

# 最新反恐事故应急预案演练总结(通用5篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 反恐事故应急预案演练总结篇一

2)透过管理协调“人自身”及“人d机”系统的关系，以实现整个系统的安全。

值得注意的是，生产经营单位职工对生产安全所持的态度、人的潜力和人的技术水平是决定能否实现事故预防的关键因素，提高人的素质能够提高事故预防和控制的可靠性。采取措施，万一发生事故，也只能在局部，不会蔓延。

“提高系统安全保障潜力”和“将事故控制在局部”是事故预防的两个关键点。

2)从事故发生后损失控制的角度制定应急预案

从事故发生后损失控制的角度看，事先对可能发生事故后的状态和后果进行预测并制订救援措施，一旦发生异常状况：

- (1)能根据事故应急救援预案及时进行救援处理。
- (2)可最大限度地避免突发性重大事故发生。
- (3)减轻事故所造成的损失。

(4) 同时又能及时地恢复生产。

值得注意的是，事故应急救援预案，不能停留在纸上，要经常演练，才能在事故发生时做出快速反应，投入救援。

“及时进行救援处理”和“减轻事故所造成的损失”是事故损失控制的两个关键点。

综上所述，制订事故应急救援预案的原则是“以防为主，防救结合”。

## 防恐事故应急预案演练总结篇二

(1) 事故预防：透过危险辩识、事故后果分析，采用技术和管理手段降低事故发生的可能性且使可能发生的事故控制在局部，防止事故蔓延。

(2) 应急处理：万一发生事故(或故障)有应急处理程序和方法，能快速反应处理故障或将事故消除在萌芽状态。

(3) 抢险救援：采用预定现场抢险和抢救的方式，控制或减少事故造成的损失。

### 1、重大事故需要事故应急救援预案

随着科学技术的飞速发展，工业生产装置的规模越来越大，一旦发生事故，造成的危害也越来越大。个性是化学工业在生产过程中超多使用易燃、易爆、有毒及强腐蚀性原料，在生产、储存、运输过程中发生的爆炸、火灾、中毒、放射等事故也越来越多，给人民生命和财产带来巨大损失。

据美国芝加哥安全咨询公司统计，1957-1986年发生的100例损失在1000万美元以上的重大爆炸火灾事故中，炼油厂占42例。国内1950-1979年统计的186起爆炸事故中，与油气泄漏

有关事故有48起。过去几十年全世界发生的重大事故中，由于化学物质引起的爆炸事故占50%之多。

如：1947年美国发生硝酸铵爆炸事故，造成576人死亡，3000多人受伤；1984年印度博帕尔市的美国联合碳化公司农药厂毒气泄漏，造成2500人死亡，20多万人中毒，5万人失明，10万人终生致残。

因此，易燃、易爆、有毒的危险化学品在生产、储存、运输、使用的过程中，务必严格按照工艺操作规程和产品使用说明书的要求进行操作和使用，按照有关规定定期对生产装置设备进行安全检查，对危险场所和部位进行安全状况的评估并纳入特殊管理。

例如，氨水( $\text{NH}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$ )是一种无色透明液体，有强烈的刺激气味。它的危险特性是易分解放出氨气，温度越高，分解速度越快，可与空气构成爆炸性气体混合物。若遇高温，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。因此，当氨水在生产和储存中到达必须量时就需要采取预防措施，制定事故应急救援预案。根据国家有关规范，氨水生产、使用、储存区域应划为防爆区，相应的电气设备应选用防爆型电气设备；储存仓间应阴凉、干燥、通风、储存地点要远离火种、热源。要防止阳光直射；持续容器密封；应与酸类、金属粉末等分开存放；露天储罐夏天应有降温措施；分装和搬运作业要注意个体防护；搬运时轻装轻卸，防止包装及容器损坏；运输应按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。上述环节与要求若在氨水的生产、储存、运输、使用的过程中没有得到严格遵循，出现了偏差，就可能酿成事故。另外，还务必预测可能发生事故的严重程度，定期进行预案演练，一旦重大事故发生时，就能够及时采取有效的措施，按照正确的方法和程序进行处置，有效地控制事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。

## 2、事故应急救援预案扩展到各行各业

目前，事故应急救援预案已从化工行业扩展到其他各行各业，从针对化学事故的对策发展到多灾种预防和救援。涉及各生产经营单位的灾种主要有火灾、爆炸、中毒、工伤事故、自然灾害等，都应制定事故应急救援预案。对以下三大类单位要加强检查和监控，制定切实可行的事故应急预案。

(1) 涉及易燃易爆和危险品生产的企业，如石化、油库、煤矿、烟花爆竹、小火药厂点等。

(2) 公共场所，如机场、车站、码头及大型商场、影剧院、娱乐、餐饮等人员聚集场所。

(3) 要害设施，如飞机、火车、客运汽车、客运船舶等。

生产经营单位要认真执行国家有关安全生产的法律、法规，健全各项规章制度，层层落实安全生产责任制，加强安全生产的日常管理和现场安全检查，严格按有关规定组织生产经营活动；要及时查出隐患，认真进行整改，制定安全防范措施，保证安全生产所需的人力、物力和资金的投入，防止出现新的事故隐患；要加强职工的安全教育培训，不得安排没有取得特种作业资格的职工从事特种作业，制定好本单位的应急预案，并组织演练。

## 防恐事故应急预案演练总结篇三

### 1、编制目的

为了用心应对可能发生的意外事故，及时组织和协调各方面救援力量，预防和减少可能发生的职业病危害事故，根据《中华人民共和国职业病防治法》规定，结合我矿实际，按照职业病危害事故应急救援原则，特制定本方案。

### 2、适用范围

本应急预案适用于全矿各科室、各井口在生产过程中发生的气体中毒、高温中暑、冻伤等职业病危害事故的应急救援行动。

## 二、应急组织机构

### 1、指挥领导小组

组长：×××(矿长)

副组长：×××(技术副矿长)

成员：×××(生产副矿长)×××(机电副矿长)

×××(安全副矿长)×××(安全副矿长)

×××(采煤技术员)×××(通风技术员)

×××(测量技术员)×××(机电技术员)

职责：

- (1)组织制定矿职业病危害事故应急救援预案。
- (2)指挥、协调整体应急反应行动。
- (3)与上级主管部门及有关组织机构进行联络。
- (4)监督应急操作人员的行动。

### 2、应急救援行动组

组长：×××

组员：×××、×××、×××、×××、×××、×××

职责：

(1)一旦发生事故，小组成员务必第一时间赶往事故现场，听从职业病危害事故应急救援领导小组指挥。

(2)在保证自身安全的前提下，及时抢救人员，避免事故扩大化，减少事故损失。

### 3、应急通讯联络组

组长：崔九法

组员：王俊琪、王庆、秋景军、

职责：

确保领导小组与各应急小组间信息的及时准确传达。

### 4、应急医疗救护组

组长：荣兵兵

组员：武贵芳、荣彦成、李善忠、张建新

职责：

负责营救、转移事故中的受伤人员，清点事故在场人员数，核实人员受伤状况。

### 5、治安维护组

组长：王春才

组员：孙鹏飞、李永泉、梁星星、胡良玉

职责：

维护事故发生后的矿区治安，有计划、有步骤地疏散人员，控制事故区域人员车辆的进出。

## 6、救援运输组

组长：李彦红

组员：杨威、张变秀、荣命斌、侯建卫

职责：

负责事故中伤员的运输，负责应急救援器材、设备的运输。

## 7、外部联络机构

救护队值班电话：8083047

人民医院值班电话：8082171

煤炭局调度室值班电话：8083066

## 三、应急救援程序

事故报告—应急救援现场自救互救—封闭现场—对外联络—联合救护—事故分析职责落实

1、现场急救互救：各岗位工作人员均应掌握心肺复苏及外伤急救包扎技术，备有现场急救包。一旦发生事故，便于现场急救互救，并及时对外联系，争取应急救援。

2、建立应急救援联络通讯系统，各岗位人员要熟知职业病危害事故应急救援联络电话，以便事故发生后及时报告、联系，取得救援。

3、封闭现场：发生事故时除参与救援人员外，疏导无关人员迅速撤离现场，封闭现场以免造成混乱，不利于急救和事故处理及分析。

#### 四、发生职业病危害事故时的应急救援措施

1、最早发现职业病危害事故的部门及人员，应立即向调度室报警，并采取一切措施切断职业病危害事故源。

2、调度室接到报警后，应迅速通知有关部门，快速查明发生职业病危害事故的地点、范围，下达启动应急救援预案的指令，同时发出警报，通知领导小组成员及医疗救护队伍和各专业队伍迅速赶往职业病危害事故现场。

3、领导小组成员根据职业病危害事故性质和规模，通知通讯组迅速向上级部门报告职业病危害事故状况。

4、领导小组成员到达职业病危害事故现场后，根据职业病危害事故状态及危害程度作出相应的应急决定，并命令各应急救援组立即开展救援。如职业病危害事故扩大时，应请求支援。

5、当职业病危害事故得到控制，立即成立职业病危害事故调查小组，调查职业病危害事故发生原因和研究制定防范措施，并成立抢修小组，研究制定抢修方案并立即组织抢修，尽早恢复生产。

#### 五、职业病危害防护措施

##### (一)综合防尘措施

1、采取有效的综合防尘降尘措施。

2、加强通风管理，确保供风充足。



3、佩戴好防尘口罩等个人防护用品。

## (二) 噪音防护措施

1、持续设备的经常性完好，发挥设备本身的消音降噪功能，如果设备发生故障，噪音指标超过国家环保标准时，要立即进行检修，直到贴合标准才可使用。

2、工作人员配备切实有效的劳动保护用品。

3、对于突发性噪声，提前通知附近的工作人员，做好安全防护，其他能够人为控制的突发性噪声应尽量做到“以人为本”的原则，使噪声危害降到最低限度。

4、在设备选型时选取低噪声的设备。

5、对职工进行定期体检，发现问题及时采取措施。

6、加强设备维修，减少机械老化带来的噪声。

## (三) 高溢防护措施

1、在高温季节来临时，应准备好职工的防暑降温用品和物资。

2、加强工作现场温度监测。

3、加强职业危害学习培训。

## (四) 有毒有害气体防护措施

1、加强气体监测。

2、加强通风管理。

3、准备好个人防护用品。随身携带自救器。

4、加强职工培训，掌握自救互救知识。

## 六、有关规定和要求

1、为了能在职业病危害事故发生后，做到反应迅速、处置得当，矿内所有有关部门及人员，务必认真学习本应急救援预案。各井、各科室，要对职工进行经常性的应急救援知识教育，每年组织一次专业分工的演练，保证救援物资及器材的完备和充足供应。

2、应急救援小组，在落实好日常值班制度、检查制度、例会制度的同时，要针对发现和存在的问题，用心采取各种有效措施，对本预案加以不断提高、改善和完善。

## 防恐事故应急预案演练总结篇四

1) 生产经营单元事故应急救援预案应针对那些可能造成本单元、本系统人员死亡或严重危险、装备和状况遭到严重破坏而又具有突发性的灾害，如火灾、爆炸、毒气泄漏等。

2) 事故应急救援预案应以起劲庇护人身平安为第一目的，同时兼顾装备和状况的防护，尽量削减灾害的损失水平。

3) 事故应急救援预案应包括对紧急状况的处置法式和措施。

4) 事故应急救援预案应连系现实，措施明确具体，具有很强的可操作性。

5) 事故应急救援预案适宜国家法令、律例的划定。

## 防恐事故应急预案演练总结篇五

事故和事故后果进行分析，根据重大危险源的潜在事故和事故后果进行分析来编制事故应急救援预案。因此，编制事故

应急救援预案的依据就是危险源的潜在事故和事故后果分析。

重大危险源的辨识可参照我国《重大危险源辨识

标准GB18218—进行。

潜在事故和事故后果分析就是系统地确定和评估重大危险源究竟会发生什么事故和可能导致什么紧急事件，后产生什么严重后果，危害程度如何等。

潜在事故和事故后果分析不但要分析那些容易发生的事故，还应分析虽不易发生却会造成严重后果的事故。

生产经营单位所作的危险源事故后果分析包括以下资料：

- 1) 可能发生什么样的事故类型，应包括被思考的最严重事件；
- 2) 导致那些最严重事件发生的过程；
- 3) 对潜在事故的描绘（如容器爆炸、管道破裂、安全阀失灵、火灾等）；
- 4) 对泄露物质数量的预测（有毒、易燃、爆炸）；
- 5) 对泄露物质扩散的计算（气体或蒸发液体）；
- 6) 有害效应的评估（毒、热辐射、爆炸波）；
- 7) 非严重事件可能导致严重事件的时间间隔；
- 8) 如果非严重事件被中止，它的规模如何；
- 9) 事件之间的联系；
- 10) 每一个事件的后果。

为了在安全贮存、化学品的管理和处置方面完善事故应急救援预案，要重点分析重大危险源所存在的危险物质的危险性，可从生产厂家附带的危险物质说明书中获得危险物质的特性。

## 2. 编制事故