

机械制造与自动化实训报告(实用6篇)

在当下这个社会，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

机械制造与自动化实训报告篇一

尊敬的领导：

您好！

我是一名刚从xx学院机械制造系毕业的大学生。我很荣幸有机会向你呈上我的个人资料。在投身社会之际，为了找到符合自己专业的工作，更好的发挥自己的才能，实现自己的人生价值，谨向各位领导做简要的介绍如下：

作为一名机械制造与自动化专业的学生，我热爱我的专业并为其投入我巨大的热情和精力。在三年的学习生活中，我所学的内容包括了从机械设计基础到运用的多方面。通过这些知识的学习，我对这一领域的相关知识有了一定程度的了解和掌握，此专业是一种工具，而如何利用这一工具的能力是最重要的，在与课程同步进行的各种相关实践和实习中，有了一定的实际操作能力和技术。在学校工作中，加强锻炼处事能力，学习管理知识，吸收管理经验。

在学好本专业的前提下，我对cad□proe产生了巨大的兴趣并阅读了大量有关的书籍，能熟练的运用proe□autocad□cam等专业制图软件，并且获得了autocad高级技能证书。

我正处于人生中精力充沛的时期，我渴望在更广阔的天地里展露自己的才能，我不满足现有的知识水平期望在实践中得

到锻炼和提高，因此我希望加入贵公司。我会踏踏实实做好属于自己的一份工作，竭尽全力地在工作中取得好的成绩。我相信经过自己的`勤奋和努力，一定会做出应有的贡献。

感谢您在百忙中所给予我的关注，愿贵公司事业蒸蒸日上，屡创佳绩，祝您的事业百尺竿头，更进一步！

希望各位领导能够予以考虑，我热切的期盼你们的回音。谢谢！

XXX

20xx年xx月xx日

机械制造与自动化实训报告篇二

在制作个人简历时最重要的是要自己编辑，一定要是原创。有部分求职者因为自己的语言表达能力欠缺就找人帮忙代写，这种方法是不利于求职成功的。个人简历是求职者为自己打造的一支广告，交给别人代写肯定不能完全表达出求职者的意思。求职者在编写个人简历时要仔细推敲想要表达给招聘官的内容，做到字字斟酌之后再编辑。个人简历是招聘官了解求职者的`直接途径，因此在求职者编辑个人简历前要多用心。

在编写个人简历时，很多求职者会提到个人成就，这种成就可能是在学业上取得的成就，也可能是在原来的工作岗位上取得的成就。这些成就能为求职者的个人简历加分。但是如果求职者想要更突出这些成就，就要在强调成就时使用有分量的词。

最后一点，也是求职者们都需要知道的一点——个人简历一定要言简意赅。求职者在编写个人简历时一定要做到用词精简，使个人简历看起来内容饱满，且语言精简。

以下是小编和大家分享的机械制造及其自动化专业简历范文，更多相关信息请访问(/jianli)[]

目前所在地： 河北

民族： 汉族

户口所在地： 河北

身材[] 167 cm58 kg

婚姻状况： 未婚

年龄： 25 岁

培训认证：

人才类型： 普通求职

工作年限： 2

职称： 无职称

求职类型： 全职可到职： 随时

月薪要求： 2000—3500

希望工作地区： 广州

2006.8—2007.1 河北省石家庄市铁路运输学校教师

2007.1—2007.11 广州海鸥卫浴股份有限公司工程师

毕业院校： 中北大学

最高学历： 本科

所学专业一： 机械制造及其自动化

所学专业二：

2002.9—2006.7 中北大学机械制造及其自动化工学学士学位

2007.5 海鸥卫浴讲师培训公司内部培训讲师

外语： 英语优秀

国语水平： 精通

粤语水平： 一般

本人性格开朗自信，正直稳重，待人热情真诚.工作态度认真负责，积极主动，时间观念强诚实守信，能吃苦耐劳，思想积极向上，具备较强的团体协作精神和统筹规划能力;注重技能素质培养，具备较全面机械和金属加工工艺知识及运用计算机进行二维，三维绘图建模能力。

1、2006.8—2006.1，在铁路运输学校作为教师担任机械制图、机械英语的教学工作，在实践过程中学到了很多教学方法、经验。与学生们相处融洽，能够在按时完成教学任务的同时激发学生的学习兴趣，在设计教案过程中一直注重教与学的关系，得到系里教师和学生的好评。同时参与了系里考试试题的编选。

2、2007.1—至今，负责对海鸥卫浴股份有限公司的提案工作进行宣传、管理、推动、效益复核工作，在此期间通过与其他提案小组成员和各级领导协同工作，共为公司节约了60多万元的成本，受到全公司各层领导的重视与好评。在此期间对公司的产品进行成本核算工作，目的是在不影响产品质量

的前提下降低公司的生产成本，找出产品在生产过程中浪费资金的环节，并加以改进。积极参加公司各项培训活动，并通过了公司的讲师培训，获得了讲师认证。

机械制造与自动化实训报告篇三

随着计算机与网络技术在机械生产制造上的应用，使设备制造更加透明和精准，从接单、安排生产到整个生产过程，网络系统能够对其进行实时监控，根据交货要求，对各制造工序下达相关命令，从而保证能够在规定日期内完成生产。机械制造自动化的现代生产管理系统有效地连接了各生产工序，从而使上一个生产工序能够为下一个生产工序服务，为稳定整个生产流程创造了条件。本文将对机械制造生产管理的自动化系统的构建进行研究，就系统的功能特点进行介绍，为进一步提升自动化系统的功能性作用提供理论依据。

机械制造；自动化；现代生产；管理系统

在机械制造业当中，随着现代化生产方式以及管理模式的应用，使得整个生产过程有了可靠的保证，为提高企业信誉创造了条件。机械制造生产管理采用自动化系统，实现对各生产环节的监控，并能够在cpc的帮助下对产品进行检验，保证了产品的质量。现阶段，我国对机械制造生产管理自动化系统的应用已经取得了一定的成绩，这为今后的全面推广及实施创造了有利条件。

传统生产管理主要是依据订单的内容，合理地安排施工，从而保证能够在交货日期内完成生产。在整个操作过程中，多是人为地布控，所以，容易出现纰漏，影响企业信誉 [1]。现代管理系统，借助计算机与网络化技术，通过对各个生产环节进行实时地监控，可以有效保证够各个环节能够按照计划完成生产任务，为企业能够按时交货打下了良好的基础。现代生产管理与传统生产管理相比，运行方式和职能都发生了明显的变化。现代生产管理系统的运行呈现信息化、网络

化的特点，从订单采购到制造的整个过程，可通过计算机系统对数据进行整理和分析，并就相关的生产内容进行记载，实现了有效数据的高度利用 [2]。同时，现代生产管理系统能够充分地体现各管理部门的职能作用，加强了职能的集中度，为保证各系统的控制以及运行的有效进行创造了条件。

现代生产管理要求有详尽的生产计划并对整个生产进度进行控制，从而保证客户能够及时地收到货品，随着计算机网络技术的介入，机械生产管理建立网络操控系统，实现自动化控制，为保证生产管理和生产能力的平稳发展提供了方法。同时，在机械生产过程中，计算机系统可以让管理人员对生产过程实时监控、远程控制等，从局部检查生产进度、设备运行情况以及对生产过程中出现的问题进行及时地处理，从而保证生产的顺利进行。计算机系统当中的内部存储功能可对各制造单元进行系统地监控。一般，多台加工产品、制造单元或fms单元通过局域网组建一个制造中心，通过中心控制，保证各施工工序的平稳进行 [3]。机械制造自动控制系统在接到订单之后，会根据订单的内容及时地安排生产，依据制造工序，列出施工中可用到的施工工具。在cpc的控制下，生产车间人员可随着对生产零件进行检验，达到合格后方可出厂。利用cpc系统对生产过程中产生的数据进行处理，出据生产过程中涉及到的相关数据，将其作为各种生产指令的依据，从而使各生产环节能够有序地进行。

生产系统的高效、有序进行，需要对各子系统进行控制，从而保证各施工工序能够协同配合，共同完成生产任务。因此，在准备生产和生产过程中，要对各系统的运行功能进行检查，同时还要保证后续工序的顺利进行。但因各种因素的影响，如外购生产所需的货品是否能够到位，机械设备的运行是否完好、设备故障等，使生产环节容易脱轨，进而影响生产进度 [4]。为了有效控制各生产环节能够按照进度的要求进行生产，存储一定数量的半成品至关重要。对于半成品的存储数量，要依据生产条件来确定，若存储过多的半成品，就会影

响公司的资金回笼速度，对资金流通产生一定的压力，对此，利用自动化管理系统，通过综合分析生产因素，确定半成品库存量。通常，制造周期在三个月的产品生产系统，半成品的库存量为当月生产出的成品数量的1.5—2倍左右，此时，在出现生产的部分零件交货日期向后推迟一定时间内的情况下，可借助库存的半成品赶超交货日期，从而使生产能够顺利进行。传统生产管理系统，对于生产过程中出现的问题需要安排一定的人员耗费相当多的时间对数据和信息进行处理，期间还可以出现错误，但现代管理系统就可以有效避免此类事件的发生，借助计算机技术，通过安装先进的生产管理软件，就可以有效地处理上述问题，因此，具有广泛的应用价值。

在现代生产管理系统当中，利用计算机和互联网系统可有效控制生产成本，提高企业经济收益。在传统生产系统当中，系统的生产成本是各子系统计算之和，存在着一定的滞后性，且计算的结果有可能与实际成本有偏差，现代生产管理系统可以利用计算机建立的中央控制系统对各环节产生的费用进行实时地统计，有效地提高了成本控制的准确度 [5]。在产品成型后，通过计算机技术，生产部门可第一时间计算出产品的制作成本，并将其与标准制作成本进行比较分析，找出成本可控因素，从而实现企业资金的高效利用，保证企业的长远发展。随着计算机与网络技术在制造业中的应用，机械制造的管理水平得到了明显的提升，自动化程度更加明显。在更多的面向现代化生产管理系统机软件的开发和利用，将进一步提升机械制造企业自动化管理能力，为提高企业生产运行效率，保证交货日期，降低生产成本，提高经济效益等创造了有利条件，具有广阔的发展空间。

作者：张伟单位：邵阳学院机械与能源工程系

机械制造与自动化实训报告篇四

性别男

出生日期1988.6.13民族汉族

血型b型婚姻状况已婚

最高学历本科工作年限2年

政治面貌群众

现有职称无

户口所在地黑龙江省哈尔滨市

目前所在地哈尔滨市

联系方式

电子邮箱

求职意向

期望从事职位：机械加工工艺员

期望工作地点：哈尔滨市

- 1、具有扎实的机械制造专业知识基础，熟知机械制造原理；
- 2、已有两年机械加工工艺员经验，了解机械加工行业情况，能看懂机械图纸；
- 3、熟悉常用机械加工设备的工作原理，能够独立完成设备操作及设备维护；
- 4、掌握常用刀具的切屑参数AutoCAD制图软件及三维软件

使用灵活；

5、有一定的机械加工工艺编制经验。

工作经历

20xx年7月-20xx年6月 ××××有限公司

单位性质： 国企

所任职位： 机械加工工艺员

工作地点： 哈尔滨市

职责描述：

3、完成生产过程的工艺技术指导和技术工艺文件的编制、更改、补充完善；

4、有较扎实的机械加工工艺设计功底，能正确编制一般程度机械零件的工业流程，以及完成领导交办的其他任务。

20xx年3月-20xx年6月 ××××集团公司

单位性质： 私企

所任职位： 机械加工实习生

工作地点： 哈尔滨市

职责描述：

1、根据工艺流程和方案，协助领导组织生产部设备、工装模具的调配；

- 2、参与新产品试制，协助编制测试方案，了解了新产品试制过程；
- 3、协助生产部分分析生产流程冲突，及时处理生产现场出现的质量、工艺问题；
- 4、协助领导修订岗位安全操作规程，监督、检查各工序员工严格执行；
- 6、参与生产过程中的技术质量事故及设备事故的分析调查工作，积累了一定的分析处理经验。

教育背景

20xx年9月-20xx年6月 黑龙江大学 机械制造及其自动化专业
本科

主要课程：工程力学、机械设计基础、材料力学，机械制图、单片机、电力拖动，液压与气压传动、数控编程与应用□auto cad□电工与电子技术等。

通过对本专业的努力学习，本人掌握了良好的机械制造专业理论，各科成绩优异，尤其擅长机械学、机械设计工程学等，有良好的制图能力，在校期间积极参与实习，积累了良好的机械加工实操经验，动手能力强，能很好的完成试验与测试过程。

培训经历

20xx年7月-20xx年8月 机械加工技术培训

主要课程：机械加工工艺分析、机械拆装技术训练、精密测量技术训练、数控加工技术训练□cad训练、液压气动技术训练等。

通过本次技能培训，再次扎实了本专业的知识，并结合上岗所需技能，完成了应有的实操训练，强化了动手操作能力，已能独立完成拆装、测量等实际工作，并有了良好的工艺分析思路，夯实了上岗基础。

专业技能

熟练使用二维autocad□三维pro/e □solidworks等制图软件。

机械制造与自动化实训报告篇五

尊敬的hr□

您好!感谢您能在百忙之中抽出时间阅读本人的自荐信。我是xx市职业大学机电工程系机械制造与自动化1班的学生，将在xxxx年xx月毕业。在即将踏上征程之际，在此呈上自己的求职信息，供贵公司参考。

我通过各种渠道大致了解了贵公司的情况，知道贵公司是个很有发展前途的具有现代潮流的公司，具有很大的活力，而我我正处于人生中精力充沛的时期，我渴望在更广阔的天地里展露自己的才能，我不满足于现有的知识水平，期望在实践中得到锻炼和提高，因此我希望能够加入你们单位。我会踏踏实实地做好属于自己的每一件事，竭尽全力地在工作中取得良好的成绩。我相信经过自己的努力和勤奋，一定会作出应有的贡献。

我知道计算机和网络是将来应用越来越广泛的工具，在学好本专业的`前提下，我对计算机产生了巨大的兴趣并阅读了大量的有关书籍，掌握软件autocad□solidworks□cx-programmer,会解决一般常见的电脑软硬件小问题。

在学习本专业时，我还注重理论和实践相结合，具有过硬的专业知识和熟练的动手实操能力。曾经获得中级制图员和数

控工艺员等专业证书，获得综合三等奖学金，是烟台市自愿者中的一员这一切使我初步具备了从事机械操作、机床维修、管理等方面的工作能力。

“纸上得来终觉浅，须知此事要躬行”。我知道，过去并不代表未来，勤奋才是真实的内涵。诚然，在日新月异的当今社会，在日趋激烈的人才竞争中，我还欠缺很多，但只要得到您的肯定，我将用我的勤奋去完善我自己。

“一滴水只有融入大海，才不会干涸”——如果贵单位能给我一个施展才华的机会，我将会与全体员工精诚合作，勤苦创业，以贵单位的发展为己任，竭尽所能，不负伯乐之托，让青春在不遗余力的工作中兑现成功与辉煌！

感谢您在百忙之中阅看这份自荐书，同时也真诚地希望能给我一个展示自己的机会，我将珍惜机会接受一切挑战。

此致

敬礼！

自荐人□xxx

20xx年xx月xx日

机械制造与自动化实训报告篇六

首先是程序单元。这个单元是机械自动化系统运行过程中最为重要的一个单元，系统当中应该执行的任务和执行任务过程中所采用的方式都是程序单元需要解决的问题。其次是作用单元。这一单元是整个自动化技控制系统中完成前期任务的重要组成部分，主要是在系统运行的过程中，为系统增加其保持正常运行过程中需要的能量，还要做好机械生产过程中的定位工作。再次是传感单元。这一单元是系统运行过程

当中最为基础性的一个单元，主要是对系统在工作中的运行状态和运行指标进行监控和检测，保证系统处在正常的运行状态当中。第四就是制定单元。这一单元是整个系统当中最为重要的一个单元，它能够对传感单元传输过来的信息进行详细的分析和比较，这样就可以根据实际的情况对相关的数据信息进行处理，并发出动作信号。最后一个就是控制单元。这个单元是系统中起到保障性作用的单元，在各个单元的制定和动作调节以及维护方面，控制单元有着十分关键的作用。

2.1 集成化应用分析

对于机械制造领域来说，其中所涉及到的集成化实际上主要是在技术功能、技术经营上所进行的集成。而也正是由于信息技术的作用影响，才能够使得计算机集成化技术转化成为对于机械制造的整体性优化。企业本身在实际进行经营管理的过程中，所涉及到的相关动态集成措施，能够让制造企业本身的动态集成为一个整体，通过这方面的措施才使得自动化技术保持自身的应用合理性，进而让企业信息管理系统、计算机辅助设计技术、数控加工技术等被应用到制造系统中。就现阶段来说，将cad/cam作为主要核心的cims工程应用措施，实际上已经在整个制造行业中进行了覆盖，其生产形式必然会成为未来的发展趋势。

2.2 柔性化应用分析

柔性化最显著的特点在于其能够根据外界因素作用力的差异表现出与之相对应的适应能力。换句话说，在柔性化应用过程中，生产出的产品能够较好地适应市场的更改特性。现代机械制造行业必须针对终端用户的各类需求及时精确地做出反应，进而对机械制造产品类型和结构属性做出相应调整。从这一角度上来说，柔性化应用可以很好地解决该问题，其在确保必要生产柔性的基础上，对人机交互界面进行了合理优化，并在构建产品制造信息系统的基础上将计算机管理的工作效益发挥到最大。在当前技术条件的支持下，敏捷制造

已成为柔性化应用的必然选择与发展趋势，其最显著的应用优势体现在以下几个方面□a.提高产品生产质量和生产效率□b.确保产品交货期，满足客户需求□c.强化信息系统运行全过程的可靠性。

2.3自动化的加工系统

机械是由不同的零部件组合而成，而成品是将零部件按照一定的顺序和技术要求进行组装而成的。自动化的加工系统能够有效地完成生产过程中的重复劳动，能够大大降低工人的重复劳动，节省体力，保证充足的人力资源。

2.4智能化应用分析

智能化机械制造技术，主要是将自动化技术、人工智能技术、机械制造技术、系统工程管理技术等多项不同的技术进行了良好的结合。而通过和专家系统所进行的结合，智能机械实际上完全能够依据机械制造体系中所呈现出的环境不同变化。机械智能化体系中所存在的一个主要特性，便是其所呈现出的极为特殊的人机工作界面，在实际执行制造工作的过程中，可以利用交互界面来进行人机沟通。智能化技术的应用，其中所存在的关键，就在于使用智能技术来对于相关专家所呈现出的智力活动加以模拟，如此一来，便能够使得自动化机械按照专家化的模式来进行运转。同时，还由于智能技术的应用，使得运行的系统能够依据自身当前所呈现出的情况来执行实时性的检测工作，尽可能的保证运行得以优化。

在当前的经济发展中，经济全球化的发展趋势越来越强，同时城市化的发展水平也在不断的提升，机械生产的数量和规模在不断的增大，在这样的情况下机械生产企业在发展的过程中也面临了更大的挑战，所以如果机械生产企业要想获得更好的发展，就必须采取有效的措施，不断发展和完善机械自动化生产技术，才能更好的实现更高的经济效益。