

2023年模具合同的相关法律法规(通用5篇)

在人们越来越相信法律的社会中，合同起到的作用越来越大，它可以保护民事法律关系。相信很多朋友都对拟合同感到非常苦恼吧。下面是小编帮大家整理的最新合同模板，仅供参考，希望能够帮助到大家。

模具合同的相关法律法规篇一

a方(发包方):

b方(承包方):

为了更好地对生产模具车间开料组管理，提高生产效率，提高板材利用率。经ab双方共同协商，决定将开料组由b方承包经营。为明确双方的权利、义务，特订立本合同:

一、承包方式

a方将权属于a方的生产模具车间开料组承包给b方为a方代加工。承包期内a方提供场地，设备及生产线;一切开支包括原材料、设备、耗材、辅材、水费、电费、设备维修费等费用均由a方负责支付b方只承担人工工资。

二、承包期限

合同承包期限为一年，从____年____月____日起至____年____月____日止。

三、承包产品价格

每月裁板____，保底____元，超出平方数，按每平方____

元支付。

四、a方权限：

1□a方有权对b方进行各种行政管理，如卫生、安全等。禁止在模具车间内吸烟，避免火灾的发生，如因此造成事故，由b方包赔一切损失。

2□a方有权对b方的生产环境、劳动保护进行监督□a方发现b方有违规行为，有权终止合同或给予经济制裁。

3□a方每天给b方下达生产任务□b方应按a方要求保质保量、按时完成生产任务□a方有权对b方因延误交货进行经济处罚，影响生产进度的每延误一次扣b方_____元，造成a方延期的一切费用由b方承担。

五、b方责任：

1□b方在生产经营中，必须服从a方的管理，及时完成a方下达的生产任务，按a方的一切规章制度进行生产。

2□b方有责任对a方提供的设备、设施进行定期保养、维护，对设备出现异常应尽早汇报，由于b方操作失误造成设备损坏，责任由b方承担。

3□b方必须将每天的生产报表数据提供给a方，由a方核算部根据b方的产量进行核算加工费□b方不得私自承接外单位的货源，一经发现，每次扣罚_____元。

4□b方开料组所有工作人员的人身安全，如发生意外，由b方承担□a方不承担任何责任。

5□b方在承包期间不得将模具车间转包他人。六、结算及发放

方式

1、结算方式：当月b方将生产报表交给a方核算部，由a方核算部核算好交给a方财务。

六、其它事项

1□ab双方签字后，此合同不受市场行情等任何因素影响，合同期内，任何一方擅自中止合同(包括b方中途退场等)，则按违约处理。

2、承包期满是否续约或终止合同的□ab双方均应提前2个月通知对方

3、如双方发生合同纠纷，须在a方工厂所在地即***提出诉讼。

4、未尽事宜，由ab双方另行协商解决。

5、此合同一式两份□ab双方各持一份具有同等法律效力，签字生效并执行。

a方(盖章)：**有限公司

a方代表(签名)：

b方(签名)：

签约日期

模具合同的相关法律法规篇二

需方：（以下简称甲方）

供方：（以下简称乙方）

一. 制作项目、数量、金额:

1) 乙方为甲方开发制作_____模具。模具合计金额: 人民币_____元整。大写_____元整。;交付首样工作期: _____天 :

2) 乙方为甲方制作 _____产品。产品价格: 人民币_____元整。大写_____元整。

二. 图纸及技术资料的提供:

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计和产品加工。

2) 模具设计所需样品由甲方提供给乙方。

三. 技术要求以及质量要求:

1) 模具必须按甲方提供的样品, 列明要求制造, 保证模具制作出符合要求的产品;

2) 乙方制作的模具应保证产能_____万数量产品的使用寿命。

四. 模具制造工期:

模具制造工作期为_____天 (第一次交符合功能装配的样件), 于_____年_____月_____日前提供全部首样, 并保证所交样品合格, 甲方按合格样品封样。

五. 模具产品收货及不合格处理:

乙方所交模具产品经甲方验收合格方可收货, 具工装验收对模具产品验收不合格的, 由乙方修正或重做, 由于乙方原因制件外观不合格, 成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况, 以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担, 交货期不变。

六. 模具制作费用的支付:

3) 模具金额的____%作为质量保证金, 在模具及模具产品验收后半年内付清。

七. 知识产权保护以及商业保密承诺:

1) 本合同规定模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证, 对为甲方开发与制作的模具及模具产品(包括图纸等技术资料, 零件样品及模具等实物)均不向任何第三方出示、泄露或提供。

3) 乙方未经甲方书面许可, 不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。否则, 甲方视为乙方故意侵犯甲方利益, 乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任; 并赔偿甲方相应经济损失。

4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

八. 违约责任:

1) 甲方不按合同规定付款, 须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2) 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求, 乙方应予以修理或重作, 其费用由乙方承担, 如重作或修理导致不能按期交货的, 按不能按期交货处理。

3) 乙方不能按期交货的, 每延迟一天甲方甲方可按开发模具总造价的____%, 金额____元作罚金。乙方超过交货期____天, 按不能交货处理。

4) 乙方不能交货的, 本合同终止, 乙方须向甲方双倍返还定

金。

5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经15天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6) 乙方违反第七条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金_____万元。

九. 其它约定：

1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2) 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

十. 本合同一式二份，甲乙双方各持一份，具同等法律效力。

十一. 本合同自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）： 法定代表人： 法定代表人：
委托代理人： 委托代理人： 日期： 日期：

模具合同的相关法律法规篇三

合同编号：

买方： 卖方：

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

联系人： 联系人：

模具基本情况：

产品名称 序 号 零件名称 穴 数(模具类型) 模具单价[rmb
元) 交货条件 总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质： _____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□_____k 月产能□_____k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、 商务条款：

1 . 模具价格：

1.1 经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额（含____%增值税□rmb__□

1.3 模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.1 卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品（800套）的费用；

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式:

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整（人民币_____元整），买方支付模具总金额的_____%，剩余_____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的____0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、 产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、 模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d□的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方

对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产,否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失.

2. 买方付清模具款后,要求将模具从卖方处转出时,卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收,并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理,并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中,如因卖方不当组装、防锈或包装的原因,造成模具损坏,由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修,如模具在使用寿命内不能使用,卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用。

个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务,无需买方另行提出要求。

六、 知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的,否则买方有权追究卖方相应的责任;未经买方书面许可,卖方不得在出版物,广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项,依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。
2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料进行约定。
3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。
4. 如卖方因为不可抗力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以）书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，买方有权取消本合同。
5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交东莞市法院处理。

本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前

两周征得对方同意,方可终止本合同。

买方：卖方：

代表：代表：

二零 年 月 日 二零 年 月 日

模具合同的相关法律法规篇四

购货单位(甲方)：

公司地址：

法定代表人：

电话：

供货单位(乙方)：

法定代表人：

电话：

为了增强甲乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条模具的包装标准：

第二条模具的交货方法、运输方式、交货期限

第三条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元人民币/套；

2、模具货款的结算：模具交付甲方，待验收合格后，甲方现金给付模具费。

第四条甲方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档。

第五条模具的工艺要求：模具图纸。

第六条验收方法

1、验收时间：

2、验收手段：

3、验收标准：

4、由谁负责验收和试验：

第七条乙方的违约责任

1、乙方到期不能交货，应向甲方偿付总货款的30%的违约金。

2、乙方所交模具品种、型号、规格、花色、质量不符合合同规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。

3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、乙方逾期交货的，向甲方偿付逾期交货的违约金，并承担甲方因此所受的损失费用。

第八条甲方的违约责任

- 1、甲方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、甲方逾期付款的，应按照中国人民银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。
- 3、甲方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。
- 4、甲方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

第九条不可抗力甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关主管机关证明以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十条如甲方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十一条解决合同纠纷的方式：甲乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交北京仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对甲乙双方均有约束力。

第十二条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十三条本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

购货单位(甲方)：

供货单位(乙方)：

代表人：(签字)

代表人：(签字)

时间：

时间：

签约地址：

签约地址：

模具合同的相关法律法规篇五

甲方（制作方）：地址：

法定代表人：营业执照证号：

乙方（承揽方）：地址：

法定代表人：营业执照证号：

甲乙双方依据规定，经充分协商，就乙方为甲方制作模具，甲方支付加工费事宜，达成如下协议：

(1) 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

(2) 模具设计所需图纸资料或样品由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

(1) 模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

(2) 模具必须按照制作项目列明的`要求制作，且必须有合

理可靠地冷却系统；

(4) 乙方制作的模具应保证万啤次以上的使用寿命。

(1) 工作期为天（第一次交符合功能装配的样品），即于年月日前提供全部首样；

(1) 模具验收的依据：

1. 甲方确认的产品零件图；

2. 双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3. 模具设计图纸以及电子文档；

(2) 模具验收合格规定：

1. 甲方连续试产天或产量达到pcs以上，日生产能力偏差不超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率99%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2. 乙方交模后，由于甲方原因90天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3. 乙方交试模样品后，由于甲方原因90天内不能检验确认的模具视为合格处理，甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4. 模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件的提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

(3) 上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方工程部、品质部、采购部负责人审核，厂务经理批准方为有效。

(4) 交货地点为，运输费由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门（工程技术、品质、使用部门）验收合格并凭方可收货，甲方凭办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果样品、产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期甲乙双方协商延期天。

(2) 模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

(1) 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方所有。

(2) 乙方承诺并保证，对为甲方设计开发与制作的模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方示乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应的经济损失。

(3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

(4) 知识产权未尽事宜由规定。

(1) 模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必

要的易损易耗备件。

(2) 属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

(1) 甲方不安合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同时国有商业银行的贷款利息。其他情况的违约责任按规定执行。

(2) 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

(3) 乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方可按总造价的元作罚金。乙方超过交货期天，按不能交货处理。

(4) 乙方不能按期交货的，本合同终止，乙方需向甲方倍相应的经济损失。

(5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失计算标准为该模具的制造费用。

(6) 乙方违反第八条知识产权保护规定，应向甲方支付违约金50万元人民币以上。

(1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

(2) 本合同为规定事宜均按及相关法规处理。

(3) 乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在5天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构

方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

(4) 本合同一式三份，甲方模具制作申请单位和财务部门各持一份，乙方持一份，具同等法律效力。

(5) 本合同有效期为两年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

签约代表： 签约代表：

签约日期： 签约日期：