作，确保车间设备安全稳定运行。

3、精细化、规范化操作还需进一步加强，由于精细化、规范化操作不到位，车间部分低铁槽较少，化爪、化环现象出现较多。

四、20xx年的工作计划：

(一)、工作计划

1、继续开展好各项安全活动，确保人员安全无违章、设备安全无事故，生产安全稳定进行。

2、继续开展强化安全、设备、现场管理和精细化管理工作，提高员工操作技能。

4、按照车间培训计划做好职工培训工作，特别加强新进职工的安全培训工作。

5、加大违章行为特别是习惯性违章的处罚力度。

6、继续做好各示范岗及车车间、班组自查自纠工作，及时发现并消除安全隐患。

7、完成领导交给的各项临时性任务。

(二)、保证措施

1、深刻领会上级领导指示精神，统一思想，树立良好的工作作风，发扬“团结奋进、创业发展、技高质优、务实争先”的企业精神，开拓性的开展各项工作。

2、继续发挥党、政、工、团的先进作用。在安全管理上、在车间生产工作的完成上，都要积极发挥先进的模范带头作用。

3、坚持“以人为本”加强车间广大职工的安全知识教育、安全技能的培训，提高广大职工的安全意识及操作技能，杜绝各类违章现象的发生，使广大职工从要我安全到我要安全的转变。

4、加强车间现场管理，把现场管理的好坏作为班组、个人的工作业绩、工作实效的一个重要的衡量标准之一，使车间现场管理再上新台阶。

维修车间安全管理篇四

1、月*日利用车间到期的灭火器材进行灭火演习，使员工对灭火器材的使用和扑救初起火灾的知识有了学习和提高，车间安全月工作总结。

2、*月*日召开车间安全例会，传达公司安环委会议精神，同时对工作过程中存在的新的问题进行通报，要求各班组针对存在的问题举一反三进行整改。

3、*月*日到*月*日利用7天时间对全体员工进行安全考试，通过考试使员工对岗位操作标准的相关技能、内容、危险辨识和风险评价及安全生产常识得到了进一步的学习和巩固，提高安全防范意识。

4、针对*月份大雾天气多，雪天作业场所较滑，气压普遍较低，点检和清理检修易发生事故的特点，车间及时合理按排检修计划，控制检修项目，并制定出台《大雪大雾天气及气压低时的点检、清理检修规定》下发到各岗位进行学习和执行，确保了恶劣天气各种作业的安全进行。

5、严格按“三同时”对9#机组进行验收，坚持安全条件不具备不试车，先后三次对9#机组系统进行全面排查，并及时督促施工单位对安全设施进行完善，确保人员在试车时不发生事故。

6、开展全员查找身边隐患活动，以班组为单位将生产现场的隐患整理统计后上交车间，并按“三定四不推”的原则逐级把关，最终有13项隐患由车间按排相关人员按计划进行整改，为员工操作创造一个相对安全的工作环境。

7、加强设备的维护，对其进行集中处理，保证效率。

8、对石灰乳泵送料管法兰盘防护罩进行统一检查和维护，对部分防护罩进行换新。

9、节日前进行了综合检查，对发现的问题及时给予处理，同时制定《节日期间确保安全生产措施》并下发到各岗位进行学习。

1、员工对危险辨识、风险评价掌握的不熟练，有待进一步加强培训和指导。

2、员工的操作技能和处理突发事故的应变能力需要进一步提

高。

3、对外来施工人员的安全管理需进一步加大监控力度。

1、组织员工签定2*年度*季度安全承诺保证书。

2、合理安排春节前的设备维护工作及检修清理作业，保证节日期间的生产设备正常运行。

3、对考试不及格人员及因休假未参加考试人员进行补考。

维修车间安全管理篇五

1、*月*日利用车间到期的灭火器材进行灭火演习，使员工对灭火器材的使用和扑救初起火灾的知识有了学习和提高。

2、*月*日召开车间安全例会，传达公司安环委会议精神，同时对工作过程中存在的新的问题进行通报，要求各班组针对存在的问题举一反三进行整改。

3、*月*日到*月*日利用7天时间对全体员工进行安全考试，通过考试使员工对岗位操作标准的相关技能、内容、危险辨识和风险评价及安全生产常识得到了进一步的学习和巩固，提高安全防范意识。

4、针对*月份大雾天气多，雪天作业场所较滑，气压普遍较低，点检和清理检修易发生事故的特点，车间及时合理按排检修计划，控制检修项目，并制定出台《大雪大雾天气及气压低时的点检、清理检修规定》下发到各岗位进行学习和执行，确保了恶劣天气各种作业的安全进行。

5、严格按“三同时”对9#机组进行验收，坚持安全条件不具备不试车，先后三次对9#机组系统进行全面排查，并及时督促施工单位对安全设施进行完善，确保人员在试车时不发生

事故。

6、开展全员查找身边隐患活动，以班组为单位将生产现场的隐患整理统计后上交车间，并按“三定四不推”的原则逐级把关，最终有13项隐患由车间安排相关人员按计划进行整改，为员工操作创造一个相对安全的工作环境。

7、加强设备的维护，对其进行集中处理，保证效率。

8、对石灰乳泵送料管法兰盘防护罩进行统一检查和维护，对部分防护罩进行换新。

9、节日前进行了综合检查，对发现的问题及时给予处理，同时制定《节日期间确保安全生产措施》并下发到各岗位进行学习。