

# 水处理实训心得体会 焦化废水处理实习 心得体会(模板5篇)

心得体会是指个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。

## 水处理实训心得体会篇一

焦化工艺是一种能有效利用煤炭资源的方式，然而焦化过程中产生的废水却给环境带来了巨大的压力。为了更好地了解和解决焦化废水处理的问题，我选择在某焦化厂进行了为期一个月的实习。在实习期间，我有幸参与了焦化废水处理工艺的各个环节，并深刻感受到了焦化废水处理的复杂性和重要性。以下是我在实习中的心得体会。

首先，我认识到焦化废水处理需要高效的技术手段和严谨的操作流程。焦化废水中含有大量的悬浮固体、有机物、重金属离子等有害物质，如果直接排放到环境中会对水体和土壤造成严重污染。因此，在实习期间，我学习了焦化废水处理的各种分离、过滤和沉淀技术，并亲自参与了这些技术的实施和操作。通过实践，我发现焦化废水处理需要精确的操作和仔细的分析，只有合理运用这些技术手段，才能高效地去除废水中的有害物质，使其达到排放标准。

其次，我注意到焦化废水处理需要遵循严格的环保法规和标准。在实习中，我了解了国内外对焦化废水排放的相关法律法规以及行业标准，如《焦化废水综合排放标准》、《焦化废水无组织排放标准》等。通过了解和学习，我深刻认识到合格的焦化废水处理工艺不仅需要能达到国家规定的废水排放标准，还需要考虑到对环境的长期保护和可持续发展的要求。因此，在实习期间，我不仅仅关注于废水处理工艺的技

术细节，还注重了解焦化废水处理工艺对环境保护方面的规定和要求。

再次，我认为焦化废水处理需要密切关注运行数据和监测结果。在实习期间，我参与了焦化废水处理系统的日常运行和数据采集工作，并对运行数据进行了分析和处理。通过对数据的整理和监测结果的分析，我发现焦化废水处理系统存在一些问题和隐患，如废水处理设备的运行不稳定、废水处理效果不理想等。针对这些问题，我和同事们积极探讨、研究，提出了改进方案，并通过实施和调整不断优化了废水处理工艺。通过这个过程，我明白了焦化废水处理工艺需要不断地关注运行数据和监测结果，及时发现问题并采取措施进行改进，才能保证废水处理效果高效稳定。

最后，我认识到焦化废水处理需要全面的团队合作和管理。在焦化废水处理工艺中，各个环节的紧密配合和协同作业至关重要。在实习期间，我与其他实习同学和工作人员一起工作，共同参与废水处理工艺的实施和管理。通过团队的协作，我们共同解决了许多技术问题，改进了工艺流程，并提高了废水处理效率。通过这个实习经历，我理解了废水处理过程需要高效的团队管理和协作，只有各环节之间密切配合，才能达到良好的效果和目标。

综上所述，焦化废水处理是一项复杂而重要的工作，需要高效的技术手段、严格的遵循环保法规和标准、关注运行数据和监测结果以及全面的团队合作和管理。通过实习，我深刻认识到了这些方面的重要性，并通过实践中的观察、学习和总结，不断提高了自己的理论水平和实践能力。希望今后能继续努力，在相关领域取得更多的进步和贡献。

## 水处理实训心得体会篇二

第一段：介绍焦化废水处理实习背景和目的（约200字）

焦化废水是指在焦化过程中产生的含有大量有机物、重金属和有害物质的废水。为了学习焦化废水的处理技术和提高自己的实践能力，我参加了一次焦化废水处理实习。实习的主要目的是了解焦化废水的来源、组成及处理方法，亲身参与实际操作，并总结个人体会和经验。

## 第二段：详细描述焦化废水处理实习过程（约300字）

在实习中，我们首先参观了焦化废水处理厂，了解了废水处理的基本流程和设备。随后，我参与了实际操作，学习了废水处理过程中的关键环节。我们学习了沉淀、过滤、中和等处理方法，同时还掌握了PH调节、药剂投加等技术要点。通过亲自操作，加深了对处理过程的理解，并意识到了焦化废水处理在防止水污染方面的重要性。

## 第三段：总结焦化废水处理实习的体会和经验（约400字）

通过这次实习，我深刻认识到焦化废水处理的复杂性和重要性。焦化废水中富含有机物和重金属等对环境造成的污染非常严重，必须通过科学的处理方法才能达到排放标准。实习中，我学到了很多实践技能，比如如何正确调节废水的PH值，选择合适的药剂进行处理等。同时，我也认识到团队合作在废水处理方面的重要性，在实际操作中，我们必须紧密配合，互相帮助，才能保证废水处理的效果。

## 第四段：分享焦化废水处理实习的收获和感受（约200字）

通过这次实习，我不仅了解了焦化废水处理的技术和方法，更加深刻地认识到环保的重要性。只有从源头减少废水的生成，采取科学有效的处理措施，才能实现可持续发展。同时，我也看到了焦化废水处理技术的不断进步和应用。废水处理设备的自动化程度越来越高，处理效果也越来越好，这给我带来了更多的信心和动力，将来致力于环保事业。

## 第五段：展望焦化废水处理实习的意义和未来（约200字）

这次焦化废水处理实习给我留下了深刻的印象，也为我今后的学习和工作方向提供了宝贵的经验。我希望能将所学知识和技能应用到实际中，为解决废水污染问题贡献自己的力量。未来，我将进一步学习焦化废水处理的相关知识和最新技术，努力提升自己的专业能力，并积极参与和推动环保工作，为实现绿色发展做出贡献。

总结：通过焦化废水处理实习，我不仅增加了对焦化废水处理技术的了解和掌握，更重要的是培养了环保意识和团队合作精神。希望通过自己的努力和实践，能为保护环境、建设美丽家园做出更多的贡献。

## 水处理实训心得体会篇三

在我即将毕业的大学生活中，我有幸参加了一次焦化废水处理实习。这次实习让我对焦化废水处理工作有了更加深入的了解，并且让我意识到环保工作的重要性。通过实习，我体验到了一线的环保工作，也感受到了环保工作的辛苦与快乐。在这篇文章中，我将结合自己的实际经历，分享一下我的实习心得体会。

### 第二段：实习内容与收获

在实习期间，我主要负责焦化废水处理设备的运行和维护。这些设备包括沉淀池、过滤器、活性炭吸附装置等。在实习的过程中，我学习了焦化废水的基本特点和处理方法，掌握了废水处理设备的操作技能。通过与同事的合作，我还学习到了如何高效地执行任务和处理突发事件。通过这次实习，我不仅增加了专业知识和技能，还培养了团队合作和应变能力。

### 第三段：实习的挑战与成长

实习当中，我面临了许多挑战，比如废水处理设备的故障排除以及工作环境的困难等。在面对这些挑战的过程中，我不断克服困难，提高了自己的动手能力和解决问题的能力。通过与老师和同事的交流与学习，我逐渐掌握了处理废水设备故障的方法和技巧，同时也学会了如何保持工作积极性和团队合作能力。这次实习让我在专业知识的学习和工作能力的提升上都获得了显著的成长。

#### 第四段：环境保护的重要性与自我肩负的责任

通过实习，我深刻认识到了环境保护的重要性。焦化废水是一种典型的工业废水，含有大量的有机物和重金属等有害物质，如果不及时处理，将对环境造成严重污染。作为环境保护工作者的一员，我意识到我肩负着保护环境和改善人民生活质量的责任。我希望今后能够继续从事环保工作，为社会做出更多的贡献。

#### 第五段：总结与展望

通过这次焦化废水处理实习，我不仅学到了专业知识和技能，也让我明确了自己的职业发展方向。我将继续努力学习和提升自己的专业素养，争取成为一名出色的环保工作者。同时，我也希望能够积极参与社会的环保活动，通过自己的努力为保护环境尽一份力量。相信在未来的发展道路上，我会与更多志同道合的朋友一起奋斗，共同追求环保事业的成功。

通过这次焦化废水处理实习，我对环保工作有了更加深入的了解，也提高了自己的实践能力和专业素养。我相信这次实习对我的个人成长和职业发展都具有重要的意义。我会将这次实习的经历和体会牢记在心，不断努力学习和积累经验，为环保事业贡献自己的力量。同时，我也希望通过这篇文章，能够让更多的人关注环保工作，共同努力保护我们美丽的家园。

# 水处理实训心得体会篇四

本站发布污水处理厂实习心得，更多污水处理厂实习心得相关信息请访问本站实习报告频道。

一、工程概况东莞市麻涌污水处理厂位于麻涌镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m<sup>3</sup>/d,分三期建设。一期工程处理规模3万m<sup>3</sup>/d

二、设计规模及组成本工程总建筑面积1979.1平方米，包括综合楼三层，建筑面积1128.5平方米。配电室一层，建筑面积243.8平方米，鼓风机房一层，建筑面积132.2平方米，污泥脱水机房一层，建筑面积427平方米，两座门卫，建筑面积23.8平方米。

三、建筑设计1. 场地概况：

麻涌全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响校规划红线面积约82.764亩。

2. 总平面布局：

（区域分析图）污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区（厂前区）、污水处理区和污泥处理区（生产区）。

（风向分析图）将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最校设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

（流线分析图）在生产区内，根据污水干管的进厂方向及处理后的尾水排放方向按工艺流程从东南向西北依次布置粗格栅渠及进水泵房、计量井1、细格栅渠、旋流沉砂池、sbr池、uv消毒渠及计量井2等污水处理构筑物，二、三期的sbr池、鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间置于厂区西侧，于东侧一期建筑物分区明确布置合理。使得工艺流程顺畅、贯通、连接各处理构筑物之间的管渠便捷、直通，避免迂回曲折。

配电中心紧靠用电负荷的进水泵房及鼓风机房。污水处理中的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3. 平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在

一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4. 立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。

污水处理厂其他单体建筑，在形式上力求新颖、简洁、明快，打破以往的工业化建筑模式，使之成为花园式工厂的一个景点，体现现代工业建筑的特点。

建筑外墙主要为白色、灰色外墙涂料，辅以朱红色外墙涂料点缀，局部采用镜面镀膜反射玻璃布强，空心玻璃砖墙面。通过运用建筑材料的粗糙与细腻、厚实与轻巧、真实与虚幻、暗淡与光亮的对比，使建筑形象更加耐人寻味，构筑物外墙，结合装饰、面砖，同绿化布置一起，消除大片实墙带给人们的单调枯燥的感觉，使之与环境相结合，真正体现花园式的设计理念。

主要经济设计指标厂区红线面积 $55176\text{m}^2$ 一期用地面积 $27537\text{m}^2$ 预留远期用地面积 $27639\text{m}^2$ 建、构筑物占地面积 $4960\text{m}^2$ 道路及广场面积 $6120\text{m}^2$ 总建筑面积 $1979.1\text{m}^2$ 其中：

综合楼建筑面积 $1128.5\text{m}^2$ 配电房总建筑面积 $195.52\text{m}^2$ 污泥脱水机房建筑面积 $427\text{m}^2$ 鼓风机房建筑面积 $132.2\text{m}^2$ 门卫建筑面积 $23.8\text{m}^2$ 建筑基底面积 $1226.3\text{m}^2$ 建筑密度：7.2%（一期）容积率：0.07（一期）建筑系数：18.01%（一期）建筑层数：综合楼三层，其余均为一层建筑高度：

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习



基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。

## 水处理实训心得体会篇五

### 一、实习目的：

- 1、了解污水厂的常规处理工艺，对这些建筑的构筑物有个大致的概念。
- 2、了解水处理工程的基本组成，布置和运转状况，为学习专业理论知识，打下良好基础。

### 二、实习性质：参观实习

### 三、参观时间：20\_\_年9月29日

### 四、参观地点：廊坊市胜芳第二污水处理厂

### 五、讲解人员：污水厂工作人员

### 六、参观资料

#### 1、概况：

标准水务霸州嘉诚水质净化有限公司(即胜芳第二污水处理厂)位于霸州市胜芳镇芳津道688号、中亭河大堤北侧，占地面积33500平方米，服务面积18.4平方公里，服务人口15万人。污水来源主要是工业园区内金属加工企业的酸洗废水和城镇居民的生活污水的混合废水。投资4927万元，占地2.06公顷、日处理污水2万吨。

## 2、污水处理工艺方案：

针对污水的fe离子浓度高、pH值低，处理难度大的特性，本项目创新地应用“氧化中和+初沉池”强化预处理工艺，去除污水中的fe离子，再采取自主研发的自动化程度高、处理效果稳定、抗冲击负荷强的csbr工艺，污泥处理系统应用了自主研发的污泥深度干化系统——slds系统，实现了污泥的减量化和无害化，保证出泥含水率低于60%。整体工艺安全、高效、稳定。出水水质完全贴合国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》要求。

一般是传统活性污泥法工艺，将污水中的污染物分离出来或转化为无害的物质，从而使污水得到净化。污水处理方法分类：

(1)、物理处理法。如过滤法、沉淀法。

(2)、物理化学法。如混凝沉淀法。

(3)、生物处理法。利用微生物来吸附、分解、氧化污水中的有机物，把不稳定的有机物降解为稳定无害的物质，从而使污水得到净化。活性污泥法是生物处理法的一种。

## 七、工艺设计

### 7、1 工艺流程图

## 7、2各单元功能说明

### 7、2、1格栅槽

工厂所排生活污水中的悬浮物具有多、杂的特点，例如袜子、头发等。设置格栅槽隔除这部分悬浮物，否则易堵塞水泵，影响处理系统正常运行。

### 7、2、2沉砂池

采用平流式曝气沉砂池，以去除水中密度较大的无机颗粒，此法既能保护机件和管道免受损失，又可降低sbr池的负荷。

曝气沉砂池的优点如下：较普通沉砂池处理效果好，能够去除普通沉砂池不能去除的被有机物包覆的砂粒；由于曝气的作用，废水中的有机颗粒经常处于悬浮状态，砂粒互相摩擦并承受曝气的剪切力，砂粒上附着的有机污染物能够去除，有利于取得较为纯净的砂粒。从曝气沉砂池中排出的沉砂，有机物只占5%左右，一般长期搁置也不腐败。

### 7、2、3集水池

集水池用以均化水质。集水池设二台带自藉装置的潜污泵。

### 2#4sbr反应池

集水池的水由潜污泵定量打到sbr反应池中，进行有机物的降解后再排入消毒池进行进一步的处理。sbr反应池内安装潜水式曝气、搅拌机，它的特点是可单独进行曝气和搅拌，气体来源为鼓风机，可满足sbr反应池反应时曝气和待机、进水时搅拌的要求。因为sbr反应池内厌氧、缺氧及好氧状态交替进行，所以在去除有机物的同时，能够到达除磷脱氮的目的。

sbr反应池设计参数如下：sbr反应池2座，交替运行；运行周

期6次/d;反应2h;沉淀1h;排水1h;污泥负荷：每kgmlss·d的bod5为0.07kg/sbr(sequencingbatchreactor的缩写)即序批式活性污泥法的简称，是一种按间歇曝气方式来运行的一种改良的活性污泥法，其主要特征是运行上的有序和间歇操作。sbr反应池集均化、初沉、生物降解、沉淀等功能于一体，它的操作模式由进水、反应、沉淀、出水和待机等5个基本过程组成(见图2)。从污水流入开始到待机时间结束算作一个周期。下应对其进行简要介绍。

进水工序是反应池接纳污水的过程。在污水流入开始图2sbr反应池工作过程示意之前是前一个周期的排水或待机状态，因此反应池内剩有高浓度的活性污泥混合液。这相当于传统活性污泥法中污泥回流的作用，此时反应池内的水位最低。在进水过程所确定时间内或者说在到达水位之前，反应池的排水系统一向是在关掉状态。进水工序进行搅拌可达脱氮的目的。

反应工序即当废水注入到预定容积后，进行曝气，以到达去除bod、硝化、除磷的目的。沉淀工序相应于传统活性污泥法中的二次沉淀池。停止曝气和搅拌，活性污泥颗粒进行重力沉淀和上清液分离。传统活性污泥的二沉池是各种流向的沉降分离，而sbr的沉淀工序是静止沉淀，因而有更高的沉淀效率。沉淀出水的同时进行排泥，以防沉淀下来的磷在厌氧状态下再度释放。待机工序沉淀之后到下个周期开始的期间称为待机工序。待机工序进行搅拌，不仅仅节省能量，同时利于持续污泥的活性。

## 7、2、5消毒池

消毒池的作用是杀死sbr反应池出水中的微生物与细菌。消毒池采用折流式反应槽，接触时间为30min。消毒药剂采用漂水。消毒池出水直接排放或回用。

## 7、2、6污泥干化池

沉砂池沉渣与sbr反应池剩余污泥被污泥泵送入污泥干化池进行自然干化，然后再定期清运。滤出液回流格栅槽。

## 7、3工艺特点

- (1)对进水水量和水质的变化有较好的缓冲作用。
- (2)不产生污泥膨胀，污泥指数不超过 $50 \sim 70 \text{mg/l}$
- (3)不需进行连续曝气，且不需污泥、混合液回流系统，运行费用低。
- (4)去除有机物的同时可到达除磷脱磷脱氮的目的。
- (5)污水处理站自动化程度高，系统按设定的工作参数进行工作，便于管理，处理效果好。

## 八、实习心得

1、透过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的潜力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合潜力。

2、这次实习是廊坊市胜芳第二污水处理厂的整套工艺运行状况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了必须的基础。在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受

启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，个性是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己。