

2023年选煤厂工作职责(大全7篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

选煤厂工作职责篇一

毕业实习也是大学的一门必修课，能把书本和实际结合起来，更深刻的理解安全生产的意义。通过毕业实习提高自己的水平，为将来工作打下基础。

郑煤集团xx煤矿

20xx年x月x日

企业简介□xxxxx煤矿始建于1960年，投产于1966年，设计年生产能力60万吨。1979年改建，生产能力扩大到120万吨每年，实现120万吨，首次达产，过油房沟断层获得成功，使濒临资源枯竭的矿井又重获得新生□20xx年通过实施矿井通风等一系列的措施，使得年产量由120万吨升到210万吨。

xxxx煤矿的井田面积为48.76km²，剩余资源储量27510万吨，深部扩大区资源储量15654万吨，可采储量为17471.7万吨，服务年限为60年，现有资产30亿元，职工共5000余人，下辖成建制区队20个，生产布置为一综一炮一残采，主要生产优质、贫瘠煤，其产品中灰、低硫、高发热量、易碎、易磨等特点。广泛应用于电力、冶金和民用。

xx煤矿坚持走科技兴矿的道路，先后在安全、管理、生产等许多大领域实施和引进了一大批新技术，使矿井的机械化程度和技术含量大幅度得到提升，质量标准化工作迈上了一个

新的台阶。

xx煤矿崇尚以人为本的管理理念，不断探索新形势下思想政治工作的道路，尊重人、理解人，以心换心，使职工队伍始终保持着旺盛的'斗志和无限的创造力，近几年来，矿容矿貌发生了根本性的变化，先后获得河南省五一劳动奖杯、全国煤矿系统环境保护优秀单位，全国文明煤矿等先进荣誉称号。

这次郑煤集团xx煤矿的观察实习，使我对煤矿及其安全技术及管理措施都有了更深层次的理解。随着生产的发展，新技术、新工艺的应用，以及生产规模的扩大；职工队伍的不断壮大与更替，加之生产过程中环境因素的随时变化，企业生产也就会相应的出现许多新的安全问题，因此，国家为搞好安全生产，防止和消除生产中的灾害事故，保障职工人身安全而制定了各类法律规范，即安全技术法规，在矿山行业，尤其是煤矿行业，存在着一些特殊的安全技术问题。突出问题就是预防井下开采中水、火、瓦斯、煤尘和冒顶片帮五大灾害的安全技术措施。此次郑煤之行，并没有到井下作业现场实地考察参观，但通过其领导对郑煤现状、管理措施及各类地上工作场所的介绍，以及与井下作业人员的交谈中，使我对安全，对煤矿作业所应注意的问题及其出现问题后所应采取的措施有了更进一步的体会。

所谓安全，通俗来讲，就是在人们的生产和生活中，生命得到保证，身体、设备财产不受到损害。本质上来说，安全就是预知人们的活动的各个领域里存在的固有危险和现在危险，并且为消除这些危险的存在和状态而采取的各种方式、手段和行动。所以，尤其是煤矿企业，更应高度重视安全工作，监督各类安全措施切实贯彻落实。

首先，企业在安全管理上值得借鉴倡导的一面：

坚持安全生产一票否决权。该企业领导对安全生产高度重视，能够做到抓安全、抓产值、抓产量、抓效益，四位一体，同

时搞好。在总结、评比、晋级时，能够严格坚持，使用安全生产一票否决全。无论其他方面业绩如何突出，安全工作不到位，都没有权利机会参加晋级、评比奖金。

新工人入厂三级安全教育对于我们这些临时实习人员，该企业也进行了相应的安全知识教育。

企业安全文化氛围浓厚，企业安全文化是企业员工安全行为准则和价值的总和，通过与该企业员工的交谈得知。该煤矿企业有个一浓厚的安全文化氛围，其安全文化的形式也是多种多样：如经常交流安全思想，举行安全演讲、安全竞赛等活动。

当然，该煤矿企业在安全方面也有不足之处，有待进一步的加强改进。

(1) 安全生产环境条件差，具体表现在其现场作业环境上。煤矿上的有些设备已经老化，陈旧并对这些设备的保养维修不是很到位，应及时筹措资金即使维护或更新。

(2) 一些地方安全标志放置不到位，安全标志的作用是引起人们对不安全因素的注意，预防发生事故，而这些安全标志若被私自挪动或毁坏，将有可能引起重大安全事故。

(3) 作业环境粉尘浓度偏离，目前我国预防粉尘危害的任务还相当艰巨，企业尤其是煤矿企业，抓好防尘工作仍是重要任务。该矿在除尘技术措施上还比较落后，作业环境粉尘浓度仍没有达到国家标准。

消除控制危险源的措施：

(1) 对设备定期检查、维修、便哟啊是更换先进设备

(2) 安全标志不得私自挪动或毁坏，保证按规定正确设置安全

标志并对职工进行安全知识普及教育，提高企业职工的安全文化素质，强化其安全观念意识。

(3)作业环境除尘工作要做好，积极改进现有的落后除尘技术，引进新型除尘设置，职工劳动保护用具要按规定佩戴。

选煤厂工作职责篇二

古人有云：纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。自从走进了大学，距离工作就不远了，学校为了拓展我们学生自身的知识面，扩大与社会的接触面，锻炼和提高我们的能力，以便在以后毕业后能真正走入社会，在学习煤炭深加工专业知识两年之后，组织我们进行生产实习。生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野，增长了见识。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。

毕业实习是我们矿物加工专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入教学计划中的。通过本次实习使我能够从#理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。

可以使我们通过实习获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时毕业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。逐步实现由学生到社会的转变。

培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们以后的.工作，奠定十分必要的基础。

xx煤矿选煤厂

20xx年x月x日

掌握选煤厂的工艺流程、工艺特点；

了解各作业环节的工艺指标及工作效果；

了解设备工作状况、技术性能及产品质量；了解全厂管理机制和销售情况；

分析评价生产过程中技术和经营管理情况；

第一章厂区简介及概况

贺西矿选煤厂隶属于汾西矿业(集团)公司贺西煤矿，座落于山西省柳林县贺家社村，厂址设在贺西矿工业广场上。具有良好的运输条件和充足的水、电资源。

为主要分选设备不脱泥、不分级重介质选煤工艺，选出精煤、中煤和矸石。经重介质分选后的粗选细粒煤再进入浮选作业，选出最终精煤泥。其主要生产设备有原煤破碎机、三产品重介旋流器、脱介筛、离心机、磁选机、斜管浓缩机、压滤机、介质泵、煤泥泵、循环水泵等。

贺西矿选煤厂现有职工169人，其中大专以上文化约占全厂职工30%以上。机构设置原有煤准备、重介主选、浮选浓缩、调度、机电、化验、生产技术部、机电部、综合部等部门。

贺西矿选煤厂工艺系统设备的集中控制采用集散式网络结构，产品质量控制系统采用dmac-型重介工艺参数自动测控系统，全厂自动化达到技术先进、自动化程度高、设备运行可靠，真正实现了优质高效，生产管理科学化、现代化。其依靠科技兴厂，不断自我发展完善，合理的对工艺系统进行技术改

造，生产技术达到国内先进水平，超低灰纯煤生产技术在国际上处于领先水平，各项技术经济指标达到了国内同行业先进水平，并且通过了国际质量管理体系，是一座现代化技术先进的洗煤厂。

选煤厂工作职责篇三

厂长岗位责任制

- 1、认真贯彻执行党和国家的安全生产方针，以及上级一系列安全生产法规、政策，在分管矿长的领导下，主持全面工作。
- 2、搞好厂级领导班子的团结，切实起到模范带头作用，充分发挥其他班子成员的作用，齐心协力完成上级交办的任务。
- 3、搞好选煤厂质量标准化和优质高效选煤厂建设，不断提高全厂安全生产的科学管理水平，贯彻执行行业安全标准和行业技术规范，实现选煤厂安全文明生产。
- 4、负责组织召开厂领导班子会，搞好内部分工，合理调整劳动组织。
- 5、负责组织全面完成矿下达给选煤厂的生产任务，把指标、计划分解落实到班组。
- 6、负责组织召开每月一次的圆班会，总结上月安全生产方面的经验教训，部署下一月的工作。
- 7、按照上级要求和市场需要组织生产，努力降低生产成本，进行正确的经营决策。
- 8、负责组织建立、健全质量管理网络体系及各项质量管理，确保体系有效运行。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5 1 编号□11—z—002—02

生产副厂长岗位责任制

1. 协助厂长抓好全厂的安全生产及质量管理工作，认真组织全厂职工完成好本厂生产任务，对厂长负责。
- 2、参与审定长远规划、年度、月度生产计划，并督促检查落实情况。
- 3、不断完善生产调度系统，及时处理生产中存在的重大问题，协调各生产车间的工作配合，对产品质量负责。
- 4、参加、主持生产调度会，对需要协调的问题及做出决定，督促检查各生产车间对调度会议的执行情况，并检查考核。
- 5、建立健全安全管理体系，负责组织对重大事故的调查分析，审定事故调查报告。
- 6、组织生产车间按选煤厂的有关规定，搞好质量管理，提高产品质量。
- 7、督促各生产车间搞好设备的维护、保养和检修，保证生产正常进行。
- 8、主动向厂长汇报、请示工作，积极提出加强和改进分管工作的意见，协助厂长贯彻落实各项管理制度。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5 2 编号□11—z—002—03

机电副厂长岗位责任制

1. 在厂长的领导下，负责全厂机电设备管理，搞好设备包机制的落实，提高设备完好率，保证原煤提升、洗煤生产的顺利进行。
2. 负责购进设备的验收，报废设备检验手续的审核报批。
3. 组织召开机电专业会议，对各车间提出的检修计划和设备、材料、备件计划进行规划，平衡审核；对维检、大修设备进行审核，组织鉴定。
4. 不断应用新技术，用科学、现代化的手段管理好选煤厂机电设备，负责搞好水、电的系统管理，节约能源，提高工效。
5. 负责组织好年、季、月度设备停产检修计划的落实和完成，坚持验收试机制度，保证设备检修质量。
6. 负责协调各生产车间的检修、生产活动，及时统筹协调生产与检修的关系，解决生产中出现的問題。
7. 经常深入现场，搞好调查研究，指导和改进机电技术工作。
8. 主动向厂长汇报、请示工作，积极提出加强和改进分管工作的意见，协助厂长贯彻落实各项管理制度。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5 3 编号□11—z—002—04

技术主管岗位责任制

1. 认真贯彻执行党和国家的各项方针、政策、指令以及上级有关指示、决定,在厂长领导下,对本厂生产、建设负技术责任。
2. 负责组织质量管理体系、环境管理体系的正常运行。
3. 深入现场结合生产实际指导工作,及时解决生产存在的技术、工艺方面的问题,落实重大隐患整改方案,组织选煤厂的技术改造,及时解决有关的技术难题。
4. 主持并组织实施技术措施规划,保证提高产品质量,节能降耗,扩大生产能力,改善劳动条件和环境保护以及促进安全生产等目标。
5. 负责组织召开有关工程、技术专业会议,传达贯彻上级有关文件精神和工作部署,布置、检查工程技术工作。
6. 负责技术攻关和设备更新改造,合理化建议和技术交流活动,以及新技术、新设备、新材料、新工艺的使用推广。
7. 完成领导交办的其它各项工作任务,协同副厂长搞好工作。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

4 编号□11—z—002—05

选煤技术员岗位责任制

1. 认真贯彻执行党和国家的各项方针、政策、指令以及上级有关指示、决定,在技术主管领导下,对选煤生产负技术责任。

2. 负责检修安全技术措施及各种通用安全技术措施地编制, 保证作业安全, 搞好停产检修计划及检修工作验收的总结上报。

3、深入现场指导技术工作, 及时解决生产中存在的工艺方面的问题, 落实整改方案, 参与选煤厂的技术改造, 解决有关的技术难题。

4、协助技术主管组织实施技术措施规划, 保证提高产品质量, 节能降耗, 扩大生产能力, 改善劳动条件和环境保护以及促进安全生产等目标。

5、参加有关工程、技术专业会议, 执行上级有关文件精神和工作部署, 搞好选煤技术工作。

6. 参加技术攻关和设备更新改造, 合理化建议和技术交流活动, 以及新技术、新设备、新材料、新工艺的使用推广。

7、完成领导交办的其它各项工作任务。

编制: 技术组

审批: 单位: 选煤厂

日期: 2003.5 5 编号□11—z—002—06

自动化技术员岗位责任制

1. 认真贯彻执行党和国家的各项方针、政策、指令以及上级有关指示、决定, 在技术主管领导下, 对本厂自动化系统的运行负技术责任。

2. 负责全厂自动化系统的维护、维修及电气维修人员的技术培训工作。 3. 深入现场指导维修工作, 及时解决自动化系统

存在的技术方面的问题，落实隐患整改方案，参加选煤厂的技术改造。

4. 协助技术主管实施技术措施规划, 保证提高产品质量, 节能降耗, 扩大生产能力, 改善劳动条件和环境保护以及促进安全生产等目标。

5. 参加有关工程、技术专业会议, 落实上级有关文件精神和工作部署。 6. 参加技术攻关和设备更新改造, 合理化建议和技术交流活动, 以及新技术、新设备、新材料、新工艺的使用推广。

7. 完成领导交办的其它各项工作任务。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5 6 编号□11—z—002—07

重介车间技术员岗位责任制

1. 认真贯彻执行党和国家的各项方针、政策、指令以及上级有关指示、决定，对本车间的技术工作负责。

2. 根据生产实际，深入现场，在技术主管的领导下，认真编写各种操作规程和岗位责任制，杜绝无措施施工。努力搞好生产中的技术管理，对已审批的规程措施及时传达到职工中去，并负责组织实施。

3. 加强检修质量及产品质量的管理，负责落实安全生产、文明卫生标准。4. 深入现场指导技术工作，及时解决生产中存在的设备、工艺方面的问题。

5. 加强对现场工作的技术管理，杜绝不按规程、规范作业现象。 6. 积极参加各项安全检查，落实整改结果。

7. 搞好技术管理及技术资料的分析，在技术主管的领导下推广新技术、新设备、新材料、新工艺，做好生产中的技术指导工作。

8. 具体负责质量管理体系和环境管理体系在本车间的运行工作。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

7 编号□11—z—002—08

主洗车间技术员岗位责任制

1. 认真贯彻执行党和国家的各项方针、政策、指令以及上级有关指示、决定，对主洗车间的技术工作负责。

2. 负责完善贯彻各工种安全技术操作规程、岗位责任制、交接班制度、管理考核办法。对已审批的规程措施及时传达到职工中去，并负责组织实施。

3、强检修质量及产品质量的管理，负责落实安全生产、文明卫生标准。

4、深入现场指导技术工作，随时掌握生产工艺系统的变化和主要工艺设备是否达到安全标准，当各环节和产品质量达不到规定要求时，及时采取有效措施，保证安全生产。

5. 加强对现场工作的技术管理，杜绝不按规定、规范作业现象。 6. 积极参加各项安全检查，落实整改结果。

7. 搞好技术管理及技术资料的分析，在技术主管的领导下推广新技术、新工艺，做好生产中的技术指导工作。

8. 具体负责质量管理体系和环境管理体系在本车间的运行工作。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

8 编号□11—z—002—09

设备管理员岗位责任制

1、在分管厂长的领导下，负责机电设备的日常管理工作

2、负责编制机电设备的年度、季度大中修计划和月度检修计划、并组织实施，搞好设备的外委修理工作。

3、负责设备的选型和评估工作，提出设备更新、报废建议，参与设备更新、技术改造的施工监督和验收工作。

4、负责设备技术操作规程的编写工作。

5、负责设备完好、保养检查，指标统计及有关业务的考核工作。

6、按规定组织设备事故调查，并提出处理报告。

7、负责设备更新改造的委托设计，参与设计方案和施工方案

的审核。

8、完成厂长交办的其它工作。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

9 编号□11—z—002—10

材料配件管理员岗位责任制

1、严格执行矿、厂规章制度。

2、负责本部门材料、配件的领取工作，按生产计划和实际需要，结合库存量及时领取。

3、从矿仓库领取，材料员必须找厂长签字同意后，方可领取。凡属矿支付的必须找矿长签字。

4、负责对各种材料、配件、工具进行检查验收，按材质同、规格、牌号、标记等分区域摆放整齐，防止混料、错料；根据各种配料配件的理化性质进行科学管理和维护，保证不腐、不锈、不霉变、不损坏，保证帐、单、物相符。

5、选煤厂内部领用，必须使用内部领料单，由领料人、本班班长、值班领导签字后，材料员方可发放。班长必须对所用数量负责，尤其把好低值易耗品(灯泡、电线、电焊条等)的领用关。

6、严格执行交旧换新制度，交回的材料、配件、由仓库管理员进行统一管理，做好记录，厂安排再用或修复使用。

7、负责仓库的安全、防火、防盗工作。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

10 编号□11—z—002—11

生产班长岗位责任制

1. 在分管厂长的领导下，认真贯彻执行安全生产法规、政策及各项安全管理制度，负责本班的生产管理工作。
2. 组织职工贯彻落实各项安全管理规定、严格执行安全规程和操作规程，做到按章指挥，按章作业。
3. 合理组织劳动出勤，搞好安全设施的维护工作。
4. 提高职工的业务素质，加强生产过程的安全与质量管理，确保安全生产。
5. 生产过程中出现安全和生产重大问题，要及时向厂值班领导汇报，并采取有效措施，进行处理。
6. 认真落实解决影响产品质量及人身安全的各种隐患问题，并对处理结果负责。
7. 负责召开班前班后会，在安排生产任务的同时要全面安排安全工作。
8. 负责分管范围内地面的卫生清扫工作，保证文明生产。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

11 编号□11—z—002—12

维修班长岗位责任制

1. 在分管厂长的领导下，认真贯彻执行安全生产法规、政策及各项安全管理制度，搞好本车间设备的维护、维修及管理工作。
2. 组织职工贯彻落实各项安全操作规程，严格执行安全技术措施。
4. 合理组织劳动出勤，搞好安全设施、安全保护的完善工作。
5. 组织职工落实好包机责任制，深入现场，检查设备的维修、保养情况，及时上报设备大检修计划和材料配件计划。
6. 负责设备的安装、维修、保养、事故白抢修，确保设备正常运转。
7. 认真解决影响设备及人身安全的各种隐患问题，并对处理结果负责。
8. 负责召开班前班后会，在安排维修工作的同时全面安排安全工作。
9. 把好材料、配件领用关，组织职工搞好修旧利废工作。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

12 编号□11—z—002—13

电气维修工岗位责任制

- 1、认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，严格操作规程，遵守劳动纪律，坚持持证上岗。
- 2、负责各自包机范围内电气设备的保养和维修，保证设备完好。
- 3、负责电器设备检查维护、电器性能的检测；负责处理生产过程中出现的电气故障及配合处理机电设备问题。
- 4、认真学习安全技术知识、电工技术知识及业务技能，掌握本岗位所负责电气设备的结构、性能及其维修技术。
- 5、搞好电气设备检修，保证检修后的电气设备达到设备完好要求、保护灵敏可靠，严禁设备带病运转。
- 6、熟练使用电工仪表，熟悉其作用和性能，妥善保管好备品、备件。
- 7、坚持电气作业的验电、放电、挂牌等各项制度。对本职范围内的安全作业负责，搞好各项作业间的协调配合。
- 8、检修设备时，搞好与集控室的联系工作，并严格执行停送电制度，检修结束后，要及时通知集控室。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

13 编号□11—z—002—14

机械维修工岗位责任制

- 1、认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，严格操作规程，遵守劳动纪律，坚持持证上岗。
- 2、负责各自包机范围内机械设备的保养和维修，保证设备完好。
- 3、掌握包机范围内设备的结构、性能，做到“三好、四会”（管好、用好、维护好、会检查、会操作、会维护、会维修），负责设备的日常维护保养，参加一般检修和大中修。
- 4、按时深入现场巡视包机设备，发现问题及时处理，确保设备安全运转。
- 5、坚持计划检修，严格检修标准及验收制度，做到文明施工，及时清理检修现场。
- 6、对出现的设备事故，应认真分析事故原因，采取对策，吸取教训，不断提高维修质量。
- 7、搞好检修作业时与其它作业的协调配合，对本职工工作的安全负责，对因违章作业造成的事故负直接责任。
- 8、检修设备时，搞好与集控室的联系工作，并严格执行停送电制度，检修结束后，要及时通知集控室。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

14 编号□11—z—002—15

浓缩机司机岗位责任制

1. 认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，严格操作规程，遵守劳动纪律，负责本岗位所属设备的检查、维护工作。
2. 在设备运转过程中，经常检查设备的运转情况，检查传动架、轨道、保护装置、溢流槽等是否正常，保证循环水池不跑水、不欠水，发现问题要及时汇报。
3. 掌握设备性能及操作要领，根据入料性质及时调节加药量，完成溢流浓度、底流固体回收率、浓缩效率等工作指标。
4. 防止杂物、块煤等各种渠道进入浓缩机，防止因底流浓度过大造成堵管道事故，负责防止雨、雪天轨道打滑问题。
5. 负责本岗位的卫生清扫工作，并对本岗位门窗、玻璃、消防器材的完好、整洁负责，做到“四无”，严格现场交接班制度。
6. 严格遵守安全操作规程，确保人身安全和设备安全运转。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

15 编号□11—z—002—16

压滤机司机岗位责任制

1. 认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，严格操作规程，遵守劳动纪律，负责本岗位所属设备的检查、维护工作。

2. 在设备运行过程中，对设备运转情况进行检查，巡查头板、尾板、滤板、滤布、传动装置、拉板装置以及液压系统的工作是否正常，发现声音及温度异常，螺丝短缺松动，液压系统漏油等现象时要及时采取措施，并汇报处理。

3. 熟练掌握压滤设备的操作要领，加强与集控室、浓缩司机的联系，及时回收系统内的煤泥，确保压滤系统各项技术指标的顺利完成。

5. 负责本岗位所属设备的卫生清扫工作，对本岗位门窗、玻璃、消防器材等设施的完好、整洁负责，做到“四无”，严格交接班制度。

6. 严格遵守操作规程，确保人身安全和设备安全运转。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

16 编号□11—z—002—17

跳汰机司机岗位责任制

1. 认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，遵守劳动纪律，集中精力操作，负责本岗位所属设备及附件的检查维护工作。

2. 在设备运转过程中，经常检查风阀、电磁阀、气缸、安全阀、筛板、斗式提升机以及附属仪表的工作是否正常，发现问题要及时汇报处理。

3. 掌握设备性能及操作要领，根据原煤质量及产品指标要求，

合理调整给煤量、排料量以及风水制度，确保产品达到指标要求。

4. 严格执行操作规程，负责跳汰机油雾器的检查加油，及时放掉风管和过滤器内的积水。

5. 刻苦钻研业务，努力提高操作水平，掌握合理的操作技术和方法，确保更好的完成各项经济技术指标。

6. 负责本岗位的卫生清扫工作，对本岗位所属的门窗、玻璃、消防器材等设施的完好、整洁负责。

7. 严格遵守安全操作规程，确保人身安全和设备安全运转。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

17 编号□11—z—002—18

集控员岗位责任制

1. 认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，遵守动纪律，集中精力操作，负责本岗位所属设备的检查、维护工作。

2. 严格执行交接班制度，做好交接记录。

3. 熟练掌握选煤工艺流程，确保设备在集控状态下能及时起、停车，不得出现跑煤、积煤和长时间设备空转。

4. 经常检查计算机及外围设备的运行情况，确保计算机系统的正常运行

5. 搞好与设备检修人员的联系工作, 设备检修结束, 确认检修人员撤离设备后, 方可准备开车。
6. 生产过程中, 通过工业电视严格监视各场口设备的运转情况, 搞好与各场口的联系, 发现问题要及时停车, 汇报处理。
7. 遇到重大问题或事故要向厂值班人员和矿调度室汇报, 严格执行事故汇报制度。
8. 搞好生产统计, 做好生产记录, 及时向厂领导和矿调度室汇报各种生产数据。
9. 对上级的调度命令、通知要及时汇报、传达, 达到规范化、标准化。
10. 搞好本岗位规定范围内的卫生, 保持良好的工作环境。

编制: 技术组

审批: 单位: 选煤厂

日期: 2003.5

18 编号□11—z—002—19

拣杂工岗位责任制

1. 认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度, 遵守劳动纪律, 集中精力操作。
2. 生产过程中严禁空岗、串岗, 及时清除块煤中的杂物, 防止杂物进入破碎机造成事故。
3. 经常检查振动筛筛板是否松动, 支撑弹簧是否有断裂现象, 发现问题要及时汇报处理。

4. 负责本岗位所属卫生范围及拣出杂物的清理工作，对本岗位门窗、玻璃、消防器材的完好、整洁负责，做到“四无”，严格交接班制度。

5. 严格遵守安全操作规程，确保人身安全和设备安全运转。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

19 编号□11—z—002—20

巡视工岗位责任制

1. 认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，遵守劳动纪律，工作中必须集中精力，负责现场设备的安全运转及生产情况的巡回检查工作. 2. 对生产中的重要环节要做到勤检查, 及时发现并处理事故隐患。 3. 认真巡查设备运转情况，对重点设备要做到勤听、勤摸、勤检查, 发现问题及时汇报处理。

4. 经常与集控室保持联系, 以便解决现场存在的问题。

6. 搞好本岗位规定范围内的卫生清扫工作。对本岗位门窗、玻璃、消防器材的完好、整洁负责，做到“四无”，严格交接班制度。

7. 严格遵守安全规程，确保人身安全和设备安全运转。

编制：技术组

审批： 单位：选煤厂

日期：2003.5

起重工岗位责任制

1、认真学习并严格遵守安全生产法规、政策及各项安全管理制度，严格操作规程，遵守劳动纪律，坚持持证上岗。

2、3、4、5、负责各自包机范围内起重设备的维修和保养，保证设备完好。熟悉有关设备安装、起重、运输的规定和要求。能够正确使用各种起重工具，会操作吊运机械。

认真学习安全技术知识、起重技术知识及业务能力，掌握本岗位所负责起重设备的结构、性能及其维修技术。

6、搞好起重设备检修，保证检修后的起重设备达到完好要求、保护灵敏可靠，严禁设备带病运转。

7、掌握起重物件的起吊位置选择，准确估计重物重量，选择合适的起重用具和起吊设备。对本职范围为内的安全作业负责，搞好各项作业间的协调配合。

8、进行起重作业时，组织好作业程序及相互之间的信号联系。

21 编号□11—z—002—23

浮沉工岗位责任制

一、浮沉试验人员负责浮沉桶、网底桶、台秤、案秤的使用，严格按规程作业。

二、浮沉室内地面必须随时清扫擦拭，保持地面清洁，工具用完后要及时清洗干净。

三、各种工具应摆放整齐有序，浮沉桶和网底桶及漏勺网底

应无破损，台秤、案秤零位应平衡，各密度级重液要符合规定要求。

四、非浮沉工不得动用浮工具。

五、认真填写好各种记录和报表，字迹要工整，不得随意涂改。

编制：技术组 审批：

单位：选煤厂 日期：2003年10月

22 编号□11—z—002—25 重介车间主任岗位责任制

认真贯彻落实上级文件指示和决定，在厂长领导下，主持车间全面工作，对厂长负责。负责本车间年、月度生产计划的制定，组织好重介车间的生产，确保按质、按量完成各项工作任务。

负责组织学习落实选煤厂各项管理制度、措施的实施，及时处理生产中的重大问题，抓好各班组之间的工作配合。

建立健全安全管理体系，负责对事故的调查分析处理。

不断完善生产系统，搞好与兄弟单位的工作协调，按时组织召开车间工作会议和圆班会。

认真贯彻上级安全指导方针、指令，强化对职工的安全教育和现场管理，是本车间安全生产的第一责任者。

搞好企业文化建设，细化责任分工，建立完善的考核奖惩制度，做到厂务公开，廉洁自律，并做好职工的思想政治工作。

努力加强自身政治业务学习，不断提高自己的管理水平，开

拓工作思路，大胆创新。

主动向厂长汇报、请示工作，积极提出加强和改进分管工作的意见，协助厂长搞好选煤厂的整体工作，完成厂下达的各项生产任务和指标。

编制： 选煤厂 批准：

单位：选煤厂 日期：2004.2.14

编号□11—z—002—26 重介车间副主任岗位责任制

认真贯彻落实上级文件精神，服从厂班子的领导，协助车间主任搞好安全生产、机电维修工作，对车间主任负责。

认真组织好职工的政治和业务学习，严格落实各项规章制度和安全管理制

度。加强本车间机电设备的维修管理工作，保证设备完好率达到95%以上，确保机电设备的正常运转。

狠抓煤质管理，强化职工的煤质意识，生产合格的煤炭产品。负责协调好各班组之间的工作关系，搞好本车间人员的团结。强化材料管理，搞好修旧利废、节支降耗工作，努力降低生产成本。搞好车间文化建设，不断完善各种管理制度，做到厂务公开、廉洁自律。加强自身业务知识的学习，内强素质，外树形象，大胆管理，不断提高自身管理能力。

完成领导交办的其它各项工作任务。

编制：选煤厂 批准：

单位：选煤厂 日期：2004.2.14

24 编号□11—z—002—27 主洗车间主任岗位责任制

认真贯彻落实上级文件指示和决定，在厂长的领导下主持车间全面工作，负责本车间年月生产计划的制定落实，组织好本车间生产，确保按质、按量完成各项工作任务，对厂长负责。

负责组织学习落实选煤厂各项制度、措施的实施，及时处理生产中的重大问题，抓好各班组之间的工作协调配合。

建立、健全安全管理体系，负责组织对本车间各种事故的调查分析，并做好记录。

认真贯彻上级安全指导方针和指令，强化对职工的安全教育和现场管理，对本车间职工安全负第一责任。

负责组织召开车间工作会议、圆班会。

搞好企业文化建设，细化责任分工，建立完善的考核奖惩制度，做到厂务公开，廉洁自律，并做好职工的思想政治工作。

努力加强自身政治业务学习，不断提高自己的管理水平，开拓工作思路，大胆创新。

主动向厂长汇报工作，积极提出加强和改进分管范围内工作意见，协助厂长搞好选煤厂整体工作。完成厂长交办的各项工作任务。

编制：技术组 审批： 单位：选煤厂 日期：2004. 2. 15

25 编号□11—z—002—28 主洗车间副主任岗位责任制

认真贯彻落实上级文件精神，服从厂长、车间主任领导，负责组织好车间生产工作任务落实，对车间主任负责。

协助车间主任贯彻落实各项制度、措施，搞好各项规章制度在本车间的落实，搞好选煤厂标准化达标工作。

协助车间主任搞好生产，搞好设备检修的管理工作，使设备的完好率达到95%以上，大型设备台台完好。

搞好煤质管理，确保洗选产品质量，防止煤质事故的发生。

深入现场，落实好包机责任制，搞精品维修，杜绝机械事故发生，使设备发挥最大效能，及时处理应急问题，满足生产需要。

加强安全管理，增强安全意识，搞好班组之间、岗位之间的协调与配合，调动职工的积极性，强化职工的责任心。

抓好本车间职工的政治思想工作，强化业务技能学习，提高职工的技术业务水平，体贴职工的冷暖，经常与职工谈心，团结好本车间的所有人员。

完成领导交办的其他各项工作任务。

拣选工岗位责任制

- 1、认真学习并贯彻执行各项安全规程和规章制度，严格按照操作规程作业。
- 2、负责拣出大块煤中的矸石、铁器和木块等杂物。
- 3、自觉遵守劳动纪律，班前严禁喝酒，班中要集中精力，经常与集控室保持联系，及时发现并处理事故隐患。
- 4、有权制止任何人违章作业和拒绝违章指挥，工作中要搞好自主保安和相互保安，对本岗位的安全负直接责任。
- 5、负责本岗位所属范围的卫生清扫工作，并对本岗位的门窗、

照明等设施的完好整洁负责。

编制：技术组 审批：

单位：选煤厂 日期：2003.5

目 录

1、厂长岗位责任 制.....	1
2、生产副厂长岗位责任 制.....	2
3、机电副厂长岗位责任 制.....	3
4、技术主管岗位责任 制.....	4
5、选煤技术员岗位责任 制.....	5
6、自动化技术员岗位责任 制.....	6
7、重介车间技术员岗位责任 制.....	7
8、主洗车间技术员岗位责任 制.....	8
9、设备管理员岗位责任 制.....	9

10、材料配件管理员岗位责任制	10
11、生产班长岗位责任制	11
12、维修班长岗位责任制	12
13、电气维修工岗位责任制	13
14、机械维修工岗位责任制	14
15、浓缩机司机岗位责任制	15
16、压滤机司机岗位责任制	16
17、跳汰机司机岗位责任制	17
18、集控员岗位责任制	18
21、起重工岗位责任制	21 28
22、电气焊割工岗位责任制	22
23、浮沉工岗位责任制	23

24、危险化学品管理人员岗位责任制
.....24

25、重介车间主任岗位责任制
.....25

26、重介车间副主任岗位责任制
.....26

27、主洗车间主任岗位责任制
.....27

28、主洗车间副主任岗位责任制
.....28

28、拣选工岗位责任制
.....29

岗 位 责 任 制

编号：

编号：

编号：

编号：

编号：

编号：

编号：

编号：

编号：

编号：

选煤厂工作职责篇四

随着煤炭的大规模采掘和使用，煤矿事故频繁发生，严重威胁着矿工们的生命安全。为提高选煤厂员工的安全意识和自我保护能力，近日我所在的选煤厂组织了一次安全大讲堂。通过这次讲堂，我受益匪浅，深深体会到安全工作的重要性，并且对如何预防和处理突发事件有了更深入的认识。

第一段：讲堂内容及重要性

这次安全大讲堂的内容主要包括了煤矿安全基本知识、突发事件处理办法以及自救逃生技巧等。讲堂由选煤厂的安全专家主讲，通过讲解真实发生的安全事故案例和应对方法，让我们更直观地了解到了安全工作的重要性。这次讲堂的目的是提高员工的安全意识和自救能力，让我们能够在危急时刻正确有效地处理事故，保护自己和他人的生命安全。

第二段：煤矿安全基本知识的学习

在讲堂上，我们首先学习了煤矿安全的基本知识。我们从煤矿的构成、煤与瓦斯的关系、煤尘爆炸的原理等方面进行了详细了解。通过这些讲解，我们明确了煤矿事故的危害性和规避措施，增强了对煤矿安全的认识。同时，我们还了解了煤矿事故的常见类型和原因，使我们能够更加警醒地工作，减少事故的发生。

第三段：突发事件的处理办法学习

在讲堂的第二部分，我们学习了突发事件的处理办法。通过分析真实案例，我们了解了煤尘爆炸、瓦斯爆炸、火灾以及

坍塌等常见事故的处理方法。通过学习，我们知道在发生事故时应该迅速采取避灾、报警、逃生的步骤，并且学会正确选择避灾场所和逃生路线。同时，我们还学会了正确使用灭火器材和应急设备，提高了处理突发事件的能力。

第四段：自救逃生技巧的学习

在讲堂的最后一部分，我们学习了一些自救逃生的技巧。首先，我们了解了急救的基本知识，学会了一些常见伤口的处理方法，以及人工呼吸和心肺复苏术等紧急救助技巧。其次，我们学会了正确佩戴防护装备，如安全帽、防护靴等，以及如何正确使用逃生器具。通过这些学习，我们增加了在紧急情况下自救的能力，提高了逃生的成功率。

第五段：对安全工作的认识和反思

通过这次安全大讲堂的学习，我深刻认识到煤矿安全工作的重要性。作为选煤厂的一员，我们承担着巨大的责任，不能有丝毫马虎。我们必须时刻保持警惕，严格遵守规章制度，不断学习和掌握安全知识，增强安全意识和应对能力。只有这样，我们才能真正保护好自己和同事的生命安全，为煤炭产业的发展做出贡献。

总结：

通过参加选煤厂的安全大讲堂，我深刻认识到了煤矿安全工作的重要性，并且学到了一些处理突发事件和自救逃生的技巧。通过不断的学习和实践，我相信自己能够更好地完成选煤厂的安全工作，为公司的发展尽自己的一份力量。同时，我也希望更多的矿工能够参与到安全培训中来，共同提升安全意识，共同创造一个安全稳定的工作环境。

选煤厂工作职责篇五

近年来，随着我国经济的迅速发展，对煤炭的需求也越来越大，选煤厂化验室在生产线上起着至关重要的作用。但是，因为煤质复杂，化验室的工作也存在着安全隐患。为了保证化验室的安全，我对选煤厂化验室的安全心得体会进行总结，以期能够提高大家的安全意识和实际操作能力。

第一段：化验室的环境安全

化验室环境安全是最基本的，需要做好以下几个方面的工作：首先，室内应该保持干燥、通风和清洁。其次，例如储存煤样、试剂和废弃物等应注意防潮和防火。了解化学品性质，需要了解化学品的危险特性、防止它们的混合和相互反应，以及正确地储存和投放废弃物。此外，夏季高温应注意设备的散热和保持室内温度舒适。

第二段：个人防护

安全生产首先是安全文明生产、预防为主。所有进入化验室的工作人员都应该遵守个人防护措施。首先要佩戴个人防护用品，如防护眼镜、防尘口罩、防静电鞋套和手套等。其次要注意工作服的穿着，不将手带放在工作服口袋里，以免沾染化学品或化学试剂。在进行化学实验时，也应该避免不必要的直接接触化学品或化学试剂，为确保防护效果，必须注意及时更换袜子和衣服。

第三段：实验安全

化验室工作的最主要工作就是进行化学实验，需要严格按照操作规程进行。在实验中，应仔细阅读试验说明书，确保实验物品的性质和要求，以及注意事项。要遵守实验原则，尽量选择简单的实验，不超出自己的专业领域和个人实际能力。同时，进行实验时，需要注意实验器具和药品的配合，不能

随便更换试剂以及反应器具。当实验时，必须保持注意力以避免错误或失误操作。最后，化学实验后要做好清洁工作，及时清洗洒落的化学品，收拾垃圾、清理仪器器具。

第四段：设备维护和检查

化验室的设备仪器必须进行日常维护和检查，防止出现意外现象。需要定期校验各种仪器的准确性、清理污垢、更换易损部件等。在制定维护计划时，应考虑一些重要性，尤其是防止仪器的运行过程中突然断电、漏电等无法预测和无法避免的故障。对于简单的问题，设备维修人员可以自行维护；对于复杂的问题，一定要注意及时联系专业维修人员。

第五段：紧急应急措施

无论工作在什么领域，紧急应急避免不了。在化验现场，紧急应急措施主要包括熄灭火源、停止操作、打开空调通风设施以及启动紧急设备等。在危险事故发生后，需要立即启动应急措施，并进行适时的疏散。仔细读懂化工类指南，时刻保持手边有紧急救护箱，了解各种化学物品可能引起的各种中毒症状，以便及时处理。在化验过程中，任何受伤都应及时用药消毒处理，并记录相关情况与措施。

总之，为了能保证选煤厂化验室的安全生产，必须加强化验室内部人员之间的沟通、提高安全意识和实际操作能力，制定正确的工作流程，落实好各项安全管控，防患于未然。只有加强化验室内部人员之间的沟通和合作，才能将工作最大化的发挥出来。希望这些总结能够对大家有所启示，让大家把相关安全责任放在自己的肩上，保障化验室的安全顺利运转。

选煤厂工作职责篇六

20xx年，既是我3年工作后渐入佳境、投身于自身岗位奉献期

的一段时间，也是我完成工作岗位转变、正式融入顺和选煤厂的紧张工作氛围的一段时间。

20xx年，金融危机仍没有消退，欧债危机、叙利亚局势、朝鲜半岛核问题和各种经济问题困扰全球，我国国内改革发展稳定任务仍然十分繁重；煤炭行业面临库存继续增加、煤炭价格全线下跌、供大于求、产能过剩压力显现的压力。如何在当前形势下做好本职工作，是我在成家立业前需要考虑的重要问题；为此应当积极总结经验、制定计划。

以下的工作总结分为三个方面：

1. 融入当前形势，谋求工作发展；
2. 务实各项工作，积极磨砺自身；
3. 总结经验教训，展望美好前景。

20xx年前半段，正值我在陈四楼选煤厂工作的第三个年头；逐渐理清工作方法的我，开始逐级转变自身的工作思路。主要转变在以下几个方面：

1. 体会当前形势，融入企业文化；
2. 转化技术创新成果，完善知识产权收益；
3. 投身企业发展前沿，收获自身工作体会。

（一）体会当前形势，融入企业文化

不偏激但固执的我，经常无视工作的核心内容，给不出满意答卷；不怨天尤人常沾沾自喜的我，感受不到工作的艰辛，提不起豪情壮志；不嫉妒猜疑却自傲自矜的我，散发不出年轻的智慧，不能紧跟企业的发展。

好学力行是大多类似于我的年轻人的一个优点。面对国家的日新月异发展、企业强劲的生机活力，既然已经清楚自身存在的弱点与不足，我应当发挥年轻人的优势、充分好学力行；为此，我决定紧跟企业的发展，融入永煤的企业文化，并已实际行动践行企业文化。

在陈四楼选煤厂的上半年，我在自学永煤文化体系、向员工宣传企业文化的

同时，积极组织参加各项宣传培训活动，例如编制企业文化竞赛方案和试题动画、月度企业文化考试试题系统等。经过这段时期，我扎实地提高了自身水平，感受到自身的使命，为自身提高做好了铺垫。

（二）转化技术创新成果，完善知识产权收益

创新是一个民族进步的灵魂，是国家兴旺发达的不竭动力。人类发展的历史，特别是世界经济发展史充分表明，哪一个民族和国家善于创新，它就发展快、就强大、就处于世界领先地位；谁因循守旧，谁就落后，谁在世界上就处于被动挨打的地位。特别是在经济全球化加速、科技发展日新月异的今天，国与国之间的竞争，实际上是企业之间的竞争，是企业创新能力的较量。

参加工作以来，作为厂里的技术员，从开始的参与到后来的组织协调，我逐渐展开自己的双臂、作出自己的贡献。

20xx年以来，我参加了多期知识产权的培训，清楚认识到：“知识产权是人们就其智力创造的成果依法享有的专有权利，它既是一种财产权利，又是一种生产要素。知识产权资源对于现代社会经济增长，经济可持续发展以及国家竞争力的提高具有极其重要的意义。”我着重知识产权保护和单位的技术创新成果转化中去，一方面定期编制申请各项专利，一方面对技术创新提供优化、实施、应用、推广等方面的支

持；有力地促进了这两项工作。

（三）投身企业发展前沿，收获自身工作体会

我国经济快速增长，各项建设取得巨大成就，但也付出了巨大的资源和环境被破坏的代价。只有坚持节约发展、清洁发展、安全发展，才能实现经济又好又快发展。同时，温室气体排放引起全球气候变暖，备受国际社会广泛关注。进一步加强节能减排工作，也是应对全球气候变化的迫切需要。与此同时，国家发展改革委办公厅发布了《关于组织申报20xx年节能技术改造财政奖励备选项目的通知》，就各类节能技术的申报作出了规范。集团公司响应国家政策，积极筹划这一工作。

节能技术申报一直是陈四楼选煤厂生产技术科的一项重要工作；在今年上半年期间，我积极协调配合兄弟单位、整理相应技术资料、核实现场情况和编制项目报告等；在这项工作中，既增强了自身工作能力，又发挥了相应水平。

进入顺和选煤厂以来，快速适应新的工作环境、理清工作思路，是我的当务之急。为了尽快适应工作环境、理清工作思路，我主要着重于以下几个方面：

1. 积极融入团体，参与组织生活；
2. 应接更多挑战机遇，拓展工作范围职责；
3. 学习领会工作要领，凝聚自身工作才能。

（一）积极融入团体，参与组织生活

自9月份进入顺和选煤厂，面对新环境，我有着许多新感觉，如同经常和人聊起：“看‘非诚勿扰’感觉每个男嘉宾都是那么自然，就像早就会认识一样”。来到顺和选煤厂，感觉一切就像认识、一切就像注定一样，我不曾试图改变这结果，

因为相信：这是我应当经过的一个过程。

我在熟悉环境、工作时，正值永煤公司举办篮球比赛；作为只有50来人的顺选厂的一员，积极献出自身的一些力量，也是我十分乐意去做的事情。赛前我们的艰苦训练中，由于我近几年锻炼较少，时常体力不支，队友经常给予我帮助和指导。常常回想：融入一个和谐的团体，收获的不仅是帮助和指导，更多是自身的转变。

（二）应接更多挑战机遇，拓展工作范围职责

根据顺选厂的实际情况和中长期规划，每个人担负的工作职责较兄弟单位多一些；为此我们面临更多的挑战和机遇，应当更快地适应和掌握。

入厂最初，我便借阅了设计院提供给我厂的设计图纸，快速掌握了生产工艺、施工规划和设备布置等情况，并根据自身习惯，改为自己方便查阅的方式。

随后几天，厂里根据工作安排要求我出一个煤质采样规划。前期的学习和整理起了作用，使得我顺利地根据实际情况完成了这一工作。

土建也是现期顺选厂的一项主要工作；积极学习和补充相应知识，是我应对工作挑战、磨砺自身本领的一项重要方法。为此我经常在土建现场向同事、基建单位学习。

在随后面临的三季度项目进展平衡会上，根据所学所会，结合现场情况，我做出了相应贡献。

创新项目的实施和申报是顺选厂逐步实现创新化的重要内容。恰逢顺选厂对筛分破碎车间的手选系统希望进行优化，我参与了项目的初期调研并熟悉了相应技术要素，为此编制了该项目的可行性研究报告和项目申请书，为顺选厂创新项目管理

理工作做了相应贡献。

（三）学习领会工作要领，凝聚自身工作才能

如何更好地建设顺和选煤厂？是全厂干部员工经常研究探讨的一个问题。韩厂长经常召开会议研究这个问题；会上每个人各抒己见。我想：这对我来说是一个宝贵的学习工作要领的机会，是一个发散自己思维、凝聚自身才能的机会。

此后，我应当更快更好地寻找各种时机向所有同事学习，更快更好地做出自己的贡献。

回首一年工作，感受最深的就是“学习”，“转变”和“奉献”。

“学习”是指：虽然工作3年，但是时时感受知识、能力的不足，时时感受到学习的迫切性。

“转变”是指：经过一次工作调动，环境的转变和职责的转变对我来说都是挑战和机遇；在工作和生活中，我时时把“转变”记在心上。

“奉献”是指：经过在永煤公司陈四楼选煤厂的几年工作学习，我逐渐从一个懵懂的学生成长为一个业务能手；正如永煤公司所倡导的“岗位贡献期”的内涵，我觉得我到了践行“岗位贡献期”的时机了。

在新的一年里，我将以更加饱满的热情投入到紧张的工作中，在奉献自己的同时提升自己。主要有以下计划：

1. 加强业务能力学习，全面提高个人素质

在工作中积极发现问题、提出问题，并积极向同事、现场员工、施工单位请教。

2. 系统梳理工作，务实各类职责

在技术创新、节能环保、化验室管理方面制定系统周密计划，按照正常生产和公司考核标准完善这方面业务。

3. 紧随发展步伐，发挥才干才智

顺选厂是一个蓬勃发展的单位，是一个蓄势待发的单位；在以后的工作，应时时理解掌握顺选厂的发展前进方向，履行各项决议制度；同时俯下身姿，深入生产现场，最大限度自己的发挥才干才智，做出应有的贡献。

选煤厂工作职责篇七

选煤厂作为一个处理煤炭的行业，化验室作为检测煤炭品质的重要环节，安全生产一直是厂方和员工们心中的重中之重。在我担任化验室工作期间，我深感安全意识的重要性。今天，我就选煤厂化验室的安全心得体会，进行总结与分享。

二、安全防范意识提升

作为专业UI设计师，我深知技术并不能完全保障化验室中的人身安全。因此，强化安全意识，是化验室重点加强的方面。为此，我们在每天开始工作前，必须进行安全教育。同时，也要遵意规范操作规程，摒除危险的操作，如化验过程中严禁戏水等行为。

三、化学品储存管理

选择化学品的储存地，也就决定着生产作业地安全程度。因此，请务必在化学品的储存，分类，定位标识上认真对待。危险化学品的储存必须要符合要求，常用的化学品应该随手可取，同时，化学品堆放的时候联系合理摆放的位置，以防止长时间堆积导致危险情况的发生。

四、应急预案的制定与演练

要想“二分工”的工作，必须要有当乎操作能力。针对化验室意外与紧急的情况，我们必须要对诸如火灾、爆炸、中毒等应急情况进行预案的制定并进行演练，期望在突发事件中能够僵住清醒地做出响应。

五、关注劳保防护设备

化验室中还有一些专门的劳保防护设备，以一定程度上降低工作危险系数。在化验室作业过程中，我们要确保劳保设备、安全称、泵等设备的正常运用，以此来最大限制的保障工作场地的安全，同时仔细保障自己的人身安全。

六、总结

通过以上对于“选煤厂化验室的安全心得体会”进行总结与分析，我们可以看出，化验室完全是一个高危的场所，一点疏忽或许就会引发灾难事故。因此，努力加强安全防范意识与应急预案，严格落实化学品的储存管理，注重劳保防护设备，是化验室安全的必要手段。希望通过文章的分享，能够加强大家对于安全工作的重视，帮助您能够在化验室安全作业。