

# 最新金工焊接实训报告总结(优质5篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟！

## 金工焊接实训报告总结篇一

掌握了解焊接和气割的基本要领。

**安全：**工作前穿好工作服，带好工作帽，检查所有工具是否齐备，有无损坏，观察周围环境并熟悉工作环境，开关电源时用单手，焊接过程中若发生故障应立即断开电源，气割中若突然火焰熄灭应立即关掉乙炔再关氧，以免发生漏气或爆炸事故。

**焊接内容：**先检查所需工具是否齐备，有无损坏，线路接触是否良好，电弧焊机是否外壳是否接地，焊条放在指定的容器内，焊接时，打开电源，夹好焊条，焊条与焊枪夹角在90-120度左右，调节电流大小为焊条直径的30-40倍左右，此次实习主要以平敷焊为主，焊接中，引弧可选敲击或划线的方式，引弧后以划圆的方式进行焊接，应注意的是，划圆的宽度和焊接的速度，若不注意会引起夹渣和未焊透等现象，焊得好的其宽度基本相等，表面呈鱼鳞状看起来比较美观，渣壳自然脱落，工作完后，关掉电源清理工具打扫卫生。

**气割内容：**工作前穿好工作服，带好工作帽隔热手套及墨镜，气割时先检查管子有无漏气及接触是否良好，开启气阀，调压在0.4-0.6mpa之间，并注意保留0.4-0.6mpa在瓶内，点火时，应先开乙炔，待点燃后立即开氧，调节氧和乙炔的比例，适中后，先预热再在待割件边缘加热，后开高压氧进行气割，速度适中手要稳，工作后关掉气阀清理工具，打扫卫生。

实习的第一天，我们在老师的带领下给我们讲解了焊接实习的安全知识和注意事项，之后我们便来到了焊接实训室，在老师的指导下接下来的这几天，我们便学习平敷焊和气割，在这一周的实习中使我深深的体会到了，一个人要想学一门技术并不难，但要学好一门技术那就难了，要把一门技术学得精益求精那就难上加难了，常言道：世上无难事，只怕有心人，路，走的人多了便有了路，我便通过自己坚持不懈的努力，便对这次实习的收获很大，学到了不少东西，使我终身受益，在这，我将感谢老师的细心指导，老师，您辛苦了！本次电工电子实习中，学生普遍反映这次实习激发了他们对专业的兴趣，培养了他们的实践动手能力，树立了他们的劳动观念和发扬理论联系实际的科学作风。在实验室的程老师和张老师的帮助下，我也成长起来，更加清醒地认识到作为一名教师的责任。教育不是为了教会学生谋生，而是教会他们创造生活。

这次实习的成功离不开同学们的积极参与，离不开程老师的丰富经验和认真负责的态度，也离不开张老师做的许多大量、繁杂的准备工作，离不开系领导的关心支持。

通过这次实习，在电工方面同学们掌握了常用的电工工具，如钢丝钳、尖嘴钳、螺丝刀、万用表、电烙铁等使用方法及注意事项。在电子方面，熟悉了常用电子器件类别，如电容、电阻、二极管等型号、规格、性能、使用范围及基本测试方法。

## **金工焊接实训报告总结篇二**

为期两周的金工实习虽然时间不长，但却我收获颇多。寒窗十余载，学的都是纯理论课，第一次上实习课，让我备感兴奋！而且在丰富多彩的高校生涯中，这样的机会也不多，所以刚开头我感觉这样的机会特殊难得，我更要非常珍惜这样一个来之不易的机会！如今两周的金工实习已接近尾声，我回忆一下两周的点点滴滴，感慨良多，甚至有一种意犹未尽

的感觉！

两周期间，同学们接触了车、钳、铣、磨、电、焊、铸、锻、线切割、数控车、热处理等十几个工种。每天，大家都要学习一项新的技术，并在8小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到作出-一件成品的过程。在师傅们急躁细致地讲授和同学们的乐观的协作下，我班同学没有发生一例损害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的认知实习。

实习期间，通过学习车工、锻工、磨工、铣工同学们作出了自己设计的工艺品，我们还在电脑上动手操作了几个机械制图软件等，了解了线切割和数控车；最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性最高，在一天中同学们先要把握开车床的要领，然后依据要求车出合乎规格的工件。钳工是最费体力的工种，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个圆柱形铁块磨成正六边形，再经过打孔、套扣等步骤最终作成-一个螺帽。虽然几天下来很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中之作出的成品，还可以把大家的作品放在一起对比评价，大家都喜不自禁，感到很有成就感。

哦，对了，还有铸造这个工程，很有意思，简洁地说，就是用几个模具和-一堆特别的砂土，造出要求的模型，在进行这个工种的实习时，我触景生情，想起了小时候在沙堆上玩耍的情景，不过那个时候完全为了消遣，而现在却是学习的过程，目的.是提高自己的动手实践力气，对这个领域作-一个深层次的了解！

实习的过程也并非一帆风顺，在铸造这个工种的时候，我出了差错，或许是由于听课的时候，思想跑了毛，没有听明白，结果被老师扣了很多分，挺郁闷的！还有在车工时，我总是遗忘那几个工序的次序，操作车床也不太娴熟的，结果整个操作都不大流畅，做出来的作品也不太理想。在钳工时由于

时间把握得不大好，最终其他同学都已经完成了，我才完成了一半的任务，最终手忙脚乱的，作成的螺帽很不标准！没办法，这样的机会只有一次哪，有些事情是没有其次次机会，确定要把握住唯一的机会，一举成功！

实践的过程真的能够体悟到一种欢快，当然麻烦时时都有，可以说整个过程始终是苦痛并欢快着。每一个工种如今想起来似乎都是历历在目，而其中的欢快与苦痛更让人珍惜。

两周的金工实习带给我们的，并非我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们熬炼的几种力气，更多的则需要我们每个人在实习结束后依据自己的状况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到它的真正目的。

我知道，我学到了很多。首先说是一种急躁，不单单是钳工，每一个工种，都是需要一份急躁一份认真和一份坚持才能够做好的，每一个工种都是一个任务，如何将每一个任务完成的恰到好处就是平衡点的把握，就是需要一种宁静的心态，一种急躁。

其次是细心，什么工种都需要细心的观看才能够体悟到其中的内涵。才能对这个工种有确定的把握，每一个零部件的加工，每一个机器手柄的操作方向，每一个键盘上的按钮都需要我们来用一颗细心来观两周的金工实习带给我们的，并非我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们熬炼的几种力气，更多的则需要我们每个人在实习结束后依据自己的状况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到它的真正目的。

我知道，我学到了很多。首先说是一种急躁，不单单是钳工，每一个工种，都是需要一份急躁一份认真和一份坚持才能够做好的，每一个工种都是一个任务，如何将每一个任务完成的恰到好处就是平衡点的把握，就是需要一种宁静的心态，

一种急躁。

其次是细心，什么工种都需要细心的观看才能够体悟到其中的内涵。才能对这个工种有确定的把握，每一个零部件的加工，每一个机器手柄的操作方向，每一个键盘上的按钮都需要我们来用一颗细心来观看来把握其中暗藏的使用方法，只有用这种细心才能够对每个工种的工作原理有确定的理解。

再次是当心，每一个工种实习前都要讲一下平安的问题，在整个金工实习的最开头部分讲得也是平安，所以当心为重。听到实习老师将给我们那么多发生在车床上凄惨的事情，真的很触动人心，令人悚然。我再也不会不带着手套操作车床；再也不会离开时遗忘关闭机器电源；再也不会私自乱动设备……由于我知道这种当心是与你的生命相联系的，我需要保证的生命的长期与健康，假如仅仅由于马，大意，不听老师话而消逝事故，那这个代价实在是太大了。

我信任这两周的金工实习将使我终生难忘，也将对我以后的高校生涯产生深远的影响！

### 金工焊接实训报告总结篇三

我自从进入公司电焊工行业后，始终是兢兢业业、任劳任怨地工作在这个平凡的岗位上，不多言，不多事，服从分配、勤奋好学，掌握了一手过硬的焊接技术，并且熟悉了钢结构生产加工的通常钣金工艺和技能，在领导和同事们的悉心关怀和指导下，通过自身的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现已成为公司的技术骨干和操作能手。一年的时间很快过去了，在一年里，我在院领导、部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步地提高，本年度的工作总结主要有以下几项：

- 1、思想政治表现、品德素质修养及职业道德。能够认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、杂志、书籍积极学习政

治理论;遵纪守法,认真学习法律知识;爱岗敬业,具有强烈的责任感和事业心,积极主动认真的学习专业知识,工作态度端正,认真负责。

为了学院工作的顺利进行及部门之间的工作协调,除了做好本职工作,我还积极配合其他同事做好工作。

3、工作态度和勤奋敬业方面。热爱自己的本职工作,能够正确认真的对待每一项工作,工作投入,热心为大家服务,认真遵守劳动纪律,保证按时出勤,出勤率高,全年没有请假现象,有效利用工作时间,坚守岗位,需要加班完成工作按时加班加点,保证工作能按时完成。

4、工作质量成绩、效益和贡献。在开展工作之前做好个人工作计划,有主次的先后及时的完成各项工作,达到预期的效果,保质保量的完成工作,工作效率高,同时在工作中学习了很多东西,也锻炼了自己,经过不懈的努力,使工作水平有了长足的进步,开创了工作的新局面,为学院及部门工作做出了应有的贡献。

总结一年的工作,尽管有了一定的进步和成绩,但在一些方面还存在着不足。比如有创造性的工作思路还不是很多,个别工作做的还不够完善,这有待于在今后的工作中加以改进。在新的一年里,我将认真学习各项政策规章制度,努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平,为学院的发展做出更大更多的贡献。

金工实习焊接总结优秀范文

## 金工焊接实训报告总结篇四

“金工实习”作为工科学生进行工程训练,培养工程意识,学习工艺知识的重要实践教学环节。“金工实习”是工程材料及机械制造基础系列课程教学的组成部分,是学生学习系

列课程中其它课程和其它机械课程的必不可少的先修课，是培养学生工程意识，提高工程实践能力的重要的实践教学环节，是我们专业必修的技术基础课。同样，“金工实习”是非机械类相关专业教学计划中重要的实践教学环节之一，是我们了解机械制造一般过程及基本知识的唯一课程，是培养学生的工程素质、提高工程实践能力的重要课堂，是一门实践型的技术基础课。

“金工实习”是沿机械制造的一般过程及常用的工艺方法去展开实践教学。有助于我们了解：（知识方面）

a□了解机械制造的一般生产过程，熟悉有关的工程术语，了解主要的技术文件、加工精度、产品质量、公差与技术测量等方面的初步知识。

b□熟悉常用零件的毛坯制造和切削加工的加工方法、所用设备的工作原理及基本结构、工卡量具和安全操作等方面的基本知识□c□熟悉主要加工设备的切削运动、用途。了解机械传动及液压传动方面的初步知识。

d□了解机械制造工艺知识和一些新工艺、新技术在机械制造中的应用。

在能力方面：

a□具有初步的实践动手能力，会操作主要设备和工具，加工简单零件。

b□对简单零件具有选择加工方法及制订工艺过程、进行工艺分析的初步能力。

在素质方面：

a□重视实践、善于与工人相结合，注重在劳动观点、理论联

系实际等工程技术人员应具备的基本素质方面的培养和锻炼。

b□注重生产意识、质量意识和经济意识的培养。

c□爱护国家财产，遵守劳动纪律及操作规范。

实习过程中，我们了解了铸锻焊生产工艺过程、特点、应用及常见缺陷。了解常用设备、工具的组成、作用和操作方法，了解各工种的安全操作规程。了解常用金属材料的锻造性能，了解锻造温度和加热、冷却的目的、方法，熟悉自由锻造的主要基本工序。了解手弧焊焊接工艺要点，了解气焊、气割的工作原理及气焊火焰、气割条件。能进行手弧焊、气焊的平焊操作。了解常用的特种铸造及其它锻压、焊接方法。在切削加工方面：我们了解到常用切削机床的组成、装卡附件及其刀具，熟悉其切削运动及常用量具和使用方法。掌握车铣刨磨机床上主要表面的加工方法，能独立完成简单零件的车削加工，能在其它机床上进行操作与加工。了解数控车床及铣床的组成、工作原理、特点及应用，能完成零件的自行设计、编程与加工。了解钳工的特点及作用，掌握钻锯锉削的基本性能，了解其它基本操作的方法和装配的基本知识与操作。了解清洗机床的加工原理与加工过程。

这次实习是我们逐步实现了由操作型向工艺分析型的转变，将金工实习与生产过程相结合；以产品加工工艺过程为主线，完成了从零件加工到部件装配的各个重要加工阶段，增加了对零件加工全过程的感性认识；加强工艺分析，学会了逐步实现阶段性工艺分析。使我们能够独立操作，进行多练，实练，发挥了我们的主观能动性。

## 金工焊接实训报告总结篇五

为期两周的焊接实习虽然时间不长，但却我收获颇多。寒窗十余载，学的都是纯理论课，第一次上实习课，让我备感兴奋！而且在丰富多彩的大学生涯中，这样的机会也不多，所



以刚开始我感觉这样的机会非常难得，我更要分外珍惜这样一个来之不易的机会！如今两周的焊接实习已接近尾声，我回忆一下两周的点点滴滴，感慨良多，甚至有一种意犹未尽的感觉！

两周期间，同学们接触了车、钳、铣、磨、电、焊、铸、锻、线切割、数控车、热处理等十几个工种。每天，大家都要学习一项新的技术，并在8小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到作出成品过程。在师傅们耐心细致地讲授和同学们的积极的配合下，我班同学没有发生一例伤害事故，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的认知实习。

实习期间，通过学习车工、锻工、磨工、铣工同学们作出了自己设计的工艺品，我们还在电脑上动手操作了几个机械制图软件等，了解了线切割和数控车；最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性最高，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，然后按照要求车出合乎规格的工件。钳工是最费体力的工种，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个圆柱形铁块磨成正六边形，再经过打孔、套扣等步骤最终作成螺帽。虽然几天下来很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中之作出的成品，还可以把大家的作品放在一起对比评价，大家都喜不自禁，感到很有成就感。

哦，对了，还有铸造这个工程，很有意思，简单地说，就是用几个模具和一堆特别的砂土，造出要求的模型，在进行这个工种的实习时，我触景生情，想起了小时候在沙堆上玩耍的情景，不过那个时候完全为了娱乐，而现在却是学习的过程，目的是提高自己的动手实践能力，对这个领域作一个深层次的了解！

实习的过程也并非一帆风顺，在铸造这个工种的时候，我出了差错，大概是因为听课的时候，思想跑了毛，没有听明白，

结果被老师扣了很多分，挺郁闷的！还有在车工时，我总是忘记那几个工序的次序，操作车床也不太熟练的，结果整个操作都不大流畅，做出来的作品也不太理想。在钳工时因为时间掌握得不大好，最后其他同学都已经完成了，我才完成了一半的任务，最后手忙脚乱的，作成的螺帽很不标准！没办法，这样的机会只有一次哪，有些事情是没有第二次机会，一定要把握住唯一的机会，一举成功！

实践的过程真的能够体悟到一种快乐，当然麻烦时时都有，可以说整个过程一直是痛苦并快乐着。每一个工种如今想起来似乎都是历历在目，而其中的快乐与痛苦更让人珍惜。

两周的焊接实习带给我们的，并非我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到它的真正目的。

我知道，我学到了很多。首先说是一种耐心，不单单是钳工，每一个工种，都是需要一份耐心一份认真和一份坚持才能够做好的，每一个工种都是一个任务，如何将每一个任务完成的恰到好处就是平衡点的把握，就是需要一种平静的心态，一种耐心。

其次是细心，什么工种都需要细心的观察才能够体悟到其中的内涵。才能对这个工种有一定的掌握，每一个零部件的加工，每一个机器手柄的操作方向，每一个键盘上的按钮都需要我们来用一颗细心来观察来掌握其中暗藏的使用方法，只有用这种细心才能够对每个工种的工作原理有一定的理解。

再次是小心，每一个工种实习前都要讲一下安全的问题，在整个焊接实习的最开始部分讲得也是安全，所以小心为重。听到实习老师将给我们那么多发生在车床上悲惨的事情，真的很触动人心，令人悚然。我再也不会不带着手套操作车床；

再也不会离开时忘记关闭机器电源；再也不会私自乱动设备……因为我知道这种小心是与你的生命相联系的，我需要保证的生命的长久与健康，如果仅仅因为马，大意，不听老师话而出现事故，那这个代价实在是太大了。

我相信这两周的焊接实习将使我终生难忘，也将对我以后的大学生涯产生深远的影响！

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)