

机械设计制造及其自动化实践报告总结(通用5篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。通过报告,人们可以获取最新的信息,深入分析问题,并采取相应的行动。下面是小编帮大家整理的最新报告范文,仅供参考,希望能够帮助到大家。

机械设计制造及其自动化实践报告总结篇一

杨xx

三年以上工作经验|男|29岁(1987年9月19日)

居住地:天津

电话:187***** (手机)

e-mail□

最近工作[1年2个月]

公司□xx有限公司

行业:电子技术/半导体/集成电路

职位:标准化工程师

最高学历

学历:本科

专业：机械设计制造与自动化

学校：河北工业大学

自我评价

心态好，性格随和，沟通能力良好，能够和团队团结协作为共同的'工作目标努力奋斗；责任心强，积极主动，是自己负责的任务坚决负责到底，不求有功，但求无愧；敢于质疑，我们测试人员要对用户负责，对公司的利益负责，对软件产品的质量严格把关，对于与研发有争议的问题我们要坚定自己的立场或找第三方协调。

求职意向

到岗时间：一个月之内

工作性质：全职

希望行业：电子技术/半导体/集成电路

目标地点：天津

期望月薪：面议/月

目标职能：标准化工程师

工作经验

/8—/10□xx有限公司[1年2个月]

所属行业：电子技术/半导体/集成电路

工艺部标准化工程师

1. 对新员工关于工艺流程的培训
2. 负责新工艺流程制定，工艺流程和作业规范等工艺文件编写；新工艺，新产品的导入
3. 优化产品工艺的流程，提高产品良品率，确保产线稳定生产
4. 预防产品质量事故发生及早期对策，不良品分析，异常处理，改善计划的制定

/7—2013/7□xx有限公司[2年]

所属行业：计算机服务(系统、数据服务、维修)

技术部标准化工程师

3. 将因此产生的负面影响降低到最低；负责办公网络的搭建、维护、数据备份管理等

教育经历

/9—2011/6河北工业大学机械设计制造与自动化本科

证书

/12大学英语四级

语言能力

英语（良好）听说（良好），读写（良好）

机械设计制造及其自动化实践报告总结篇二

实习报告

前言

经过近三年的学习，我们迎来了大学专业课程学习中的一个重要实践环节——生产实习。老师给我们班上的全体同学做了实习动员，老师给我们布置了实习中要用心学习和了解的各项内容，出发前的准备工作，还有一些注意事项。我们要认真刻苦，多观察多思考，完成老师布置的生产实习任务，我个人也把这次实习看作是对我大学三年来所学知识的一个检验，我想实习现场的一些设备和加工方法也许会用到我们从前学到的一些基本理论，我会认真地去理解和思考，按老师提供的一些知识点和要求内容去发现问题和寻找答案，认真学习工人师傅的爱岗敬业精神。通过这次生产实习，使我有机会接触和了解机械电子行业的一些实际知识，通过实习，也使我对机械装备和制造过程有了充分的了解和认识。

3、培养学生热爱劳动、不怕苦、不怕累的工作作风

4、熟悉手工焊锡的常用工具的使用及其维护与修理

6、了解电子产品的焊接、调试与维修方法

7、了解和体验生产过程中的各种辛酸

二、实习时间

2012年1月9日至2012年1月13日

三、实习内容

1月9日，周一，实习动员。工厂安全部主任给概括的讲了实习内容、实习要求以及实习中的安全问题。

周一上午，进行安全教育和保密教育。在安全上，强调带帽子进厂；进厂后走安全通道；注意工作的吊车和行进中的电

车；不在厂区内抽烟；不乱摸乱碰机械设备。在保密上，强调不允许携带存储介质；不允许复制东西；不允许拍照；不该问的不问。

如产品的代号、独有工艺、原理图都是不允许外传的。

周一下午，了解工厂各个车间的工作，对整个工厂有个整体的了解，让我们对工艺流程有全面的认识。

1月10日

周二上午，在昨天对本厂各个车间功能和流程的基础上，我们先被发配在包装车间做成品的包装工作。在包装的时候我们需要十分小心，如果由于自己的粗心大意，将成品打坏刮坏，将造成不可挽回的损失。刚开始的时候由于害怕损坏成品，我的包装速度很慢，可这样速度就达不到要求了。在速度和质量的双重要求下我变得不知所措。可渐渐的，在老职工的指导和自己的总结下，我的速度一点点的提高了起来，也终于在晚上下班前完成了今天既定的工作量，终于可以完成任务了。

1月11日——1月13日

经过昨天的工作，我对工厂的工作已经有些习惯，与上学时的悠闲相比，工厂的任务是繁重的。昨天做的事情已经是相对轻松的活了，接下来几天中，我们做的事情将更加繁重，对我的各方面的要求也更加的高。

在接下来的日子里，我们主要是做产品的焊接。在一开始的插件中，我的任务是插四个二极管和两个电阻（一块电板），开始的时候，我按照的是主观交给我的方法去插，不过，插着插着，我就发现了，这样插下去就有点跟不上其他同学的速度，我就跟身旁的同学商量了一下，因为她的工作和我的差不多，我来插八个二极管，她就负责插四个电阻，这样下

来，我们就基本上可以跟上了，这是其中的一个方法吧。到第三天，我就和一位同学换了一下位置，感受一下不同的元件的插法，尝试去了解其中的技巧所在，找到一些方法来更快地插件方法，这可以使我在后来的实验中掌握到好的方法，提高插件速度，节省更多的时间来完成下面的工序。在全部完成之后，我就去焊接了，当然了，我认为这是我应该最有价值的一种工作，因为这需要我拿起电烙铁去焊，因为平时并没有很多的机会，只是在电工实习的时候接触过一点，所以这次的焊接工作我也觉得是蛮期待的。但事与愿违，刚开始的时候觉得不怎么样，不过焊久了就觉得有点难了，怎么说呢，一来我很少拿烙铁来练习焊接，所以焊出来的效果就不敢恭维了，速度就相对其他的同学就慢了很多。于是我便请教了工厂的熟练工们。他们告诉了我焊接的基本方法之一，其基本操作“五步法”：准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁（又“三步法”）看似容易，实则需要长时间练习才能掌握。刚开始的焊点只能用“丑不忍睹”这四个字来形容，但焊接考核逼迫我们用仅仅一天的时间完成考核目标，可以说是必须要有质的飞跃。于是我耐下心思，戒骄戒躁，慢慢来。在不断挑战自我的过程中，我拿着烙铁的手不抖了，送焊锡的手基本能掌握用量了，焊接技术日趋成熟。当我终于能用最短时间完成一个合格焊点时，对焊接的恐惧早已消散，取而代之的是对自己动手能力的信心。在这一过程当中深深的感觉到，看似简单的，实际上可能并非如此。

五、实习总结

生产实习是教学计划中一个重要的实践性教学环节，虽然时间不长，但在实习的过程中，都学到了很多東西。

这次社会实践活动，我学到了很多，从我接触的每个人身上学到了很多社会经验，自己的能力也得到了提高，而这些在学校里是学不到的。

在社会上要善于与别人沟通是需要长期的练习。以前没有工作的机会，使我与别人对话时不会应变，会使谈话时有冷场，这是很尴尬的。人在社会中都会融入社会这个团体中，人与人之间合力去做事，使其做事的过程中更加融洽，事半功倍。别人给你的意见，你要听取、耐心、虚心地接受。

在工作上还要有自信。自信不是麻木的自夸，而是对自己的能力做出肯定。社会经验缺乏，学历不足等种种原因会使自己缺乏自信。其实有谁一生下来句什么都会的，只要有自信，就能克服心理障碍，那一切就变得容易解决了。

知识的积累也是非常重要的。知识犹如人的血液。人缺少了血液，身体就会衰弱，人缺少了知识，头脑就要枯竭。这次接触的酿造业，对我来说很陌生，要想把工作做好，就必须了解这方面的知识，对其各方面都有深入的了解，才能更好地应用于工作中。

这次亲身体会让我有了深刻感触，这不仅是一次实践，还是一次人生经历，是一生宝贵的财富。在今后我要参加更多的社会实践，磨练自己的同时让自己认识的更多，使自己未踏入社会就已体会社会更多方面。

当然了，我们作为当代的大学生，我们应该越早体会到这些，这能就越好地鞭策我们去自我增值，学好我们要学的，要了解的种种有用的知识，说句现实点的话吧，那也要我们起码不要在厂里的第一线工作吧，那我不是要鄙视底层劳动者的意思，那纯属是我自己的个人意见了，既然我们掌握一定的知识就能应该运用到适当的地方，第一线的生产，应该还是留给一些暂时只能胜任这岗位的工人吧。或许我们会在开始到社会工作时也会工作在第一线，但相信这会是短暂的，因为我们掌握了一定的知识，那当然也是我们学好知识之后的事，这就是我们要努力学习的最好选择了：第一线工人还是技术人员或者是其他更好的职位。

机械设计制造及其自动化实践报告总结篇三

2012年4月9日——2012年4月13日

二、实习人

机械工程学院

三、实习地点

- 1、汉川机床集团有限公司
- 2、汉江机床有限公司
- 3、陕西航空宏峰精密机械工具公司
- 4、中航工业电测仪器股份有限公司

四、实习的目的及内容

实习的目的主要在于通过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅们的现场现身说法全面而详细的了解相关材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。通过人事实习，学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。

实习还能让我们早些了解自己专业方面的知识和专业以外的知识，让我们也早些认识到我们将面临的工作问题，让我明白了以后读大学是要很认真的读，要有好的专业知识，才能为好的实际动手能力打下坚实的基础，更让你明白了以后要有一技之长，才能迎接以后的挑战，也让你知道了大学是为你们顺应科学发展的垫脚石和自身发展的机会。

实习内容

参观汉川机床集团有限公司

参观汉江机床有限公司

参观陕西航空宏峰精密机械工具公司

参观中航工业电测仪器股份有限公司

五、实习的收获与体会

实习时间：2012年4月9日——2012年4月13日

实习地点：汉中

实习单位：

- 1、汉川机床集团有限公司
- 2、汉江机床有限公司
- 3、陕西航空宏峰精密机械工具公司
- 4、中航工业电测仪器股份有限公司

这次实习所学到的和感受到的，将是我们终生受用一笔财富。只要我们用心的发掘、勇敢地尝试、认真的去请教，一定会有更大的收获和启发的，也只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多丰富的知识和宝贵的经验。

第一站：时间、2012年4月9日

地点、汉川机床集团有限公司

一、国家二级企业、科技进步示范企业，是中国精密数控电加工机床、卧式镗床、坐标镗床、加工中心的生产基地，也是陕西省唯一被原机械部命名的样板企业。

汉川机床集团有限公司，是由万向西部开发有限公司、汉中市国资委和内部职工持股会三方共同出资组建的股份企业。2006年3月1日正式挂牌运营。企业的前身是原汉川机床厂，三线建设时期由北京迁至汉中。1999年经陕西省政府批准组建成立了由国有股和内部职工股构成的国有控股公司。2006年元月，企业再次改制重组成立汉川机床集团有限公司。经过多年的发展，该企业成为中国加工中心、数控镗铣床、精密坐标镗床和精密数控电加工机床的重要生产基地，中国机床工具行业最具影响力的企业之一。汉川机床已成为国内知名品牌。公司占地面积37.2万平方米，其中建筑面积为14.57万平方米；拥有主要生产设备640台（套），其中精密、稀有和大型设备180余台；拥有省级技术中心和机床实验室。公司员工人数有500多人，其中有120余人直接从事产品研发、技术管理和中间试验工作。

1999年第一次改制以来，汉川机床集团有限公司经过不断深化内部改革，加强各项管理，大力调整产品结构，极大地提升了产品的科技含量，提高了经济运行的质量，企业综合实力得到了很大的增强。特别是2002年以来，该公司抓住市场机遇，加快发展，主要经济指标连续四年以年均50%的速度增长，生产经营实现了企业发展史上空前的大飞跃。“十五”期间创造的产值和利润达到“九五”的4倍和100倍。二次改制重组为企业实现更大发展提供了新的平台和机遇，打造成更加适应市场经济要求的具有国际影响力的名牌企业。

企业文化：

地理意义

基于地理意义上“han”即代表汉中“land”英语意义为地貌结

构相似的土地，汉语的川为盆地或平原，两者具备关联度和相似性。

文化意义

基于文化意义上，汉川所处的汉中，汉中古称天汉，《诗经·小雅·大东》有“惟天有汉，鉴亦有光”的记载，天汉即指天上的银河，汉水效法天上有银河而存在，而汉中是汉水的地标志。“因此一坯土，犹是汉家基”汉中是西汉王朝重要的起源地，也正是有了汉朝，才有了汉族，有了汉语，有了汉字。

企业意义

基于汉中企业意义上，企业根深叶茂，员工众志成城，汉川企业根植在汉中这片土地，摄取着广袤的自然赐予和丰厚的精神食粮。

企业发展

基于企业发展意义上，天圆地方，走向世界的汉川。

第二站：时间、2012年4月10日

地点、汉江机床有限公司

汉江机床有限公司是1969年国家投资建成的精密螺纹磨床生产主导厂，机械工业大型骨干企业。主要生产精密螺纹磨床系列、加工中心系列、精密测量仪器、cnc精密机床和滚动功能部件等系列产品。公司占地面积54.5万平方米，工业建筑面积9.7万平方米，恒温面积近1万平方米。主要生产设备928台，其中金属切削机床638台，精、大、稀设备90多台。公司生产的螺纹磨床占全国总产量的85%以上，数控机床占本公司机床产品的80%以上，滚珠丝杠副和滚动直线导轨副这

两大类主要滚动功能部件产品的市场占有率近40%，是中国数控机床生产厂家配套滚珠丝杠副的首选供应商，该行业市场覆盖面达80%。汉江机床有限公司现有员工1000-5000人，其中中级、高级科技人员近300人，公司设有国家级螺纹磨床研究所、陕西省滚动功能部件研究所，已取得省级以上科研成果70余项，多项产品填补了国家空白。研制开发了sk7450数控丝杠磨床、sk7732#21515数控蜗杆磨床、sk7432#21520数控丝杠磨床、hj031数控滚珠螺母磨床、hj057数控内外圆磨床、mk7120数控平面磨床、hj058数控搓丝板磨床、hj050数控超声波焊接机、数控牙爪轴颈磨床和数控铣床等。最新研制开发的五坐标五联动数控镗床达到国际先进水平。其它主要产品有立、卧式加工中心，曲轴磨床系列，内径定心花键轴磨床系列和数控凸轮轴磨床、变压器硅钢片滚剪线、三米数控直线导轨磨床、数控滑块磨床、平面近场扫描架系列、线切割机床、精密测量仪等。公司还生产滚动导轨块、两坐标精密工作台、机械滑台、线性轴承、高速滚珠丝杠、空心丝杠、高速直线导轨等滚动功能部件产品。我公司是为国家数控机床专项改造重点配套的主要厂家，是中国机床工具工业协会滚动功能部件分会理事长单位。滚珠丝杠副和直线滚动导轨副系列产品在全国首家通过了iso9002质量认证，2003年1月，又率先完成了质量管理体系iso9001:2000的换版工作。并连续三年获得“全国用户满意产品”称号。在2002年，我公司被中国机床工具工业协会评选为“精心创品牌活动”全国十佳企业、被汉中市政府授予“重合同，守信用企业”、“纳税免检单位”、被陕西省政府授予陕西省“诚信先进单位”、被日本三菱重工（株）产业机器部授予“优良协力工场”。2001年，有五种机床产品被国家经贸委认定为“国家级重点新产品”，五个产品获省级以上科技成果奖。汉江机床有限公司在江苏省昆山市和上海浦东建立了昆山分厂、浦东分厂，同时，在北京、上海、西安设有销售公司，在全国各地设立了代理机构，产品远销欧、美、亚、非三十多个国家和地区。

第三站：时间：2012年4月12日

地点：陕西航空宏峰精密机械工具公司

机械设计制造及其自动化实践报告总结篇四

下面是本站小编为大家整理的机械设计制造及其自动化专业毕业实习报告，欢迎大家阅读。更多机械设计制造及其自动化专业毕业实习报告请关注本站毕业实习报告栏目。

机械设计制造及其自动化专业毕业实习报告【一】

一、实习目的：

机械制造与自动化专业是一门实践性很强的专业，结业实习是专科教学过程中很是重要要的一个教育环节，是学生在校进修时署理论联系现实、增添实践常识、培育自身各方面能力的主要手段。

通过实习，了解包装印刷企业出产流程、包装印刷工艺流程、包装印刷企业打点和包装印刷机械等相关常识：涉猎相关学科常识，使机械制造与自动化专业的学生初步具有科学研究与解决工程现实问题的能力和较强的实践脱手能力，成为高级应用型人才。

结业实习是专科专业进修中必不可少的主要部门，经过一段时间的出产实习后，使自己具备足够的手艺，应付未来市场的挑战并连结强劲的竞争力，并为下一步的结业设计打下坚实的基础。实习要求：

- 1、明晰实习使命、进修实习纲要，提高对实习的认知，做好思维筹备；

2、当真完成实习内容，按规定记实习笔记，撰写实习陈述，收集相关资料；

4、自觉遵守宿舍、实习单位的有关规章轨制，遵从指导教师的率领，培育精神文明的风气。

二、报告内容：

1：通过下厂生产实习，深入生产第一线进行观察和学习，获取必须的感性知识和使学生叫全面地了解机械制造厂的生产组织及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识，并为后续工作打下良好的基础。

2：在实习期间，通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具量具等工艺装备，把理论知识和实践相结合起来，增加分析和解决问题的能力。

3：通过实习，广泛接触工人和听工人技术人员的专题报告，学习他们的好增产经验，技术革新和科研成果和他们在四化建设中的贡献精神。

4：通过参观有关工厂，掌握一台机器从毛坯到产品的整个生产过程，组织管理，设备选择和车间布置等方面的知识，扩大知识面。5：通过记实习日记，写实习报告，锻炼与培养我们的观察，分析问题以及搜集和整理技术资料等方面的能力。

三、实习内容和感受：

巨大的改变中，我们可能彷徨，，无法马上顺应新的环境。我们也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事严苛的眼神和言语。良多时间感受自己没有受到领导重用，所干的只是一些无关紧要的杂活，自己的提议或工作不能获得老板的肯定。做不出成就时，会有来自各方面的压力，老板的眼

色同事的嘲讽。而在学校，有同窗教员的关心，每日只是上上课，很轻松。常言道：工作一两年胜过十多年的念书。实习时间虽然不长，可是我从中学到了良多常识，关于做人，做事，做学问。“在奥鹏学校里学的不是常识，而是一种叫做自学的能力”。加入工作后才能深刻体味这句话的寄义。

我们是2018年6月19日来到合肥天彩厂的，接待我们的是天里的杨总，初度碰头，就感受杨老是位很温和、很亲切的领导。而在接下来的日子里的接触也证实了这点。我们被放置在动力部实习，动力部主若是负责机械维护及其机械维修方面的工作。我们也主要是进修这些方面的`常识和相关的工作经验。刚来的时候，我们没有什么经验，只能跟着师傅进修，在对公司机械修理及维护过程中，自己当真不雅察看各类机械，最直接的就是工艺。对我们即将结业的人来说，这方面仍是很好办的。后面，因为对机械有了体会，我能对产物加工中特定的工艺动作怎么实现的进行思考。这样能加速进修理解和常识的堆积。因为我们要常进车间去，所以多车间的出产状况也都有一个大概的了解。天彩首要由印刷车间、复合车间、制品车间、年夜袋车间和吹膜车间，这其中给我印象最深刻的是制品车间，主若是因为这个车间的设备最容易出现故障，可能是因为它里面的设备斗劲陈旧吧。

当然其他车间有些工具也是要时常要改换的，好比像印刷车间的油墨泵，它是用来开机时抽送油墨的，当停机一段时刻不工作，它就可能堵塞，堵塞了就得拿到维修房进行疏浚。有时候一天都需要改换几个油墨泵，那样我们的工作就很辛劳。此刻来说说为什么制品车间让我印象最深刻吧。制品车间主若是进行制袋过程的一个车间，在这个过程中要用到切刀、打孔器等等。正因为如此，所以切刀和打孔器经常呈现问题，这时就需要我们去换刀以及调刀，换刀可能换切刀或圆刀，相对来说，换圆刀更为轻易，因为他的调刀过程很简单，而调切刀的要求就很高，既要求很好的切断物品袋，又要求在切过的袋边很平整，没有毛边。这个月里，我跟着师傅去了几回车间调刀，没次用时都在1个小时以上，其中有两

次分袂用了两个半小时和接近四个小时，所以感受这个调刀过程是很坚苦的。它需要我们有耐心，不能因为久久不能调好它而抛却，这是不负责任的漠视，而且调好它也是我们动力部应做的工作，所以我们要坚持，要慢慢堆集经验，才能更好、更快的完成它。

这是第一次正式与社会接轨，踏上工作岗位。天天在划定的时刻上下班，上班时要当真准时地完成自己的工作使命，不能轻率了事。凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误承担严重的后果，支出巨大代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。应合理应用各类常识来解决问题，同时也要注意团队合作。任何一个厂都有一套严格慎密的出产系统，在系统中每个环节都是紧紧相扣，每个环节的工作人员都应该严格遵守规章轨制。青春不是用来挥霍的，而是我们拼搏的本钱。我不想今生都庸庸无为，我想有个幸福的家庭和人生。所以我会一心朝着我目标走去。连结一颗乐观、积极进取的心，相信“天生我材必有用”。

我是学机械的，在书本上学过良多理论常识，似乎通俗易懂，但从未付诸实践过，也许等到真正需要用时，才会体味到难度有多大；我们在教员那儿那里或书本上看到过良多出色的工具，似乎垂手可得，也许亲临其境或亲自上阵才能意识到自己能力的欠缺和常识的匮乏。在实习时代，我拓宽了视野，增添了见识，体验到社会竞争的残酷，而更多的是但愿自己在工作中堆集各方面的经验，为未来自己走创业之路做筹备。作为我在踏出社会之前的为数不多的几回实践中，此次的实践简直给以了我良多。此后，我将继续连结当真负责的工作立场，进一步完美和充实自己，争夺在往后的进修中更好的完美自己，在往后的实践中更好的运用自己的常识，做一个合格的学生，未来做一名对社会有用的人。

机械设计制造及其自动化专业毕业实习报告【二】

1. 实习目的和任务

生产实习是我们机械制造专业知识结构中不可缺少的组成部分，并作为一个独立的项目列入专业教学计划中的。其目的在于通过实习使学生获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时专业实习又是锻炼和培养学生业务能力及素质的重要渠道，培养当代大学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习后面的课程乃至以后的工作，都是十分必要的基础。这次毕业实习对我们毕业生来说意义非常的重大，无论在以后在工作岗位上是从从事技术方面的工作还是管理方面的工作，这次的毕业实习都将有很大的帮助。

2. 实习安排

4月22日中国南车集团株洲车辆厂(火车的主要结构设计及重要部件的工作原理)

4月23日株洲汽车齿轮厂(了解齿轮的生产过程)

4月24日湖南湘电长沙水泵厂有限公司(加工流程与工艺)

4月25日长沙金岭机床厂(整体流程参观)

3. 实习企业简介

3.1 中国南车集团株洲车辆厂

中国南车集团株洲车辆厂位于美丽的湘江之畔——湖南株洲，是中国铁路货车研制、开发、生产的重要基地，年生产能力达5000辆。研制开发了敞车、平车、罐车、漏斗车和长大货车、铺轨架桥机等六大产品系列的64个品种，产品已出口非洲和东南亚、中东地区。其中，5种产品荣获国家优质产品金

奖、国家优秀新产品奖，10多项填补国内空白。工厂与美国abc铁路产品中国投资公司合资组建了株洲斯威铁路产品有限公司，双方联合开发的适合中国铁路的摆动式转向架(转k4型转向架)，是目前国内技术最先进的货车转向架，时速可达140km□该技术已在全国铁路货车制造系统得到推广运用。

工厂拥有4000吨水压机、进口钢材预处理线、整车油漆喷涂机械手、直读式光谱分析仪及大量的数显、数控设备等大型专业化的生产和计量检测设备，推广应用了富氩气体保护焊、数控水下等离子切割、数控激光切割机、数控折弯机、焊接机械手、自动控制热处理线等先进的制造技术和制造工艺，形成了雄厚的配套生产能力。三维cad□cae技术的应用和新型车辆参数试验测试设备的使用，为研制高技术含量和高性价比的铁路货车新产品奠定了坚实的基础。工厂通过了2000版iso9001质量体系认证和iso14001环境管理体系认证，形成了完善的质量保证体系和售后服务体系。

工厂信奉“竞争求发展、和谐求生存”的企业哲学，奉行“视质量为企业生命”的制造文化，恪守“用尽善尽美产品和服务表达对用户无限忠诚”的售后服务理念。

机械设计制造及其自动化实践报告总结篇五

教育经历

2007/9—2011/6河北工业大学机械设计制造与自动化本科

证书

2008/12大学英语四级

语言能力

英语(良好)听说(良好), 读写(良好)

自我评价

心态好, 性格随和, 沟通能力良好, 能够和团队团结协作为共同的工作目标努力奋斗; 责任心强, 积极主动, 是自己负责的任务坚决负责到底, 不求有功, 但求无愧; 敢于质疑, 我们测试人员要对用户负责, 对公司的利益负责, 对软件产品的质量严格把关, 对于与研发有争议的问题我们要坚定自己的立场或找第三方协调。

求职意向

到岗时间: 一个月之内

工作性质: 全职

希望行业: 电子技术/半导体/集成电路

目标地点: 天津

期望月薪: 面议/月

目标职能: 标准化工程师

工作经验

2013/8—2014/10 □xx有限公司 [1年2个月]

所属行业: 电子技术/半导体/集成电路

工艺部标准化工程师

1. 对新员工关于工艺流程的培训

2. 负责新工艺流程制定，工艺流程和作业规范等工艺文件编写;新工艺，新产品的导入

3. 优化产品工艺的流程，提高产品良品率，确保产线稳定生产

4. 预防产品质量事故发生及早期对策，不良品分析，异常处理，改善计划的制定

2011/7—2013/7□xx有限公司[2年]

所属行业：计算机服务(系统、数据服务、维修)

技术部标准化工程师

3. 将因此产生的负面影响降低到最低;负责办公网络的搭建、维护、数据备份管理等