

拆装实训报告(模板5篇)

在当下这个社会，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

拆装实训报告篇一

掌握典型塑料模具的工作原理、结构组成、模具零部件的功用、互相间的配合关系以及模具安装调试过程；能正确地使用模具装配常用的工具和辅具；能正确地绘制模具结构图、部件图和零件图；能对所拆装的模具结构提出自己的改进方案；能正确描述出该模具的动作过程。

模具拆装实习，培养学生的动手能力、分析问题和解决问题的能力，使学生能够综合实习运用已学知识和技能对模具典型结构设计安装调试有全面的认识，为理论课的学习和课程设计奠定良好的基础。

1. 拆装的模具类型常见注射模具一套。
2. 拆装工具游标卡尺（大小各一套）、内六角扳手（公制）、橡皮锤、螺丝刀子等常用钳工工具。

实习楼二楼刀具实验室。

1. 拆装和装配模具时，首先应仔细观察模具，务必搞清楚模具零部件的相互装配关系和紧固方法，并按正确的方法进行操作，以免损坏模具零件。
2. 分开模具前要将各零件联接关系做好记号。
3. 不准用锤头直接敲打模具，防止模具零件变形。

4. 导柱和导套不要拆掉。
5. 画出模具的装配草图和重要的工作零件图。
6. 模具拆装完毕要清楚模具的动作过程及每个零部件的功用。

1. 确定装配基准

2. 装配各组件，如导向系统、型芯、浇口套、加热和冷却系统、顶出系统等。

3. 拟定装配顺序，按顺序将动模和定模装配起来。

(1) 按比例绘出你所拆装的模具的结构图和工作零件（上模、下模）图；（计算机绘图、手工绘制均可）

(3) 简述你所拆装的塑料模具的类型、结构和工作原理（动作过程）；

(4) 简述你所拆装的模具的拆装过程及有关注意事项。

(5) 对模具拆装实习的体会和收获进行总结

拆装的塑料模具的类型、结构和工作原理

类型：注塑模系列——斜顶模

将已熔融状态(即粘流态)的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后取得制品的工艺过程。

注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。

模具拆装实验注意事项

- 1、模具拆装时，注意上下模（或动定模）在合模状双手（一手扶上模，另一手托下模）注意轻放、稳放。
- 2、进行模具拆装工作前必须检查工具是否正常，并按手用工具安全操作规程操作，注意正确使用工量具。
- 3、拆装模具时，首先应了解模具的工作性能，基本结构及各部分的重要性，按次序拆装。
- 4、拆卸零部件应尽可能放在一起，不要乱丢乱放，注意放稳放好，工作地点要经常保持清洁，通道不准放置零部件或者工具。
- 5、拆卸模具的弹性零件时应防止零件突然弹出伤人。
- 6、传递物件要小心，不得随意投掷，以免伤及他人。
- 7、不能用拆装工具玩耍、打闹，以免伤人。
- 8、拆装结束后，清点工具。

在这次实习中，学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有认真的精神，培养我们初步担任技术工作的能力，这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。

在这次实习中，老师带领我们进行了这次实习活动，让我们从实践中对这门自己即将从事的专业获得一个感性认识，为今后专业课的学习打下坚实的基础。一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用，才能得到丰富、完善和发展。大学生成长，就要勤于实践，将所学的理论知识与实践相结合，在实践中继续学习，不断总结，逐步完善，有所创新，

并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力，为自己事业的成功打下良好的基础。

拆装实训报告篇二

力的事。在这个短暂的一个星期内，我学到了课堂里无法学到的东西，并在意志品质上得到了锻炼。时光匆匆，转眼为期一周的发动机拆装实训结束了。在实习中虽然很累，很苦，但是我却感到快乐！因为我不仅学习到了作为一名汽服工程的学生所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。

一个星期，短短的一个星期对我们这些非机械专业的工科生来说，也特别的宝贵。以为这是一次理论与实践相结合的绝好机会，又将全面地检验我们的知识水平。这次实训是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生，特别是工科类学生，非常重要的也是特别有意义的实习课，汽车发动机拆装实训又是我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，而偶们感受实验室的气氛，使我们更加清醒的认识到了肩负的责任，一个现代大学生的责任和义务。

我们实习的第一天看了有关实验室的注意事项和规章制度，在拆装发动机是要注意的事项，并且老师还给我们讲解了发动机的两大机构和五大系统的构造和相互的配合工作，老师还着重给我们讲解了发动机的飞轮的正时和气门间隙是如何调节的，最后老师还给我们观看了相关的视频，让我们在脑海中有了一个感知的印象，为接下来的几天正式的上手操作提供了理论依据。

第二天我们就开始着手拆发动机了我实际了解到了汽车发动机两大机构和五大系统的具体作用和相互联系。如：1曲柄连杆机构 曲柄连杆机构是发动机实现工作循环，完成能量转换的主要运动零件。它由机体组、活塞连杆组和曲轴飞轮组等组成。在作功行程中，活塞承受燃气压力在气缸内作直线运动，通过连杆转换成曲轴的旋转运动，并从曲轴对外输出动

力。而在进气、压缩和排气行程中，飞轮释放能量又把曲轴的旋转运动转化成活塞的直线运动。

2配气机构

配气机构的功用是根据发动机的工作顺序和工作过程，定时开启和关闭进气门和排气门，使可燃混合气或空气进入气缸，并使废气从气缸内排出，实现换气过程。进、排气门的开闭由凸轮轴控制。凸轮轴由曲轴通过齿形带或齿轮或链条驱动。进、排气门和凸轮轴以及其他一些零件共同组成配气机构。

3燃料供给系

汽油机燃料供给系的功用是根据发动机的要求，配制出一定数量和浓度的混合气，供入气缸，并将燃烧后的废气从气缸内排出到大气中去。由喷油油路，传感器组和电子控制单元(微型电脑)三大部分组成。

通阀就会开通让机油“免检”通过，以免发动机零件受损。

它总是由几种主要元件(如液压泵、油箱、过滤器、冷却装置、加热装置、密封装置、缓冲装置、安全装置、报警器等)所组成。

5冷却系

冷却系统的功用是使发动机在所有工况下都保持在适当的温度范围内。冷却系统既要防止发动机过热，也要防止冬季发动机过冷。在发动机冷起动之后，冷却系统还要保证发动机迅速升温，尽快达到正常的工作温度。汽车发动机的水冷系统均为强制循环水冷系统，即利用水泵提高冷却液的压力，强制冷却液在发动机中循环流动。这种系统包括水泵、散热器、冷却风扇、节温器、补偿水桶、发动机机体和气缸盖中的水套以及其他附加装置等冷却液在冷却系统中的循环路径。冷却液在水泵中增压后，经分水管进入发动机的机体水套。冷却液从水套壁周围流过并从水套壁吸热而升温。然后向上流入气缸盖水套，从气缸盖水套壁吸热之后经节温器及散热器进水软管流入散热器。在散热器中冷却液向流过散热器周围的空气散热而降温，最后冷却液经散热器出水软管返回水泵，如此循环不止。在汽车行驶或冷却风扇工作时，空气从散热器周围高速流过以增强对冷却液的冷却。铜制或不锈钢制的分水管或直接铸在机体上的分水道，沿其纵向开有出水孔，并与机体水套相通，离水泵越远出水孔越大，其数目通常与气缸数相同。分水管或分水道的作用是使多缸发动机各气缸的冷却强度均匀一致。

火系 在汽油机中，气缸内的可燃混合气是靠电火花点燃的，为此在汽油机的气缸盖上装有火花塞，火花塞头部伸入燃烧室内。能够按时在火花塞电极间产生电火花的全部设备称为点火系，点火系通常由蓄电池、发电机、分电器、点火线圈和火花塞等组成。火花塞有一个中心电极和一个侧电极，两电极之间是绝缘的。当在火花塞两电极间加上直流电压并且电压升高到一定值时，火花塞两电极之间的间隙就会被击穿而产生电火花，能够在火花塞两电极间产生电火花所需要的最低电压称为击穿电压；能够在火花塞两电极间产生电火花的全部设备称为发动机点火系。

7. 起动系 要使发动机由静止状态过渡到工作状态，必须先用外力转动发动机的曲轴，使活塞作往复运动，气缸内的可燃混合气燃烧膨胀作功，推动活塞向下运动使曲轴旋转，发动机才能自行运转，工作循环才能自动进行。因此，曲轴在外力作用下开始转动到发动机开始自动地怠速运转的全过程，称为发动机的起动。

这次的实训培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，提高了我们的实际动手能力。使我们更好的让理论和实际相结合，巩固了我们所学的知识，我们同时也学到了老师的敬业，严谨的精神。老师会一次又一次的给我们演示如何操作，直到同学学会。在实习的过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮女同学，动手能力强的同学帮动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作由增强了同学间的友谊。在这次的实训周我们都学到了很多。

拆装实训报告篇三

通过这次两天拆装实习，让我深刻的体会到做任何事情都必须认真对待，都必须付出汗水和努力。当然这次实习也达到了我预先的目的，让我对发动机及变速器等汽车大型组件有了一个很深的认识，以前只有在课本上的感观性的认识，这次则是实践中的深入性的认识。通过这次实习使我们学到很多书本上学不到的东西，多多少少的使我们加深了对课本知识的了解。

这次拆装实习不仅把理论和实践紧密的结合起来，而且还加深了对汽车组成、结构、部件的工作原理的了解，也初步掌握了拆装的基本要求和一般的工艺线路，同时也加深了对工具的使用和了解。提高了我们的动手能力，而且也增进了我们团队中的合作意识，因为发动机不是一个人就能随便能够拆卸得下来的，这就需要我们的配合与相互间的学习，通过这次实习我们收获颇丰，不仅是知识方面，而且在我们未来的工作之路上，它让我们学会了如何正确面对未来工作中的困难与挫折，是一次非常有意义的经历。

拆装实训报告篇四

(1) 实训时间：209年6月10日6月18日（第十六周）

(2) 实训地点：实习工厂

(3) 实训项目：模具的拆装及测绘

(4) 实训目的：

- 1、熟悉模具内容、结构、培养实践动手能力
- 2、了解模具零件相互之间的装配形式及配合关系
- 3、熟悉冲压模具的拆卸过程及装配步骤

(5) 实训要求：

- 1、对新拆装模具零件进行测绘，按要求画出相应的零件结构图
- 2、对新拆装模具零件进行分析，了解模具的工作原理及零件作用

3、熟悉拆装过程及有关的操作规则

(6) 准备工作:

1、选择模具一副

2、选择好必要的操作工具：包括内角扳手、铜棒、拔肖器、工作台、润滑油、手锤等

3、选择好测量工具：直尺、游标卡尺等量具

1、模具的拆装步骤

(1) 上下模分离，左右分别摆放

(3) 拆下的模具零件清洗，涂润滑油

2、模具拆装分组：2人一组，2人共同拆卸模具，1人负责测量，1人负责绘草图

3、画图步骤

(1) 拆模具做好标记以便还原

(2) 各零件测绘

(3) 先绘草图

(4) 画正规图

这是我们第二次模具实训，也是我们第二次面对真正的实物去进行相关的操作。也是我们第二次开始从理论到实践，本以为我们已经掌握了模具的很多知识了，拆装模具对于我们来说很简单，但在本次实训中还是遇到许多问题。比如：

2、平日里我们对于测量，只是在相关的图形中进行，一般比较简单。在实践（实训）中测量是比较复杂，所以我们测量的误差也比较大。从理论到实践中遇到问题，当解决问题时，一定会有所收获，有所感悟，面对问题我认识到了：

（1）今后理论知识的学习更加全面，深刻；

（2）自己应到图书馆找相关的知识，去补充课堂上所学习的不足；

（3）有空向老师进行请教模具相关知识。

经过一个星期的实训，让我们提前体会了以后的工作生活，这也是我们今后最可能选择的生活。在实习中我感到很欣慰的是：两位实训老师将他们的经验和知识毫不保留的传授给我们。再此，我向每一位实训老师说：你们辛苦了，感谢你们的教导。

为了使自己有个更好的将来，我要严格规范自己，努力做好模具的一些艰辛的工作，那就是我在模具的方面就得认真、仔细，养成一个良好的习惯，积极地培养自己的动手能力和操作能力。只有那样才能使自己在将来的人生道路上有更高的理想追求，立足于社会。现在的竞争很大，大家都是有目共睹。当今的社会竞争的确是很激烈，所以我为了自己在今后有更好的生活质量，我现在不得不要给自己压力，压力才是动力。当然，我既然这样说了我就一定能做到，我对自己充满信心，对自己的将来也无限憧憬。我憧憬我的将来是美好的，是幸福的。

拆装实训报告篇五

拆装实习目的：

1、使学生掌握汽车各系统、各零部件及其相互间的组成关系、

拆装方法和步骤及注意事项。

2、巩固和加强汽车构造和理论课程的理论知识，为后续课程的学习奠定必要的基础。

3、学习正确使用拆装设备、工具的方法。

4、锻炼和培养学生的动手能力和团队协作精神以及语言表达能力。

5、了解安全操作常识，熟悉零部件拆装后的正确位置，分类及清洗方法，培养良好的工作和生产习惯。

实习操作要求：

1、严格遵守安全操作规程，在老师指导下正确拆装，杜绝安全事故的发生

2、小组内各成员协作完成各机构、总成、部件的拆装，掌握它们相互间的装配关系，掌握正确的拆装方法。

3、严格按照技术要求拆装、调整，注意零部件拆装顺序、每个螺栓的紧固力矩及装配间隙的调整等。

4、熟悉各部件名称、作用和结构特点，并用自己的话阐述其工作原理，了解机件的性能、制造和加工方法。

5、掌握关键零部件的调整方法。

6、掌握零部件测绘方法。

实习常用工具：

各类扳手、螺钉旋具、锤子、手钳、套筒等各专用工具。

通过对变速器、驱动轮、空气压缩机、膜片式制动气室和双枪膜片式制动阀等的拆卸、装配、调整方面的操作并配以老师对各系统的讲解，加深对汽车构造理论知识的理解，从而进一步掌握汽车传动系统、行驶系统、制动系统、转向系统和制动系统中各主要零部件的工作原理。

（一）发动机的拆装

在老师的安排下，我们八个人一组进行发动机的拆装，我们小组拆的是一个四缸直列水冷式发动机，先按要求拆下化油器，然后卸下分电器等外部零部件，拆下电动机和发电机等组件。然后拆下进、排气总管，卸下气缸罩，然后把两侧的汽油泵以及节温器，这样发动机外部组件基本拆卸完毕。

具体步骤：

- 1) 拆下气缸盖13固定螺钉，注意螺钉应从两端向中间交叉旋松，并且分3次才卸下螺钉。
- 2) 抬下气缸盖。
- 3) 取下气缸垫，注意气缸垫的安装朝向。
- 4) 旋松油底壳20的放油螺钉，放出油底壳内机油。
- 5) 翻转发动机，拆卸油底壳固定螺钉（注意螺钉也应从两端向中间旋松）。拆下油底壳和油底壳密封垫。
- 6) 旋松机油粗滤清器固定螺钉，拆卸机油滤清器、机油泵链轮和机油泵。

2、拆卸发动机活塞连杆组

- 1) 转动曲轴，使发动机1、4缸活塞处于下止点。2) 分别拆卸1、4缸的连杆的紧固螺母，去下连杆轴承盖，注意连杆配

对记号，并按顺序放好。

3) 用橡胶锤或锤子木柄分别推出1、4缸的活塞连杆组件，用手在气缸出口接住并取出活塞连杆组件，注意活塞安装方向。

4) 将连杆轴承盖，连杆螺栓，螺母按原位置装回，不同缸的连杆不能互相调换。

5) 用样方法拆卸2、3缸的活塞连杆组。

3、拆卸发动机曲轴飞轮组

1) 旋松飞轮紧固螺钉，拆卸飞轮，飞轮比较重，拆卸时注意安全。

2) 拆卸曲轴前端和后端密封凸缘及油封。

3) 按课本要求所示从两端到中间旋松曲轴主轴承盖紧固螺钉，并注意主轴承盖的装配记号与朝向，不同缸的主轴承盖及轴瓦不能互相调换。

4) 抬下曲轴，再将主轴承盖及垫片按原位装回，并将固定螺钉拧入少许。注意曲轴推力轴承的定位及开口的安装方向。

（二）变速器的拆装

这次实习本小组所拆的是日产的二、三轴式五档手动变速器，实习的目的是了解变速器操纵机构的结构特点和观察变速器的构造原理，掌握锁销式惯性同步器的工作原理，了解其结构特点，实习的内容是根据汽车五挡变速器结构的工作要求，进行五挡变速器的拆卸，装配，通过实践加深对变速器的掌握。拆装变速器，分析其结构原理和工作原理，具体步骤如下：

卸下变速器总成，将变速器壳取掉。

2、观察：通过实践调整该变速器的档位，小组成员观察讨论，分析此款变速器的构造和工作原理，由代表讲解该变速器的整体工作原理。

3、讲解交流：通过一系列讨论得出关于此款变速器以下主要知识点：

齿轮采用斜齿齿轮，主要是因为可以保证齿轮结合稳定性同时减小噪音。

形口，排列不与中间轴上齿轮完全一致，但齿形大小一样。主要作用是变速器长时间使用后，齿轮发生磨损，两啮合齿轮之间的间隙增大，工作时容易产生噪音，安装此金属齿片后可以消除齿轮啮合处的间隙，该装置是此款变速器特有的。

丝按对角线交叉法分次旋进，第三步将变速器放回原位。

（三）汽车底盘拆装—车轮和制动器

本次实习所使用的汽车配件是ca1090型解放大货车后轮的内张型鼓式制动器。实习的目的是了解机械式制动系主要工作部件的构造和原理，观察制动器，分析其结构型式，了解其调节方法。本小组拆的是该车的左后轮的制动器，具体步骤如下：

1、拆卸：第一步由外到内将螺母拆下，第二步将车轮卸下，第三步将装在前桥转向节凸缘的制动器壳取下。

2、观察：通过观察拆卸后的制动器，掌握其构造及工作原理。

4、装配：将零部件按拆卸的顺序逆着装上，注意在安装车轮外螺母时，应边向前转动车轮，边逐个拧紧螺母，不能固定轮胎上螺母，会导致螺母不对位。

虽然这次实习很短，只有10天左右，但是通过这次实习我对汽车有了初步的了解，汽车作为一个组合体，各个部件和谐在一起，缺一不可。同时通过自身拆卸汽车各部件，也加强了对汽车各部件的了解和对工具的认识和使用以及运行原理从实践中理解。这次实习不仅仅是对专业知识的充电，也增强了其他的学习能力，总之这次实习让我受益匪浅，老师耐心而专业的讲解更是让我印象深刻。同学之间互相帮助，相互团结在一起，遇到问题不相互推让，而是能敢着承担，让我倍感温馨。