

最新参观实践报告(大全6篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

参观实践报告篇一

1、认识滑坡与断层。

下午我们到达灵岩寺附近，开始下午的实习，主要是认识滑坡，断层以及一块花岗岩。

首先老师将我们带到实习地点，指着远处的山体让我们找出断层的上盘，下盘，断层线，断层面以及滑坡体，然后详细讲解了该处滑坡和断层，在山路的一边同学们边听边记，最后老师带我们去看了一块花岗岩，三号的实习结束。

2、认识苏庄断层。

六月四号，我们开始了第二天实习，首先是一处断层，此处断层比昨天的更有价值与意义，因为该处断层断距小，我们能看的很清楚上盘，下盘等，而且该处断层低。加深了对断层的认识。

3、地质罗盘的实习及背斜的判定。

地质罗盘仪是进行野外地质工作必不可少的一种工具。借助它可以定出方向，观察点的所在位置，测出任何一个观察面的空间位置（如岩层层面、褶皱轴面、断层面、节理面。等构造面的空间位置），以及测定火成岩的各种构造要素，矿体的产状。

参观实践报告篇二

以下是本站编辑为您整理的参观实习报告范文大全，供您参考，更多详细内容请点击[本站查看](#)。

参观实习报告范文大全【一】

一、实习的目的与任务

通过参观建筑工地，使我们对所学知识有一个感性的认识，对建筑工程的概貌有一个初步的了解，增强我们学习本专业的兴趣。

具体目的及任务：

1. 通过参观实际建筑，进一步提高我们对建筑文化、建筑知识、建筑材料的认识，巩固和扩大所学理论知识，提高学习积极性。
2. 通过参观，运用自己的认识品评建筑的优缺点，提高自身的观察能力和观赏水平，为下面的工程打下基础。
3. 通过实习，了解建筑工程施工工艺。熟悉房屋结构，了解建筑材料的特性及应用。
4. 通过实习，培养我们劳动的观点，发扬理论联系实际的风，为今后从事生产技术管理工作奠定基础。

二、实习的主要内容

实习地点：中国矿业大学银川学院图书馆建筑工地

实习时间：2018年10月14日

工程概况：本次实习观看建筑施工现场，了解施工流程及施工现场注意的要点 作为一名大学生，社会实践应该是我们在大学生活中的一个重要环节，我们需要将理论知识和实践相结合。

经过这一天建筑施工现场认识实习，我对建筑工程有了基本的感性认识，我想任何事的认识都是通过感性认识上升到理性认识的。同时也增强了我们对本专业的兴趣。各个建筑材料的用处，什么是基础，什么是框架结构等等都是我们在施工现场亲眼目睹以及王老师给我们讲解的，这样我们的认识就会更加深刻而不是局限于课本知识。此次实习我不但掌握了一些不懂的环节，而且还为我以后学习专业课打下一定的基础。我们都知道理论和实际相差甚大，一些知识虽然哪个在短期内被掌握，运用；而有些知识则不能，只有通过实际的参观和学习才能达到掌握和运用的目的。

同时，我还认识到施工现场是非常危险的，我们必须认识到安全施工的重要性。在保证安全的前提下，才能让施工继续下去。

在今后的学习中，我会不断的理解和体会实习中所学到的知识，将理论知识和实践相结合。

参观实习报告范文大全【二】

一、实习时间

20xx年6月15日——20xx年7月3日

二、实习地点

吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流

三、实习内容

本次实习主要参观吉林机械制动厂，长春市长久物流，京铁物流，了解这些企业的业务，熟悉业务流程，对这些企业有初步的认识。

1. 吉林机械制动厂

业务流程主要有冲塑、机械加工、表面处理、物品储存。

首先在工作人员的带领下，我们参观了该厂的冲塑分厂，厂房的大门上写着“冲制优良产品，塑造良好形象，认清形势，坚定信心。”进入厂房内，只能听到及其的轰鸣声，工人们在这样一个嘈杂的环境中辛勤的工作。厂房中间部分摆着两排冲床，机械运转很快，工人们必须时刻都集中精力冲压汽车零部件。每张冲床上都悬挂着3——4张操作表和注意事项，以规范操作。厂房里的布局有材料库、模具库、几何测量室、保养区、限制区、台洗班、待验区，这些布局表明了这些汽车零部件生产所需的各道工序。

然后我们参观了机加分厂，他们的生产口号是“责任、创新、求实、成事”。进入厂房内，最先看到的是宣传栏，里面有企业文化内容，工作注意事项等内容。这里是不同品牌汽车所需零部件的加工区，分布着好几条加工生产线。

最后我们参观了表面处理分厂。其暂存区很大，但摆放并不整齐。在工厂外，我们看到了一小片露天仓库，摆放着一些箱式托盘。

这次参观主要是对汽车零部件生产物流流程进行一个大致的认识。

2. 长春市长久物流

业务流程主要有以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务。

首先是企业人力资源部的蔡经理为我们进行企业介绍。在介绍中我们看了长久物流的影像资料。该公司创建于1992年，总部设在北京，以整车物流规划、零部件物流、普货物流、仓储、运输、配送、汽车销售、售后服务等领域的集约化综合服务集团公司。员工总数达2000余人。涉及乘用车物流、商用车物流、汽车销售、汽车零部件物流及普货物流等，业务领域遍及全国各地，设有50余个全资、控股子公司，10余个商品车仓储基地，仓库总面积超过130万平方米，年运输能力60万辆、汽车销售2万余辆。该企业是目前国内最大的现代化汽车物流民营企业，在中国的汽车物流行业中位居三甲之列。2003年9月长久物流通过iso9001□2000标准质量管理体系认证。2006年1月被中国物流与采购联合会评为5a级物流企业，成为中国15家具备5a级物流标准的企业之一。

其次是有运输部门的专业人员为我们讲解该公司的汽车物流发运情况。长久物流公司内有2300多台运输车，外协车有3000多台，仅在长春地区就有10多家外协车公司与长久物流签订协议运输。这样保证了长久物流每年100多万的运力。在长春长久物流主要承运一汽大众、马六、丰田这三家的商品车。发运过程如下：第一，销售部将所需商品数量反馈给储运管理科，由储运管理科分析数据，计算所需车辆，并安排运输时间，然后下达运输计划到长久物流或其他外协车辆公司。第二，运输车开始准备工作。其中包括工人工作服的准备、车辆检查、装车。其中外协车需要一头“装车确认单”。第三，运输出库。

然后老师带领我们参观了长久物流的露天仓库——商品车储存、入库、发货区。并由起工作人员耐心细致地为我们做了讲解。其仓储区非常大，给人的第一印象是整齐有序。每一辆商品车入库都是由导运司机进行入库归位，在这一过程中并对汽车进行外观、质量检验。其每个货位都是有据可查的。入库后，进行货位编号，在由库管员抄入固定表格中，最后将数据录入电脑。这样就可以保证储存数据的准确，也方便

快速地准确地查找所需车辆。当公司接到销售订单是，就交与仓储部进行配货，所需车辆就被导运司机开到出库处整齐地排成一行。这些车将被安置在商品车运输车中。

最后我们观看了商品车运输专用车的装车过程。其准备工作前有好几道工序要作，如安装起落架，这道工序只能人工操作，很费时间，最少也用了近30分钟的时间。每辆商品车运输车可运10台车，分两层装载。我们在这里看到了两种商品车运输专用车，箱式的和框架式的。工作人员告诉我们框架式的装载量高于箱式的，而且以后框架式的会更多地用于运输中。

3、京铁物流

业务流程主要有收货、仓储、发货、配送、物流包装、信息管理。

该企业创建与2002年，是一家民营企业，主要的经营范围为汽车零部件的快递，在北京和上海都有仓库。在吉林省其市场份额占到30%——45%。

走进京铁物流，这里并没有给人一种繁忙的景像。

首先是公司的姜经理带领我们参观企业的仓库。这里的仓储空间很大，但是并不干净，货物的堆垛不整齐，仅仅只有两三台叉车在运输货物。有的货物上对卖弄了厚厚的灰尘。这里也没有整齐高大的货架。楼经理告诉我们当今很多物流企业都是这样一个现状，是由于资金成本的限制，没有财力进货架和叉车，而对于目前该企业货物运输量也没有必要这么做。

我看到有的货位上还挂着很多与货位不相符合的货位布置板。货物大多都是在地上摆放，没有使用货架，只有少量的木制和铁制托盘。这里的货物不多，其发货日期都是当天待运的，

没有昨天或是更早时间的货物，可见京铁物流发货很及时。在这里我看到了称量货物的电子秤嵌在字面上，很平整，可以方便货物的上下秤称量。货运中心在仓库的入门旁边，是货物信息接受、录入和发出的地方。

最后由是公司创始人邵总经理为我们做讲解。该共识当初是由2台车，6、7个人发到如今这样比较打的规模。他的讲述使我感触到了创业的艰辛和不易，他的那句话令我记忆犹新“说得好听点是一部创业史，其实那是一部血泪史。”以及为其他企业做物流策划的困难，都是在基层的实践中一点一点累积总结的。

邵总经理还为我们解释了仓库那些为撤走的货位布置板是由于原先使用企业服务的公司撤走了货物，但现在又要重新要求服务，因此那些货位布置板还要继续使用。

四、实习心得

经过一周的参观实习，我们收获了很多。让我了解吉林机械制动厂、长春市长久物流公司，京铁物流公司的运作模式及相关业务，使我对物流的各功能有了更深入的了解和认识。走出校园，才真正体会到社会工作的复杂与艰辛。在讲座中那些工作人员讲的物流专业术语以及管理学中的案例常常使我感到头脑中的专业知识模糊和匮乏，这时才深刻地体会到自己所学的知识好少。没有实际操作经验和技能，书本上的理论和知识与现实有很大的差距，我们应该清楚地认识到物流业虽是一个新兴产业，具有很大的发展空间和市场潜力，就业前景非常可观。

但是，它又是一种艰辛的行业，社会上需求更多的是实际操作人员，而管理、物流工程设计方面的人才需要的较少，但是却很缺乏，然而这些高水平的人才的成长也需要在从基层的实际操作中去锻炼，摸索，否则是不能将物流的专业理论和实际很好地结合。因此，要想将来为物流事业而奋斗，成

为物流管理方面的高水平人才，在大学期间我们除了应具备扎实的专业知识外，还应该培养吃苦耐劳、团结协作的精神，端正自己的心态，踏实认真，这对我们今后就业、择业非常有帮助。

此次参观实习中，京铁物流的邵总经理总是以一种谦逊的态度为我们讲解，虽不是物流专业毕业，却是一点点地踏踏实实地在做物流行业，这种谦逊踏实的态度很值得我们学习。其创业的精神和创业史很激励鼓舞我。

参观实习报告范文大全【三】

时光匆匆，转眼间七个月的实习生活也画上了句号。回首过去七个月里在山东烟台富士康集团的点点滴滴的生活我有许多感受，虽然我做的是流水线的工作，但是从中学到的知识不仅仅是那么点反复无常的操作“学习后工作，工作中学习”这是我最喜欢富士康的地方。在学校的时候总是希望去工作，而工作后又希望自己回到学生时代，这是每一个人都会有的体会。

业资讯系统产品事业群、shzbg鸿超准产品事业群、以及群创光电等。

刚到公司的前两天，我们并没有立即进入车间上班，而是进行了基本知识的培训，这些知识包括公司的一些规章制度、车间作业安全知识。这些知识对于我们刚出校门的学生来说真是耳目一新，我们对这些学习的都很认真，原来在学校的时候对这些知识根本不会在意。关于公司的规章制度感觉好多规定其实就和在学校时的学校的一些规章制度大同小异，但也有一些是公司企业所特有的，典型的就是公司的一些资讯安全方面的。

培训结束我们就开始进车间正式上班了，然后是岗位的分配，我被分配到cop成型印刷部门，面对一个又一个陌生的脸孔我

知道这里是考验我耐的地方，我得坚持，我得学会与人相处。这里的工作不外乎对从注塑机出来的各种各样的产品进行品检及进行加工或者再加工。

进车间第一天，在里面我看到了以前从来都没有看到过的生产设备。注塑机生产设备是一种科技含量相当高的机器，其职能化程度相当的高，刚开始来到生产车间的时候我们每个实习生都很好奇，经常不经意的注视着注塑机机械手的每个动作。印刷部门就是印刷面板，主要任务就是将所要印刷的字体经制版、施墨、加压等工序，使油墨转移到面板上，然后经过一段时间的烘烤，再进行的终检。我们一起分配到印刷部门的有四个，线长说女孩子全检和终检两个岗位都必须学会，刚到车间的前三天，我们并没有直接上岗工作，而是在那里先学习全检，其实全检的工作蛮轻松的，只需检查面板上所印的字体有没有抹花、黑点、针孔等不良。全检学会之后就学习终检岗位，终检的工作要比全检繁忙一些，需要检查面板的来料和制程两大不良，经过一个星期的学习，然后算是正式上岗工作了，慢慢地，我工作上的积极表现就以熟练的作业手法完成线长交给的每一项工作。在这里工作的日子里，线组长跟同事们都很照顾我们，有不懂得地方就向他们请教，他们都是详细的给我们解说。

就这样，我圆满地完成了实习任务实习期间，我努力将自己在学校所学的理论知识与实践相结合，尽量做到理论与实践相结合，在实习期间能够遵守工作纪律，不迟到、不早退，认真参与工作，刻苦学习，虚心求教，利用空余时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，更重要的是我发现了自己的许多不足之处，有太多以前学习的知识被忘记，发现自己的不足使自己能够得到更全面的进步和发展。

在这里我体会到了一个大公司的规模。富士康是一个好学习的地方。首先，他有一套完善的培训系统。其次，富士康公司本身就是一个学习的好素材。在富士康参观实习的时间里，我体会到了他严格的规章制度，体会到了军事化的管理。在

实习期间，我了解到一个公司的企业文化是很重要的。他可以让了解到一个公司的成功与否与他的企业文化是分不开的。

我认识到社会实践和生产实习是大学生活必不可少的一部分。

工作不只是做事，更重要的是与人相处，我发现，如果不与自己的同事交流，那么有些工作就很难做好，如果不和上级交流，永远也不会有深造和发展的机会。但，只要多问、多与同事沟通，就能学到更多的知识，就能与同事更加接近，更好的相处。只要和上司多沟通、多交流就能使他更多地了解自己的长处与不足，使他们更好地安排自己工作，更好地帮自己弥补不足和发挥长处。

同时我也学到了一些做人的道理：做人要做好人，要尊重他人，为事正直，待人礼貌、诚信，做有利于他人的人，有利于人民的人，有利于祖国的人，有利于社会的人。

总之，七个月短暂而又充实的实习，我认为对我以后的学习和工作起到了相当重要的作用。通过这次的实习，让自己了解了企业生产，在实践中增长见识，锻炼了自己的才能，培养自己的刻苦耐劳的习惯，更重要的是发现了自己的不足之处，使自己补习了那些在学校没有学好的课程，同时也学到了在学校永远学不到的知识和经验。这样使我认识到社会实践和生产实习是大学生活必不可少的一部分。

最后，十分感谢富士康科技集团给我这样一个宝贵的实习机会，感谢车间帮助过我的同事们，感谢指导老师，让我对社会，对工作，对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。现在实习结束了，我会更加努力地珍惜生活，更加努力地工作、学习，我相信通过自己的努力我能实现自己的人生目标，为我们的社会创造价值！

参观实践报告篇三

进入路桥专业已经一学期了，可对这个专业并不十分了解，现在终于有机会可以对这个专业有个较全面的`参观，我们感到十分的开心。

实习分两部分：参观实验室模型，工地，各种建筑和路桥；听讲座。

通过本次实习参观中，我们主要了解了如下内容：

- 1：实际观察各种路桥模型，理论联系实际，参观并了解路桥的结构，
- 3：了解板的配筋方法、施工要领。
- 4：了解桥梁交通中的作用、及其与道路线型的主从关系。
- 5：了解桥址选择依据，及其与河流走向的关系的内容和要求。
- 6：了解立交在城市交通中的作用及其主要组成部分。
- 7：了解桥梁、板桥、斜拉桥等的结构构造特点。

本次实习讲座中，我们主要了解到：

- 1、了解路桥结构设计的主要工作内容、工作程序、工作方法
及前景；
- 2、了解工程建设监理的主要工作内容、工作程序、工作方法
及前景；
- 3、了解路桥工程项目管理的主要工作内容、工作程序、工作

6月12日上午7：30，我们土木6、7、8三个班到了校本部开实

习动员会，两位老师对实习的安排作了详细的说明。

由于大家对本部的情况不是很了解，所以我们好多同学都迟到了。

在这之后他有强调了实习中应注意的安全问题，以前我们学校就有过因为实习期间不注意安全而出现事故的例子，所以他在说这话的时候用了很严肃的语气。

老师还交代了一下实习中的注意事项。

我们要遵守实习规定的时间，按时到达和按时回来。

我们要团结和互相帮助，这样我们的实习一定会顺利的完成。

实习日期□xx-x年6月13日

实习目的：测定地市道路的交通量

实习地点□xx-x大酒店路口东西方向

组员□xx-xx

我们6月13号的任务是测道路交通量。

我们班的学生分成了三个实习小组，每组平均10个人。

上午九点左右，我所在的实习小组从宿舍出发，到达了xx-x大酒店路口。

虽然我们这组的人员比较少，可是我们还是各自分配了任务，一个人负责记录从东往西的汽车的数量，一个人负责记录从西往东的汽车的数量，其他两个人分别负责自行车数量的测定和摩托车数量的记录。

分好之后我们就开始测量了，我负责的是统计单位时间里汽车的数量，不知不觉的半个小时就过去了，它让很多车辆从我们眼前驶过，同时也让我们想要得到的数据出现在我们的记录纸上。

数据如下：自行车：161辆，其中由北向南68辆，由南向北的有93辆

摩托车：98辆，其中由北向南49辆，由南向北的有49辆

汽车：546辆，其中由北向南303辆，由南向北的有243辆

实习的第一天就这样结束了，总的来说感觉还是不错的，虽然天很热，但是我们还是坚持下来了，这使我们对接下来的实习更有信心了！

实习日期□xx-x年6月14日

实习目的：参观本部实验室路桥模型

实习地点：本部土木工程系实验室

组员□xx-xx

在与具体的路和桥建筑接触之前，老师安排我们进行了一次各类路、桥模型的参观，当各类桥的模型展现在我们面前时，老师一边给我们讲解，一边拿起相应的模型给我们看，以前只是大概知道桥的一些构造，但今天从老师的讲解中我们知道了更详细的情况：桥梁工程是土木工程中的一个分支，它与房屋建筑工程一样，也是用砖石、木、混凝土、钢筋混凝土和各种金属材料建造的结构工程。

桥梁按其受力特点和结构体系分为：梁式桥、拱式桥、刚架桥、吊桥、组合体系桥，吊索桥、斜拉桥等。

按照桥的用途、大小模型和建筑材料等方面，桥梁又分为：

(1) 按用途分类公路桥、铁路桥、公路铁路桥、农用桥、人行桥、运水桥、专用桥梁。

(2) 按照桥梁全长和主跨径的不同分类特大桥(多孔桥全长大于500m□单孔桥全长大于100m)□大桥(多孔桥全长小于500m□大于100m□单孔桥全长大于40m□小于100m)□中桥(多孔桥全长小于100m□大于30m;单孔桥全长小于40m□大于20m)和小桥(多孔桥全长小于30m□大于80m;单孔桥全长小于20m□大于5m)□

(4) 按照跨越障碍的性质分类跨河桥、跨线桥、高架桥和栈桥等。

(5) 按照上部结构的行车道位置分为：上承载式桥、中承载式桥、下承载式桥。

为了更深的让我们了解桥梁老师也把桥的组成介绍给我们听：桥梁的支撑结构为桥墩与桥台。

桥台是桥梁两端桥头的支承结构，是道路与桥梁的连接点。

桥墩是多跨桥的中间支承结构年，桥台和桥墩都是有台(墩)帽、台(墩)身和基础组成。

看完桥梁模型之后，我们又来到了道路的设计示意图前面：我国公路等级按照其使用功能分为高速公路、一级公路、二级公路、三级公路、四级公路五个等级。

另外，按照公路的位置以及在国民经济中的地位和运输特点的行政管理体系分类为：国道、省道、县道、乡(镇)道及专用公路几种。

参观实践报告篇四

20xx年7月4日，今天早上九点我们微电子1*级全体同学在首钢nec门口集合，在姜老师和鞠老师的带领下跟随首钢nec工作人员开始了我们的参观实习。虽然天气炎热，但是同学们秩序井然，而且大家参观的热情高涨，充满了兴奋与好奇。

在工作人员的陪同下，我们来到了首钢nec的小礼堂，进行了简单的欢迎仪式后，由工作人员向我们讲解了集成电路半导体材料、半导体集成电路制造工艺、集成电路设计、集成电路技术与应用前景和首钢nec有限公司概况，其中先后具体介绍了器件的发展史、集成电路的发展史、半导体行业的特点、工艺流程、设计流程，以及sgnec的定位与相关生产规模等情况。

ic产业是基础产业，是其他高技术产业的基础，具有核心的作用，而且应用广泛，同时它也是高投入、高风险，高产出、规模化，具有战略性地位的高科技产业，越来越重视高度分工与共赢协作的精神。近些年来ic产业遵从摩尔定律高速发展，越来越多的国家都在鼓励和扶持集成电路产业的发展，在这种背景下，首钢总公司和nec电子株式会社于1991年12月31日合资兴建了首钢日电电子有限公司[sgnec]从事大规模和超大规模集成电路的设计、开发、生产、销售的半导体企业，致力于半导体集成电路制造（包括完整的生产线——晶圆制造和ic封装）和销售的生产厂商，是首钢新技术产业的支柱产业。公司总投资580.5亿日元，注册资金207.5亿日元，首钢总公司和nec电子株式会社分别拥有49.7%和50.3%的股份。目前[sgnec]的扩散生产线工艺技术水平是6英寸[0.35um]生产能力为月投135000片，组装线生产能力为年产8000万块集成电路，其主要产品有线性电路、遥控电路、微处理器、显示驱动电路、通用lic等，广泛应用于计算机、程控和家电等相关领域，同时可接受客户的foundry产品委托

加工业务。公司以“协力·敬业·创新·领先，振兴中国集成电路产业”为宗旨，以一贯生产、服务客户为特色，是我国集成电路产业中生产体系最完整、技术水平最先进、生产规模最大的企业之一，也是我国半导体产业的标志性企业之一。

通过工作人员的详细讲解，我们一方面回顾了集成电路相关的基础理论知识，同时也对首钢日电的生产规模、企业文化有了一个全面而深入的了解和认识。随后我们在工作人员的陪同下第一次亲身参观了sgnec的后序工艺生产车间，以往只是在上课期间通过视频观看了集成电路的生产过程，这次的实践参观使我们心中的兴奋溢于言表。

由于ic的集成度和性能的要求越来越高，生产工艺对生产环境的要求也越来越高，大规模和超大规模集成电路生产中的前后各道工序对生产环境要求更加苛刻，其温度、湿度、空气洁净度、气压、静电防护各种情况均有严格的控制。

为了减少尘土颗粒被带入车间，在正式踏入后序工艺生产车间前，我们都穿上了专门的鞋套胶袋。透过走道窗户首先映入眼帘的是干净的厂房和身着“兔子服”的工人，在密闭的工作间，大多数ic后序工艺的生产都是靠机械手完成，工作人员只是起到辅助操作和监控的作用。每间工作间门口都有严格的净化和除静电设施，防止把污染源带入生产线，以及静电对器件的瞬间击穿，保证产品的质量、性能，提高器件产品成品率。接着，我们看到了封装生产线，主要是树脂材料的封装。环氧树脂的包裹，一方面起到防尘、防潮、防光线直射的作用，另一方面使芯片抗机械碰撞能力增强，同时封装把内部引线引出到外部管脚，便于连接和应用。

在sgnec后序工艺生产车间，给我印象最深的是一张引人注目的海报“一目了然”，通过向工作人员的询问，我们才明白其中的奥秘：在集成电路版图的设计中，最忌讳的是“一目了然”版图的出现，一方面是为了保护自己产品的专利不

被模仿和抄袭；另一方面，由于集成电路是高新技术产业，毫无意义的模仿和抄袭只会限制集成电路的发展，只有以创新的理念融入到研发的产品中，才能促进集成电路快速健康发展。

在整个参观过程中，我们都能看到整洁干净的车间、纤尘不染的设备、认真负责的工人，自始至终都能感受到企业的特色文化，细致严谨的工作气氛、一丝不苟的工作态度、科学认真的工作作风。不可否认，我们大家都应该向他们学习，用他们的工作的态度与作风于我们专业基础知识的学习中，使我们能够适应目前集成电路人才的需求。

这次参观，由于集成电路生产自身的限制，我们只能通过远距离的参观，不能进一步向技术工人请教和学习而感到遗憾，总的来说，这次活动十分圆满。

通过本次微电子校外认识参观实习，进一步加深了我们对微电子专业的认知和理解，回顾了基础理论知识，激发了我们大家对微电子专业的兴趣，促进了大家学习专业知识的自主能动性。同时，通过参观学习，我们对ic芯片制造工艺的过程，有关原理以及设备有了一个感性的认识，真正做到了理论结合实际，并且对目前微电子的发展现状和前景以及专业需求有了一定的了解，有助于我们树立正确的学习态度和明确的学习目标，对我们今后的学习和就业具有重要的指导意义。

参观实践报告篇五

通过参观太湖锅炉厂，将所学的理论知识与锅炉实体构造相结合，对所学内容进一步加深学习与掌握。

xxxxxxx湖锅炉厂

20xx年6月22下午

江苏太湖锅炉股份有限公司座落在历史悠久、人文荟萃、经济繁荣、制造业发达的长江三角洲经济区中心地带的无锡市惠山区，人力资源丰富，市场协作顺畅，交通十分便利。

首先，公司里的师傅给我们做了报告，介绍了太湖锅炉厂的创建与发展。锅炉生产流程：钢板采购入厂，钢材金相检测，钢板、钢管弯曲成型，自动焊接□x射线拍片探伤，划线钻孔，总装配，水压试验，砌筑耐火材料，最后是外壳包装。我们也按照上述流程对锅炉生产进行了大概的参观了解。另外，我们还学习了怎样做事，企业喜欢的是勤奋，认真的人，工作要抓两头：上班积极，下班不急着想走。平时注意礼貌，遇到领导主动打招呼。关于学习，师傅给出他的建议：首先，热爱自己的专业；然后，将自己的专业知识铭记于心，并且熟练掌握，要把基础打好；最后，在前人的基础上提出改进，及要有创新的能力。创新，要有逆向思维，每天都是学习并且要及时总结，从细节中找寻规律。

然后，师傅带我们参观了厂房。总体来看，锅炉制造是从纯人工打造到半自动化控制最后到全自动控制不断的发展，每次发展都可以节省大量劳动力，提高生产效率，创造巨大利益。我们参观了锅筒的制造，容量越大，锅筒的壁厚越厚，但目前锅炉的发展趋势是逐步发展管式锅炉及没有锅筒。锅筒顶端是椭圆形的，做成椭圆形有利于均分压力提高抗压性能。王老师结合锅炉实体给我们详细讲解了锅炉的构造，与书本相比，我们更为直观的了解了锅炉每一部分的作用。水冷壁密布是为了防止高温火焰烧坏墙体，水冷壁管上有突起是为了固定墙体等。烟气一般是三个流程，开始一辐射换热为主，后面是烟气与管壁的对流换热为主。

参观实践报告篇六

1.1 实习时间和地点

我参观实习的时间是20xx年11月11日至25日，电厂具体的地

址是，辽宁省铁岭市铁岭县铁岭县镇西堡镇三台子。

1.2 实习的目的和意义

参观实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题，解决问题和向生产实际学习的能力和为目标培养我们团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即每个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度的发挥作用。通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了在课本中无法学到的知识，提高了自己的实践能力。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格的遵守纪律，统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而进一步的提高了我们的组织观念。通过实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

2.1 实习单位的基本情况

辽宁华电铁岭发电有限公司是一家能源的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。主营电力，公司位于中国辽宁铁岭县镇西堡三台子。辽宁华电铁岭发电有限公司本着“客户第一，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。拥有员工300余人，有3组发电机，要用于沈阳市供电，以及铁岭新区供热。

3.1 电厂实习内容

实习的第一天，我们到了指导老师事先给我们安排好的教室，接下来老师向我们介绍了该电厂的基本情况、规模及经营范围。告诉我们今天主要是做好生产实习的准备工作和安全工作，指导老师说，让我们在实习的这几天，多掌握电力系统的基本知识，电力负荷计算及无功功率补偿，三相短路分析、计算及效应，变配电所及其一次系统，电气设备的选择与校

验，电力线路，供配电系统的继电保护，变电所二次回路及自动装置，电气安全、防雷和接地，电气照明，供配电系统的运行和管理等。在学习知识的同时，理论联系实际，以得到更加深入的学习。

实习的第二天，主要任务是了解电源，指导老师向我们介绍了三相应急电源。为[eps]称emergency[紧急][power][电力][supply][供给]），是当今重要建筑物为了电力保障和消防安全而采用的一种应急电源。它主要由输入输出单元、充电模块、电池组、逆变器、监控器、输出切换装置等部分组成。同时讲了人身安全的重要性，并举了一些例子，让我们知道要以人为本。

实习的第三天，首先指导老师告诉我们到现场时不要乱碰乱走，随时注意周围脚下。随后我们参观学习了电器成套装置，主要有高压屏、低压屏、控制箱、动力箱、照明箱等。在火灾自动报警系统中，当接收到来自触发器件的火灾报警消防控制中心信号后，称为消防控制设备。主要包括火灾报警控制器，自动灭火系统的控制装置，室内消火栓系统的控制装置，防烟排烟系统及空调通风系统的控制装置，常开防火门、防火卷帘的控制装置，电梯回降控制装置，以及火灾应急广播、火灾警报装置、消防通信设备、火灾应急照明与疏散指示标志的控制装置等十类控制装置中的部分或全部。消防控制设备一般设置在消防控制中心，以便于实行集中统一控制。

实习的第四天，主要任务是学习大开关电器。主要有少油断路器、真空断路器、空气断路器[sf6断路器、智能断路器、转换开关、开关附件等。“真空断路器”因其灭弧介质和灭弧后触头间隙的绝缘介质都是高真空而得名；转换开关又称组合开关，与刀开关的操作不同，它是左右旋转的平面操作。空气断路器（自动开关）：断路器一种。绝缘介质为空气。是用手动合闸，用锁扣保持合闸位置，由脱扣机构作用于跳闸并具有灭弧装置的低压开关。

实习的第五天，今天了解和学习塑壳开关。塑壳断路器能够自动切断电流在电流超过跳脱设定后。塑壳指的是用塑料绝缘体来作为装置的外壳，用来隔离导体之间以及接地金属部分。塑壳断路器通常含有热磁跳脱单元，而大型号的塑壳断路器会配备固态跳脱传感器。

后几天见识了许多的仪表。比如计量仪表、无功补偿、防浪涌及避雷器、智能仪表等。电子式电能表是通过用户对用户供电电压和电流实时采样，采用专用的电能表集成电路，对采样电压和电流信号进行处理并相乘转换成与电能成正比的脉冲输出通过计度器或数字显示器显示。电子式电能表与机械式电能表相比有明显优势。电能质量powerquality[]从普遍意义上讲是指优质供电，包括电压质量、电流质量、供电质量和用电质量。其可以定义为：导致用电设备故障或不能正常工作的电压、电流或频率的偏差，其内容包括频率偏差、电压偏差、电压波动与闪变、三相不平衡、暂时或瞬态过电压、波形畸变（谐波）、电压暂降、中断、暂升以及供电连续性等。在现代电力系统中，电压暂降和中断已成为最重要的电能质量问题。

到了现场的好多主接线图。变电所的电气主接线是由电力变压器、各种开关电器、电流互感器、电压互感器、母线、电力电缆或导线、移相电容器、避雷器等电气设备以一定次序相连接的接受和分配电能的电路。

主接线的要求有：

- 1、安全性，必须保证在任何可能的运行方式及检修状态下运行人员及设备的安全；
- 2、可靠性，能满足各级用电负荷供电可靠性要求；
- 4、经济性，在满足以上要求的条件下，力求达到最少的一次投资与最低的年运行费用最低。母线实质上是主接线电路中

接受和分配电能的一个电气联结点，形式上它将一个电气联结点延展成一条线，以便于多个进出线回路的联结。有汇流母线的主接线是我国目前广泛采用的接线形式，按母线设置组数的不同，又可分为单母线接线和双母线接线两大类。

指导老师向大家大致讲解了整个发电系统的情况，认识和解了发电过程。随后我们参观了高压走廊，主线路为10kv输电线路，送电线路主要设备送电线路用绝缘子以及相应金属导线及架空地线悬架设在杆塔上，连接发电厂和变电站，以实现输送电能。导线采用钢芯铝绞线或钢芯铝合金绞线，为提高线路的输送能力常采用每相四根或两根导线组成的分裂导线型式。架空地线主要用于防雷，也可以降低不对称短路时的工频过电压，减少潜供电流。高压输电线上最上面有两根电线为避雷线，输送的三相电采用分裂式。线路与干架连接部分有绝缘子，以固定线路，防止因经常抖动将电线扭断。在输电线路上有许多铁环，用于挂线。通信线路经常借用输电线路铺设的杆架，以节省基础投资。二者并列运行，以将互相之间的干扰降至最小。

电厂实习的最后一天我们先了解了变电站的变压器，它在电网中高、低压为110/10kv□是中性点接地的自耦变压器，高压侧采用星形连接，低压侧采用角形连接。接着我们参观了变电站的接线部分。高压断路器和隔离开关，它是变电站电气主系统的重要开关电器，高压断路器主要功能是正常运行倒换运行方式，把设备或线路接入电网或退出运行，起着控制作用，当设备或线路发生故障时，能快速切除故障回路，保证无故障部分正常运行，起着保护作用。而高压隔离开关的主要功能是保证高压电器及装置在检修工作时的安全，不能用于切断、投入负荷电流，仅可允许用于不产生强大电弧的某些切换操作。

3. 2世纪电力公司实习内容

3. 2. 1工厂基本情况

铁岭市世纪电力设备有限公司始建于1995年（原电力系统高压开关制造企业），主要从事户外高低压隔离开关、熔断器、户外真空负荷开关、户外真空断路器和避雷器、绝缘子、防污闪涂料、电力金具等产品的研发与生产。

公司位于铁岭经济开发区，占地面积5万余平方米，建筑面积2万余平方米，设有科研开发、生产管理、质量检查、物流采购、市场营销、售后服务、财务、人力等管理部门和机械加工、铆焊、冲剪、橡胶及装配车间。公司具有年生产1000台真空断路器、3000组户外高压交流隔离开关、24000支复合绝缘子的生产能力。

公司产品和技术获得多项国家专利，其中发明专利十余项、实用新型和外观等专利几十项。拥有强大的质量保证体系，先后通过了iso9001国际质量管理体系认证□ucs质量管理体系认证□xx001环境管理体系认证、28001职业健康体系认证等。

我公司与相关科研院所联合成立研发中心，对国产gw4□gw5□gw6□gw7系列隔离开关进行了重新设计，全面提高了隔离开关的实用性和可靠性。开发的户内吊装式隔离开关及gw32系列垂直开启式隔离开关□gw5b系列隔离开关，获得了国家发明专利及辽宁省优秀新产品奖、吉林省电力有限公司科技进步一等奖。我公司生产的gw4系列隔离开关已通过荷兰kema□德国cesi试验站的型式试验。目前，产品已覆盖东北三省、内蒙古、陕西，安徽，河南，河北，甘肃、青海等地区，几百座变电站，并已成功出口巴基斯坦、马来西亚、菲律宾、埃塞俄比亚等国。公司致力于环保型产品的开发与研制，已研发的12kv□40.5kv□72.5kv□126kv系列真空断路器及hgis（真空灭弧）紧凑型高压组合电器均为环保型产品。

公司将对现有产品进行升级完善，以开拓企业的生产能力和范围，开拓国内、国际市场，进而提高企业的产值和生产力。在一年内将大力开拓生产范围，在现有的生产产品基础上增

加新产品至少12项。另外，铁岭世纪公司两年内将在原有的销售网络上逐步开拓国内和国际市场，以最快的发展速度将国内市场覆盖率提高至80%以上，国外市场占有率提高至50%。

3.2.2 实习内容

工厂技术人员首先带领我们参观工厂行政楼，对我们讲解了公司历史和劳动成果以及员工等情况。然后带领我们参观工厂车间，给我们讲解各种断路器，继电器，避雷器。然后给我们详细介绍各种断路器工作原理，以及器械结构功能。

3.3 开关柜厂实习内容

在开关柜厂，我们简单认识了两种开关柜。参观结束之后我们又在网上自学了解各种开关柜的情况。

3.4 东北石油管道铁岭分公司实习内容

第一天，技术人员给我们讲解工作安全问题，以及一些简单的断路器。回学校由我们自学习了解各种关于检测变压器问题。

第二天，技术人员先向我们简单简介变电所的图像结构。然后教我们操作摇表以及各种仪器。

作为一个当今的大学生，不仅要把学校里老师所传授的知识学好，而且还要能把所学知识用在社会实践中。这样通过这样，才能做到理论与实践相结合，自身的技能才能得到提高，做人处事才能得到完善。所以大学生社会实践对我们大学生是非常重要的，我们要尽心尽力的去体验。“实践是检验真理的唯一标准”。我感觉这句话我得到了很好的阐释。在实践的日子里我感觉自己所学的知识真的用在了实际中。有关自动化的编程、过程控制、电子技术我或多或少掌握了一部分。当自己真实把所学理论知识用在实际中时，我感觉到自

己的脑海里以前的东西更加深刻了。而且不仅学到了知识还提高了自己的动手能力。与人相处的一些技能我也学到了，做事的方法和途径我也掌握了一些。在自己做事的过程中非常的快乐。在此期间我深刻体会到了作为一名大学生应该做的事是什么。我们大学生应该怀有的不仅是爱国情怀，而且我们也应该对自己抱有理想，实现自己的理想，为社会做出自己的贡献。能为后人留下一些有价值的、值得继续继承的东西。不管以后自己所从事的工作是什么，重要的是要去爱上自己的工作，并且全身心的投入。

在以后的学习及工作中我会更加努力，不断的提高自己。我非常感谢这次生产实习，让我收获到了很多东西。学校给我们安排的这项活动非常有意义。真的非常感谢学校。我相信我会是一个合格的大学生，我会为了我的人生奋斗终身的！在此要深深感谢各位指导老师，还有带队的石老师和孟老师，你们辛苦了！