

# 汽车零部件发展趋势及前景 汽车零部件 运输合同(汇总5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

## 汽车零部件发展趋势及前景篇一

甲方（托运人）地址：；乙方（承运人）地址：驾驶证编号：  
车牌号码：

甲、乙双方在平等、互利、协商一致的基础上，依据《合同法》

等法律、法规规定，就货物运输等问题达成如下一致协议。

一、合同期限：

本合同履行期限一年。

二、在上述合同期限内，甲方委托乙方运输货物，运输方式为汽车公路运输。货物运输名称：（化纤）

数量：根据厂家出货需求。

运费：根据客户需求。

到货地点：（广东潮汕地区）收货人：不定

三、甲方的权利、义务。

1、按照国家规定的标准对货物进行包装，没有统一规定包装标准的，应根据保证货物运输的原则进行包装，甲方货物包装不符合上述要求，乙方应向甲方提出，甲方不予更正的，乙方可拒绝起运。

2、按照双方约定的标准和时间向乙方支付运费。

#### 四、乙方的权利、义务。

1、按照甲方的要求，在规定的期限内，将货物运到甲方指定的地点，交给甲方指定的收货人。

2、承运的货物要负责安全，保证货物无短缺、无损坏，如出现此类问题，应承担赔偿义务。3，为保证合同的有效性乙方需向甲方支付保证金（伍仟元），在合同期内乙方需先满足甲方的运输要求。合同期内如乙方未履行义务甲方可将保证视为违约金。

4、乙方对甲方交付承运的货物负有安全保护义务，若运输途中发生货物被盗、毁损、雨淋等，乙方应承担赔偿责任。

5、在运输过程中发生的事故由乙方自己负责。

六、由于本合同发生纠纷双方可以协商解决，如不能协商，双方都可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

七、本协议未经事宜，可以签订补充协议，补充协议与本协  
议有抵触之处，以补充协议为准。本协议一式两份，由甲、乙双方各执壹份，自双方签字、盖章后生效，每份协议均有同等法律效力。

甲方（盖章）

乙方（签名）

: 年月日

## 汽车零部件发展趋势及前景篇二

一个建设项目所需要的投资资金，可以从多个来源渠道获得。项目可行性研究阶段，资金筹措工作是根据对建设项目固定资产投资估算和流动资金估算的结果，研究落实资金的来源渠道和筹措方式，从中选择条件优惠的资金。可行性研究报告中，应对每一种来源渠道的资金及其筹措方式逐一论述。并附有必要的计算表格和附件。可行性研究中，应对下列内容加以说明：

(一) 资金来源

(二) 项目筹资方案

## 汽车零部件发展趋势及前景篇三

经由\_\_\_\_\_（以下简称甲方）委托由\_\_\_\_\_（以下简称乙方）从\_\_\_\_\_配套供应商（以下简称丙方）处运输配套零部件至甲方，乙方全权负责甲方的汽配零部件运输及相关工作。甲方与丙方就执行与乙方的运输及相关工作达成如下协议：

第一条 合同签订人

甲方： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

注册地址： \_\_\_\_\_

乙方： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

注册地址： \_\_\_\_\_

丙方： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

注册地址： \_\_\_\_\_

## 第二条包装

- 1、丙方的包装应符合甲方的《包装认可协议》。
- 2、乙方对甲方与丙方的《包装认可协议》进行确认。
- 3、只有经过三方共同确认的包装后，运输事务才可执行。
- 4、经三方确认的产品包装，未经甲、乙方同意丙方不得更改。如丙方未经甲、乙方同意更改包装，由此造成帐物混乱或增加的管理等费用一切由丙方负责；若包装协议需更改，产生费用增减，由甲方和丙方协商解决。重新签订新的《包装认可协议》。

## 第三条到货计划

- 1、丙方执行甲方原有采购计划进行备货。
- 2、具体计划由甲方和丙方商讨提供，采用jit看板供货，即甲方发出看板需求由乙方传至丙方，丙方按照看板的需求进行发货。
- 3、如出现新的供货方式的变化，由甲方通知丙方，协调解决。

## 第四条到货与验收

- 1、乙方按照甲方要求的时间段送至甲方。
- 2、丙方在货物发出后，应随附供货清单、出厂检验单（含合格证或检验合格章）、提货单、附带看板给甲方，作为甲方收货或办理货物入库的依据。
- 3、甲方在收到货物后及时根据供货清单对乙方货物数量和外观质量进行检验，办理收货手续。如实收货物与发货清单相符，甲方在供货清单上签字盖章认可，作为对帐凭证及甲方付款的依据之一。如没有免检的零部件由甲方收到货物两个小时内进行检验，该货物合格后交付。否则，在下次乙方运输返回时带回上次不合格品至丙方。
- 4、如实收货物（含内包装数量）与供货清单不相符或有错装、缺件、不合格等现象，甲方应立即通知乙方、丙方，并根据具体情况协商解决。乙方、丙方应保证甲方的生产线正常运行。

## 第五条运输

- 1、乙方保证能使用甲方指定的运输车型及车辆装备的要求
- 2、乙方保证运输使用车辆的整洁与卫生。
- 3、乙方保证执行甲方规划的外部运输路线。
- 4、甲、乙、丙方将每月记录的运输数据进行核实，以便费用的结算。具体运输数据包括：每日/每月的运输频次明细（单向行程）、运输总天数（天当日按8时至次日8时计算）。
- 5、对由于乙方运输不善或未按甲方规定运输引起任何丙方的损失，甲方不承担任何责任，所有责任由乙方承担。

## 第六条服务

- 1、甲方承担乙方运输的货物和器具的本方装卸服务。
- 2、丙方承担乙方运输的货物和器具的本方装卸服务。
- 3、本着对甲方和丙方提供优质服务的原则，乙方可以提供运输以外业务的服务。
- 4、乙方无偿提供因为零部件质量问题产生的紧急运输，丙方无条件配合，以保证甲方生产线的正常生产。
- 5、运输以外业务的服务，其服务费用另行协商解决。

## 第七条三方责任

### 甲方责任：

- 1、甲方根据库存和生产计划对丙方下发《供货计划》，以确保丙方的生产顺利、库存合理。
- 2、甲方保证按照到货批次，对货物进行先入先出。
- 3、甲方有责任把供货过程中发生的问题及时反馈给乙方。
- 4、保证对乙方装卸服务及时，对装卸过程中产生的损坏负责。
- 5、甲方负责看板需求信息的发出，并对看板的流失负责解决。
- 6、甲方负责解决运输过程中产生的责任纠纷。
- 7、甲方负责发出紧急运输信息的发出。
- 8、负责运输数据的记录
- 9、甲方对乙方与丙方的服务质量进行考核、评价。

## 乙方责任：

- 1、严格保证产品运输过程中的质量，运输出现的质量问题由乙方独立承担损失。
- 2、承担从丙方发货到甲方入库前货物数量差异的责任。
- 3、保证能按照看板需求的数量、准时完成自己的运输服务。
- 4、承担因运输原因影响甲方生产线停产的处罚，按甲方生产线每停线一分钟罚款\_\_\_\_\_元计算。
- 5、负责看板的传递以及其传输过程中流失责任。
- 6、负责运输数据的记录。
- 7、负责承担甲方产生的紧急运输。
- 8、不按甲方规定的时间和要求配车运输，乙方应偿付丙方违约金\_\_\_\_\_元/次，同时甲、丙方的所有损失由乙方承担。

## 丙方责任：

- 1、负责产品的包装质量。
- 2、负责开具《供货清单》，为清单的正确性负责。
- 3、保证对乙方装卸服务及时，对装卸过程中产生的损坏负责。
- 4、承担因合作、装卸不及时等原因影响甲方生产线停产的处罚，按每停线一分钟罚款\_\_\_\_\_元计算。
- 5、负责运输数据的记录。
- 6、无条件承担紧急运输的配合工作。

7、承担对乙方服务质量的考核。

## 第八条运输收费标准

### 一、本地的短途运输的收费标准（本标准仅适合短途）

1、乙方运输费用的收费标准为\_\_\_\_\_元/月（一月26个工作日）。

2、如果有一个月的工作日非标准的26日，增减的天数按\_\_\_\_\_/日的标准在月费用上增减。

3、乙方的运输费用由\_\_\_\_\_承担。（附运输费用分摊标准）

4、乙方的运输费用结算策略与结算时间为当月1日开始结算上月费用。

5、甲方不介入费用的收取与分摊。

### 二、\_\_\_\_\_等地的长途运输的收费标准（本标准仅适合长途）

1、乙方运输费用的收费标准为\_\_\_\_\_元/次

2、乙方的运输费用由甲方承担。

3、乙方的运输费用结算策略与结算时间为当月15日开始结算上月费用。

4、甲方运输费用的收费标准为\_\_\_\_\_。

5、甲方的费用由丙方承担。

6、甲方的运输费用从当月的丙方的货款中扣除。

## 第九条不合格退件

- 1、丙方每半月对甲方出现的不合格品进行一次处理。
- 2、甲方负责将丙方装配不合格件统计，出具《不合格退货单》，由丙方确认或丙方授权乙方确认。
- 3、经过丙方确认或乙方确认的不合格退件由甲方装载与乙方的运输车上，运至丙方，不在单独组织运输，不合格品的返回运输乙方不计算费用。
- 4、对没有免检的零部件出现质检不合格的产品由乙方返回丙方时，及时带回。
- 5、其他因运输过程中产生的不合格品，由乙方与丙方双方另行解决。

## 第十条不可抗力

- 1、因任一方因不可抗力未能履行本合同，对于不可抗力的影响存续期间不履行其义务。
- 2、遭受不可抗力的一方应在10日内立即将不可抗力事故原因、事故持续时间以及事故的影响通知给另两方，并且提供充分的证据。

## 第十一条争议

合同在履行中如果发生争议，三方应协商解决。如果协商无效，三方同意提请中国国际经济贸易仲裁委员会仲裁。

## 第十二条合同终止及期限

□a□乙方在报价、服务和运输过程中有欺诈行为；

□d□乙方在接到就甲、丙方违约通知的7天内未能纠正其违约行为；

□f□针对协议所述产品而言，乙方从事非法、违反有关法律的行为。

2、一旦本协议终止：本协议一经终止，所有一方所欠对方金额（双方有争议的款项除外）都应结清，所有的付款周期仍然为上述付款的规定。

3、本协议可在每次规定的期限到期后自动续延6个月，除非一方在该期限到期至少90天前以书面形式向其他两方发出终止通知。否则连续多次，本协议为是一个固定期限的协议。

### 第十三条其他

1、三方都必须遵守法律法规。乙方应自费获得因签署和履行本协议所有必要的政府批准，许可和登记，并且经要求应把上述有关复印件提供给甲方、丙方。乙方相信其将继续生意兴旺而不必屈服于非法及不道德的要求。乙方将不会同其有理由认为或怀疑任何从事非法或不道德经营的承包商、批发商、代理人、客户或任何其它人有生意往来。乙方不得直接或间接向任何政府官员、政治团体官员或政治团体或其候选人提供、许诺或支付任何有价值之物，以谋求乙方或丙方不正当利益或引导该管理人员利用其影响力帮助乙方或丙方获得某些业务。如果乙方或由其负责的人（包括但不限于乙方的董事，管理人员，雇员和代理商）不能遵守本条所述的规定，则将构成乙方立即终止本协议的正当理由。而乙方对此无权向甲、丙方提出任何索赔、2、乙方保证其股东、合伙人、管理人员及其他雇员中无甲方前雇员或现雇员亲属，甲方认可的除外。如上述陈述即将变得不再真实之时，甲方同意提前以书面形式通知乙方，并进一步同意乙方有权随时提出改正要求和意见指导，如60天内乙方无改正行为，甲方有权提前终止本协议。并无需对乙方承担任何责任。如果上述陈述

不再真实而乙方未通知甲方，在甲方发觉并提供真实、有效且及时的有关证据充分说明陈述之虚假后，甲方同意与乙方的全部协议（包括但不限于本协议）及合同在陈述不再真实之时自动终止。

3、三方应各自承担中国政府，其代理机构或地方政府依据税法就本协议的履行向其征收的一切税收（包括但不限于增值税、营业税、关税和其他税收）。

4、合同任何一方未行使本合同条款所享有的权利，均不应视为放弃这一权利，也不应妨碍该方以后行使这一权利。

5、如果本合同中任何条款或任何合同双方商定增加的任何条款无效或失效，则本合同其余部分不应因此而受到影响。尽可能相同的条款来取代无效或失效条款。

#### 第十四条合同法律效力

1、本合同正本一式三份，丙、乙双方各执一份，甲方保留一份；副本若干份，由甲方分送有关部门。

2、本合同经甲、乙、丙三方签字盖章之日起生效，有效期\_\_\_\_\_个月，具有法律效力。本合同未尽事宜，三方本着友好协商的原则，制定补充协议。该补充协议与本合同具有同等法律效力。若甲方与丙方的供货合同终止，本合同自动终止。执行终止条款。

3、本合同生效地：\_\_\_\_\_

甲方：\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_法定代表人：\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_授权代表：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

签订地点：\_\_\_\_\_签订地点：\_\_\_\_\_

丙方：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

签订地点：\_\_\_\_\_

## **汽车零部件发展趋势及前景篇四**

(二) 借款偿还计划

项目财务评价说明&财务测算假定

(一) 计算依据及相关说明

(二) 项目测算基本设定

汽车零部件项目总成本费用估算

(一) 直接成本

(二) 工资及福利费用

(三) 折旧及摊销

(四) 工资及福利费用

(五) 修理费

(六) 财务费用

(七) 其他费用

(八) 财务费用

(九) 总成本费用

销售收入、销售税金及附加和增值税估算

(一) 销售收入

(二) 销售税金及附加

(三) 增值税

(四) 销售收入、销售税金及附加和增值税估算

七、损益及利润分配估算

第十部分汽车零部件项目不确定性分析

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

# 汽车零部件发展趋势及前景篇五

- 一 实习目的
1. 通过现场参观，了解汽车零部件制造生产过程。
  2. 了解典型零部件的装配工艺。
  3. 了解一般刀、夹、量具的结构及使用方法。

实习内容与要求 1. 机械制造的生产过程：

了解该厂的主要机械设备的整个生产过程情况及生产中所需的主要工艺文件（如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片、质量控制计划等）。2. 典型零件工艺 1) 焊接机器人：

了解焊接机器人对管材焊接时的加工方法，并纪录其工艺过程。分析焊接尺寸及焊接质量的主要控制方法。2) 数控铣加工：

了解数控铣床对模具及产品的加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工参数，记录数控铣的操作及编程方法。（技术要求，刀具、夹具、量具，切削液等）。3) 多工位专机加工：

了解激光打字机原理及工作方式，实际操作打字机的工作过程。3. 了解刀、夹、量具的结构及使用方法，常用机床型号及其特点。4. 装配工艺：

- 1) 了解机械设备的结构特点及其装配工艺；
- 2) 了解机械设备装配后的最终检验项目和检验方法；
- 3) 了解自动装配线的优缺点，论述公差与技术测量在现场应用的实例。三

实习地点

公司简介：

经营范围：。

主要产品：

以及其他公司产品 四

第一次到机械厂实习，没有什么准备，首先了解的是车间加工。第一个车间是机械加工车间，伴随着车间中空中吊车的游走声，穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门，在这里，技术人员告诉我机械加工的整个过程及加工过程中需要注意的事项。机加车间以钻、铣为主，其中专机较多，例如安装孔、铆接孔等重要尺寸需要专机完成、凸台尺寸需要严格控制也需要专机完成，专机既可以保证尺寸也可以保证加工零件的加工精度保持在理论公差范围内。其中有型材形状不规则等情况需要冲床校平的需要转到冲压分厂利用冲床校平。

第二车间是模具车间，也是公司的非常重要的车间，公司内部的模具都是由此车间加工，调试。工人接到模具图纸以后按照图纸备料，下料，线切割割外形，铣外形，精铣尺寸，磨床磨表面光洁度，镗床打点镗孔，车床车销钉等工序，最后按照模具图纸装配试制产品。轴类零件的加工过程合理选用材料和规定热处理的技术要求，对提高轴类零件的强度和使用寿命有重要意义，同时，对轴的加工过程有极大的影响。一般模具常用45钢、铬料Q345铁料及检具使用的塑脂材料，根据不同的工作条件采用不同的热处理规范（如正火、调质、淬火等），以获得一定的强度、韧性和耐磨性。对强度较高，模具耐磨件，可选用Cr等合金钢。这类钢经调质和表面淬火处理后，具有较高的综合力学性能。精度较高的模具使用弹簧钢65Mn等材料，它们通过调质和表面淬火处理后，具有更高耐磨性和耐疲劳性能。伴随着机床的轰鸣声我学到的东西更真实，更贴近生活，很多事情都是书本中没有提到过的，例如热处理，书本中的热处理只有理论数值而没有实际操作，

烧多久，冷却多久，油温等都是很大的学问。

通过实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。

在这个科技时代中，高技术产品品种繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。概括起来有以下几方面：

- 1、了解了当代机械工业的发展概况，生产目的、生产程序及产品供求情况。
- 2、了解了机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则。
- 3、了解了机械产品的质量标准、技术规格、包装和使用要求。
4. 在企业员工的指导下，见习生产流程及技术设计环节，锻炼自己观察能力及知识运用能力。
- 5、社会工作能力得到了相应的提高,在实习过程中，我们不仅从企业职工身上学到了知识和技能，更使我们学会了企业中科学的管理方式和他们的敬业精神。感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。真正的接触了社会，使我们消除了走向社会的恐惧心里，使我们对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。同时，也使我们体验到了工作的艰辛，了解了当前社会大学生所面临的严峻问题，促使自己努力学习更多的知识，为自己今后的工作奠定良好的基础。

本次生产实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我也大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次生产实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。在短短的两个星期中，让我们初步让理性回到感性的重新认识，也让我们初步的认识了这个社会，对于以后工作、做人所应把握的方向，也有所启发！