

2023年钢板购销合同 彩钢板公司加工合同 (通用5篇)

随着法律观念的日渐普及，我们用到合同的地方越来越多，正常情况下，签订合同必须经过规定的方式。那么合同应该怎么制定才合适呢？这里我整理了一些优秀的合同范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

钢板购销合同篇一

加工合同是承揽人根据定作人要求的品种、数量、质量及规格等内容，使用定作人提供的原材料，利用自己的设备、劳动为其加工特定的产品，定作人给付报酬的协议。彩钢板公司加工合同范本，我们来看看。

合同编号：

定制方：山东锦城钢结构有限责任公司（以下简称甲方）

加工方：（以下简称乙方）根据中华人民共和国《合同法》、《民法通则》等相关法律、法规规定，为明确双方权利、义务和责任，经甲、乙双方协商一致订立本合同。

第一条，制作产品地点： 。

第二条，制作产品内容：甲方委托乙方负责山东博润工业技术股份有限公司高效煤炭洗选加工成套装备产业化项目铆焊车间彩钢板的加工制作。

第三条，产品规格：475型彩钢板加工。

第四条 工程单价：

第五条、施工准备

5.1甲方 负责做好现场准备工作，保证施工用场地平整，道路畅通，物料及暂设用场地和施工用水电，加工板的电费及吊装费由甲方负担。

5.2. 甲方组织有关人员进行图纸会审。

5.3甲方负责协调工人配合乙方技术人员的加工制作。

算。

5.3 乙方负责组织人员进行图纸的审阅，要严格按甲方图纸尺寸及技术标准要求进行加工制作。

5.4按照甲乙双方约定和时限要求、质量要求组织加工。乙方派驻的技术人员负责对现场等检查、检测，以便符合加工制作的条件及要求，如之后影响加工，经检验不合格的，损失由乙方承担。

5.5乙方安排现场技术员一名负责指导加工，确保在甲方规定时间内保质保量按时加工完成，乙方及乙方派驻人员必须遵守甲方及加工地点的各项管理规定。

5.6乙方在加工过程中应采取措施保证货物及人身安全，否则出现一切安全问题，由乙方承全部责任和费用，一切安全风险有乙方承担。

第六条、试车、加工制作时限

6.1条乙方设备进场后甲方可以免费提供材料进行试车，对设备进行调试，但不得超过20米，超过20米还未调试成功的，材料费（元/米）由乙方自行承担。

6.2加工时限要求。乙方必须确保每日加工量不得少于米。否

则每少于10米，乙方需向甲方承担 元的违约金。

6.3、如遇非乙方技术人员及设备问题造成的时限延长,经乙方通知甲方,甲方应在接到通知后2个小时内签字同意时限顺延,如甲方接到乙方通知后超过6个小时不予签字,视为同意第6.1条违约金不予扣除。

第七条、加工制作结算及价款支付

7.1结算方法:乙方每天的加工量由甲方 人员共同签字确认。

7.2付款方式:乙方根据甲方要求开具 发票后,。

2、全部货款不含税。

第八条质保期: 年,质保期内使用过程中如发现符合

8.1条原因的,乙方负责在质保期内对产品进行免费维修,但因材质问题进行维修所发生的材料费用由甲方承担。不可抗力或人为原因造成的损害不在质保范围内。(如有)

第九条、法律责任

8.1制作结束后在乙方通知甲方人员进行初步验收,甲方在验收或安装时发现产品不符合图纸要求或者出现不合格产品的,由乙方负责免费修复,无法修复的由乙方负责赔偿损失(元/米)并免费加工。不合格数量超过米的由乙方另行向甲方支付元/米的违约金。以上费用由甲方在付款时无条件扣除。

8.2如甲方未按合同约定的时间足额支付加工费的,每迟延一日,按应付金额万分之二支付违约金。

第九条、

9.1. 如有异议，双方可协商解决或通过诉讼解决。

9.2. 本合同一式二份，甲乙双方各执正本一份， 本合同自双方代表签字，加盖公章即生效。

甲方（盖章） 乙方（盖章）

电 话： 电话：

签订日期20xx年 月 日

甲方： （以下简称甲方） 乙方： （以下简称乙方）

经甲乙双方共同协商，本着互利互惠的原则，依据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国建筑法》及其它有关法律行政法规，甲乙双方就彩钢板制作事宜达成一致，订立本合同。

乙方严格按照行业标准要求施工，确保达到合格。

1、甲方按合同规定时间向乙方拨付工程款；

2、乙方须严格按合同约定及行业标准要求，精心组织生产，确保产品合格，按约定日期向甲方提供产品。

1、合同签订后预付合同总价的30%，作为定金。甲方如逾期不取货，乙方有权将货处理，定金不退。

2、产品出厂前，甲方必须将支票或承兑汇票面额不低于合同总价预留给乙方；

3、产品全部运至甲方所指定地点（运费另计）或甲方将产品全部自运完毕后，将余款一次性结清。

双方签订合同后，严格按照合同条款执行，任何一方违约，

按照合同法索赔。

本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；可由当地工商行政管理部门调解。协商或调解不成的，按下列第 种方式解决：1、提交 仲裁委员会仲裁；2、依法向人民法院起诉。

- 1、若发生自然灾害不可抗力之因素，工期顺延。
- 2、本合同一式四份，甲乙双方各执两份。
- 3、本合同自双方签字盖章之日起生效，至付清全部货款失效。

钢板购销合同篇二

合同编号：

定制方：山东钢结构有限责任公司(以下简称甲方)

加工方：(以下简称乙方)根据中华人民共和国相关法律、法规规定，为明确双方权利、义务和责任，经甲、乙双方协商一致订立本合同。

第一条，制作产品地点：。

第二条，制作产品内容：甲方委托乙方负责山东工业技术股份有限公司高效煤炭洗选加工成套装备产业化项目铆焊车间彩钢板的加工制作。

第三条，产品规格：475型彩钢板加工。

第四条工程单价：

第五条、施工准备

5.1甲方负责做好现场准备工作，保证施工用场地平整，道路畅通，物料及暂设用场地和施工用水电，加工板的电费及吊装费由甲方负担。

5.2.甲方组织有关人员进行图纸会审。

5.3甲方负责协调工人配合乙方技术人员的加工制作。

算。

5.3乙方负责组织人员进行图纸的审阅，要严格按甲方图纸尺寸及技术标准要求加工制作。

5.4按照甲乙双方约定和时限要求、质量要求组织加工。乙方派驻的技术人员负责对现场等检查、检测，以便符合加工制作的条件及要求，如之后影响加工，经检验不合格的，损失由乙方承担。

5.5乙方安排现场技术员一名负责指导加工，确保在甲方规定时间内保质保量按时加工完成，乙方及乙方派驻人员必须遵守甲方及加工地点的各项管理规定。

5.6乙方在加工过程中应采取措施保证货物及人身安全，否则出现一切安全问题，由乙方承全部责任和费用，一切安全风险由乙方承担。

第六条、试车、加工制作时限

6.1条乙方设备进场后甲方可以免费提供材料进行试车，对设备进行调试，但不得超过20米，超过20米还未调试成功的，材料费(元/米)由乙方自行承担。

6.2加工时限要求。乙方必须确保每日加工量不得少于米。否则每少于10米，乙方需向甲方承担元的违约金。

6.3、如遇非乙方技术人员及设备问题造成的时限延长,经乙方通知甲方,甲方应在接到通知后2个小时内签字同意时限顺延,如甲方接到乙方通知后超过6个小时不予签字,视为同意第6.1条违约金不予扣除。

第七条、加工制作结算及价款支付

7.1结算方法:乙方每天的加工量由甲方人员共同签字确认。

7.2付款方式:乙方根据甲方要求开具发票后,。

2、全部货款不含税。

第八条质保期:年,质保期内使用过程中如发现符合

8.1条原因的,乙方负责在质保期内对产品进行免费维修,但因材质问题进行维修所发生的材料费用由甲方承担。不可抗力或人为原因造成的损害不在质保范围内。(如有)

第九条、法律责任

8.1制作结束后在乙方通知甲方人员进行初步验收,甲方在验收或安装时发现产品不符合图纸要求或者出现不合格产品的,由乙方负责免费修复,无法修复的由乙方负责赔偿损失(元/米)并免费加工。不合格数量超过米的由乙方另行向甲方支付元/米的违约金。以上费用由甲方在付款时无条件扣除。

8.2如甲方未按合同约定的时间足额支付加工费的,每迟延一日,按应付金额万分之二支付违约金。

第九条、

9.1.如有异议,双方可协商解决或通过诉讼解决。

9.2.本合同一式二份,甲乙双方各执正本一份,本合同自双

方代表签字，加盖公章即生效。

甲方(盖章)乙方(盖章)

电话：电话：

签订日期_____

钢板购销合同篇三

合同编号：

定制方：山东锦城钢结构有限责任公司（以下简称甲方）

加工方：（以下简称乙方）根据中华人民共和国《合同法》、《民法通则》等相关法律、法规规定，为明确双方权利、义务和责任，经甲、乙双方协商一致订立本合同。

第一条，制作产品地点：。

第二条，制作产品内容：甲方委托乙方负责山东博润工业技术股份有限公司高效煤炭洗选加工成套装备产业化项目铆焊车间彩钢板的加工制作。

第三条，产品规格：475型彩钢板加工。

第四条 工程单价：

第五条、施工准备

5.1甲方 负责做好现场准备工作，保证施工用场地平整，道路畅通，物料及暂设用场地和施工用水电，加工板的电费及吊装费由甲方负担。

5.2. 甲方组织有关人员进行图纸会审。

5.3甲方负责协调工人配合乙方技术人员的加工制作。

算。

5.3 乙方负责组织人员进行图纸的审阅，要严格按甲方图纸尺寸及技术标准要求进行加工制作。

5.4按照甲乙双方约定和时限要求、质量要求组织加工。乙方派驻的技术人员负责对现场等检查、检测，以便符合加工制作的条件及要求，如之后影响加工，经检验不合格的，损失由乙方承担。

5.5乙方安排现场技术员一名负责指导加工，确保在甲方规定时间内保质保量按时加工完成，乙方及乙方派驻人员必须遵守甲方及加工地点的各项管理规定。

5.6乙方在加工过程中应采取措施保证货物及人身安全，否则出现一切安全问题，由乙方承全部责任和费用，一切安全风险有乙方承担。

第六条、试车、加工制作时限

6.1条乙方设备进场后甲方可以免费提供材料进行试车，对设备进行调试，但不得超过20米，超过20米还未调试成功的，材料费（元/米）由乙方自行承担。

6.2加工时限要求。乙方必须确保每日加工量不得少于米。否则每少于10米，乙方需向甲方承担 元的违约金。

6.3、如遇非乙方技术人员及设备问题造成的时限延长,经乙方通知甲方，甲方应在接到通知后2个小时内签字同意时限顺延，如甲方接到乙方通知后超过6个小时不予签字，视为同意第6.1条违约金不予扣除。

第七条、加工制作结算及价款支付

7.1 结算方法：乙方每天的加工量由甲方 人员共同签字确认。

7.2 付款方式：乙方根据甲方要求开具 发票后，。

2、全部货款不含税。

第八条质保期： 年，质保期内使用过程中如发现符合

8.1 条原因的，乙方负责在质保期内对产品进行免费维修，但因材质问题进行维修所发生的材料费用由甲方承担。不可抗力或人为原因造成的损害不在质保范围内。（如有）

第九条、法律责任

8.1 制作结束后在乙方通知甲方人员进行初步验收，甲方在验收或安装时发现产品不符合图纸要求或者出现不合格产品的，由乙方负责免费修复，无法修复的由乙方负责赔偿损失（元/米）并免费加工。不合格数量超过米的由乙方另行向甲方支付元/米的违约金。以上费用由甲方在付款时无条件扣除。

8.2 如甲方未按合同约定的时间足额支付加工费的，每迟延一日，按应付金额万分之二支付违约金。

第九条、

9.1. 如有异议，双方可协商解决或通过诉讼解决。

9.2. 本合同一式二份，甲乙双方各执正本一份， 本合同自双方代表签字，加盖公章即生效。

甲方（盖章） 乙方（盖章）

电 话：电话：

签订日期20xx年 月 日

钢板购销合同篇四

供货方：（以下简称甲方）

购买方：（以下简称乙方）

甲乙双方就不锈钢板材的买卖，经友好协商订立如下购销合同：

一、品名、规格、包装要求、数量、单价、金额：按乙方订货清单要求，单价经双方协商后确定。

二、供方对质量负责的条件和期限：甲方保证供货质量，对商品使用中非人为因素而坏损的，三个月内包退换。

三、交（提）货方式及地点：由承运商运至乙方车站（港口）；或乙方自带车辆到甲方仓库提货。

四、运输方式到达站（港）及收货单位：汽车或轮船运至 站（港）， 公司收。

五、运输费用负担：运至乙方车站（港口）的费用由甲方承担，到站（港）后，费用由乙方承担。

六、合理损耗计算及负担：在总重量的0.5%以内的运输损耗由乙方承担；超出部分由双方均摊。

七、包装费用负担：由甲方承担。

八、验收方法及提出异议的期限：货物到站（港）后，由承

运商和乙方共同验收，如有异议，乙方应在货到当日内向甲方提出。

九、结算方式及期限：乙方订货后，现金支付一半货款，货物到站（港）验收后付清所剩货款。

十、违约责任：乙方订货后，十日之内如不提货，甲方有权在订货所交50%货款中扣除一半作违约金；乙方订货后，甲方发货延至十日后，乙方有权少付20%货款。

本合同一式两份，甲乙双方各执一份，自签字之日起生效。

甲方：（签字）

乙方：（签字）

签订日期：

钢板购销合同篇五

定制方：公司(以下简称甲方)

加工方：(以下简称乙方)根据《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规规定，为明确双方权利、义务和责任，经甲、乙双方协商一致订立本合同。

第一条，制作产品地点：。

第二条，制作产品内容：甲方委托乙方负责山东博润工业技术股份有限公司高效煤炭洗选加工成套装备产业化项目铆焊车间彩钢板的加工制作。

第三条，产品规格：475型彩钢板加工。

第四条工程单价：

第五条、施工准备

5.1甲方负责做好现场准备工作，保证施工用场地平整，道路畅通，物料及暂设用场地和施工用水电，加工板的电费及吊装费由甲方负担。

5.2. 甲方组织有关人员进行图纸会审。

5.3甲方负责协调工人配合乙方技术人员的加工制作。

算。

5.3乙方负责组织人员进行图纸的审阅，要严格按甲方图纸尺寸及技术标准要求进行加工制作。

5.4按照甲乙双方约定和时限要求、质量要求组织加工。乙方派驻的技术人员负责对现场等检查、检测，以便符合加工制作的条件及要求，如之后影响加工，经检验不合格的，损失由乙方承担。

5.5乙方安排现场技术员一名负责指导加工，确保在甲方规定时间内保质保量按时加工完成，乙方及乙方派驻人员必须遵守甲方及加工地点的各项管理规定。

5.6乙方在加工过程中应采取措施保证货物及人身安全，否则出现一切安全问题，由乙方承全部责任和费用，一切安全风险由乙方承担。

第六条、试车、加工制作时限

6.1条乙方设备进场后甲方可以免费提供材料进行试车，对设备进行调试，但不得超过20米，超过20米还未调试成功的，材料费(元/米)由乙方自行承担。

6.2加工时限要求。乙方必须确保每日加工量不得少于米。否则每少于10米，乙方需向甲方承担元的违约金。

6.3、如遇非乙方技术人员及设备问题造成的时限延长,经乙方通知甲方，甲方应在接到通知后2个小时内签字同意时限顺延，如甲方接到乙方通知后超过6个小时不予签字，视为同意第6.1条违约金不予扣除。

第七条、加工制作结算及价款支付

7.1结算方法：乙方每天的加工量由甲方人员共同签字确认。

7.2付款方式：乙方根据甲方要求开具发票后，。

2、全部货款不含税。

第八条质保期：年，质保期内使用过程中如发现符合

8.1条原因的，乙方负责在质保期内对产品进行免费维修，但因材质问题进行维修所发生的材料费用由甲方承担。不可抗力或人为原因造成的损害不在质保范围内。（如有）

第九条、法律责任

8.1制作结束后在乙方通知甲方人员进行初步验收，甲方在验收或安装时发现产品不符合图纸要求或者出现不合格产品的，由乙方负责免费修复，无法修复的由乙方负责赔偿损失(元/米)并免费加工。不合格数量超过米的由乙方另行向甲方支付元/米的违约金。以上费用由甲方在付款时无条件扣除。

8.2如甲方未按合同约定的时间足额支付加工费的，每迟延一日，按应付金额万分之二支付违约金。

第九条、

9.1. 如有异议，双方可协商解决或通过诉讼解决。

9.2. 本合同一式二份，甲乙双方各执正本一份，本合同自双方代表签字，加盖公章即生效。

甲方(盖章) 乙方(盖章)

电话： 电话：

签订日期20_____