

最新企业安全工作汇报 化工企业安全培训工作汇报材料(通用6篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

企业安全工作汇报篇一

各位领导：大家好！

感谢上级领导为我们提供这次学习交流的平台。下面就****的安全管理工作，向各位领导汇报！不到之处，敬请批评指正！

回顾融入永煤三年来，****不论是安全工作，还是生产经营都发生了翻天覆地的变化，这是在煤化集团和永煤控股两级公司的正确领导下，在化工事业部、永煤安监二处指导下，贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，践行安全“零”理念，牢固树立“生命至高无上，安全生产第一”的思想，全面推行“012345”安全管理模式的结果，通过强化工艺操作、设备检维修、作业现场安全管理，实现了“零死亡、零伤害、一、二级非伤亡事故为零”的安全目标。具体做法汇报如下：

一、统一思想，坚持安全“一号”工程不动摇

自融入永煤三年多以来，董事长贾修启带给三星的最早的就是“从零开始、向零奋斗”的安全理念。他是这样说的，也是这样做的。实际工作中他切实把安全作为“天”字号工程来抓，形成安全“一号”工程在****全体员工思想上的高度统一，从而铸就了“科学发展、安全发展，从零开始、向零

奋斗”的企业安全文化灵魂。三年多来我们始终把安全目标作为企业经营的第一目标，把安全作为企业发展的永恒主题。特别是煤化“012345”安全管理模式理论的出台，集团公司和永煤控股两个一号文的高屋建瓴，为我们安全管理体系的建设，企业安全文化落地生根打下了坚实的基础。

二、实施目标分解，狠抓责任落实。

制定安全目标，实施责任分解，落实结果考核是企业安全管理的根本。每年公司都制定详细的量化目标、细化的方针、措施等，公司总经理与各单位主要负责人签订了安全目标责任书，分厂负责人与班组、员工签订目标责任书，确保了目标责任的分解、细化，安全目标市场化，让安全生产人人有责的目标得以体现，形成了安全目标众人挑，人人肩上有指标，将安全生产人人有责的安全原则落到实处，真正实现全员管理。为强化责任落实，公司生产一线干部、员工实施了安全承诺，让承诺书挂到岗位上，办公室，时刻提醒自己的责任。保障了把责任制内容“零盲区”、责任制边界“零错位”、责任制落实“零缺位”。

三、强化安全教育培训，实施以教育保安全的战略

从事故致因理论看，不安全行为、不安全状态是事故发生的根本要素，而其最根本的是人，思想认识不到位、安全技能(术)差，是企业安全生产中最大的安全隐患。为此，我们实施了以教育保安全的战略：一是从思想意识上入手，不断加强各级管理人员“四个敬畏”责任意识和员工遵章守纪意识教育；二是从技能上入手，根据岗位危险有害因素、安全操作要点和安全检查重点，组织编写了《生产岗位安全知识手册》，有针对性的开展了业务技术、事故应急处理和自我防护能力的教育培训。在教学手段上通过安全风险抵押金、安全结构工资、培训市场化等经济手段，提高广大员工学习业务技术的积极性，实现安全培训的目标。1、强化宣传教育，排除思想隐患。

思想隐患是安全生产中最大的隐患。排除思想隐患的唯一方法，就是深化安全教育、提高安全意识、强化安全责任。为此，我们采用多种方法、多种形式，坚持对各级领导和广大职工进行居安思危、警钟长鸣的安全教育。利用每日的调度会、班前班后会学习事故案例，并及时传达学习两级公司、上级部门下发的安全文件、法规制度。每年开展一次亲情呼唤安全座谈会，用工伤员工和家属的亲身经历，引导教育员工关注安全，珍爱生命；每季度开展一次电化教育，受教育率100%；每年进行一次安全考试，参考率100%，并把考试成绩同经济挂钩；开展综合应急演练、岗位事故演练，岗位双述等活动，使广大职工“安全生产第一、生命至高无上”的思想和理念落实在具体行动中。

2、抓好“三级教育”，做好特种培训，坚持持证上岗。

抓好“三级教育”，关键要做到一贯性。多年来，不论是一个人进厂、还是多人进厂；不论院校毕业生，还是外来施工人员或临时工，我们都严格按照规定进行三级安全教育，经过考试合格后，核发安全作业证，做到持证上岗。对于特种作业人员我们坚持请进来、送出去，进行严格的教育培训。2011年先后对62名新职工进行了三级安全教育培训，40名外来施工人员进行了厂级安全知识教育及167名特种设备作业人员进行了复训，公司作业人员100%有效持证上岗。

3、开展多种形式的安全活动，渲染安全生产气氛，提高技术素质。

2011年组织开展“安康杯”竞赛活动、“安全生产月”活动、企业文化、规章制度学习活动以及导师带徒活动，制定活动方案，创新活动方式，通过安全生产周报、“多棱角”曝光台、安全演讲竞赛、调度会提问、包保活动、员工抽考、七想七不干等多种形式，规范了“两个行为”，提高了职工自我安全保护意识，实现了安全生产的强基固本。

四、稳步推进“双基”建设，全面提升安全管理水平。

按照公司双基建设要求，逐步推进“双基”建设工作，制定双基

实施方案，建立考核体系，积极推行“012345”安全管理模式。目前双基建设框架、制度、台账、流程已基本定型。依据双基建设要求实施两个规范管理，制定《安全管理行为规范》和《岗位操作标准和行为规范》并狠抓落实。通过双基建设的开展，夯实基础管理，提升了安全管理水平。但是由于我们“双基”建设起步较晚，与中原大化、煤气化等先进的企业相比，仍有很大差距，我们相信经过不断的努力，差距会越来越小，管理会愈加规范。

五、加强生产现场安全管理，强化过程监控。

1、以生产现场为重点，强化日常现场检查。

隐患发现在现场，消除在现场。多年来我们坚持以生产现场为重点，通过部室“每日两查一公布”，安全员日查、日报制度，分厂周检查、操作工现场巡检确认制度等，实施对现场人、物、环境的管理。把落实动火、进入受限空间、高处作业等危险性作业作为现场检查的重点，专业部室、分厂两级确认，针对存在的问题及时整改，有效地消除了人的不安全行为和物的不安全状态。

2、严格执行安全包保制度，实行安全分片监管。

实施公司领导及部室主管领导包保管理，对关键装路、重点部位实行包保签到制度，强化日常巡检，确保包保单位日常生产安全。生产专业部室实行安全分片监管，对生产运行岗位及作业现场实施监管。

3、强化安全检查，隐患排查治理。

每月组织相关专业部室开展综合性大检查和隐患排查活动，做到活动有方案、有评价总结，整改结果有检查考核。严格执行安全隐患三级旬报制度，做到夏季“三防”和冬季“四防”等专项检查与专业检查、日常检查有效结合，构建公司、

部室、分厂、班组安全检查网络。2011年共查出各类安全隐患1000项，及时消除了事故隐患，保证了企业安全生产。

4、强化两个过程控制。

结合生产工艺过程复杂，高温、高压、易燃、易爆、易腐蚀、易中毒等危险有害因素多的特点（公司危险源共计830个），加强工艺安全操作过程和装路安全检维修过程的控制尤为重要。强化工艺安全操作过程，重点做好生产系统控制和单元操作管理，生产系统控制重点抓好水、电、气、热、人力资源的平衡，综合协调，均衡生产，装路合理匹配，工艺调整优化，杜绝超、温超、压超负荷运行，装路开（停）做到有序、安全、可靠。单元操作重点抓好岗位安全技术操作规程和岗位巡检确认制的管理，按照氮肥企业安全技术规程中的“三懂、四会”和岗位危险因素辨识、“双述法”的要求，规范岗位人员操作行为。装路安全检维修过程，按照《永煤****安全检修管理制度》要求，加强检修安全措施管理，严格四包机制度；装路检修前，做好检修的安全技术交底和安全教育；装路检修期间，抓好“一案两措”的落实，特别是对危险作业实施作业许可证管理，除严格履行审批手续外，实施分厂和专业部室两级确认。连续三年实现大修无一人轻伤，无一起非伤亡事故，开停车顺利、检修效果理想。

六、持续开展安全标准化管理、管理提升小分队督查活动。

1、根据煤化集团安全标准化建设考核细则，组织各专业部室、分厂专业技术人员对七大标准进行研究学习，对公司800多个危险源进行重新辨识，对安全生产状况进行一次评估，强化风险控制管理，按照国家局新颁布《危化品从业单位安全标准化评审标准》对原达标要素进行重新对标。

2、成立管理提升督查小分队，对关键装路、重点部位、管理制度执行等薄弱环节进行跟踪检查。提高了各级人员的执行力。

七、做好重大危险源安全运行的监管，提高应急能力。

成立重大危险源管理领导小组，制订了突发事件应急处理方案。实施了公司、部室、分厂、班组、员工五级检查网络体系，加强了对重大危险源及液氨、甲醇充装现场制度的落实和监管。2011年先后开展了生产安全事故应急救援综合演练，消防安全演练。通过演练提高了综合处路能力和全员安全意识。

八、加大安全投入，实施科技兴安。

2011年先后投资近千万元，实施了调度指挥视频监控系统的改造，对110kv线路避雷线、601和602断路器进行更换，将热电、汽循四台变压器更换为s11型技能型变压器；将49台高压开关柜少油断路器更换为真空断路器；对20多个岗位dcs系统和尿素p4阀、压缩机联锁保护系统进行升级、改造，确保了设备的本质安全。

九是创新群众安全形式，实施隐患排查确认。

公司强化群众安全自主管理，一是开展群监员隐患排查活动，对排查的隐患进行确认，形成发现隐患—生产调度确认—登记处理—安环部、工会复查的闭合管理。二是在生产一线开展安全为主题的“1+1”伙伴活动，采取“党员带员工、师傅带徒弟、管理人员带三违人员”的形式，提高了群众安全监管水平。目前已有68对伙伴对象136人参加，筑牢了****安全生产的第二道防线。

过去的三年，****安全生产虽持续向好，但我们清醒地认识到，随着30000立方甲醇储罐、三聚氰胺项目的投入运行，安全管理难度将不断加大。作为一家有着近四十年的化工企业，我们的安全基础工作还不够扎实，装路的本质安全水平还不是很高，职工处于新老交替，综合素质参差不齐，安全管理有待提升。2012年是我公司安全生产许可证换证和安全标准

化二级企业审核之年，我们将紧密结合安全生产许可证、安全标准化建设新的评审标准的要求，通过抓基础提升整体安全管理水平，抓核心强化安全生产风险管理，抓技能持续推进安全生产培训教育，堵缺漏进一步完善安全生产设施，重预防突出事故与应急管理，强监督实现安全检查常态化，进一步推进自主管理，强基固本，不断提升安全管理水平和能力，为集团公司安全生产做出新的努力。

安徽****有限责任公司 2012年3月20日

企业安全工作汇报篇二

近两年来，我公司的安全管理工作，在各级政府指导下和省化肥公司的关怀下，在公司安委会的高度重视和全体员工的共同努力下，取得了较好的成绩，实现了七类事故为零（重大火灾爆炸事故；中毒窒息事故；社会灾害性事故；重大污染事故；死亡事故；重伤事故；直接损失一万元以上的责任事故）、轻微伤事故小于5%。达到了安全管理工作目标。现将主要工作情况汇报如下：

一、建立安全生产管理网络，制定安全生产管理制度。公司组建后，及时成立了以总经理陈庆标同志任主任的安全生产委员会，全面负责领导、指挥和协调公司的安全工作。并且设安环处，负责全面监督检查公司的日常安全工作。各车间成立了以车间主任为组长、工段长、岗长为组员的车间安全领导小组。从而形成了覆盖全公司的安全生产管理网络，为做好安全工作提供了组织保证。

根据上级有关安全工作管理的要求和企业实际，公司把建立健全各项安全生产管理制度和安全技术操作规程，当作公司制度建设的首要任务。在制度建设工作中，首先制定和出台了各项安全生产管理制度和安全技术操作规程。先后制定了《禁烟令》、《安全生产动火制度》、《安全作业证制度》、《安全生产教育制度》等十三项有关安全方面的规章制度。

并将安全工作管理职责，根据安全工作管理机构的设置，分别制作成镜框上墙，使各级安全管理部门对安全管理工作有章可循。

同时，公司还注意加强安全管理的基础工作，规定各生产车间必须建立《安全教育》、《五同时》、《安全检查》、《隐患整改》四本台帐。并对各类台帐的建帐情况进行检查和考核，以强化基层单位的安全管理工作。

二、层层落实安全目标责任制，形成安全管理责任体系。根据《安徽省安全生产责任制暂行规定》，两年来，我公司安全第一责任人总经理陈庆标同志，每年与区政府签订年度安全生产目标管理责任书，接着由总经理分别与生产副总、安环处长签订公司内部的安全生产目标管理责任书，再由生产副总分别与各生产车间的第一责任人签订安全生产目标管理责任书，形成了层层负责的安全目标责任制。使各级领导明确了安全生产目标，明确了须承担的安全责任。我们在系统大修工程中，更是强调落实安全目标责任。在去年的大修中，公司确定所有的大修项目负责人，即为该项目的安全第一责任人。在大修前的动员会上，公司总经理与54名项目负责人签订了项目安全责任状。要求各项目负责人，在保质量、保进度完成检修任务的同时，必须保障安全无事故。公司职能部门安环处的工作人员，在全厂范围进行分工包片，并对所包的范围负安全责任。正是由于安全责任层层落实到人，使去年的大修工程，不仅提前圆满完成任务，而且实现了安全无事故，创造了建厂以来设备大修工程的最好记录。

三、贯彻执行“安全第一、预防为主”的方针，认真做好安全宣传和教育工作。

公司认真贯彻执行“安全第一，预防为主”的方针，对安全工作常抓不懈、警钟常鸣。为提高职工的安全意识，营造良好的安全环境氛围，公司将化工生产《四十一条禁令》书写在大幅宣传牌上，放置在生产区醒目位置，使员工每天上下

班都能看到；在生产区设置了几十块安全警句牌；利用公司报纸《信诚简讯》和宣传安全知识；去年年初，公司主办出版了《安全简报》，每月一期，及时通报安全工作情况，总结安全工作经验，指出存在的问题，提出下一步工作要求。

在安全教育培训工作方面，两年来公司对生产车间职工上安全教育课8次。组织生产人员收看安全教育光盘10场，共460人次。对新入厂的职工（包括临时工人）进了三级安全教育160人次。为了提高职工安全技术知识，公司汇编了《安全法规和化工安全技术知识》发放到各生产岗位。对公司生产车间的干部、职工进行全员安全知识考试，参加人数526人。对生产岗位410名操作工，通过考试合格后，发放安全操作证，做到操作持证上岗。

《安全生产法》颁布后，公司及时进行了广泛的宣传，将《安全生产法》下发给各级领导，以便组织职工学习，教育广大职工行使好安全生产的权力，履行好安全生产的义务。

通过广泛的安全知识的宣传和教育，使全体员工牢牢绷紧了安全生产这根弦，明显增强了员工的安全意识，普遍掌握和提高了自我保护的技能。

四、把安全生产现场管理工作当作重中之重切实抓紧抓好。我们把安全生产现场管理当作安全管理工作的重中之重。两年来，公司安委会及时召开安全例会，开展安全隐患排查整改工作。对公司存在的隐患进行分析，研究制定整改方案。只要出现隐患就要及时进行整改，隐患整改率必须达到100%，绝不允许任何侥幸心理存在。

在日常生产中，分管生产安全的副总，对检查出的隐患极其重视，在生产调度会上亲自部署消除隐患的方案。安环处负责安全的同志及时进行现场督促落实整改。公司安环处坚持“严”字当头，对生产现场实行“一日两查”、一周一次综合检查和月底按照《安全检查评分表》中的8大类别20项检

查内容，与车间主任面对面进行评分考核的制度，考核结果与绩效工资挂钩。通过三次检查及时发现生产现场存在的不安全因素，采取措施限期整改，防患于未然。在现场检查中发现“三违现象”坚决制止，对严重违反劳动纪律威胁安全生产的人员进行曝光，并给予经济处罚。在各类检修过程中，生产安全副总、生产计划处及安环处负责人，始终牢牢把握安全关。凡是动火、进塔入罐、登高作业、电气检修等工作，一律严格按照安全检修规程先办作业证，经安环处批准后方可施工。安环处全程进行现场监督，跟班作业，直至检修结束投入生产后，安全监管人员才离开检修现场。

五、加大安全生产资金投入，满足安全生产管理需要 在安全生产管理工作中，我们体会到，仅靠加强管理还不够，还必须根据企业安全生产管理的需要，进行必不可少的投资。两年来，公司拿出较多的资金，一方面用于购置齐全的安全防护用品、劳动防护用品、消防用品；一方面用于事故隐患的整改。如安全伐的配置和更新、为保障电器和供配电线路安全配置新的金具及联锁装置、为消除管道震动购买大量钢材加固管架，对压力容器、压力管道进行检测检验等等。仅去年一年，在隐患整改方面的资金投入就达28万元。

由于公司在安全方面毫不犹豫地进行了投资，使安全管理工作有了有力的物质保证，使各类事故隐患得到了顺利和有效的整改，不仅保障了生产长周期满负荷运行，而且保障了全年安全管理目标的实现。

以上是我公司近两年来安全管理工作的主要做法。我们清醒地认识到，我们的工作与先进单位相比还有不小的差距。这次会议为我们提供了一次学习机会，会后我们要把这次会议的精神和先进单位的经验带回去，认真组织学习、贯彻、落实，使安全管理工作再上新的台阶。

2003年4月24日

企业安全工作汇报篇三

区建设局领导：

20xx年，我公司在东港区建设局的正确指导下，按照区建设局的工作部署，认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，强化安全生产的管理，针对存在的薄弱环节，突出重点，加强管理，狠抓安全生产责任制的落实，制定了切实可行的措施，逐步建立起安全生产管理的长效机制，取得了全年无重特大安全事故发生的成绩。较好地完成了20xx年区建设局下达的各项任务。现就一年来我公司建筑施工安全生产管理工作总结如下：

1、建立健全安全生产保证体系。建立内部目标责任制，明确年度内容和奋斗目标。将工程分工到项目部，落实具体责任人。为了提高《目标责任书》的落实程度，公司制定了工作计划，将目标管理的内容进行分解，落实到每位项目经理及安全员，并在每月的公司例会上通报任务完成的情况。

积极地协助各项目部搞好安全生产和文明施工，帮助项目制定安全生产目标、实施目标的措施及考核的办法，通过考核进一步明确安全生产的责任。指导并协助项目贯彻执行各级安全生产责任制的落实。各项目部紧紧围绕公司要求开展，形成层层结合，组织严密的行业管理网络，并各司其责，把安全生产落实到施工的每道工序、每个部位、每个工种，真正做到全员参与、全方位检查、全过程监督。

2、加强安全教育，提高安全意识。我公司组织工作人员学习《建筑工程安全生产管理条例》和《工程建设标准强制性条文》等有关文件，并积极参加市安监站组织的工作人员学习。依据文件要求对各工地贯彻落实情况进行检查，在学习中公司干部职工对安全生产认识有了较大的提高。工作中做好建设工程一线从业人员安全生产教育和培训的工作，对各项目标的关键岗位和技术工种实行持证上岗制度，做好施工现场操

作人员三级安全教育和职业技能培训。使广大施工操作人员能够时时注意安全生产和文明施工，各项目部也不断地加大了施工现场的安全生产投入，改变了过去施工现场脏、乱、差的现象，提高了安全生产的整体管理水平和文明施工的程度。

3、积极开展活动，全面治理事故隐患。充分借助“安全生产月”、“安康杯”等活动，在全公司开展安全生产大检查，组织召开动员大会、施工现场会等，积极参加建管处组织的现场观摩会，走出去学习别人成功的管理经验和管理模式，把公司差的项目部施工现场也作为安全生产的一个反面教材宣传，在活动中各项目部充分利用了黑板报、标语、横幅等形式进行了宣传教育，较好地营造了安全生产的氛围。

4□20xx年我公司根据省建管局《关于开展20xx年度建筑施工企业安全生产条件复查的通知》和《山东省建筑施工企业安全生产评价实施暂行办法》文件要求，我们开展了建筑企业安全生产评价和安全生产条件复查工作。经建筑安全专家集体评审，并公示期满。我公司安全生产评价和安全生产条件复查结果为合格。我公司按照《安全生产许可证条例》、《建筑施工企业安全生产许可证管理规定》等法律法规，依法设置安全生产管理机构，配齐安全生产管理人员，落实安全生产责任制和安全生产规章制度，建立企业安全生产管理档案；制定企业安全生产检查计划并组织实施，加强对在建工程的安全生产管理，使公司的安全管理工作再上一个新台阶。

按照区建设局要求，我公司把“两个确保”，即：确保杜绝四级以上(含四级)的重大安全事故发生；确保施工现场安全达标率达100%，作为20xx年安全生产工作的重中之重来抓，明确各部门职责，建立和完善建设工程施工安全监管制度，提高依法行政水平。，采取日常巡查和定期检查相结合的方式，定期和不定期地对建筑施工现场安全生产状况进行考评，及时跟踪和了解各项目的安全生产情况；对检查中发现的问题，公司安全科立即发出《安全隐患整改通知书》及《停工通知

书》，督促安全隐患的整改，把安全隐患消灭在萌芽状态。对检查中发现的问题，我公司及时召开安全生产形势分析会进行点评，并将检查结果进行通报。通过采取以上措施，使我公司建筑施工安全生产呈平稳态势。

1、一抓安全生产专项整治工作[]20xx年我们着重抓了施工现场“塔吊验收”、“施工现场临时用电”等安全生产二大专项整治工作。在专项整治过程中，我们按照《建筑施工安全检查标准》(即jgj59-99)中的检查内容，以点带面，促使我公司建筑施工安全生产局面有新的突破;在专项整治的同时，公司安全科主动联系塔吊检测单位，邀请上门为公司讲解“施工现场临时用电”搭设方案及注意事项，为公司帮忙查找有关资料。

2、二抓“安全隐患整改”。为了进一步强化安全生产监管，促进安全生产责任制落实，及时消除安全隐患，确保安全生产，我公司安全科加大了巡查的次数与力度。对检查中发现的安全隐患，我们采取事故“四不放过”的原则，要求项目部定出整改措施，限期反馈整改情况;公司安全科在项目部整改反馈的基础上，进行复查，对不具备安全生产条件或整改不到位的项目部，依法责令其停止施工，以确保施工安全。

通过以上工作上的努力，实现了今年安全工作无重大责任事故的目标。我们将根据各级领导的要求进一步强化安全生产意识，加大安全教育和安全检查、整改的力度，促进安全生产上台阶，同时也恳请各级领导一如继往地给予我们关心和支持。

企业安全工作汇报篇四

安全文明施工工作总结各位领导、同仁大家好!

对于前阶段工程项目的建设，我们针对工程项目的施工特点，按照《安全规程》结合施工现场的实际情况制定出了相应安

全检查管理制度和措施，并认真把这些制度和措施落实到实际工作当中，现将我们的安全文明施工工作做如下总结：

一、以人为本、重视管理

从今年的施工开始，我们要求施工单位领导就把安全文明施工管理工作放在首位，坚持以“安全第一，预防为主”的方针，强化落实安全责任，项目部第一安全责任人与各工地负责人签订“安全生产责任状”做到一级抓，一级保一级，使每个员工的切身利益都和安全文明施工紧密地联系在一起，提高了每个员工对安全文明的关心和支持程度，形成齐抓共管、政令畅通的全员参与的大好局面，健全安全管理组织机构，加强对安全工作的领导，做到安全工作有目标、有责任、有措施。

三、加强危险源和环境因素预控、强化监督机制

在安全设施方面，要求施工单位加大安全设施防护用品投入及各种安全警示标牌。督促施工单位专款专用，保证了安全生产。对于场区整理、绿化投入了大量人力物力，安全文明施工达到了严格要求高标准。

2. 安全文明施工事故控制

今年施工以来，安全文明施工事故控制在死亡事故为零；群伤事故为零；重伤事故为零；重大机械事故为零；重大火灾事故为零；重大交通事故为零；垮塌事故为零；职业卫生事故为零；轻伤事故低于3%，达成为零目标的施工单位。

所有这些都充分体现了我单位积极进取，蓬勃向上的精神风貌，使我们全体干部职工重视安全工作，齐抓共管的结果，各种规章制度落实到基层，落实到每一个人，使我们的安全生产平稳过渡。

虽然我们做了大量工作，也收到了良好的效果，但是还存在着很多问题，在今后的工作中还要继续努力，把确保员工生命、财产安全和促进施工现场安全施工工作作为安全生产工作的基础和出发点，坚持“以人为本，安全第一”的方针，狠抓各项规章制度的落实，坚持管理创新，技术创新，强化安全生产管理程序，按照相关的规定，要求施工单位实现安全设施标准化，强化施工人员的素质教育以及施工队伍的安全管理，重点对中小型机械、施工用电、防雷接地、防汛、防火灾、防盗、场区卫生、生活区卫生检查，确保高空坠物，物体打击为控制目标，杜绝习惯性违章，不断研究安全生产新问题，努力学习安全管理新知识，提高解决问题的能力，推动安全生产管理走向标准化、规范化、使安全文明施工再上新台阶。

谢谢大家！

企业安全工作汇报篇五

（一）重视和加强安全生产文明施工工作，认真贯彻落实上级有关安全生产的规定，建立健全各项管理制度，依法加强安全生产管理工作。

（二）依法取得安全生产许可证，长期保持安全生产许可证的持证条件，“三类人员”坚持在建筑工程施工现场从事安全生产管理工作。

（三）建立健全安全生产责任制，制定明确的安全生产责任目标并层层分解落实。

（四）建立安全生产专职机构，配备与企业 and 建筑工程相适应的安全生产人员，依法加强建筑工程施工现场的安全生产管理。

（五）保证对安全生产的投入，购置确保安全生产所必须的

设备设施，按规定为职工购买工伤保险。

（六）制定本企业建筑工程重大事故应急救援预案并组织演练。

（七）积极配合市住房部和城乡建设局组织开展的安全监督、检查和安全生产专项治理活动，及时对存在的安全隐患进行整改，行动迅速、措施得力，整改效果明显。

（八）重视安全教育培训工作，不断提高施工管理人员与作业人员的安全知识、安全素质。按规定应持证上岗率达到100%。

（九）认真履行安全职责，切实加强施工现场安全管理，认真做好防触电、防坍塌、防坠落、防倾覆和临边防护工作，并经常进行检查和维护，及时消除安全隐患，确保施工安全。

（十）严格执行《施工企业安全生产评价标准》（JGJ/T77—2003）和《河南省建筑施工企业安全生产评价办法》，积极开展建筑施工安全生产标准化和安全生产阶段性评估活动，开展安全文明工地创建活动，施工现场安全生产达标“合格率”100%。

（十一）购买使用合格的机械设备并接受安全性能检测，国家和我省明令禁用的机械设备全部淘汰，应登记备案机械设备的登记备案率100%，提升设备完好率100%。

（十二）严格遵守消防法律法规，落实消防安全主体责任，实行防火安全责任制，所有在建项目认真落实消防安全及动火、用电审批制度和消防安全操作规程。（十三）认真贯彻环境污染防治法律法规和工作要求，落实《河南省城市房屋建筑和市政基础设施式程序及道路扬尘污染防治标准（试行）》，圆满完成扬尘治理工作。

（十四）及时如实上报事故情况，配合做好事故调查工作，按照“四不放过”的原则做好事故处理，严肃查处事故责任人，事故责任处理意见落实率100%。 二、安全生产事故控制指标 力争年内不发生亡人事故。

我企业将采取一切有效措施，确保以上目标全面完成。

承诺单位：

单位代表：

2017年3月

企业安全工作汇报篇六

安全隐患警示清单

- 一、人的不安全行为（86条）（一）劳动纪律（7条）1. 酒后上岗、班中饮酒。
2. 串岗、脱岗、睡岗，在岗期间从事与岗位工作无关的事。
3. 未经批准私自顶岗、换岗。
4. 上班迟到、早退，未按规定履行请假手续。
5. 未按规定着装和佩戴安全帽进入生产、施工现场。穿易产生静电的服装或穿戴铁钉的鞋进入易燃、易爆装置或罐区。
6. 在禁烟区域吸烟。
7. 主要负责人长期脱岗不履职。（二）工艺纪律（17条）
8. 未按规定要求进行巡回检查，发现的隐患和问题未及时报告和处理。
9. 未按规定要求填写操作记录和交接班记录，交

接班人员未签名。10. 对出现的工艺报警未及时处置和记录。

11. 未按操作规程进行操作；不清楚或不熟悉工艺控制指标和操作规程。12. 改进工艺或操作程序，未进行安全评估。

13. 使用压缩空气进行易燃易爆物料的加料、压料操作。14. 常压贮槽带压使用；带压开启反应釜、容器盖子。15. 在可燃气体爆炸极限进行工艺操作。

16. 采用氮封或输送物料时，氮气管道未设置止回阀，存在高压串低压的风险。17. 离心机分离可燃有机溶剂时，未采取氮气保护措施。18. 操作中遇到突发异常情况时不及时报告，擅自变更操作。19. 外来人员代替本岗位人员操作。20. 现场盲板未编号和挂牌。21. 取样完毕未及时关闭取样阀。

22. 危险化学品装卸、罐区脱水（切水、切碱等）时操作人员离开现场。

23. 未经许可擅自修改dcs系统、安全仪表系统中相关工艺指标、报警和联锁参数。24. 启动皮带输送机前，没有检查确认、没有启动警告铃。（三）其他纪律（26条）

25. 在易燃易爆区域用汽油、易挥发溶剂擦洗设备、衣物、工具及地面等。26. 在易燃易爆区域用黑色金属等易产生火花的工具敲打、撞击和作业。27. 在易燃易爆区域使用非防爆通讯、照明器材、非防爆工具等。

28. 擅自停用可燃、有毒、火灾声光报警系统和安全联锁系统。29. 擅自关闭或调整视频监控设施或关闭各类报警声音。30. 堵塞消防通道及随意挪用或损坏消防设施。31. 未按规定检查维护应急防护设施、器材。32. 不能正确熟练使用应急防护装备、器材。

33. 不佩戴专用防护用品（具）从事有毒、有害、腐蚀等介质

和窒息环境下的危险作业。

word 资料 34. 不按规定静电接地进行危险化学品车（船）装卸作业。35. 转动设备未停机、带电设备未停电进行检维修。

36. 车辆进入生产区域未安装阻火器或车辆进入生产区域超速行驶。37. 管理人员违章指挥、强令冒险作业。38. 未为从业人员配备适用有效的个体防护用品。

39. 现场未设置或者缺少禁止、警告、指令、提示等安全标志。40. 无故不参加安全培训、班组安全活动。41. 未按规定要求参加或组织开展安全检查。42. 设备、工艺变更后，没有及时修订制度、规程。

43. 未按标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。

44. 危险化学品灌装时超过核定装载量。

45. 危险化学品装卸作业前，车轮未固定，车钥匙未交岗位人员保管。46. 液化石油气、液氨或液氯等的实瓶露天堆放。

47. 危险化学品仓库物品存放时，顶距、灯距、墙距、柱距、垛距“五距”不符合要求。48. 员工“三级”安全教育低于72学时。

49. 员工“三级”安全教育、承包商员工入厂安全教育考试卷未批改或批改不认真，随意给分。50. 未按规定参加“三级”安全教育培训或未经岗位技能培训考核合格。（四）特殊作业（36条）

51. 未按规定办理动火、进入受限空间等特殊作业许可证。

52. 动火、进入受限空间作业等特殊作业前未开展风险识别。

53. 特殊作业安全作业证有缺漏项，超过规定有效期，签批人不符合要求，签批时间未填写到分钟，提前审批作业许可证。

54. 动火、进入受限空间作业部位与生产系统采用关闭阀门实施隔离、隔绝，未采取加装盲板或断开一段管道的隔离措施。

55. 未进行动火安全分析或分析结果不合格进行作业。

56. 进入受限空间作业前，未分析可燃气体浓度、氧含量、有毒气体浓度。 57. 动火和进入受限空间中断作业超过1小时后未重新进行安全分析。 58. 采样分析部位与动火作业部位不一致，采样检测点没有代表性。 59. 受限空间未设置安全警示或采取硬隔离措施。

60. 同一作业涉及动火、进入受限空间、盲板抽堵、高处作业、吊装、临时用电、动土、断路中的两种或两种以上时，未按规定同时办理相应的作业审批手续。

61. 动火、进入受限空间作业安全措施未确认落实或安全措施由同一人确认签字。 62. 动火、进入受限空间作业现场未设专人监护。 63. 一级、特级动火作业未做到“一票一录像”。 64. 动火人未持有效特种作业资格证。 65. 降级办理或签批动火安全作业证。

66. 动火作业未做到“一点（处）一证一人”，未经许可，擅自变更作业围。 67. 动火、进入受限空间等特殊作业未进行完工验收签字。

68. 动火、进入受限空间等特殊作业安全作业证上填写的作业人员与现场实际作业人员不一致。

word 资料 69. 氧气、乙炔气瓶无防震圈、瓶帽等安全附件，乙炔气瓶未安装回火器。氧气、乙炔气管道老化、皴裂。

70. 受限空间照明电压大于 36V 在潮湿容器、狭小容器作业电压大于 12V 71. 在受限空间进行清扫和检修时，没有紧急逃生设施或措施。72. 釜检修时，没有切断电源并拴挂“有人检修、禁止合闸”的警示牌。73. 高处作业未系安全带，安全带未做到“高挂低用”。74. 使用未经验收合格的脚手架，脚手板未绑扎牢固。75. 高处作业抛掷材料、工具及其他杂物。

76. 擅自拆改脚手架、钢格板、护栏、盖板、防护网等防护设施。77. 使用未安装漏电保护器装置的电气设备、电动工具。78. 火灾爆炸危险场所未使用相应防爆等级的电源及电气元件。79. 使用不合格的绝缘工具和专用防护器具进行电气操作和作业。

80. 现场临时用电配电箱没有电压标识和危险标识，没有防雨措施，盘、箱、门不能牢靠关闭或未上锁。

81. 超过安全电压的手持式、移动式电动工器具未逐个配置漏电保护器和电源开关，做到“一机一闸一保护”。

82. 起重机械吊钩缺少防钢丝绳脱落装置。83. 起重吊装作业存在违反“十不吊”的行为。84. 利用管道、管架、电杆、机电设备等作吊装锚点。

85. 吊装现场未设置安全警戒标志或拉设警戒绳，没有专人监护。86. 施工、检修工机具存在缺陷或隐患，未粘贴检查合格证。二、物的不安全状态（108条）（一）工艺专业（27条）

87. 温度、压力、液位等超控制指标运行。

88. 设定的工艺指标、报警值、联锁值等不符合工艺控制要求。

89. 浮顶罐低液位报警或联锁设定值低于浮盘支撑的高度，存在浮盘落底的风险。

90. 重大危险源未配备温度、压力、液位、流量、组份等信息的不间断采集和监测系统，不具备信息远传、连续记录、事故预警、信息存储等功能。信息储存时间少于1个月。

91. 反应设备、储罐等未按规定要求设置温度、压力、液位现场指示。 92. 紧急切断设施的旁路没有采取管控措施，紧急切断设施未投用或使用旁路。 93. 同一可燃液体储罐未配备两种不同类别的液位检测仪表。

94. 涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入正常使用。

95. 不同的工艺尾气或物料排入同一尾气收集或处理系统，未进行风险分析。 96. 使用多个化学品储罐尾气联通回收系统的，未经安全论证合格。 97. 使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。

98. 装置可能引起火灾、爆炸等严重事故的部位未设置超温、超压等检测仪表、声光报警、泄压设施和安全联锁装置等设施。

99. 在非正常条件下，可能超压的设备或管道未设置可靠的安全泄压措施或安全泄压设施不完好。

word 资料 100. 较高浓度环氧乙烷设备的安全阀前未设爆破片。爆破片入口管道未设氮封，且安全阀的出口管道未充氮。

101. 氨的安全阀排放气未经安全处理直接放空。

102. 火炬系统的能力不能满足装置事故状态下的安全泄放，未设置长明灯，没有可靠的点火系统及燃料气源，未设置可靠的防回火设施，火炬气的分液、排凝不符合要求。

103. 操作室没有工艺卡片或工艺卡片未定期修订。 104. 安全联锁不完好或未正常投用。

105. 摘除联锁没有审批手续，摘除期间未采取安全措施。

106. 因物料爆聚、分解造成超温、超压，可能引起火灾、爆炸的反应设备未设报警信号和泄压排放设施，以及自动或手动遥控的紧急切断进料设施。

107. 有氮气保护设施的储罐，氮封系统不完好或未投用，没有事故泄压设备。

108. 丙烯、丙烷、混合C4、抽余C4及液化石油气的球形储罐、全压力式液化烃储罐未设置防泄漏注水措施，注水压力、注水方式不符合要求。

109. 液体、低热值可燃气体、含氧气或卤元素及其化合物的可燃气体、毒性为极度和高度危害的可燃气体、惰性气体、酸性气体及其他腐蚀性气体未设独立的排放系统或处理排放系统。

110. 液化烃、液氨等储罐的储存系数超过0.9。

111. 生产或储存不稳定的烯烃、二烯烃等物质时未采取防止生产过氧化物、自聚物的措施。 112. 用易产生静电的塑料管道输送易燃易爆有机溶剂及物料。 113. 操作规程、应急预案等未发放到岗位。（二）设备专业（37条）

114. 安全阀、爆破片等安全附件未正常投用，安全阀、爆破片等手阀未常开并铅封。 115. 压力容器和压力管道的安全附件（含压力表、温度计、液面计、安全阀、爆破片）不齐全、完好、未按期校验、未在有效期。

116. 压力容器、压力管道的本体、基础、紧固件、外观、静

电接地等不完好。

117. 泄爆泄压装置、设施的出口朝向人员易到达的位置。涉及可燃或有毒介质的安全阀、爆破片出口设在室。

118. 可燃气体直接向大气排放的排气筒、放空管的高度不符合规范要求。 119. 可燃气体、可燃液体设备的安全阀出口未连接至适宜的设施或系统。 120. 可燃气体压缩机、液化烃、可燃液体泵使用皮带传动。 121. 转动设备的转动部位没有可靠的安全防护装置。

122. 在设备和管线的排放口、采样口等排放部位，未采取加装盲板、丝堵、管帽、双阀等措施。 123. 机泵润滑不符合“五定”、“三级过滤”要求，油视镜有渗油现象，油位线不清楚、油杯缺油。

124. 生产装置、储存设施存在跑冒滴漏现象。

125. 未按标准规定设置泄漏物料收集装置和对泄漏物料进行妥善处置。 126. 重点防火、防爆作业区的入口处，未设置人体导除静电装置。

127. 罐区、生产装置、建筑物等防雷、防静电接地不符合要求，防雷、防静电接地未进行定期检测。

128. 用电设备和电气线路的周围没有留有足够的安全通道和工作空间，或堆放易燃、易爆和腐蚀性物品。

129. 火灾爆炸危险区域电缆未采取阻燃措施，电缆沟防窜油气、防腐蚀、防水措施不落实。

word 资料 130. 液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向节管道充装系统。 131. 可燃材料仓库配电箱及开关设置在仓库。

132. 两端阀门关闭且因外界影响可能造成介质压力升高的液化烃、甲b□乙a类液体管道未采取泄压安全措施。

133. 储罐的进出管道未采用柔性连接。罐区防火堤有孔洞。134. 防爆电气设备设施固定螺栓未全部上齐。

135. 有可燃液体设备的多层建筑物或构筑物的楼板未采取防止可燃液体泄漏至下层的措施。136. 散发比空气重的甲类气体、有爆炸危险性粉尘或可燃纤维的封闭厂房未采用不发生火花的地面。

137. 散发有爆炸危险性粉尘或可燃纤维的场所未采取防止粉尘、纤维扩散、飞扬和积聚的措施。甲、乙、丙类液体仓库未设置防止液体流散的设施，遇湿会发生燃烧爆炸的物品仓库未采取防止水浸渍的措施。

. 操作室、控制室、厂房、仓库等建筑物安全疏散门未朝外开启。140. 设备、管道高温表面没有采取防护措施。141. 管道物料及流向、标识不清。

142. 设备、容器等未有效固定，直接浮放在地面上。143. 带式输送机未设置紧急拉绳停机设施。

144. 电气线路的电缆或钢管在穿过墙或楼板处的孔洞，未采用非燃烧性材料封堵。145. 盛装甲、乙类液体的容器放在室外时未设防晒降温设施。146. 操作、巡检等平台、护栏、楼梯等有缺损或腐蚀严重。147. 化工生产装置未按标准要求设置双重电源供电。148. 爆炸危险场所未按标准安装使用防爆电气设备。

149. 电气设备未落实防漏电触电的安全措施，接地线敷设不规。150. 配电室未落实防小动物进入的措施。（三）仪表专业（23条）

151. 涉及可燃和有毒气体泄漏场所未按标准安装泄漏检测报警仪。 152. 未编制可燃、有毒气体检测器检测点分布图。 153. 可燃、有毒气体报警仪未按规定周期进行校准和检定。 154. 可燃、有毒气体检测报警仪一级、二级报警值设定错误。 155. 可燃和有毒气体检测报警仪不具有就地声光报警功能。

156. 固定式可燃和有毒气体检测报警仪检测报警信号没有发送至有操作人员常驻的控制室、现场操作室。

157. 可燃气体和有毒气体报警系统未设置ups电源。

158. 爆炸危险场所的仪表、仪表线路的防爆等级不满足区域防爆要求。 159. 机柜间防小动物、防静电、防尘及电缆进出口防水措施不落实。 160. 联锁系统设备、开关、端子排的标识不齐全、准确、清晰。 161. 紧急停车按钮没有防误碰防护措施。

162. 可燃气体检测报警器、有毒气体报警器传感器探头不完好；声光报警不正常，故障报警不完好。

163. 安全仪表系统的现场检测元件、执行元件没有联锁标志警示牌。 164. 仪表系统维护、防冻、防凝、防水措施不落实，仪表不完好。

word 资料 165. 放射性仪表现场未设置明显的警示标志。

166. 涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统，未投入正常使用。

167. 紧急切断阀为非故障-安全型。

168. 构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧

急切断功能或紧急切断设施未处于投用状态。

169. 自动化控制、安全仪表系统未设置不间断电源。

170. 气柜未设置上、下限位报警装置及进出管道自动联锁切断装置。

171. 全压力式液氨储罐未设置液位计、压力表和安全阀；低温液氨储罐未设置温度指示仪。172. 站无缓冲罐时，在距汽车装卸车鹤位10m以外的装卸管道上未设置便于操作的紧急切断阀。

173. 现场压力表、温度表、液位计等未标注上下限。玻璃管液位计没有防护措施。（四）设计专业（15条）

174. 地区架空电力线路与生产区距离不符合标准要求。

175. 涉及光气、氯气、硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。176. 甲、乙类火灾危险性装置设有办公室、操作室、固定操作岗位或休息室。177. 甲、乙类仓库与办公室、休息室贴邻，或库设有办公室、休息室等。

178. 火灾危险性类别不同的储罐设在同一罐组，常压储罐与压力储罐布置在同一罐组。179. 控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足标准关于防火防爆的要求。涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合标准要求。181. 企业生产及储存设施总平面布置防火间距不满足规要求。182. 企业设施与相邻工厂或设施的防火间距不满足规要求。

183. 气柜没有布置在人员集中场所、明火或散发火花地点的全年最小频率风向的上风侧。184. 生产、经营、储存、使用危险物品的车间、仓库等与员工宿舍在同一座建筑物，与员

工宿舍的安全距离不符合要求。

185. 未经正规设计或履行变更程序随意增加设备、设施、建构物。未按规要求对承重钢结构采取耐火保护措施。

187. 布置在爆炸危险区的在线分析仪表间设备为非防爆型时，在线分析仪表间未采取正压通风。

188. 罐组的专用泵区未布置在防火堤外。 三、管理缺陷（58条）（一）合法合规性（19条）

189. 危险化学品生产企业未取得安全生产许可证。安全生产许可证超过有效期，许可围与企业现状不一致。

190. 未取得危险化学品登记证，登记容与企业现状不一致。

191. 未按规定组织危险化学品建设项目安全设施竣工验收。

192. 未按规定每3年由符合规定资质的评价单位进行安全评价。193. 危险化学品重大危险源未按规定评估、建档、备案。194. 未按照规定提取和使用安全生产费用。195. 应急救援预案未报应急管理部门备案。196. 易制毒化学品未取得合法资质或备案证明。

word 资料 197. 主要负责人、安全管理人员未经依法培训合格。

198. 未按规定设置安全生产管理机构，专职安全生产管理人员数量不符合要求。 199. 未配备注册安全工程师、安全总监从事安全生产管理工作。

200. 新建、改建、扩建生产、储存危险化学品的建设项目（含长输管道）未通过安全审查进行建设。

201. 在用或新增压力容器未在规定的期限取得使用证。 202. 危险化学品安全作业等特种作业人员未持证上岗。

203. 锅炉、压力容器操作人员、厂（场）机动车辆驾驶人员、电工、电气焊等作业人员未取得特种作业操作资格证。

204. 装运危险化学品车辆的驾驶证、危险品准运证、危险品押运证失效。

205. 未按规定编制危险化学品安全技术说明书，未在包装上粘贴、悬挂与化学品相符的安全标签。

206. 未按导则要求编制生产安全事故应急预案。 208. 工艺、设备等变更未进行风险评估和履行变更程序。

208. 化工企业主要负责人不具有3年以上化工行业从业经历并不具备大学专科以上学历。（二）制度、规程（16条）209. 未制定操作规程和工艺指标。

210. 操作规程的编制及容不符合《化工企业工艺安全管理实施导则》的要求。 211. 装置开停工未编制开停工方案。

212. 试生产方案未组织专家审查，试生产前未组织安全生产条件检查确认。 213. 未建立设备检维修、巡回检查、防腐保温、设备润滑等设备管理制度。214. 未制定仪表自动化控制系统、安全仪表系统安全管理制度。

215. 未建立与岗位匹配的全员安全生产责任制，主要负责人的安全生产责任制不符合法定职责要求。

216. 未制定实施隐患排查治理制度。

217. 未制定实施动火、进入受限空间等特殊作业管理制度。

218. 未制定实施危险化学品重大危险源安全管理制度。219. 未制定实施变更管理制度。

220. 未制定实施事故（未遂事故）管理制度。 221. 未制定实

施承包商安全管理制度。

222. 剧毒化学品、易制爆化学品未建立“双人验收、双人保管、双人发货、双把锁、双本账”等“五双”制度。

223. 未建立实施领导干部带班值班制度。 224. 制度、规程不切实际，没有可操作性。（三）风险评估与隐患治理（8条）

225. 未定期对作业活动和设备设施进行危险、有害因素识别和风险评估，未建立风险清单和实行风险分级管理。

226. 主要负责人未每天实行风险研判和承诺公告。

227. 未按规定要求开展危险与可操作性分析[hazop][hazop]分析提出的对策建议未落实整改。

228. 安全仪表系统未进行安全完整性等级评估，评估提出的建议措施未落实整改。

word 资料 229. 精细化工企业未按规性文件要求开展反应安全风险评估。

230. 新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国首次使用的化工工艺未按规定进行安全可靠论证。

231. 工艺技术来源不可靠，没有合规的技术转让合同或安全可靠论证。 232. 隐患整改未落实“五定”要求，未做到闭环管理。（四）计划与台账（12条）

233. 未制定实施年度安全生产教育培训计划。 234. 未制定实施年度应急预案演练计划。 235. 未制定实施年度设备检维修计划。

236. 未制定实施年度压力容器、压力管道检验计划。 237. 未建立安全生产教育和培训档案。 238. 未建立班组安全活动记录。

239. 未建立压力容器、压力管道台账和技术档案。 240. 未建立安全附件台账、爆破片更换记录。

241. 未建立仪表自动化控制系统、安全仪表系统有关安全连锁管理台账。 242. 危险化学品仓库未建立出入库登记台账，账物不符。 243. 未与承包商签订安全生产管理协议。 244. 未建立承包商安全管理档案和年度评价记录。

word 资料