

最新模具合同需要注意(优质7篇)

随着法治精神地不断发扬，人们愈发重视合同，越来越多的人通过合同来调和民事关系，合同能够促使双方正确行使权力，严格履行义务。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面是小编给大家带来的合同的范文模板，希望能够帮到你哟！

模具合同需要注意篇一

需方：（以下简称甲方）

供方：（以下简称乙方）

一. 制作项目、数量、金额及付款方式：

乙方为甲方开发制作：产品模具。模具合计金额：人民币元整。大写元整。；交付首样工作期：30天。合同签订后甲方付给乙方元做为预付金，余款模具开发完成验收合格后付清。

二. 图纸及技术资料的提供：

1) 甲方提供乙方需要开发模具的产品样品，乙方按照甲方要求负责模具设计，并需得到甲方确认方可制作。

三技术要求以及质量要求：

1) 模具必须按甲方提供的样品要求制造，保证模具制作出符合要求的产品。

2) 乙方制作的模具应保证产能5万只数量产品的使用寿命。

四. 模具验收和产品验收交付及不合格处理：

1) 甲方按确认的产品样品验收。

2) 乙方所交模具产品经甲方技术、质检验收合格方可收货，验收不合格的，由乙方修正或重做，由于乙方原因造成外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担。

五、模具的所有和使用

1、乙方开发的模具归甲方所有，但日常的保养和使用由乙方负责。若出现

丢失和损毁则需由乙方对甲方进行等额的经济赔偿。

2、此模具乙方只能给甲方加工产品时使用。乙方不得为其它客户加工产使用。也不得对外加工此模具产品对外销售。若发现将对乙方处以2万元罚款。

六. 本合同一式二份，甲方、乙方各持一份。传真或复印件有效。

七. 本合同有效期为五年，自双方签字盖章生效。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

签字： 签字：

日期： 日期：

模具合同需要注意篇二

甲方：

地址：

乙方：地址：

甲乙双方为确保明确双方权利义务，经充分协商，遵循平等，互惠互利的合作诚意，特订立本合同。依据本合同制定的有关附件、补充协议及相关修订书，是本合同的有效组成部份，具有相同的法律效力。

- 1、乙方根据甲方提供的样品或图纸来设计制造模具。
- 2、在生产中，甲方如需修改样品或图纸，应及时通知乙方，由此产生的费用由甲方负责。
- 3、乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后进行。
- 4、模具交付甲方使用后，如非正常使用，导致模具损伤，维修费用由甲方负责。

二、质量要求：

- 1、我司提供模架、模芯材料(在正常情况下使用，模具保证使用30万次)。
- 2、模具及附件均采用公制通用标准制造。
- 3、模具试用于双方确认的机台及相关的技术指标。

三、付款方式：

- 1、合同签订后甲方应3天内付总金额的
- 2、样件合格时付合同剩余总金额的余款，即人民币元。

3、更改图纸或样件造成的费用由客户负责。

4、保修期限：模具验收合格后，正常条件下使用一年内进行无偿保修。

四、交货期限：

在客户图纸确认及收到预付款后天首试。

五、模型所有权：

模型的所有权属于甲方。

六、保密：

甲方提供的图纸等相关材料乙方有义务为甲方保密。

七、违约责任及索赔：

1、如因制作方原因模具制作拖期不能按期试模，超期一天扣罚模具合同的5%，但最多不超过模具总价的10%，如果因为客户图纸问题及产品检验等原因造成的拖期，由客户自行负责。

2、甲方提出终止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的直接经济损失作为赔偿。违约方赔付金额不得大于该合同货款总金额。

3、因不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报协商解决。

八、合同履行：

1、本协议执行过程中发生争议，本着友好协商的原则解决，该协商应在五天内解决，如协商不能解决由当地人民法院负

责审理。

2、争议进行诉讼期间，除争议事项外，甲乙双方应继续履行各自本合同中规定的义务和行使权利。

3、自合同各方授权代表签字并盖章之日起生效。任何涂改、删除、增添均无效。

4、本合同一式两份，双方各执一份。

5、本合同的转让、变更、解除和终止，双方必须另定合同。

九、其它：

双方友好协商解决。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

模具合同需要注意篇三

地址：____地址：____

电话：____电话：____

传真：____传真：____

联系人：____联系人：____

模具基本情况：____

产品名称 序号 零件名称 穴数 (模具类型) 模具单价 [rmb元]
交货条件

总价：_____（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：_____

（以上模具用料由卖方提供）

1、买方责任及权利如下：_____

买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方向具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

2、卖方权利及责任如下：_____

卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造。卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模，送板时同时也要附检验测试报告。（注明修改的地方）

模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同

意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro—eng□pro—el2□制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

1、模具的修理和维护：_____在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责。

2、在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方，并派工程人员同卖方进行技术交流或卖方派工程人员到买方进行技术交流。

3、卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求。

4、卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求。

5、日产能□_____k□月产能□_____k□

6、卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

7、未经买方允许，严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

1、模具价格：_____

经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

模具合同总金额（含____%增值税□rmb____□

模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：_____

卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品（800套）的费用；

卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2、开模进度：_____

由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求重新开模。

3、付款方式：_____

乙方同意甲方按如下方式付款。

单独结算的方式：_____月结，开票后60天，开17%增值税发票。

本合同制造整批模具的总金额（含增值税）为人民币_____元整（人民币_____元整），买方支付模具总金额的____%，剩余____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

自双方合同签订后，卖方提供增值税发票（模具总额的____%），买方在二十个工作日内支付。

4、产品定单：_____唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品质量。（首件确认报告）

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的`权利。

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d□的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产，由卖方负责保管，未经买方同意，卖方不得将此模具提供给第三者生产，否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2、买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必

须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图（包括2d和3d）和所有夹治具必须同时转移给买方。

3、模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

1、卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2、卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时间登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

1、本合同所涉及的产品造型及买方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为买方所拥有，未经买方许可，卖方不得向任何公司和个人泄露，否则由此产生的一切损失由卖方负责；买方仅同意卖方基于本合同项下的目的使用买方所提供的一切资料和信息。

2、卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则买方有权追究卖方相应的责任；未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

3、未经买方许可，严禁卖方使用本模具向除买方或买方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失

和间接损失一律由卖方负责。

4、其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

1、如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2、如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署进行约定。

3、如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4、如卖方因为不可抗力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以）书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5、其它未尽事宜：____按《经济合同法》执行。

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交市法院处理。

本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

代表：_____代表：_____

模具合同需要注意篇四

合同编号：

买方：卖方：

地址：地址：

电话：电话：

传真：传真：

联系人：联系人：

模具基本情况：

产品名称 序号 零件名称 穴数 (模具类型) 模具单价 [rmb元) 交货条件 总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：_____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。

2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。

3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。

4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□_____k月产能□_____k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工, 否则视为违约, 由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1. 模具价格：

1.1经双方协商后, 由卖方提供买方认可的模具最终报价, 并签订价格确认书, 作为本合同不可缺少的一部分。

1.2模具合同总金额（含_____%增值税□rmb____□

1.3模具价格总金额已包含如下费用, 卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.2卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品（800套）的费用；

1.3.4卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整（人民币_____元整），买方支付模具总金额的_____%，剩余_____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的____0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认

后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买卖双方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d图的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产,否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图（包括2d和3d图）和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次,并在此期间内由卖方负责免费保养维修,如模具在使用寿命内不能使用,卖方应负责更换或重新开模,并承担相应的费用。

个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

六、知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的, 否则买方有权追究卖方相应的责任; 未经买方书面许可, 卖方不得在出版物, 广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项, 依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样, 由卖方承担违约责任。每延误一天, 卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金, 罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废, 卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求, 使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机, 或者买方被迫因此取消此项目, 从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失, 则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外, 视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗拒力 (包括战争、火灾、罢工和中国法

律规定的其他不可抗力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交东莞市法院处理。

本合同双方须严格执行，如一方因故不能履行合同，必须提前两周征得对方同意，方可终止本合同。

买方：卖方：

代表：代表：

二零年月日二零年月日

模具材料购销合同

塑料模具合同

模具实习证明

模具简历自我评价

模具专业求职信本站合五篇

模具工求职简历范文

模具钳工简历表格

模具技工个人简历

模具合同需要注意篇五

地址： _____

法定代表人： _____

营业执照证号： _____

乙方(承揽方)： _____

地址： _____

法定代表人： _____

营业执照证号： _____

合同签订地： _____

序号

产品名称

模腔数

单价（元）

数

量

小计（元）

备注

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

合计金额：（含

17%

的增值税）人民币大写：元整。（万元）

交付首样工作期：

35

天

说明：以上

费用

包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2) 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

1) 模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

2) 模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统；

4) 乙方制作的模具应保证____万次以上的使用寿命。

1) 模具验收的依据：

1. 甲方确认的产品零件图；

2. 双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3. 模具设计图纸以及电子文档。

2) 模具验收合格规定：

1. 甲方连续试产5天或产量达到____件以上，日产能力偏差不超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方

出具模具验收检验合格报告。

2. 乙方交模后，由于甲方原因____天内不投(试)产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3. 乙方交试模样件后，由于甲方原因____天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4. 模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务(8小时内要给予响应)。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

3) 《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4) 交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门(技术、质检、使用部门)验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

3) 模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

1) 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具(包括图纸等

技术资料，零件样品及模具等实物)均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任;乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3)乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4)知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

1)模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2)属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

1)甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2)乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3)乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期___0天，按不能交货处理。

4)乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5)模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经___天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标

准为该模具的制造费用。

6) 乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金_____万元。

1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2) 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3) 乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

甲方(盖章)：_____乙方(盖章)：_____

签约代表：_____签约代表：_____

签约日期：_____签约日期：_____

模具合同需要注意篇六

合同编号：

买方：卖方：

地址：地址：

电话：电话：

传真：传真：

联系人：联系人：

模具基本情况：

产品名称序号零件名称穴数(模具类型)模具单价[rmb元) 交货条件总价：（含17%增值税）

以上各套模具使用材质：_____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修

理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□_____k月产能□_____k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1. 模具价格：

1.1经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2模具合同总金额（含_____%增值税□rmb_____□

1.3 模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品（800套）的费用；

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1单独结算的方式：月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整（人民币_____元整），买方支付模具总金额的_____%，剩余_____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的____0%),买方在二十个工作日内支付。

4.产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的.内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d□的所有权，均归买方所有，卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产,由卖方负责保管,未经买方同意,卖方不得将此模具提供给第三者生产,否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模

具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图（包括2d和3d图）和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

每个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

六、知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则买方有权追究卖方相应的责任；未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

七、违约责任

1. 如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以）书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

八、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议, 双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成, 任何一方均可将争议提交东莞市法院处理.

本合同双方须严格执行, 如一方因故不能履行合同, 必须提前两周征得对方同意, 方可终止本合同。

买方: 卖方:

代表: 代表:

二零年月日二零年月日

模具合同需要注意篇七

电话：*****电话：*****

传真：*****传真：*****

联系人：*****联系人：*****

经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少一部分，模具合同总金额□*****□rmb*****□含17%增值税。

经双方协商，甲方第一次支付乙方50%模具开模预付款□rmb□*****□开模完成出合格产品后支付模具款总额40%，余下10%在甲方确认产品合格，乙方为甲方开具发票后的3个月内付清。之后乙方保证模具在正常使用过程中的使用寿命为10万模，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模（注：由于甲方因工程修改及非正常使用造成的损害不在质保范围之内），并承担相应的费用。

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d□的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并一次性赔偿甲方***万元。

2. 甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产，乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3. 模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律有

乙方承担。

如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质和进度达不到甲方的要求。使甲方及其客户错过产品上市的最佳时机，或者甲方被迫因此取消次项目，从而使甲方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则乙方除退还所有前期甲方支付的货款外，视实际情况乙方另外承担甲方直接及间接的经济损失。如有乙方无法在规定时间内完成模具制作，须向甲方赔付模具总额的1%/天；另如乙方由于自身原因，终止履行合同，则须向甲方按模具费总额的双倍赔付。

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成，任何一方均可将争议提交当地法院处理。

甲方： 乙方：

代表签字： 代表签字：

日期： 日期：

模具承揽合同

模具加工合同

模具专业简历

模具实习证明