

大学生生产实训报告(优质9篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。掌握报告的写作技巧和方法对于个人和组织来说都是至关重要的。这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

大学生生产实训报告篇一

生产实习是我们机器专业学习的一个紧张环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的控制水平有很好的赞助。为期10天的生产实习，我们去了南通市正鑫机床厂，在正鑫机床厂实习傍边，我们学到了很多讲义上没有的知识，真的是受益匪浅。

1: 通过在南通市正鑫机床厂生产实习，深入生产第一线进行察看和查询访问研究，获取需要的感性知识和使本身全面地了解机正鑫机床厂的生产组织形式以及生产历程，了解和控制本专业根基的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续专业课的教授教化，课程设计，卒业设计打下坚实的根基。

2: 在实习期间，通过对范例零件机器加工工艺的阐发，以及零件加工历程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，阐发和办理问题的才能才能获得有效的进步。

3: 通过实习，普遍打仗工人和听工人技巧人员的专题申报，学习他们的好的增产经验，技巧改革和成果，实践中的经验，学习他们在机器行中的无私供献精神。

4: 通过参不雅南通市正鑫机床厂，控制一台机床从毛坯到产

品的整个生产历程，组织治理，设备选择和车间部署等方面的知识，扩张知识面，坦荡了视野。

5：通过记实习日记，写申报范文，熬炼与培养我们的察看，阐发问题以及搜集和整理技巧材料等方面的才能。

为了达到上述实习目的，生产实习的内容和要求有：

依据实习工厂的产品，选定几种范例零件作为实习工具，通过对范例零件机器加工工艺的学习，控制各种机械零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方法，在此根基上指定此中几个范例的零件进行重点的阐发研究，要求如下：

(1)：阅读和查阅范例零件的零件图及其加工图，了解该零件在机床中的功用及工作条件，零件的布局特点及要求，阐发此零件的加工工序、工艺。

(2)：大致了解毛坯的制造工艺历程，找出铸(锻)件、型材的分型(模)面。

(4)：对主要零件加工工序、工艺做进一步的阐发，并做好工序卡片、工艺卡片。

(1)：了解机器的装配组织形式和装配工艺措施和装配工艺所必要注意的精度、平行度、垂直度的要求。

(2)：了解个中装配措施中的优、缺点，如何避免缺点；及装配措施使用类型、要求。

(3)：了解范例装配对象在装配措施中的工作原理，布局特点和使用措施。

(1)所实习摇臂万能铣床的基础布局、加工范围。

(2) 摇臂万能铣床中铣刀的种类、布局、利用及安装。

(3) 摇臂万能铣床常用附件的工作原理、加工措施与利用。

(4) 摇臂万能铣床工件的安装及定位方法。

(5) 平面、沟槽导轨面的铣削措施，尺寸以及一些紧张精度的查验，铣削用量的选择。

(1)：第一周了解车间及工件大体环境

(2)：第一周阐发万能摇臂铣床六大件的加工工艺

3. 摇臂万能铣床在铣齿轮时必要装分度头，装刀时刀具与主轴锥面慎密结合，这样使不易变形；同时铣床的锥度有7：24不能自锁，而莫氏锥度能自锁。

5. 床鞍轴承上、下两半圆在镗床上安装好以后再进行加工；

10. 夹紧与孔的大小，打仗面的面积大小，程度面是否程度有着密切的联系；

12. 升降台的导轨面有两种：程度导轨面、垂直导轨面；

13. 加工工件时必要斟酌效率、本钱、和精度，具体要求由工厂环境而定；

14. 在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，便是在机床上肯定工件相对付刀具的正确地位，这一历程称为定位。将工件夹牢，便是对工件施加作用力，使之在已经定好的地位大将工件靠得住地夹紧，这一历程称为夹紧。从定位到夹紧的全历程，称为装夹。

15. . 工件的装夹措施有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正(!)装夹措施是以工件的有关外面或专门划出的线痕作为找

正根据，用划针或指示表进行找正，将工件正肯定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。

16. 工作夹紧概述

夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。因此正确设计的夹紧机构应满足下列基础要求：

- (1) 夹紧应不破坏工件的正肯定位；
- (2) 夹紧装置应有足够的刚性；
- (3) 夹紧时不应破坏工件外面，不应使工件产生跨越允许范围的变形；
- (4) 能用较小的夹紧力得到所需的夹紧后果；
- (5) 工艺性好，在包管生产率的前提下布局应简单，便于制造、维修和操作。手动夹紧机构应具有自锁性能。

17. 工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的地位。工件定位的本质便是要限制对加工有影响的自由度。

19. 在查验燕尾是否是55度，应于标准化进行打仗磨(涂色法)；

20. 工作面是否程度必要程度仪来检测，将程度仪放在桥板上首尾相接，依次测量；

22. 在介绍测量工作台面平面度时，先树立一个设想平面，在上面放三个等高块，必要用平尺和可调量块，如图所示：

23. 发蓝处置惩罚：强制性的氧化步伐

24. 升降台的砂轮越程槽加工时必然要在淬火之前，因为淬火之后工件不易加工；
25. 工作台的加工先加工工作台面，再以工作台面为粗基准加工导轨面；
26. 镗床夹具镗床夹具又称镗模，是一种周详夹具，主要用于加工箱体类零件上的孔或孔系。
27. 镗床夹具由主要部分组一个完整的镗床夹具，应该由夹具体、定位装置、夹紧装置、带有引导元件的导向支架及套筒、镗杆等主要部分构成。
28. 工件在镗床夹具上常用的定位形式工件在镗床夹具上常用的定位形式有用圆柱孔、外圆柱面、平面□v形面及用圆柱销同v形导轨面、圆柱销同平面、垂直面的联合定位等。
29. 钻床夹具的主要类型钻床夹具简称钻模，主要用于加工孔及螺纹。它主要由钻套、钻模板、定位及夹紧装置夹具体构成。

大学生生产实训报告篇二

产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生

所必须的，从而进一步的提高了我们的组观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3. 积累一定的工作经验和社​​会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1. 学生在实习企业必须遵守企业各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2. 学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制​​度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3. 必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。4. 努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5. 应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

事故的发生及其预防：

1. 事故发生的因素人为因素不安全行为物的因素不安全因素
2. 发生事故的认为因素1)、管理层因素;2)、违章:a.错误操作b.违章操作c[]蛮干3)、安全责任(素质)差。

入厂主要安全注意事项：

- 1、防火防爆
- 2、防尘防毒
- 3、防止灼烫伤
- 4、防止触电
- 5、防止机械伤害
- 6、防止高处坠落
- 7、防止车辆伤害
- 8、防止起重机械伤害
- 9、防止物体打击
- 10、班前班中不得饮酒

大学生生产实训报告篇三

大学生实习实训总结以写什么内容为重点?以下是各种大学生实习实训总结范文。

转眼间实习就结束了，每一份实习工作，对于一个大学生而言，都是既辛苦又难忘的宝贵财富。

进行了辛勤的实习工作后，如何来进行呢?本站为大家带来以下这篇大学生实习的实习总结可以供大家作为参考。

前言：“没有实习，就没有发言权”，只有亲身经历过才会有那种超乎平常的感觉。

我与社会的接触并不多。

其实学校要求我们参加认识实习，无非是想让我们提前接触社会，了解社会，这样才不会在真正走上社会的时候找不到生活的重心，于是我才决定这个假期要真正的去接触社会实践是检验真理的惟一标准。

在课堂上，我们学习了很多理论知识，但是如果我们在实际当中，品尝社会的酸甜苦辣。

中不能灵活运用，那就等于没有学。

实习就是将我们在课堂上学的理论知识运用到实战中。

我们怎样才能把课本上的知识灵活恰当的运用到生活、工作当中去，成为对别人对社会有用的人才?我们怎样才能适应当今飞速发展的社会，怎样才能确定自己的人生坐标，实现自己的人生价值呢?抱着这种想法，经人介绍我走进了长春前进大街肯德基店。

在那里，我学到许多书本上所没有的社会实践知识，体会到了工作的一些难处，学会了如何处世，怎样把事做对做好，清楚了自身的不足更明确了以后要怎样努力去完善自己，为毕业后走上工作岗位而奠定基础。

再这段实践里我得到了许多体会与认识，理解了学院为什么一直强调加强我们社会实践能力，现我将这短短的工作经历总结做出实践报告如下，请老师予以指导。

一、实习目的：

锻炼自身的社会活动能力，了解社会现实，从实践中拉近了与社会的距离，认清一些社会问题，看清一些社会现象，在社会大课堂里，经风雨、见世面，检验知识，培养能力，磨练意志，使自身得到启迪，增强社会责任感。

在实践中认识社会、增长才干、提高自身素质、为日后真正走进社会铺定基石。

二、实习内容：

开始时试工一天，工作6个小时。

试工期间，我被安排到大厅工作。

及时收拾客人用餐后留下的垃圾，保持大厅的整洁是工作的重点，同时还必须兼顾厕所的卫生。

别看厕所只有小小的一块地方，拖起来不费吹灰之力。

但是在用餐高峰，往往前脚我刚拖完，还没等地板干掉就有3、4位顾客连着使用，地面有张乱不堪了。

在我手忙脚乱之际，只见大厅的阿姨，动作马力，总能在第一时间里把所有的工作做好。

速度之快让我佩服不已。

有人会说，用餐高峰时的确辛苦。

但是到了低峰就轻松了吧。

一开始我也是这么想的。

我面试的这家餐厅设在前进大街上，和闹市区的生意不能比。

过了吃饭时间，餐厅生意就会明显淡下来。

在低峰时段，大厅的托盘都收好了、厕所的地面拖干净了、洗手台也几经擦的一尘不染，似乎已经没有什么事情要做了，但是总不能就垂手站着吧。

于是赶忙请教阿姨——你可以把玻璃擦一下。

特别是门上的玻璃，客人进出时手会碰到玻璃上，玻璃很容易花掉。

大厅的地面上有一些散落的食物碎片看到吗？把地扫一下。

垃圾要经常用导压棒压一下。

如果压好以后，垃圾超过垃圾桶的3/4就要准备换一个新的垃圾袋了。

收好的托盘要用消毒水擦拭、消毒，然后送到柜台上，保证柜台托盘的是数量。

盛放吸管的盒子要定期察看，如果吸管数量不够要及时补充。

经常到餐厅的外围看看。

如果有烟头、树叶、纸屑要及时清扫，保持餐厅外围环境的整洁。

人不多的时候，还可以把外围的地板拖一下。

以上几点是我在肯德基工作时的实习，虽已过去，但这将是一份最宝贵的财富，在我以后的人生旅途中，它将发挥重大的作用。

三年的大学生活，在5月15日结束了，开始了我们为期六周的实习生涯。

生活在象牙塔的我们，感受到的是校园栏杆内的限制、自由和安全，然而却不懂得外边的世界是充满着无限的诱惑与罪恶。

社会如果是大海，我们就是海中的鱼，遨游其中。

如若，只顾风景，不懂危机，必然会被大浪起卷后拍死在海岸边上，等待烈日的烧烤，直到化为灰烬。

社会是把双刃剑，充满危机、竞争的同时，又给我们带来了无限的生机，在有限的时间内，抓住时机，必然会促使我们自身的飞跃，但是这个飞跃又是有条件的，那就是我们的工作经验、能力以及我们自身的学历。

在节目《职来职往》中，评委申晨曾说过“学历代表你的过去，财力代表现在的努力，学习能力代表将来的成就。

大多数人都想要改造这个世界，但却罕有人想改造自己。

无论你在好单位还是一时不得志，都请你保持学习，这是你未来立足之本”。

一如实习生的我，当我真正以一名实习生的身份着手工作时，我才发现，在以往的校园生活中，对办公软件操作熟练的自己，在单位却变得愚笨木讷，不知所措，领导问其所，我却变得哑口无言了。

从此，我便晓得“学习”依旧要继续，而不是停滞！

在如今当浪淘沙的社会里，许多人认为自己就是一匹千里马，只是没有遇到真正的伯乐，所以才会暂时的碌碌无为。

那么，真的是那样吗？对于我来说，其实不然，在本次的实习过程中，带领我们的徐主任年轻有为，他每每交给我们的工作都似乎非常放心，不曾问过我们是否遇到过棘手的问题，是否需要他的帮助。

同时，身为班干的我们，也自以为是的认为，有些工作都是平常的再熟悉不过的了，却不知我们的大意给工作带来的多大的不便。

例如，我们负责的“纪念郭守敬诞辰780周年书画”收集工作——“收集”不就是把书法家、书画家的作品收好，集中起来吗？这，只是我们的想当然！一项看起来简单的工作，却蕴含着千丝万缕的问题。

收集不简单的是收好、集中，更重要的是作为一名行政文秘人员在处理一些文件时应熟悉的去掌握工作流程，即：收集、整理、登记、收存、存档、封锁。

那么，从此便很清晰的看到，我们的粗心、大意，如果不是徐主任的发觉，我们依旧浑噩度日，不知事态严重性。

也经过这件事，我明白了一个道理，我们不能否认自己不是千里马，也不能否认我们不曾遇见过伯乐，只是，我们遇见了伯乐的同时，却没有在细微之处留意过自己的缺点，没有及时的改正，以至于我们错过了伯乐！

也许，在领导看来，一项任务的完成，只重于结果，不在于过程，然而，对于下属、实习生的我们，必须要重视每项工作过程，在多项过程的汇总中，发觉自身的不足，及时弥补

改正，并时刻提醒自己，同时，在工作中，我们会遇到许多难题，我们不仅要沉着应对，更要坚持着自己的信念，步步为营，不抛弃、不放弃，为最终取得胜利的果实而努力拼搏！

实习生活不仅仅锻炼了我们的体魄，更锻炼了我们坚强的意志，每项工作的顺利完成都是我们坚持、努力的结果，一分耕耘一分收获！

两个月的实习瞬息即过，为大家带来这篇实习，了解自己表现，有欣慰也有不足，希望这篇大学生实习总结可以供大家作为参考范例。

认识并融入这个团队，一直是这两个月对自己的要求。

学习是拉近距离、融入团队的最好办法，两个月的时间里，在领导和同事的指导下，向行业学习知识，向前辈请教经验，向同事传授工作技巧，正是在这个过程中，认识到自己的弱处和不足，也深刻体会到了团队的力量和魅力。

来xx见习期间，心境有时还显浮躁，做事偶尔还有粗心；这两点是在日后须牢记心中，并不断努力改进的地方。

相信，通过踏踏实实做事，谦虚低调做人，并在领导和同事的帮助下，自己会在中粮得到很好的成长，也会为大中粮的发展贡献自己的力量！和不足，也深刻体会到了团队的力量和魅力。

在学习中做事。

任何细节都有它的专业规律，任何人都有其独特比较优势；养成个性谦虚才能不断进步，踏实肯干才能表现专业。

在中粮见习的期间内，努力做好任何一件事情，用心记录每一个积累。

在人力资源部期间，与同事一起完成集团军转干招聘、特贴申报、京外调干、档案数据完善等工作；在小麦加工事业部期间，负责文件取放，并与同事一起编写单元20xx年度战略规划。

通过踏踏实实的做事，让自己有了进步的机会，也让自己感受到自己的价值所在。

大学生生产实训报告篇四

一、观看电子产品制造技术录像总结通过观看电子产品制造技术录像，我初步了解了pcb板的制作工艺以及表贴焊技术工艺流程□pcb版制作基本步骤：用软件化电路图，打印菲林纸，曝光电路板，显影，腐蚀，打孔，连接跳线。制版布局要求整体美观均衡，疏密有序，走线合理，防止相互干扰，尽量减少过线孔，减少并行线条密度等。

表贴焊技术是目前最常用的焊接技术，其基本步骤：解冻、搅拌焊锡膏，焊膏印制，贴片，再流焊机焊接。

通过观看此次录像，我初步了解了pcb板的制作方法以及表贴焊技术工艺流程，为以后的实践操作打下了基础。

二、无线电四厂实习体会

通过参观无线电四厂我了解了该厂的历史和该厂从衰落重新振作走向辉煌的曲折发展历程，了解了该厂的主要产品：直接数字合成(dds)信号源；频标比对自动测试系统；铷原子频率标准和晶体频率标准；数字式频率特性测试仪；数字式毫伏表；交直流稳定电源；通用智能计数器、频率计数器、逻辑分析仪等。通过参观一条龙的流水线作业方式生产线，知道了产品的生产流程，有了整体中国报告网、全局的观念，初步了解了如何使企业各部门协调发展更加顺畅。

三、pcb制作工艺流程总结

pcb制作工艺流程：

1用软件画电路图

2打印菲林纸

3曝光电路板

4显影

5腐蚀

6打孔

7连接跳线

在符合产品电气以及机械结构要求的基础上考虑整体美观，在一个pcb板上，元件的布局要求要均衡，疏密有序。同时还要注意以下问题：

1. 走线要有合理的走向，不得相互交融，防止相互干扰。最好的走向是按直线，避免环形走线。
2. 线条要尽量宽，尽量减少过线孔，减少并行的线条密度。

四、手工焊接实习总结

操作步骤：

- 1、准备焊接：准备焊锡丝和烙铁。
- 2、加热焊件：烙铁接触焊接点，使焊件均匀受热。

3、熔化焊料：当焊件加热到能熔化焊料的温度后将焊丝至于焊点，焊料开始熔化并湿润焊点。

4、移开焊锡：当熔化一定量的焊锡后将焊锡丝移开。

5、移开烙铁：当焊锡完全湿润焊点后移开烙铁

操作要点：

1、焊件表面处理：手工烙铁焊接中遇到的焊件往往都需要进行表面清理工作，去除焊接面上的锈迹、油污、灰尘等影响焊接质量的杂质。手工操作中常用机械刮磨和酒精、丙酮来擦洗等简单易行的方法。

2、预焊：将要锡焊的元件引线的焊接部位预先用焊锡湿润，是不可缺少的操作。

3、不要用过量的焊剂：合适的焊接剂应该是松香水仅能浸湿的将要形成的焊点，不要让松香水透过印刷版流到元件面或插孔里。使用松香焊锡时不需要再涂焊剂。

4、保持烙铁头清洁：烙铁头表面氧化的一层黑色杂质形成隔热层，使烙铁头失去加热作用。要随时再烙铁架上蹭去杂质，或者用一块湿布或使海绵随时擦烙铁头。

5、焊锡量要合适。

6、焊件要固定。

7、烙铁撤离有讲究：撤烙铁头时轻轻旋转一下，可保持焊点适量的焊料。

操作体会：

1、掌握好加热时间，在保证焊料湿润焊件的前提下时间越短

越好。

2、保持合适的温度，保持烙铁头在合理的温度范围。一般经验是烙铁头温度比焊料温度高50摄氏度为宜。

3、用烙铁头对焊点施力是有害的。

完成内容：

用手工焊的方法完成了元器件的焊接，导线的焊接，立方体结构的焊接等，掌握了手工焊的基本操作方法。

五、表贴焊接技术实习总结

1、解冻、搅拌焊锡膏：从冷藏库中取出锡膏解冻至少4小时恢复至室温，然后进行搅拌。

3、贴片：镊子拾取安放，手不能抖，元件轻放致电路板合适处。完成后检查贴片数量及位置。

4、再流焊机焊接：根据锡膏产品要求设置合适温度曲线。

5、检查焊接质量及修补。

注意事项：

1□smc和smd不能用手拿。

2、用镊子夹持不可加到引线上。

3□ic1088标记方向。

4、贴片电容表面没有标签，要保证准确及时贴到指定位置。

出现的问题及解决方案：

- 1、锡珠：看跟进焊盘、元件引脚和锡膏是否氧化，调整模板开口与焊盘精确对位，精确调整z轴压力，调整预热区活化区温度上升速度，检查模板开口及轮廓是否清晰，必要时需更换模板。
- 2、元件一端焊接在焊盘另一端则翘立(曼哈顿现象)：元件均匀和合理设计焊盘两端尺寸对称，调整印刷参数和安放位置，采用焊剂量适中的焊剂，无材料采用无铅的锡膏或含银锡膏，增加印刷厚度。
- 3、不相连的焊点接连在一起：更换或增加新锡膏，降低刮刀压力，调整模板精确对位，调整z轴压力，调整回流温度曲线，根据实际情况对链速和炉温度进行调整。
- 4、焊点锡少，焊锡量不足：增加模板厚度，增加印刷压力，停机后再开机应检查模板是否堵塞，选用可焊性较好之焊盘和元器件，增加回流时间。
- 5、假焊：加强对pcb和元器件的筛选，保证焊接性能良好，调整回流焊温度曲线，改变刮刀压。

大学生生产实训报告篇五

不知不觉支教已经三个半月了，在生活、教学工作方面，我们已经适应，起初的不满，到如今的享受，一切都在潜移默化中向好的方向转变，尤其是在对待职中同学的态度上，我的想法有了很大的转变。

其实，在支教一开头我不盼望自己教低班级，尤其是学校，我觉得学校孩子，学校里的一切对他们来说都是新的开头，新的老师、新的课本、新的环境、新的（教学（方法）），他们会太奇怪。一班级是公认的不好管理，孩子们都还太小。然而，这些并不是我起初所担忧的，我担忧的是他们的年龄太小，（记忆力）不好，多年后会把我这个老师遗忘，担忧

他们太小不能理解我对他们严峻的良苦专心。

现在想来，从前的那些担忧都好多余好、显得好功利。遗忘我又如何，不理解我的良苦专心又如何，只要在这四个月中，他们跟我学到了应学的学问，学会了礼貌，学会了纪律听话等，学会了一些对他们成长有利的东西，我就知足了！只由于我是他们的老师！

感谢职中给了我们这么一个漂亮的平台，去体会做一名老师的百般味道，我们在这里成长，我们在这里成熟。我们支教团，带着盼望，带着微笑，带着关爱，带着热忱，带着信念，带着活力，带着祝愿，带着奉献，走进学校，走进同学，走进社会。我们在这里学习，交友，丰富生活，积累阅历。支教是一项漂亮的事业，无私奉献更为动人，我们便在不知不觉中成为了感动别人，感动自己的光荣的支教老师！

大学生生产实训报告篇六

作为一个大学生有别于中学生就在于他更看重培养学生的实践才能，尤其在注重素质教导的本日，社会实践运动不停被视为高校培养德、智、体、美、劳全面成长的新世纪优秀人才的紧张道路。寒假社会实践运动是学校教导向讲堂外的一种延伸，也是推进素质教导进程的作为一个大学生有别于中学生就在于他更看重培养学生的实践才能，尤其在注重素质教导的本日，社会实践运动不停被视为高校培养德、智、体、美、劳全面成长的新世纪优秀人才的紧张道路。寒假社会实践运动是学校教导向讲堂外的一种延伸，也是推进素质教导进程的紧张手段。它有助于现代大学生打仗社会，了解社会；同时实践也是大学生学习知识，熬炼才气的有效道路，更是大学生办事社区，回报社会的一种优越形式。

所以为了同一个目标，同一种信念，我们加入了寒假社会实践运动。

对付要做什么社会实践运动的问题我思考了好久，最后在朋友的介绍下我来到他们的工厂进行此次的实践运动——XXXX纺织有限公司。在XX制衣厂参不雅学习地两天光阴里，让我对制衣行业有了也许地了解。制衣业作为制造业地此中一员，浓缩了制造业地广泛特点：以产品为中心来组织运作，而且更兼具了劳动密集型工业地生产运作方法：工人地劳动是代价地滥觞。而且晟佳地生产是贴牌(oem)生产，外商来样，企业按样板生产，所以，在这里还学到了一些国际贸易地知识。

XX的生产车间给人舒适地感到：宽敞豁亮，每个生产区之间、每台设备之间都隔开一定距离，并装有“简略单纯空调”（一种降温设备，即使是盛夏，室温也保持在二十几度）。这都是为了相符外商地要求——保障工人地基础权益。

作为制衣企业，缝纫机是最需要也是最主要地设备。经了解，才知道缝纫机可分为三大类，有平缝机、包缝机、特种机，而这三大类里面，每类又包孕150种机。缝纫机主要依据不合地衣服式样和客户要求来配置，现在生产车间有300台左右不合种类地缝纫机。在另一边地帮助车间，主要进行验布、剪裁、剪线、整烫、包装（贴牌，挂商标卡）这些帮助工序，这里用到地设备分手有预缩机（预先对布匹进行缩水，以防止日后使用时缩水，主要用于高档衣服）、验布机、电动剪刀、整烫设备、验针机（查验出留在衣服上地针，防止扎伤衣服使用者）。

该厂的生产运作流程，成一个环形状，首先从厂房主边地帮助车间开始，然后转到西边生产车间进行生产，最后回到东边地帮助车间进行最后工序。当然，这只是正常环境下，大致而言地。由于时装制作地特殊性，其品种多、变更大、不固定、布局繁杂，导致这个环形地内部常常呈现工序间地交叉。而且有时会必要共同工厂表面地资源、工序来完成生产，例如：客人要求衣服上要刺绣上图案，那么生产到某部分必需停下来，运到表面加工，然后再运回来再生产。可见，该厂以混杂组织方法进行生产。

具体地介绍一下生产流程，首先是接订单。然后制衣厂地设计人员会依据客户带来地衣服样版，用电脑排版(斟酌该如何制衣样，用料才最少)，试制一件，依据试制历程中得出地措施结论，制出工艺技巧图，以该图与客人磋商、协商改动，当客人满意后，这份工艺技巧图就定下来，不许再更改，成为该厂地“天书”、“圣旨”。接着就依据要求采购资料，资料八门五花，大至布匹，小至小配饰(如钉状地纽扣)。布匹运来后就要验布，这叫做“先前q”。然后合格布匹送到裁剪间用电动剪刀依据衣样剪裁成衣服不合部分，再对这些“细块”进行“查片”，等于“前q”。“查片”合格地“细块”送到生产车间开始主要地生产，期间要颠末几回“中q”。生产完成后就到后整部门，即进行剪线、整烫、包装工序，期间要颠末后q合格地就进仓库，期待客户派人到厂进行最后验货。验货合格地，就可以签放行条，运输、交货。

所有工序中，工艺设计是全厂最最核心、要求最高地部分，而三者相互自力，相互联系、品质(quality)查验与车间生产关系更表现为：车间生产历程中每到一个阶段都必要qc。该厂将很大精力放在了qc上，对质量要求很高，可见在其竞争策略中，产品质(quality)量居于首位。这样做十分现实也是可行地。由于该厂做oem不必担心供应链(制衣业已经成熟，有充沛地供应)、库存治理(参不雅中发明库存量不大)和产品贩卖问题，所以他有大量精力投放在qc上，只要在本钱许可范围内，将质量做到最好，就不必要担心其他问题了。

:时装工序短，交货期短，品种多，布局繁杂，不固定，而且厂小人少，弗成能大宗量、用大流水方法去完成，所以小流水对照得当。

该厂主要呈现的问题有：(1)人手不够。晟佳地最抱负状态(要达到最大生产力)应该要配置500台缝纫机，但因为现在工人不够，所以现在不够300。该厂地生产量为每月8万件，但据了解，同规模地成熟地厂地总产量最少应为12万件，可见工人

地不够对本厂影响有多大.我觉得,除了继承雇用员工,还应该对在厂地缝纫工人培训,进步技能.从专业技校雇用一定量有专业技巧地学生,让工人互相学习,使专业技能获得最大范围地应用.(2)排班问题,等于书本所说地mrp问题.该厂有时会呈现闲忙不均衡地现象:有地工种要加班,有地工种却没事干.参不雅那天,烫整工人就没有上班,原来是昨晚刚刚赶工交货,所以本日没有工作.该厂地排班有问题,工序与工序之间连接得欠亨畅,以致挥霍了资源,造成余暇.(3)qc导致判定本钱进步.办理措施:培养员工地“质量为本”地思想,使员工在生产历程中自觉发明和防止质量问题地呈现,不放过任何一个已发明地质量问题,不让有问题地衣服进入下一个生产工序,实时对问题进行解救.迅速发明质量问题地根源,有效减低因失足而造成地沉没本钱,低落重复qc带来地本钱。

大学生生产实训报告篇七

一、实习的目的意义以及基本要求

大学生生产性实习是大学学习阶段在完成毕业课程所要进行的最重要的实践环节,实习是每个合格的大学生必须拥有的一段经历,它使我们在实践中增强专业意识和实践意识。我们在实习过程中得到学校和实习单位的大力支持,通过实习让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识,为我们今后的设计打下坚实的基础,同时学校让字联系实习单位的目的是为了锻炼我们的能力,二个月来的实习让自己增长了不少知识能力方面也有很大的提高。特拟以下实习目的和意义以及实习的基本要求:

1、实习的目的意义

- (1) 较全面地了解企业的生产过程和生产技术;
- (2) 较深入地了解企业的设备、工艺、产品等相关知识

(3) 较详细地了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与市场销售等方面的知识和运作过程。

(4) 理论联系实际，学以致用，即使自己的专业知识与技能有全面的提高，又能为企业生产尽自己一份力量，体现你的社会价值。

(5) 积累工作经验和社会经验，提高就业竞争力。

2、实习的基本要求

(1)、遵守企业的各项规章制度和劳动纪律，无故不得请假和擅自离开实习单位。

(2)、严格遵守岗位操作规程和安全管理制度，严防工作责任事故及人身安全的发生。

(3)、遵纪守法实习期间不得从事法律法规、厂纪。

(4)、虚心学习、刻苦专研，努力工作。

3、实习学生职责

1、自觉遵守企业和学院的规章制度，做到按时作息，不迟到，不早退，不误工，不做损人利己、有损人企业形象和学院声誉的事情。

2、照生产性实训和定岗实习任务和岗位特点，安排自己的学习、工作和生活，发扬艰苦奋斗的工作作风和谦虚好学的精神，培养独立工作能力，提高业务工作技能，按时按质完成各项工作任务。

3、格遵守企业安全操作规程，增强自我保护意识。

二、富士-康科技集团简介

从生产黑白电视机用的旋钮，到计算机、通讯和消费性电子的研发制造大厂；从默默无闻的小厂到横跨全球、拥有员工70万余人(170多万人、员工超过10万名)的大型企业集团；从资本额30万元台币到出口创汇(出口额)中国第一,,,富-士-康，自1974年成立以来，在世界高科技浪潮的洗礼中不断前进，缔造了一个不凡的格局。

从中国台湾到大陆，从欧洲到美洲，富-士-康大步流星地启动全球布局。配合“一地设计、三区制造、全球交货”跨国经营策略，把富-士-康的全球资源整合优势发挥得淋漓尽致□20xx年营业收入高达3600亿新台币，不但蝉联中国台湾民营制造业桂冠，更跃升为全球第三大ems厂。

“富-士-康-龙华信息科技工业园”，全球的计算机和消费性电子专业生产园区，中国的计算机准系统、计算机游戏机、服务器、网络系统、显示产品、光通讯组件、精密模具的综合生产基地，占地20xx亩，拥有员工近8(10)万名，在推动珠江三角洲迅速成为制造中心的过程中，发挥了龙头作用。

“富-士-康-北京科技工业园”，富-士-康在全球的无线通讯事业总部，也是富-士-康全力打造的无线通讯产品专业制造第一大厂，专注于建立新材料和新产品开发、系统集成，以及机构件、模具模块等研发与制造的整合优势，成为与国际大厂共同推进大陆市场的重要策略伙伴。

科学技术是第一生产力。富-士-康的专业研发机构遍布亚、美、欧三大洲，联合全球一流it客户，进行24小时研发接力，使新产品能在最短时间内问世；此外，富-士-康和国内高校与研究机构强强联合，进行“产学研一体化”科研攻关，其中在清华大学建立的“清华-富-士-康纳米科技研究中心”，堪称国内设备最先进、科研力量最雄厚的尖端科研基地□20xx年，富-士-康华南检测中心顺利通过中国国家实验室认可委员会专家的现场评审，其管理水平及技术能力得到了国家最专业

评审机构的认同。在强大科技实力的支持下，富-士-康进一步强化自身的核心技术，富-士-康拥有数千名模具技师，是国内特大型专业模具供应厂商，在模具加工中广泛引进计算机设计与控制技术，使模具的精密度、可靠度都达到了世界水平。

科技以人为本。“人才本土化、人才科技化、人才国际化”是富-士-康挑战21世纪的人才经营策略。人性化、多元化的培训机制，广阔的发展历练空间，健全的福利制度，完善的文康设施,,,堪称人才的乐园、梦想的摇篮。

富-士-康“结合中国优秀人才，促成企业扎根发展”的本土化经营策略，不仅创造了巨大的就业空间，也对国内产业界产生了巨大的群聚效应，深得国家及地方各级政府的肯定与支持。

科技成就梦想，科技创造未来！未来十年，富-士-康将秉持“长期、稳定、发展、科技、国际”的战略定位，挑战科技长征，成为光机电整合领域全球最重要的科技公司。

三、公司工作环境与内容

刚进入这个公司的时候，看到严肃的门岗和人员进出制度，就感觉到公司制度的严格。进车间的前四天是我们的基本培训时期。第一天是进入贵公司的进厂手续，手续相当的严格，通过这些我了解到此公司的确是一个制度非常。第二天做第一天没有做完的事，第三天学习公司的制度，就制度我们整整学习了一整天，通过这一系列的操作手续看书了公司确实是个军事化的管理，第四天是我们分配到各部门，部门又跟我们讲解了一下操作与上产线的规章制度与安全要求以及演示给我们看，从今天的培训中我我看到了这个工作的专业性。

进车间前进厂要穿工作服，穿防电绝缘鞋，戴安全帽，不准乱动触摸机器设备，同学间不可开玩笑，工作认真，严格遵

守纪律注意时间，不准迟到不准带移动存储工具、进出公司必须接受全身检查，见事做事，灵活运用，结合所学知识，理论用于实践，从实践中见证理论。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯主义的观点。实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

四、工作感悟

1、多听、多看、多想、多做、少说

2、少埋怨

有点人会觉得公司这里不好哪里不好，同时也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到公司好的一面，对存在的问题应该想办法去解决也不是去，埋怨，这样才能保持工作的激情。

3、虚心学习

在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也是很多是我们不懂得，不懂得的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们也要应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点就飘飘然。

4、错不可怕，就怕一错再错

每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错不要紧，公司领导会纠正并原谅你，但下一次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

五、体会心得

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用生产实习是培养高素质工程技术人才的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。。

大学生生产实训报告篇八

一、生产实习任务情况：

以培养学生综合职业能力为宗旨的“工学结合”教育、教学模式是专业技能教学与就业之间的理想桥梁，也是职业教育发展的必由之路。20__年_月教育部出台了《关于职业院校试行工学结合、半工半读的意见》，明确指出：进一步提高对职业院校试行工学结合、半工半读的认识。进一步加强校企合作，加快推进职业教育人才培养模式的根本性转变。进一步深化职业教育教学改革，大力推行工学结合、校企合作的培养模式。

根据学校的教学计划安排，07级学生在完成本学期的课程之后，必须进行为期10周的生产实习，通过让学生到企业体验生产劳动，可以有效地提高学生的职业技能和专业技能，为以后毕业参加社会工作做好充分的准备。

二、生产实习单位情况：

2、汕头市内充公工业区建晖电子厂，该公司主要生产电子玩具产品。

三、学生情况：

0711班通信技术专业，共有学生37人，其中男生21人，女生16人。该班级学生已学习过《电子技能训练》、《电子线路》、《电工基础》、《电工技能与实训》等电子专业课程，有一定的电子技术基础。

生产实习期表现：

1、吃苦耐劳精神成为同学的基本素质：生产实习期间，每天的工作时间为9个小时以上，学生均能坚持做到不迟到、不缺

勤、不早退，表现较好。

2、团队精神得到充分锻炼：生产实习期间，采用的是流水线的工作模式，个人的工作将影响到整条生产线的工作情况，学生均能将厂方利益放在第一位，积极配合，齐心协力，高质量地完成工作。

3、自觉遵守纪律是同学们的共识：“只有专注，才能专业”，生产实习期间，学生均能自觉遵守实习单位的管理制度。

4、专业技能有本质的提高：学生到企业体验生产劳动，与企业的规范化操作实现了“零距离接触”，较好地提高了自己的专业技能。

四、指导教师情况：

1、班主任：林茂涛(电子教研室)，负责本次生产实习的综合管理工作；

2、指导教师：李新海(电子教研室)，负责专业技能指导工作。

指导教师坚持每周每人至少两次到实习单位了解学生实习情况，指导学生实习工作，保证整个生产实习顺利完成。

五、生产实习时间：

20__年__月__日至20__年__月__日

六、指导学生参加生产实习的主要工作内容：

1、做好学生参加生产实习前的组织动员工作，在参加生产实习之前，开展生产实习动

员大会，对学生进行系统全面的教育；

- 2、带领学生到实习单位并协助实习单位安排学生的实习工作分配；
- 4、协助实习单位指导以及管理学生的实习工作；
- 6、主动和学生家长联系，及时通报学生实习情况；
- 7、根据实际情况，对参加生产实习的学生进行客观评价以及等级评定。

七、心得体会：

工学结合是专业技能教学与就业之间的理想桥梁，是职业教育的一种新的培养模式，这次带领0721班的学生到企业参加生产实习，我主要做好以下几方面的工作：

第一、教育工作

工学结合是职业教育的一种新的教育模式，有部分学生不能充分理解工学结合这种教育模式，甚至对学校安排的生产实习产生抵触情绪，因此，在参加生产实习之前，必须对学生做好充分的教育工作，才能保证整个生产实习顺利开展。

在参加生产实习之前，通过班会、学习讲座、视频等多种形式向学生讲解工学结合这种新教育模式的重要意义，让学生清楚地认识到参加生产实习是为了让自己提前到企业体验生产劳动，可以有效地提高职业技能和专业技能，为自己以后毕业参加社会工作做好充分的准备。同时，我们在开展生产实习之前，还召开学生家长会议，向学生家长讲解工学结合这种新教育模式的重要意义，争取学生家长对我们的实习工作的配合和支持，从而保证整个生产实习安全、顺利地展开。

第二、管理工作

学生到企业参加生产实习，一方面是学校的学生，另一方面也是实习单位的实习员工，由于身份的特殊性，使得在管理方面难度也有所增加。在管理方面，我们以实习单位的管理为主，教师主要是协助实习单位进行管理。主要包括以下几个方面的管理工作：

1、考勤

考勤是评定学生实习成绩的主要依据之一，在考勤方面我们主要采取“工卡打卡”和“签到”两种方式，学生上班下班都必须进行打卡和签名，我们同时安排有专门负责考勤的学生对迟到、请假、旷工的学生进行及时登记和了解情况。请假方面，学生必须提前出示有关证明向实习单位负责人以及班主任请假，并到负责考勤的学生那填写请假条作为记录。

2、纪律

学生参加生产实习过程必须严格遵守实习单位的管理制度和安安全全条例，对于违反规定的学生，我们根据具体情采取书面检讨、通报批评、扣实习分数、取消实习成绩等处罚方式，并做好详细记录存档，从而保证学生安全、顺利地完成实习工作。

3、工作情况

在生产实习过程中，经我们和实习单位协商之后，将学生分成三个小组并安排相应的负责人进行监督、管理，并且各个小组每个小时都进行工作产量的统计、公开登记，每天都要填写工作产量日报表进行存档记录，这样，小组和小组之间便形成了良好的竞争，从而促进了生产实习工作的高质量开展。

八、结束语：

工学结合这种教育模式使教学与企业的规范化操作实现了“零距离接触”，使“学生”

与“工人”两种角色实现“无缝对接”，对推动学校专业建设，提高学生的专业技能，具有重要意义。在这种办学模式下，学生既受学校纪律约束，又受企业制度的管理和企业文化的熏陶。“今天工作不努力，明天努力找工作”，企业的正规化管理，使学生完全融入技术工人的角色，有利于培养学生良好的职业道德，为学生就业打下扎实的基础。

大学生生产实训报告篇九

通过对××肉鸡生产基地的实地实习认识，使我对肉鸡场的选址，鸡舍的规划，布局与建设，和鸡舍内的设施设备，鸡场的肉鸡生产管理，以及肉鸡场的市场营销策略。有了一次全面的基础的感性的认识，加深了我们对所学课程知识的理解，使学习和实习相结合。

20××年3月19日至4月16日

××肉鸡生产基地。

××肉鸡生产基地位于××市城区向××县路段8公里处，××水泥分厂的背后。

××集团的××肉鸡生产基地，是××，也是我国养鸡基地的重要组成部分。肉鸡的生产不仅仅广泛的满足本国的市场需求，更是远销海，为我国的肉鸡出口贡献了质量和数量。因此建立在交通极为便利的国家二级公路的旁边。

学习肉鸡和销售。

1、跟随饲养员学习实地养鸡方法。

- 2、团结同学积极讨论每日的生产过程和分享心得。
- 3、和场地的领导搞好关系，了解肉鸡的实地生产和市场销售。

实习主要是在养殖肉鸡的基地，内容包括：肉鸡场的选址，鸡舍的规划，布局与建设，和鸡舍内的设施设备，鸡场的肉鸡生产管理，以及肉鸡场的市场营销策略等。

1、肉鸡场的选址：

肉鸡场基地路段处以国家二级公路旁边约三公里处的便利交通路段。是个养殖销售基地的基本选着，看似明智。但是，我个人觉得基地的选址仍旧有着极大的缺陷，好比一个戴眼镜子的同学，看似学富五车，其实胸无点墨不过虚有其表，给泡网泡近视的。相场跟相人大可同日而语，不可只识其表忽略其里。对于场地交通的便利，我不无条件的赞同，但是关于场地的位置和设置，不当苟同。比如□xx鸡场便选址在一条深长悬陡的三冲里，就仿佛一条巨蛇盘卧而成，周围又没有比之高大的山岭为之依靠，就好比三国时代“葫芦谷”，只进不出。

夏天，清风给周围的高山阻隔没有办法进入谷内，闷热干燥，不利于嫩草的生长，大量加剧了鸡群对饲料的采食和水的饮用，不仅增加养殖的成本，又降低鸡肉的质量，且给鸡群吃的裸露的山谷，在鸡群活动时沙尘漫天飞舞，轻易让鸡群患的呼吸道疾病，达不到预测的放养的目的。谷内动物生活不断的排除巨大的热量向上蒸腾跟上空冷气交替形成一个小气候，容易倾盆暴雨，轻易将谷内早被鸡群吃的裸露的山石冲的一塌糊涂，对鸡舍的建筑稳固有一定的危害。冬天，这样的地势对养鸡是一个极大的考验，强烈的冷风不断的从山谷口里灌进来，又无法将冷风排放出去，从上空往谷底蓄积，将暖空气完全占领，且冷空气又把带有大量雨水的乌云送入谷中聚集不得排出，形成阴雨，加剧了地势的恶劣。所以，我认为鸡场的选址应该选在宽阔的平原地带，土地肥沃，容

易蓄水，让鸡群和鸡群爱吃的嫩草有足量的水分生长，且有大量的降低饲养的人工。不宜在山地山谷中，不符合饲养优质肉鸡的生活生产需求的环境。

2、鸡舍的规划、布局与建设和设施：

关于我对xx养鸡地势的看法，我对于基地里的鸡舍规划、布局与建设，又有部分的不满。虽然xx因为基于饲养肉鸡的目的，建设了开放式的鸡舍，专业来说的确有一定的道理，但是，我对于鸡舍的建设不给予肯定，因为我觉得像xx这样的地势，应该建造钟楼式的开放式鸡舍，有利于夏天的通风透气，将舍内的氨气等不良气体轻易排放。不是单纯而传统的平面式屋顶构造，晚上进鸡时，可能由于空间过小不利于空气的排放xx基地的鸡舍空间过于窄小，每个鸡舍饲

养2500—2600只肉鸡。鸡舍一般建在山谷的半山腰，十分的陡峭，且放养鸡群的室外活动空间只是室内空间的5倍，有些地方由于地势的原因鸡群无法达到，大大限制了鸡群的活动空间。由于地势的不配合使得建造鸡舍的成本十分的昂贵。鸡舍的建造地势的陡峭，给鸡群引水也是一个大难题，加大了鸡群饮水的困难和饲养的人工。不过我却惊讶的发现了一个极具智慧的工程，便是前任场长发明了方便又实惠的自动饮水方式：在鸡舍的高处放置一个400斤量的大水缸，作为引水到舍内外所有空间的水源处，然后采用软管将水引往各处，在软管经过的一定适量的距离用自创的压水器接上一个引水桶，等到水位达到一定量时，便自动压制水流，不易造成浪费，很大功劳的减轻了饲养工作量。鸡舍内采用的是悬空的料筒饲养具，大概每隔1.5——2米放置一个。育成鸡活动空间加大，饲料量需求大，还要在室外备置料盆。鸡舍空间应该水泥硬化面，便于鸡粪的清除处理，定期清洁室内环境卫生，减少疾病的传播，养育健康的鸡群。但是，在xx鸡场实习生产中，我发现鸡舍的粪便处理十分的马虎，造成鸡舍内臭气熏天，不利鸡的成长发育。

3、鸡场的肉鸡生产管理：

肉鸡的生产首先是鸡苗的培育，小鸡从孵化出壳便从孵化场转入肉鸡场培育，在转入的过程中必须注意温度的调控，以防引起鸡苗受冻。肉鸡育雏室，一般提前2——3天开灶起火，满足鸡苗进室的温度要求。在育雏烤火最忌的是火灶不通风拉火，就不易将室温提高，妨碍育雏鸡的成活率，且育成的肉鸡体质不好，毛色不光亮，降低肉鸡市场价值，且轻易患病死亡，用药需求增大，增加饲养成本。育成鸡的饲养相对轻松，因为经过一系列的疫苗免疫，给鸡的体质有了一定量的提高，不用过分的担心其的防病，但必须保证其的饲料供给得到满足，和鸡舍的环境卫生。尤其是60日龄一下的小鸡，更需要环境的卫生，发现有死鸡一定要高度重视及时处理，并及时剖检，从鸡的生活环境和饮用方面进行寻找病因，迅速预防治疗，减少损失。并且制定可靠的免疫程序。以下是肉鸡场的种鸡免疫程序：

1日龄：新支h120活苗1.5头份\羽

2日龄：新支活苗2头份\羽

10日龄：新支二联油苗1头份\羽

新支二联h120活苗1.5头份羽

14日龄：法氏囊活苗2.5头份羽

16日龄：禽流感1头份羽

35日龄：传侯活苗1头份羽

70日龄：新支二联油1头份羽

新支二联h52活苗1.5头份羽

75日龄：禽流感1头份羽

90日龄：传侯活苗1头份羽

140日龄：禽流感

150日龄：新支减油1头份

新支二联h52活苗1.5头份羽

160日龄：法氏囊油苗1头份羽

在实习的过程中，我发现xx基地的生产有一定的程序方案。但是并不严格，生产者马虎了事，比如说：

1、领导者与员工之间矛盾重重，生产工作脱轨，势必给生产造成损失。

2、员工年龄偏老化，对鸡的饲养有很大的阻碍。

3、对鸡的免疫程序不重视，比如说35日龄的小鸡便要传侯免疫，而生产中延迟到40日龄。再比如小鸡搬到育成舍便要切去鸡嘴以防啄肛，偏偏拖到传侯免疫后实行，鸡死于啄肛不计其数等。

4、饲养员的饲养水平不高，现场没有技术过硬的技术员，一般依靠总公司技术总监遥控。并且技术员不勤奋巡栏，不剖鸡，对疾病了解不深刻，常常道听途说，根据饲养员提供的部分信息进行处理，往往达不到治疗的效果。技术员用药往往对饲养员有一定的隐瞒，不给饲养员清楚药用，只简单的介绍药用方法，若发生鸡群大量的死亡，便是归结为饲养员技术的缺陷，从不追究领导者和技术员的责任。

如此这般，上行下效，饲养员便有病不上报，自觉处理，所

以领导者和技术员为了提高生产质量，对鸡病的治疗仿佛免疫程序一般，定时定量的往肉鸡场里送药，在不清楚病情的状况下，胡乱的前行用药。因此，对肉鸡的高质生产相当危害。我了解到鸡场治疗球虫病一般用药为：早上喂磺胺药，下午喂禽畜壮+维生素。我觉得对于鸡疾病的治疗不应该一味的用药，以免造成鸡只的抵制，和药物失效或产生副作用。应该多尝试草药的使用

5、我在实习当中，也进行了死鸡病鸡的观察检测和解剖，发现大多数鸡只患病或死于：球虫病、磺胺中毒、鸡马立克氏病、大热病、气管炎等。由于鸡只的价值不高，所以场对鸡病的治疗不慎重视，但是必须注意对疾病的预防。

5、鸡只的饲料饲喂相当刻薄，饲料的完全是公司执行生产，营养成分不足，鸡只生长缓慢，肉质不佳和羽毛蓬乱不光泽。150日龄的育成鸡体重只达到4——5斤，少数突破6斤。

6、××鸡场对鸡舍的消毒，十分马虎，简单的采用一些常规的消毒药，只在进鸡前的一天才清理鸡舍，有甚者消完毒立马进鸡，程序十分随便。我觉得应该在鸡只出栏后7天内，必须进行清理消毒，才是科学的养殖方式。

4、肉鸡场的市场营销策略：

凡做肉鸡生产，市场营销最为重要，因为生产的目的，便是为了盈利，必须通过销售实现。所以公司是否做大做强除了养殖技术，营销便是最大的依靠，因此，必须制定准确无误的市场销售策略方可。在xx生产基地实习过程中，对于鸡的销售，我没有看到一丁点有智慧的销售策略，买卖来者不拒，就仿佛街头的臭豆腐，现炒现卖。且对运鸡的车辆消毒十分简单。又由于鸡的饲养质量相对差，当遇到鸡市不佳时，采用降低饲喂饲料量来节约成本，更使得本来鸡只不佳更是大大折扣。我认为必须饲喂足量，才能保证鸡只的体质和羽色，在鸡市不佳的状况下占足优先地位。领导者必须要有大量的人脉、销路和方案因时势制定。

例如：××肉鸡场对于这方面工作十分缺陷，肉鸡饲喂达到7个月龄都无法销售出去，一再亏损成本，采用限制鸡饲喂量来减低成本的消耗。并且鸡只的价格十分便宜。卖鸡时，规则可以让鸡贩自行选着鸡只，但是必须注意一定的程序，比如，××鸡场领导者与饲养员都不注意这样的细节，在大量装鸡时，任由鸡贩将大量的熟鸡当做生鸡收购，大大亏损了公司的利益。而且，鸡只称重时，往往领导者不熟悉秤称的用法，给贩骗取的一塌糊涂。

通过这次身临生产基地的道路实习，使我们对肉鸡的实际生产养殖有了一次比较全面的感性认识，进一步理解接受课堂上的知识，使理论在实际的生产中得到了运用。并且通过这次实习□xx肉鸡养殖基地大可作为今后养殖的反面教材，激励和提醒自己注意一定的程序。做到以下4点：

- 1、作为领导者必须爱护关心员工，不可将员工当做卖身奴隶使用，除了一定生产需要和必要的公益活动外，不予以任何工作，，因为有一句经验之谈：对员工的刻薄，就是对饲养动物的刻薄。防止员工对领导者的情绪发泄在饲养动物上，不利于生产。

- 2、领导者或技术员必须勤巡栏，注意鸡的保健和疾病的预防、治疗处理，降低所需成本，达到盈利的目的。并且关注时势，根据市场的需求制定有意义的销售方案。

- 3、作为领导者工作必须率先带头，起到领导的作用。并且，在生产中，不准其他的领导干涉指挥，扰乱正常的工作程序，必须确立自己的领导地位。

- 4、不将治疗病鸡的药物使用隐瞒饲养员，并且教导饲养员对鸡饲养和药物使用的程序，最大限度的给鸡只饲养创造良好条件，令上下一起携手维护好鸡只的养殖，有利于提高鸡群语出率、育成率和鸡只的优质饲养。

近年来，我国的养殖事业特别是养鸡事业有了迅猛的发展，并且其需求也越来越大，这对于从事养殖的工作人员来说，既是一个机遇，也是一个挑战。作为将要走出学校的学生来说，更应该在有限的时间内，掌握更多的专业知识，加强理论知识和实习能力，这样更有利于将来的发展，使自己在该领域内也有所作为。