

# 最新大学生数控机床实践报告 数控专业 大学生实习报告(优质5篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

## 大学生数控机床实践报告篇一

机床是人类进行生产劳动的重要工具，也是社会生产力发展水平的重要标志。普通机床经历了近两百年的历史。随着电子技术、计算机技术及自动化，精密机械与测量等技术的发展与综合应用，生产了机电一体化新型机床——数控机床。数控机床一经使用就显示出了它独特的优越性和强大的生命力，使原来不能解决的许多问题，斗殴找到了科学的解决途径。

数控车床是数字程序控制车床的简称，它集合了通用性好的万能型车床，加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用最大、覆盖面最广的一种数控机床，也是一种通过数字信息，控制机床按给定的运动轨迹，进行自动加工的机电一体化的加工装备，经过半个世纪的发展，数控机床已经成为现代制造业的重要标志之一，在我国制造业中，数控机床的应用也越来越广泛，是一个企业综合实力的体现。

### 二、实习目的

### 三、实习要求

- 1、通过数控加工工艺规程的设计，使学生熟练掌握数控加工工艺要求及加工工艺的设计。

- 2、通过对数控车床的操作，提高一般轴类零件工艺分析及程序编制的能力，掌握数控车床的操作过程及常用测量工具的使用。
- 3、了解数控车工技术方面的知识，为了专业课的学习奠定必要的基础。
- 4、了解数控车床的用途，型号，规格。主要成分及其作用。
- 5、了解数控机床的使用方法及其所用刀具，掌握刀具的安装方法。
- 6、培养操作各类机床和使用工量具的能力。
- 7、进行一次工程技术人员必备的思想作风训练。

#### 四、实习单位介绍

按各自学校的要求填写

#### 五、实习安排

#### 六、实习过程

过程中应该注意的各项安全事项，并重点强调了7s的内容“整理，整顿，清洁，清扫，素养，节约，安全”之后在一楼老师向我们详细地介绍了数控车床的操作面板的各个按键的功用等，由于第一天又这么早起上课来有点呼呼欲睡，但是同学们都会互相鼓励对方，让我们不至于在第一天的实习就给我们将来为期十几天的实习基地老师对我们产生失望所以总的来说今天早上的实习还是表现的可以的。下午主要以熟悉操作面板为主还有简单的程序输入等。

第二天开始，天气依然很是闷热，上午依然在五楼学习理论

知识，老是又一次向我们强调了操作面板的重要性。接着老是给我们讲述了数控机床的一些常用编程指令，由于之前上课的数控技术有学习过，对这些理论知识有更深入的理解，这也利于我们的记忆，当然理论与实践的结合是很难的。实践是检验真理的唯一标准，这是众所周知的，要想实践的好不是理论好就可以完事的，所以这也要我学会怎么将理论和实践真正完美的结合是很重要的。下午，集合后又开始了一次又一次的机床操作，进行了一次又一次的程序输入，这样让我们对操作面板有了进一步的了解，对操作面板的按键等也有了更深的了解和记忆了。这样对我们以后的实习操作有很大的帮助，又可以节约时间，又可以提高效率。

不知不觉中，实习已然到了第五天，依然还是一大早的集合，分布任务，便各自回机台操作。同学们各自把对刀练习熟悉了。过了一会儿老师给我们分发了一张图纸并要求我们对前四个图形进行编程，并输入机床内，审了下图，发现不难，找了个凉快的地方兴冲冲的开始编程，花了几分钟时间，似乎有点长，然后第二个程序，之后第三个，之后第四个。似乎挺简单不难。这让我自己更加自信了。相信这些天的实习没有白费。看着别人还在忙碌的编程自己有点小得意，也庆幸自己能在之前的上课好好的听老师讲课，才能在比别人短的时间内做好这些工作，这样让我明白在以后的工作不能总是寄期望与某些东西而是应该认真的去听前辈的教导才是，不能自大，不能认为简单。这是很应该考虑的问题的。下午就将程序录入到机床上去。并开始了试加工，似乎是对刀出了点问题，零件尺寸远没有图纸上的那样精确，误差还是挺大的。所以对刀也要细心的对待才是。今后还要注意。

今天是最后一天了，过了今天呢，这次的实训也就结束了，早上是我的考试时间，拿到图纸后，先是审图了一下，发现没有什么特别要求，也发现图纸的编程指令很是清晰，快速的编写了程序并录入到机台上去，录入后又仔细的检查了几遍，发现没有任何错误后，才开始认真仔细的对刀，一把一把的对刀，从90°车刀，到35°车刀，再到切断刀，再到螺

纹刀，都要很认真很仔细的去对待，这样才能保证加工出来的零件符合图纸要求，之后开始单步加工，自动加工，一气呵成，看着零件慢慢的成形，心里说不出的喜悦，大概等了一会儿零件已经完全和图纸一样了就差个螺纹加工了，慢慢的等着，心里也怕怕的，怕加工不好，终于完成了，等机台停止的时候，我拿起塞规试了试螺纹，发现刚好能进去，心里的石头也就落下了，将零件卸下之后交给老师，我的考试也就结束了，花费的时间似乎也挺长的，但是所谓磨刀不误砍柴工所以个人觉得还是值得的，等所有人考试结束后，由实习基地的老师集合，整理各个小组的机台卫生，之后基地老师做总结就解散了。下午我们回到宿舍整理了宿舍的卫生，收拾行李就此结束了这次的短暂实习。忽然要告别了为期十来天的实习基地，心里还是有点不舍，相信这次的实习将会是我未来回忆的一个美好片段。

## 大学生数控机床实践报告篇二

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性强、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控系统。由于数控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大

的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

绪论一、《数控加工与编程》实训的目的1、熟悉了解数控车床、数控铣床、数控加工中心的结构组成及工作原理。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工参数调校等实际操作工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工中心的加工过程与特点

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知识及操作方法。

8. 复习掌握数控技术职业资格考试要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业技术资格考试。

### 1.1 数控车床的操作与编程训练

、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。

、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。

、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行

校验。

- 、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。
- 、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。
- 、多把刀具的对刀、刀库数据设置。
- 、实际车削训练，合理设置各工艺参数。
- 、理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

## 1.2 数控铣床操作与编程训练

- 、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- 、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- 、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验模拟。
- 、轮廓铣削和槽形铣削编程训练与上机调试，掌握程序校验方法。
- 、刀长与刀径补偿及编程训练。手工换刀基本操作，多把刀具的对刀、刀库数据设置。

随着制造业的发展，机床是制造业的主要生产设备其发展也是日新月异。社会的进步，人们对各类产品的要求也越来越高，像汽车这样大批量的产品，也要求个性化。因此不能采用传统化的刚性生产线进行生产，还须考虑到适应的柔性。一些小产品其复杂要求和精度要求已经使通用机床难以胜任。

在这样的情况下数控机床的出现满足了自动化程度高、柔性  
强、操作强度低，易于组成自动化生产系统的生产要求。

经过数十年的发展，数控机床的控制部分已经从硬件为主的  
数控装置发展成硬件、软件结合的计算机数控系统。由于数  
控机床是根据事先编好的程序来实现自动化控制加工的，因  
此其发展和数控编程密切相关。程序的灵活、精练编制有利  
于降低加工成本和提高生产效率，具有明显的实用价值。在  
这次毕业设计中，我对数控机床编程的有关指令，以及编程  
的一些技巧等进行了探讨。通过一些指令的灵活综合运用来  
实现程序编制的简单和精练，使数控机床在加工中发挥更大  
的优势。以此来开拓数控机床更广阔的发展前景。

2、熟练掌握待加工零件的装夹、定位、加工路线设置及加工  
参数调校等实际操工艺。

3、熟练掌握阶梯轴、成型面、螺纹等车削零件和平面轮廓、  
槽形、钻、镗孔等类型铣削零件的手工及自动换刀的编程技  
术以及复杂曲面零件的自动编程技术。能分析判断并解决加  
工程序中所出现的错误。

4、学会排除机床电气及机械方面的一般性故障。

5、熟练操作数控车、数控铣床、并能加工出中等复杂程度的  
零件。

6、能初步使用加工中心机床，了解刀库及其设置，了解加工  
中心的加工过程与特点

广东应届生本站在线编辑整理本文。

7、初步了解与掌握程序转存和联机控制等dnc加工方面的知  
识及操作方法。

8. 复习掌握数控技术职业资格考试要求的其它应知、应会的内容。积极争取通过职业资格考试。

### 1.1 数控车床的操作与编程训练

- 、操作面板的熟悉和控制软件的基本使用。
- 、坐标系的建立，工件和刀具的装夹，基准刀具的对刀找正。
- 、基本编程指令的讲解。手工编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、固定循环指令的讲解。编程与程序输入训练，空运行校验。
- 、螺纹零件的车削编程训练。学会排除程序及加工方面的简单故障。
- 、刀具补偿及编程训练。手工换刀与自动换刀的基本操作。
- 、多把刀具的对刀、刀库数据设置。
- 、实际车削训练，合理设置各工艺参数。
- 、理论课：复习总结车床加工的应知、应会内容。

## 大学生数控机床实践报告篇三

实习是每一个毕业生必经的一段经历，它使我们在实践中了解社会，巩固知识，实习又是对每一位毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，运用所学习的专业知识来了解会计的工作流程和工作内容，加深对会计工作的认识，将理论联系于实践，培养实际工作能力和分析解决问题的能力，



达到学以致用为目的，为成功走向社会做准备。为此本站演讲稿栏目小编为大家收集整理了精彩的实习报告范文，供大家参考，希望对大家有所帮助！

时间过得真快，来到强克也已经有半个多月了，在这半个多月中，经历了太多曾经都没想到过的事情，最重要的是，在这一段时间，我学到了很多。

时间是长长的，也是短暂的。在我加入强克这长长短短的半个多月里，完成了一个历史性的转变：从一个很傻很单纯的学生，即将变成一个对社会有用的劳动者！不错，我干的是服务工作，服务于广大农民朋友，服务于中国第一产业——农业！可以说我们是光荣的，因为我们尽自己绵薄之力为国家做出自己的一点点贡献。经历与感想篇一、战略合作伙伴会议期间初来公司的时候，正赶上公司举办战略合作伙伴会议，在这几天里，发生了一些事，让我颇受感触，也有些汗颜。

1、12月12日下午。前一天已经分配了任务，计划中白天我们是在家待命的，直到下午的时候，我们跟卢石华经理一起去了公司，后来卢经理去了大厅，我们就在公司里跟马总一起等来接我们的车。正等着，卢经理就给我打来了电话，说有辆车到了，叫我向马总问问，看怎么安排。由于才到公司，对公司情况不是很熟悉，加之我并没有在意，也没有多问，接完电话后就去问马总应该怎么安排。这时马总就问我，来的是哪一辆车，能坐多少人！可这我并没有问清楚，也不知道该怎么回答了，于是就傻傻地站着了，到后来还是马总打了好几个电话才问清楚情况，做出安排。

这件事在后面好些时间令我想起来都感觉到很不安，因为刘哥在前一天晚上还给我们讲了个例子。说的是有关助手帮老板买水果的事，好的助手会主动去了解收集各种有用的信息，在向老板汇报的时候，对老板需要的信息一定要有数，这样才能算合格的员工。可是昨天才听刘哥讲了，今天我就犯了这样的错误，真不应该啊，我以后一定会努力做好的。

2、12月13日。晚上的晚宴，座次都是排好的，到快开始的时候，胡经理走过来问我，敢不敢在台上去唱一下歌，我听了，犹豫了大约有两秒，然后就肯定地回答：敢啊？12月14日。晚上强哥做的狗肉，算是前些天会议成功举办的庆功宴吧，饭后，坐在一起喝酒聊天。聊到兴处，马总让我们三个新员工各自讲讲自己的想法，我才讲完以后，强哥当即问我：如果你的老板对你很刻薄，你会怎么样选择？当时我回答了，我说，如果我努力了，并且我的努力有了成果，为公司带来了很大利益，老板是不会这样对我的。争辩了一小会儿后，强哥对我说：你说话很谨慎，这一点很可爱，可是，你为什么不跟我争呢？说实话，到目前为止，我仍没有弄明白那晚强哥为什么会问我这样的问题，还有那晚他对我的回答给予怎样的评价。

## 大学生数控机床实践报告篇四

我所实习的单位是一家民营企业，位于青岛即墨市的青岛(新)海升电子有限责任公司，在这里，我将运用课堂上所学的专业知识，来完成公司交给我的任务，将它更好的运用到实际操作当中。

### 一、实习单位简介

我所实习的单位是青岛(新)海升电子有限责任公司，是一家专业设计和生产it产品外观金属装饰结构的企业和标识牌logo配套制品的民族企业，同时研究新型it产品外观素材和其加工方式，并与韩国三星第一委托商建立长久合作关系，结为战略合作伙伴。现有工作人员200余名。制造工艺涵盖冲压、锻造、拉伸、铣雕、切削、抛光、注塑等机械加工和电镀、电铸、氧化、腐蚀、丝印、喷漆、激光、真空度等表面处理等。其中有些工艺达到世界领先水平。常用主要材料为铝、不锈钢、金、银、锡、铜、钢、pvc、abs、pc等。

## 二、实习具体过程

### 1. 工作岗位

公司有这么几种工作：冲压工、喷漆工、数控操作人员、氧化操作人员等，而我来到这里的第二天就荣幸地成为了一名数控操作人员，我可以更好的利用自己的专业知识为公司服务。到这里的第二天，公司管理人员为我们进行了大致的培训。

公司由总经理直接领导，下面又分为管理部、营销部、财务部、生产部、采购部、保卫部等部门，我位于由李部长所领导的生产部，他下面又分为生产部经理、技术科科长、生产科科长、酸洗车间主任、包装车间主任。我所在的车间主要以数控加工为主，公司有5台从韩国进口的cd级切削机，20台国产数控操作机，我现在主要负责数控nc机及spin机的调试以及小组人员的管理。

我所在的车间现有人员50人，分为ab两个班。我接触的第一台操作设备是韩国制造的cd纹切割机(我们习惯叫它spin机)，主要功能是在铝板上切割出细小的纹路。车间还有数十台数控nc机，型号为fa-240gcnc，其主要作用是在铝制品上雕刻、切割产品轮廓以及装饰件的边缘倒角等。

### 2. 产品工艺流程

我们加工的是精密装饰件，所做的流程复杂、耗时，要求也很高，但大体上的工艺流程大同小异。

在加工一个产品时，先确认所做产品的各项参数、产品的长宽、nc边、spin纹的大小、产品的厚度、台阶的大小、耐手汗、耐盐碱等，然后依照这些数据进行数控程序的编制、图形的绘制，小批量试制测试，达到客户要求后开始大批量生产。

# 大学生数控机床实践报告篇五

实习是一项综合性的、社会性的活动，是一个由学校向社会接轨的环节，是学校学习向社会工作转型的一大模块。搞好社会实习工作是很关键的，对一个学生来说是很重要的，从一个学生的成长过程来说，他经历了无事可做的孩童时代，到学校里忙碌的学生时代，再到以后的社会工作阶段，而实习就像一个链子连着学习和工作。

实习是学生把所学知识运用到实践中去的过程，学习的目的就是运用，就是去指导工作，而实习正好扮演了把学到的文化理论知识正确运用的工作中去的角色。我们必须要做到用理论去指导实践，用实践去证明理论。所学的知识只有运用到实践中去，才能体现其价值。实习是一个锻炼的平台，是展示自己能力的舞台。

通过实习，我们要努力提高动手的能力，在实践的过程中发现其不足，然后去反馈到学习中去，会更能提升自己的能力。新闻学，它主要是一门以实践为主的学科，它要求极强的动手能力，它所接触的对象是包罗万象的，是各具特色的，是真实的、新鲜的。真实是新闻的生命，实习给一个初学者提供了锻炼的机会，实习教会一名怎样去观察事物，怎样去捕捉有价值的新闻信息，怎样用事实说话，怎样才能做到新闻的及时。这些只有在实习中才能深刻体会到什么是抓“活鱼”和“抢”新闻。实习是由课堂走向社会的第一步，如果能把第一步走好，以后的路自然学会习畅通。

到新闻单位去实习，主要是要锻炼自己的新闻采访和写作能力，掌握采访的基本方法，掌握新闻及电视节目制作的基本流程，向那些有经验的、编辑学习，交流经验。深入现场去采访，接近群众，从群众中来，到群众中去。深刻体会，用真情写出有生命力的新闻作品。

## 二、实习内容

新闻学的实习内容主要有以下几个方面

### 1、实地采访

只有深入到现场去做实际调查，才能写出有意义的作品，才能懂得采访的基本流程，懂得什么是采访？新闻采访学的突出特点是实践性强，偏重于应用与操作。实地采访是新闻的第一课，它是新闻信息采集，新闻报道的第一步。

### 2、访后写作

新闻写作是新闻制作的第二步，是对采访中采集到的信息、新闻事实做进一步加工制作的过程，是对采访的进一步补充。亲自动手采写一些东西，才能更好地掌握新闻写作的基本方法，力争做到“从群众中来，到群众观众去”，把时代精神写到作品中，写一些有价值的事，些一些老百姓关心的事。

### 3、编辑整理

当写完初稿后，编辑，整理和修改稿件是新闻作品的最后一个环节，俗话说：“文怕修改”，只有修改，才能写出精辟的文章。还要提炼新闻主题，因为新闻主题是新闻报道的“灵魂”，可以通过素材的取舍，结构的安排和导语的构思各个方面提炼主题，通过综合思维提炼主题。其次要写好新闻的导语，熟练的运用各种新闻写作的笔法，巧妙的运用各种新闻语言。

## 三、实习收获

在短短的实习期内，我深入到各地去采访，真正的锻炼自己的采访能力，提高了自己的提问水平，锻炼了心理素质。真正做到了不惧场，运用自如，现场处理灵活。在采访后写了很多的新闻稿件，熟练地掌握了各种新闻文体的写法，尤其是消息和通讯的写法，包括各种新闻文体，如动态消息、综

合消息、人物消息、评述性消息、特写性消息、人物通讯、事件通讯、工作通讯、风貌通讯、人物等。还有电视新闻的写作，广播新闻的写作，涉及到了经济、社会等各个领域。深刻地认识到了作为一名应该具备哪些素质？体会到了的角色，怎样才能做到的“识”、“才”、“学”，认识到了和编辑的关系。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)