

路灯销售合同(通用5篇)

随着法治精神地不断发扬，人们愈发重视合同，越来越多的人通过合同来调和民事关系，合同能够促使双方正确行使权力，严格履行义务。合同的格式和要求是什么样的呢？下面我就给大家讲一讲优秀的合同该怎么写，我们一起来了解一下吧。

路灯销售合同篇一

甲方：

乙方：

一、根据国家相关法律法规，本着自愿、公平原则。(甲方)与(乙方)就事宜签订本合同。

二、合同总额及付款方式

1、合同总额：

2、付款方式：

三、供货时间地点及安装

合同签订后二十天内，乙方将合同签订货物送达甲方指定地点，运费由乙方承担。安装约定：

四、设备质量要求及包装

1、乙方保证所有设备的规格型号必须与灯杆、灯具标准相符，并将质量验证及其他相关资料一并交予甲方。

2、乙方向甲方提供的货物必须装置于适应长途运输及气候变

化的包装箱内，且妥善防潮、防震、防锈。包装物乙方不回收。

3、此次购置各类设备，所有提供的软、硬件(如接口设备、缆线、软件)，在供货或工程实施时出现软、硬件的任何遗漏，均必须由乙方免费提供，甲方将不再支付任何费用。

五、货物的验收及异议的处理

1、乙方向甲方交货后，须经甲方验收认可，验收范围包括：机器部件及附件是否为原生产厂家的配置，相关资料是否齐全，以上均以设备装箱单为准，验收合格后，甲方应在乙方送货单上签收。

2、乙方安装完毕后甲方应在二日内对乙方的安装工程及设备运行状况进行验收，验收合格后甲方应在乙方送货单上签字确认合格。

3、甲方有异议，乙方必须在最短时间内对异议做出合理的解释，并在十个工作日内负责处理。

4、合同中所供货物满足招标要求。

六、售后服务

本合同提供所有设备保修年，保修期内设备及工程出现任何问题，乙方将在规定时间内免费为甲方上门服务及免费更换零部件，乙方将严格按照有关规定的服务条约向甲方提供完善的售后服务。

七、双方责任及义务

1、甲方责任：配合乙方开展安装工作；

2、乙方责任：乙方向甲方提供甲方所选择的服务项目的服

务;保修期之内乙方对甲方服务项目内的设备提供免费保修服务, 保修期内的免费保修不包括以下内容:

- 1) 由于不可抗拒的因素(如地震、火灾、水灾等)造成的损失;
- 2) 由于第三方安装、布线、修理和调换造成的损失;
- 3) 由于使用非乙方提供的备件维修设备, 导致设备发生故障或设备性能达不到设计指标。

八、违约责任

- 1、若甲方单方面终止合同, 必须向乙方支付本合同金额的30%作为违约金。若在乙方已经采购硬件设备的情况下, 甲方终止合同, 则甲方必须向乙方支付所购设备款项的30%作为违约金。
- 2、若乙方单方面终止合同, 乙方退还甲方已付费用, 并赔偿甲方实际损失。
- 3、由于甲乙双方任何一方未能严格按合同及其附件所规定的要求和实施进度施工, 造成本项目停滞、延误或安装调试不符合本合同及附件之规定时, 违约方必须采取有效的措施补救, 并按照合同额千分之五每日向守约方支付违约金。

九、其他条款

本合同一式三份, 甲方两份, 乙方一份, 具有同等法律效力。本合同自甲乙双方签字并加盖公章后确认后生效。

未尽事宜由双方协商解决, 合同附件以及由双方协商形式的补充条款与本合同具有同等法律效力。

本合同受中华人民共和国合同法保护, 如出现有关本合同的争议, 双方应本着友好协商的原则解决, 若协商不成发生诉

讼由乙方所在地人民法院管辖。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

路灯销售合同篇二

甲方：

乙方：

一、根据国家相关法律法规，本着自愿、公平原则。(甲方)与(乙方)就 事宜签订本合同。

二、合同总额及付款方式

1、合同总额：

2、付款方式：

三、供货时间地点及安装

合同签订后二十天内，乙方将合同签订货物送达甲方指定地点，运费由乙方承担。 安装约定：

四、设备质量要求及包装

1、乙方保证所有设备的规格型号必须与灯杆、灯具标准相符，并将质量验证及其他相关资料一并交予甲方。

2、乙方向甲方提供的货物必须装置于适应长途运输及气候变

化的包装箱内，且妥善防潮、防震、防锈。包装物乙方不回收。

3、此次购置各类设备，所有提供的软、硬件(如接口设备、缆线、软件)，在供货或工程实施时出现软、硬件的任何遗漏，均必须由乙方免费提供，甲方将不再支付任何费用。

五、 货物的验收及异议的处理

1、乙方向甲方交货后，须经甲方验收认可，验收范围包括：机器部件及附件是否为原生产厂家的配置，相关资料是否齐全，以上均以设备装箱单为准，验收合格后，甲方应在乙方送货单上签收。

2、乙方安装完毕后甲方应在二日内对乙方的安装工程及设备运行状况进行验收，验收合格后甲方应在乙方送货单上签字确认合格。

3、甲方有异议，乙方必须在最短时间内对异议做出合理的解释，并在十个工作日内负责处理。

4、合同中所供货物满足招标要求。

六、 售后服务

本合同提供所有设备保修 年, 保修期内设备及工程出现任何问题，乙方将在规定时间内免费为甲方上门服务及免费更换零部件，乙方将严格按照有关规定的服务条约向甲方提供完善的售后服务。

七、 双方责任及义务

1、 甲方责任：配合乙方开展安装工作；

2、 乙方责任：乙方向甲方提供甲方所选择的服务项目的服

务;保修期之内乙方对甲方服务项目内的设备提供免费保修服务, 保修期内的免费保修不包括以下内容:

- 1) 由于不可抗拒的因素(如地震、火灾、水灾等)造成的损失;
- 2) 由于第三方安装、布线、修理和调换造成的损失;
- 3) 由于使用非乙方提供的备件维修设备, 导致设备发生故障或设备性能达不到设计指标。

八、违约责任

- 1、若甲方单方面终止合同, 必须向乙方支付本合同金额的30%作为违约金。若在乙方已经采购硬件设备的情况下, 甲方终止合同, 则甲方必须向乙方支付所购设备款项的30%作为违约金。
- 2、若乙方单方面终止合同, 乙方退还甲方已付费用, 并赔偿甲方实际损失。
- 3、由于甲乙双方任何一方未能严格按合同及其附件所规定的要求和实施进度施工, 造成本项目停滞、延误或安装调试不符合本合同及附件之规定时, 违约方必须采取有效的措施补救, 并按照合同额千分之五每日向守约方支付违约金。

九、其他条款

本合同一式三份, 甲方两份, 乙方一份, 具有同等法律效力。本合同自甲乙双方签字并加盖公章后确认后生效。

未尽事宜由双方协商解决, 合同附件以及由双方协商形式的补充条款与本合同具有同等法律效力。

本合同受中华人民共和国合同法保护, 如出现有关本合同的

争议，双方应本着友好协商的原则解决，若协商不成发生诉讼由乙方所在地人民法院管辖。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

路灯销售合同篇三

甲方：

乙方：

根据《中华人民共和国合同法》和产品质量监管和相关规定，为明确双方的权利和义务，双方就道路照明(光源)改造具体事宜，经协商订立本合同。

一、产品名称：规格型号：

二、产品产源地：广东江门景天泰吉光电科技实业有限公司

三、交货时间及地点：产品自201年月日至年月日运达，且质量验收合格。

四、质量要求：必须符合产品质量企业标准并通过iso质量体系认证，光源使用寿命达到8年，产品必须环保、节能、安全、无污染、无辐射，符合国家规定的节能减排标准，安装完成后以甲方对工程验收为准，使用寿命在规定的时间内发现质量问题乙方应无偿包换，未达到上述质量要求的由乙方负责，且甲方有权中止合同。

五、投资估算：路使用路灯盏 \square wled节能灯每盏元，合计金额元。，以财证投资评审结论为准。投资本路段路灯改造费用，甲方应配合乙方在当地银行进行融资不低于60%。

六、投资回报：双方约定对路段盏路灯进行投资改造，全程 m \square 使用led节能灯间距为 m \square 按高压纳灯400w功率减去wled功率的理论节能数额，以平均每天10.5小时照明时间计算，按实时电价结算(元/度)，按同样杆高 m 进行光亮测试 \square ledw节能灯比w高压纳灯节电率约为65%，故以led节能灯比高压纳灯全年所节约的电量按实时电价逐年进行回报补偿。经测算，双方同意每年按节省电费总额元的80%即元作为乙方贷款的回收，20%即元由乙方作为路灯维护管理费返还甲方，补偿期为八年。

七、结算方式：甲方每月日前按节省电费的80%即元划转到乙方的指定帐号或由银行做为第三方收款单位。

八、结算时间：从年月日起至年月日，甲方不得以任何理由借故推迟付款。

九、乙方应积极配合甲方的安装调试工作，不得以任何理由阻挠、拖延，设置各种障碍，影响安装，确保在年月日前所有安装的路灯亮灯，否则乙方承担一切经济损失。

十、违约责任：乙方的产品质量不符合要求，不遵守有关条款，负责赔偿一切经济损失，并处以投资总额的10%作为违约金。甲方不履行其有关条款时，也处以总价的10%作为违约金。任何一方违反本合同，协商不成时可到当地或乙方产品所在地法院起诉。

十一、本合同一式三份，乙方一份，甲方两份。双方代表签字加盖公章后即时生效。

十二、未尽事宜，经双方协商达成的补充协议与本合同具有

同等的法律效力。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年___月___日_____年___月___日

路灯销售合同篇四

甲方(供方)：

乙方(需方)：

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规的规定，为明确甲乙双方的权利义务，双方经友好、平等协商，就乙方向甲方购买下列产品，达成如下合同：

一、产品名称、数量、规格、单价及总价

二、产品的质量要求，按双方确认之原厂配置说明为依据。

三、交货方法：卖方送货或卖方代办托运；交货日期：年月日。

四、交货地点：甲方仓库。

五、结算方式：

1、合同签订%作为预付款；

2、乙方收取货物并验收合格后乙方向甲方支付总货款的%(即人民币：元)；

3、货到日内乙方向甲方支付总货款的%(即人民币：元)。

4、其它约定。

5、付款方式：全部合同价款，由乙方以电汇或汇票方式汇至甲方帐户内。

六、数量、质量异议

2、甲方销售给乙方的产品如遇质量问题，应由甲、乙双方技术人员共同检测确认，如确系甲方责任，则甲方负责包换。

七、质量保证

1、甲方承诺对出售的led路灯自交货之日起免费保修五年。

2、下列情况不属保修范围：

(1)、不可抗力引起的损害；

(2)、乙方电力系统故障(如接地不良,电压超过规定范围等)引起的损坏；

(3)、乙方私自维修引起的损坏；

(4)、乙方自行造成的产品损坏(乙方正常使用除外)；

(5)、其它不属于甲方负担的保修事宜。

八、违约责任

1、本合同生效后，任何一方无正当理由拒不履行本合同的，应向守约方支付占本合同总金额%的违约金，若守约方实际损失大于此违约金数额的，超过部分违约方亦应全额赔偿。

2、乙方不按本合同约定支付货款的，每迟延一日按乙方应付当期货款总额的千分之向甲方支付违约金至实际支付日止。

九、不可抗力

由于地震、台风、水灾、火灾、战争等不可抗力，双方可以根据不可抗力事件对本合同履行影响程度，协商决定是否终止本合同，或者全部或部分免除履行本合同的责任、或者延期履行本合同。

十、其它

1、本合同签订后，如需对本合同内容进行变更、补充，经双方协商一致，可以签订补充合同，作为本合同的附件，与本合同具有相同法律效力。

2、在本合同有效期间及合同终止后两年内，甲乙双方有义务就得到的信息保密，保密范围包括但不限于产品价格、销售计划、客户清单、财务信息、技术秘密等，未经书面许可，任何一方不得向第三方泄密。

3、本合同的任何条款无效，不影响合同其他条款的效力及本合同的整体效力。双方可重新商定新的条款，以取代该无效条款。

4、本合同各条之标题仅为方便而设立，其存在不影响该条款的具体含义。

5、本合同未尽事宜及发生纠纷，双方本着互谦互让的原则协商解决；若协商未果，依法向甲方所在地人民法院起诉。

6、本合同经双方法定代表人或其授权代表签署并盖章后即行生效，双方以往签订的其它合同自动失效。

7、本合同正本四份，甲、乙双方各执二份，每份具有相同法律效力。

十一、补充条款：

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年____月____日_____年____月____日

路灯销售合同篇五

甲乙双方为了明确各自的权利和义务，经友好协商，现就乙方承揽的路灯广告牌拆装维修升高事宜达成如下一致协议。

共计139杆，要求安装统一高度。

一、工程造价及付费方式

1. 路灯广告牌拆装维修升高费共计人民币_____（工程详单附后）
2. 支付方式：乙方施工完毕，经甲方验收合格，甲方向乙方支付95%工程款，剩余5%工程款作为质保金，待质保期满，无质量问题，甲方一次性支付给乙方。
3. 质保期为一年，自该期项目经甲方验收合格之日起计算。

二、工程期限

自本合同签订之日起三十日完成施工项目，如遇不可抗拒因素（例如：雨、雪、大风）导致乙方无法正常施工，乙方应当书面通知甲方，待甲方确认施工时间顺延。如因甲方反复提供修改意见导致乙方工作不能按时完成时，可由双方协议延期时间。

乙方施工期间未按照合同约定履行，甲方书面提出修改意见，乙方应当及时予以修改，由此所造成的损失由乙方自行承担。若因甲方在乙方施工期间变换方案，乙方施工期限顺延。

三、双方权利及义务

甲方：

办理广告牌的设置，安装所必须的报批手续及相关费用。

按本合同约定结算广告牌的制作、安装费用。

安装画面图纸设计由甲方提供。

乙方：

1. 自甲方通知可以现场施工时，按甲方提供的安装地点在规定的时间内制作施工并安装完毕。
2. 严格按照甲方的要求进行制作、安装。如有变动应及时报请甲方协商修改确定。
3. 保质期为一年，一年内出现路灯广告牌非人为损坏、歪斜，乙方应当在知道或者由甲方通知之日起48小时内到达现场维修，如未按时到场维修，甲方有权扣除工程款，直到修好为止。
4. 广告牌安装及拆除过程中发生的全部安全责任由乙方承担。

四、验收

乙方全部制作安装完工后三日内，甲方必须组织正式验收，甲方在完工后一周内组织验收，超时乙方可视为甲方验收质量合格。

五、违约责任

1. 待乙方施工完毕后，甲方应当按时付款，否则承担相应违约责任。
2. 乙方如无正当理由未能按本合同规定按时安装完成广告牌，每逾期一天，应以合同总金额的千分之五计算，向甲方支付违约金。逾期达五日，甲方可单方解除合同，由此给甲方造成的损失由乙方承担赔偿责任，并且甲方可不予支付剩余工程款。
3. 乙方应保证工程质量、结构牢固等，如未达标乙方应承担返工及相应的经济损失。乙方施工完毕，甲方验收发现工程质量书面通知乙方返工，由此所造成的损失由乙方承担赔偿责任。若乙方未按时返工，逾期三日的甲方可单方解除合同，由此所造成的损失由乙方承担，甲方可不予支付剩余工程款。

六、此合同一式两份，具有同等法律效力，本合同一经签订即产生法律效力。后附具体项目明细，与本合同同等效力。

甲方_____（盖章） 乙方_____（盖章）

法人/授权代表（签字）_____法人/授权代表（签字）_____