

酒厂车间一线员工事迹材料 车间一线员工事迹材料(优秀5篇)

在日常的学习、工作、生活中，肯定对各类范文都很熟悉吧。相信许多人会觉得范文很难写？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

酒厂车间一线员工事迹材料篇一

xx年x月出生□x年x月参加工作。现在惠林公司胶合板车间工作，工种是胶压小板排芯工。

胶压小板排芯工是一个非常单调平凡的工作岗位，每天重复着相同动作。小板摆芯，工作又脏又累，很多人都不愿干这项工作。有的干不上几天就要求领导给调换工作。却非常热爱这项工作。而且在这个岗位上一干就20多年。她常说，车间工作是一个整体，每一个岗位都是企业的一部分。

都需要有人去干，缺少一个岗位，生产就无法进行。我们就是要学习雷锋精神，愿做一颗革命的螺丝钉，拧在那里就在哪里发光发热。她这样说的，也是这样做的。在小板排芯的岗位任劳任怨、兢兢业业地工作，处处起模范带头作用。她不但自己努力工作，还积极协助车间领导做其它女工工作，使车间形成了团结和谐，蓬勃向上的氛围。

牢固树立了质量是企业的生命的思想。她深知芯板排芯不合格，也将影响产品质量。产品质量不合格，就将影响企业的信誉。她在工作中十分注意质量，严格按执行质量标准，对不符合质量要求的芯块都及时挑出来，从不马虎。有人说，芯板也不是表板、背板，它在里面，不合格也看不见，何必那么认真呢？却严肃地说：看不见也不能糊弄，执行质量标准必须一丝不苟。她的这种对待工作的态度，深深地感染了其他员工，使全车间员工都牢固树立了质量第一的观念，进而

保证了产品质量。

爱岗敬业，一心扑在工作上，对如何做好排芯工作进行了认真琢磨和研究。小板排芯的岗位看上去平凡，没有什么技术含量，其实不然，怎样才能排的又快、又好、又不累，这里面是大有文章可做的。她经过多年的实践，总结出一套又快又好的排芯方法。她排芯在整个工组最快，质量又好，多次被评为车间的生产能手，受到表彰和奖励。由于她完成排芯数量，收入也是最多的，每月平均工资都在1600元以上。

每到夏季，天气炎热xxx身体过敏很严重。但由于车间生产任务比较重，她坚持带病工作。家里的事情也都用业余时间去办，全年坚持出满勤、干满点，有时为了抢任务，她主动加班加点，从来不叫苦。

爱岗敬业，积极为企业发展多做贡献，她常说：企业就是我们员工的家，我靠企业生存，企业靠我发展。因此，她积极为企业的发展献计献策，特别是在木材极限利用中做出了贡献。她在排芯中把能利用的小板都利用上，全年利用小芯板条200立方米，为企业创造价值近10万元，获得了可观的经济效益。

酒厂车间一线员工事迹材料篇二

xx于20xx年7月份毕业，先后参加了秦沈客运专线、宣杭铁路增建二线的建设，10月份从宣杭经理部调到xx经理部。在宣杭经理部获得宣杭工指评选的“西湖之星”称号，被局工指评为“优秀共产党员”。作为一名党员，他时时刻刻告诫自己，党员就应该有党员的样子，就应该有党员的作风。

在经理部五一期间评选的二十佳“优秀员工”评选中，他以经理部最高分当选。

在xx经理部，开始他负责变更设计原始资料的收集工作。为

了掌握变更第一手资料，他深入现场，逐个了解工程施工情况，因排洪问题，当地政府要求移位。他通过查阅图纸和现场调查，发现该涵处在一个小山坳里，铁路修通后将形成一个封闭的凹地，洪水无法排出，此涵不能移位。他把实际情况和当地村民作了耐心的解释，从涵的作用以及涵移位带来的危害和对当地农业的影响一一作了阐述，征得了他们的理解，涵洞得以顺利施工。通过和监理、设计的及时沟通，又及时解决了几个影响施工的变更，使现场施工生产顺利实施。

由于表现突出，12月份，因工作的需要□xx担任工程部部长，全面负责工程部的技术管理工作。由于施工线长，开工的工作面多，技术管理跨度大，技术人员的不足加上工作量很大。作为工程部的他，深感自己的责任大、担子重，因此他时刻提醒自己一定要高标准严要求，一定要走在最前面，一定要对施工队伍热情服务，急人之所急。好多人都说：哪里需要哪里就有他的身影，工地上的每个角落都留下了他的'足迹。

新庄特大桥是经理部关键控制工程，又是形象工程，桥长1.2公里，技术含量高，工艺复杂，施工难度大，施工周期短，各级领导非常关注，为了做好特大桥的技术工作，他每天都要跑整天泡在现场，帮助队上技术人员指导技术工作，有时难点的地方，他亲自去认真做好技术交底，有的施工人员看不懂，他就现场手把手的教，仔细讲解，直到别人能清清楚楚地表述给他，他才放心。为了连续梁一次灌注成功，他仔细察看没有到施工工序，甚至连拼装的碗扣件他都要亲手去摸一摸，看是否稳固牢靠。

他还将培养刚来参加工作的年轻技术干部作为自己的重要工作。项目一队技术人员在一次涵洞帽石的技术交底中，因图纸未看透，导致帽石尺寸有误。他及时发现问题后，耐心的给他讲解如何看图，特别是一些复杂的小型结构物，线条多，要平纵横相结合，这样就能全面了解构造物的几何尺寸。为了防止此类情况的出现，他召集经理部全体工程技术人员进行学习，以后此类事件再未发生过。工程部人员少，且为刚

刚毕业的学生或女同志，因没有现场施工经验，干起活来无从下手，他就亲自教他们如何干，让他们尽快熟悉工作，同时主要通过自己的加班加点，来弥补人员缺少。

工程技术是工程施工企业的龙头，搞好工程，技术先行。xx客运专线设计时速200km/h并预留250km/h对技术要求高。为把工作干好，从前期的施网工调查、施工图纸审核、施工组织设计带领技术人员对管段情况逐一调查，他亲自参加并着手编写。为优化施工组织设计，他翻阅有关书籍，向有经验的老工程技术人员多请教学习。技术无止境，只有更好，没有最好。在工作中xx也如此要求自己，为把工作做细、做精，他先把施工图纸、验标和施工规范认真阅读，领会设计意图，结合验标要求，把设计和验标要求向各项目部技术人员进行了交底，为工程安全优质的完成奠定了基础。

在xx铁路工程建设中xx通过自己的言行举止，自己的所作所为，来带动身边的人，来感动身边的人。在经理部五一期间评选的二十佳“优秀员工”评选中，他以经理部最高分当选。xx说他将会更加努力，让共产党员先进性得以体现、升华。

酒厂车间一线员工事迹材料篇三

公司维修车间一直以“保证车辆完好率，保障车辆的正常高效运转，为企业创造更多的效益”为宗旨。20xx年度修理部被评为公司劳动模范集体，这标志着修理厂工作又迈上了一个新台阶。

去年以来，随着生产的日以稳定和步伐的不断加快，修理厂从强化车辆运行工作入手，以保证完好率、实现车辆高效正常运行为目标，积极提高员工工作技能，为全年生产工作顺利进展和全年产量的超额完成提供了有力的保障。在日常维修维护工作中，车间各位同志兢兢业业工作，以认真负责的工作态度和精湛的技艺为修理厂奉献着他们的智慧，塑造

了一个又一个优秀工人的光辉形象，在日常工作中我们多学习、多实践、多掌握一些科学的检修方法。对车辆隐患要做到早发现早解决，才能尽可能地延长配件使用寿命，更好的保证车辆的长周期运行。

我们加强对设备的专业化管理，不断修订和完善设备管理制度、规程、考核办法并严格执行，加强设备的点巡检；强有力的运行设备定修点检系统。

修理厂主要任务就是搞好车辆的日常维护保养及维修工作，保障设备的正常高效运转，为企业创造更多的效益。车辆的日常维护是很关键的一步。修理部的各位同志在设备故障维修中总是走在最前列。他们凭着一颗真诚的心，无论是抢修、还是技术改造，也不论白天与黑夜，哪里的设备出现故障，哪里就有他们忙碌的身影，即使是深更半夜的问题。

1□20xx年5月20日整车下调40mm□

2□20xx年5月25日增加装煤车前链轮及托煤底板导轨的润滑系统。

3□20xx年4月28日装煤车后挡板导向滚轮技改，解决了托煤底板在后撤的过程中左右晃动的问题。

4□20xx年6月5日装煤车平煤平台及托煤底板及余煤斗漏煤技改。

5□20xx年4月20日投产以来，因设备参数调整及操作工不精心等原因导致捣固机经常埋锤拉弯，经反复试验调整设备参数和对操作工的. 培训解决了该问题，有效避免事故的发生。

6□20xx年5月导烟车助燃系统改造。

7□20xx年6月导烟车文丘里改造。

8□20xx年7月导烟车燃烧室内部改造。

9□20xx年7月拦焦车及推焦车堵烟平台改造。

10□20xx年6月导烟车u型水槽补水系统及回水系统改造。

11□20xx年8月熄焦塔熄焦管路及退水槽冲洗管路改造。

今后的工作中我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力和工作水平，不断的完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。

酒厂车间一线员工事迹材料篇四

xxx现任电务车间xx综合工区工长。在工作中勇于创新、任劳任怨、乐于助人，得到了车间上下和兄弟单位的一致好评□xxx年，他在推进“6s”管理□qcd改善和信号设备安装、维护及抢修等工作中突出成绩。

xx综合工区是电务车间08年推进“6s”管理和qcd改善的重点班组，结合实际，把学习到和借鉴到的先进理念和管理方法带回班组，带领班员进行扩大仓库、搭货架，开辟电动机检修工作间、搭雨蓬等一系列改善措施。科学实效地管理仓库，使班组面貌有了很大改善。

扎扎实实开好班前会。每天早上召集全班人员一起分析昨天工作中出现的问题，及时解疑；不断激励员工的积极性和工作热情。对于当天工作中可能出现的技术和安全等问题，更是再三强调。在他的有效管理下，该班生产任务总能顺利完成，从未发生过安全和责任事故。

xx综合工区包含多个工种，也是车间最大的班组。他这个班

长所付出的自然要比班里其他员工多。今年夏天，帮助顾家岗工区对进站高柱信号机进行大修，没有现代化安装工具，完全靠人爬到十米高的机柱上换装百余斤的信号机构。任务紧、危险程度高，很多信号工都不愿干。他二话没说系上安全带爬上十米高的机柱，一干就是两个小时，任务圆满完成了，从机柱上下来的他却像水洗的一样。

他勇于钻研、善于用脑，问题越难钻得越起。多年来，就是靠着一股子钻劲，他搞出多项技术创新成果，对提升质量、降低成本和提高工效作出了突出贡献。电务车间因设备老化经常出现隐性故障，时好时坏，一般维修人员无法判断故障出原因□xx自己一连几天吃住在信号楼，反复观察设备运行状况，详细记录各种数据。直到查出设备故障原因。

今年8月，他对112dg轨道电路的送受电端进行革新改造，对现场进行详细勘察后，发现我处铁路与路局接轨处夹角太小，规定位置内不能设置轨道箱。成立课题攻关，设计解决方案，彻底消除电压降低而引起的轨道电路故障。降低了维修人员日常保养与维修的劳动强度，故障处理更为方便快捷，大大提高了区段的使用效率和车站编组作业能力，使能源消耗和维修成本降。

11月车间更换电源屏任务下达，他利用休息时间在2米多的组合走线架上来回穿梭，复核、记录，并把有出入的做上记录，绘成施工图纸。为以后的标准化检修工作垫定了基础。

不管什么时候，无论大事小情只要找到他，他都会伸出热情的手，他还经常帮有特殊情况的员工值班甚至连班，从来不记较个人得失。多次利用休息时间帮助其他工区处理故障。12月8日，张湾站更换四组道岔□xx带领班组的精兵强将，赶赴现场，通过四天的努力，圆满地完成了工作任务，受到兄弟班组的好评。

作为一个平凡的人，一个朴实的信号工，同志对待工作兢兢

业业，对同志热情团结，在他的身上充分体现了共产党员的先进性，体现了铁路工人的责任感、事业心。

酒厂车间一线员工事迹材料篇五

从事厨房工作本身就很艰苦，而在五星级酒店工作不仅工作量大，而且服务标准高。面对重重困难，她表现出了难能可贵的奉献精神。她坚持以人为本，处处为大家着想，在工作上起到模范带头作用，对此，同事们都很感动。近年来□xx创新点心品种，精工细作，一心一意让顾客用到满意精美的点心，在食品安全方面，更是严格把关，确保万无一失。她在数次接待任务过程中，多次受到领导及顾客的好评！

自从来到开元酒店工作以来□xx以其爱岗敬业的可贵精神和对顾客的满腔热情，恪尽职守，忘我工作。在工作中，凭借自己在同事中的威信力和精湛的厨艺，采取一系列有效的措施和班组的同事们迎难而上，开拓进取，奋力拼搏。中餐厅不仅客流量大，而且还承担着重要的接待任务，工作要求标准高，面点房也是酒店非常繁忙的部门之一。有时候□xx和同事们为了保证顺利准点的出餐，每天早上5点就要开始准备，这意味着每天4点就要起床。有时在接待大型会议时，人员不充足的时候，她还主动坚持工作到晚上10点多。有人说：你们上早班的每天都是地下工作者，一天到晚看不到太阳。是啊！这样的工作时间在夏天还可以应付，可是到了冬天那环境就可想而知了，不仅一个人睡不好，折腾的连家人都睡不好。从工作岗位来看，可见想要作好这份工作是要付出很多的，对于一个女孩子甚至比男生付出的还要多，可是xx不仅作到了，而且还做的很好。

但是回想起她工作中的一幕幕，看看她手上，胳膊上被油烫伤的疤痕，还有那熊猫一样的黑眼圈，从早到晚都能看到她的身影，她从不言自己的累和苦，在酒店工作快三年多了，总是能兢兢业业，她在平凡的工作岗位上默默无声的工作着。

以上所述xx各方面的工作都是很出色，符合酒店先进个人评审条件，请酒店领导对该员工的评选为酒店先进员工！