

# 2023年参观化工厂心得体会(优秀5篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

## 参观化工厂心得体会篇一

在我院领导老师的带领下，我们来到xx胶南市恒源化工厂开始了为期十天的“化工原理见习”。本次实习主旨在于：针对我们上学期开设的化工原理课程，实践性的了解实际生产中的化学工艺流程、更好的巩固所学的化工原理知识、提高实际动手能力和操作能力。

xx市恒源化工厂于1968年筹建，1969年建成投产。90年代初引进美国的硝酸生产设备，后逐渐增加硝酸钠、硫酸钠、有机硝基苯、苯胺等产品的生产项目。逐渐成为以苯胺为龙头产品的大型化工企业。工厂现有职工200余人，实现年产值7亿多元，上缴利税多万元，并栖身于xx市民营企业二十强、全国化工企业五百强。20xx年本厂成功收购胶州市化肥厂并成功实现该厂的转型。

本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

该在这短短的时间内，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们已经是大四了，马上就要踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和

工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪！这个地方到处都是刺鼻的气味，到处是一片落尘，原来老型化工厂就是这样子的啊，经过工人师傅的初步介绍才知道，我国的早期建厂的化工厂由于技术含量相对较低，属于劳动密集型产业，各项生态指标不可能达到现代化的工厂水平。这也是我国化工行业相对比较落后的一个现状，但是这也说明化工行业在我国还有很大的发展空间。也就是说我们这一代的化工专业的学生也有很大的发展空间。第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们私人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个产间一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己！然后的为家庭担起相应的责任！我们必须靠自己的劳动来实现这些！这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了，因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

和我们在一起工作的工人师傅文化水平不是很高，平均是高中毕业，但是在通过长久的实际工作，他们的经验和熟练程度是我们这些大学生在课本上得不到的，所以，今后走入社会，我想我首先应该克服的就是眼高手低的毛病，俯下身来、踏踏实实的工作，去积累自己的经验，增加自己的知识！但是由于工人师傅的文化水平有限，这也是一个很大的制约性因素，他们可能在这个岗位上干了很多年，可以说比他们的领导干的都好，但是他们并不知道这其中的原理、管理上的因素，所以，文化水平可能永远是他们工作生涯中的一道障碍，

从这当中，我知道了知识的重要性，它是我们不断学习的基石，也是我们前进的资本，我想通过实习我会更加珍惜自己的学习。

## 参观化工厂心得体会篇二

20xx年x月x日，我及应用化学两个班的其他同学，跟随系领导来到xx化工集团有限责任公司（简称株化集团），开始了为期一个月的“化工实习”。

为了让我们早点进入工厂，有足够的时间进一步熟悉工艺和工厂生产，也为了每个同学的安全，系领导特地请工厂的师傅给我们详细讲解硫酸、钛白粉和聚氯乙烯等生产工艺流程，也请主管安全教育的工人师傅给我们讲解了各个将要参观的厂的安全注意事项。

我在讲台下边听师傅们例举以前的安全事故，边做着笔记，不得不感叹管理一个工厂的艰难，以及安全生产在化工生产中的重要性。小小的安全事故，轻则破坏工序、损害设备，重可招致火灾、爆炸威胁人生安全并造成严重的财产损失。师傅们的教诲也让我知道了在安全生产过程中，严格遵守规章制度的必要性，只要人人懂程序、守制度、细致谨慎，安全事故是可以避免的。

在参观x化集团的工厂时，我重点和同学一起参观了钛白粉厂和硫酸厂。参观路程是按生产流程安排的。在进入钛白粉时，首先就被刺鼻的硫化氢气体困扰着，而且环境并不好，看着讲解的工艺员和正工作的工人，不由得对他们肃然起敬。对于从未在社会上工作过的我们，这种环境难以忍受，转而又想，实习不就是给我们积累经验、开阔眼界的大好机会，这样的小磨练更能为我们以后的生存工作打下基础。

在实习过程中，我们认真观看了每一道工序，对于一些没见过或初次接触的工序尤为注意，例如圆盘过滤等。谭老师亲

自为我们讲解了硫酸厂的生产工艺，并带着我们几位同学大致参观熟悉了生产过程中的设备和流程。在参观过程中，老师和工艺员都鼓励我们大胆提问，也详细地为我们解答了问题，还在参观途中充分注意到了我们的安全、提醒我们一些注意事项，让初进厂房的我们倍感窝心。

实习期间，远离了学校的同学们都和睦相处，互帮互助。大家就像一家人一样和谐热闹，在工厂里也彼此照顾。同学们也和领导老师打成一片，相处过程中真正体会到了老师对我们的关怀，以及为我们创造良好的实习环境作出的诸多努力。

通过这次实习，我也意识到了自身学习的严重不足。以前，总觉得自己对化学的学习已经相当努力了，参观过工厂的生产和工艺流程之后，我才发现，自己的所学不过九牛一毛，甚至连工艺过程中的小问题都无法回答得尽善尽美。很后悔没有在以前的学习过程中尽力开拓自己的眼界，多汲取课外知识。这也将鞭策我在以后的学习和工作过程中虚心进步，不懂就要问，多查阅资料，听取他人的教诲。

这次实习，更教会了我，要把所学理论知识与生产实践相结合，实践是认识发展的动力，学到的知识不仅要懂还要能够活学活用。而且，我们也应高端正自己的学习态度，不要眼高手低，要脚踏实地，这对我们以后的工作和生活也十分重要。终是要感谢学院及系部给了我们这样一次学习机会的，我想其他同学也都和我一样有了不少的收获。

### **参观化工厂心得体会篇三**

一年的时间就要过去了，回顾这一年来的工作成绩让人感到欣慰，在石油公司领导 and 同事的帮助下，我顺利的完成了自己的工作，他们在工作和学习中给了我很多的帮助，在这里我十分的感谢他们。

在当今市场环境下，企业之间竞争激烈，因此企业在不断的

进行改革，而做为企业的职工，我充分认识到，优胜劣汰，只有不断的加强学习，更新理念，才能在企业中不被淘汰，才能更好的为公司服务，所以在业余时间里，我都在提高自我的工作素质和业务水平，以适应新的形势的发展需要。今年我主要以出海井口作业服务为主，同时兼车间的bop保养维护，出海工作有bz25-1a平台□e平台和nb35-2a及b平台的井口安装，完井作业。今年我还参加了nb35-2b平台的'修船，主要是储能器组的管线穿仓. 调试. 阻流管汇连接调试，经过此次的学习我对平台的储能器有了一定的了解，今后自己可以在海上独立作业，并且每次都能够在圆满的完成海上作业任务，并得到了公司领导的认可与肯定。

在车间主要的工作是球阀. 单. 双闸bop. 环形bop的保养维护，但目前学习我个人需要学习的技术还有很多，我会在今后的日子里向车间内的师傅们请教. 学习，争取早日掌握各项技能。

我今年充分做到不迟到. 不早退，遵守国家法规与公司的劳动纪律，在安全方面加强防范意识，工作中穿戴好劳动保护用品，做好了安全生产，文明作业。在全年的工作中，有成绩也有不足，在专业上我还要刻苦钻研新技术，认真做好自己的本职工作，严格要求自己。在新的一年里，我会更加努力的去工作，为公司发展奉献出自己的一份力。

## 参观化工厂心得体会篇四

短暂而有意义的实习结束了，我觉得从这几天的实习中获益匪浅！在实习过程中听到最多的是安全，确实是这样。在以前和最近一段时间内跟化学有关的工厂发生过很多爆炸事故，使生命财产遭受巨大损失。因此，不管从事什么工作都要把安全生产放在第一位，安全才是财富。

在海晶化工听解说师傅说过的一句话：“垃圾只是放错地方的资源！”这句话让我感触颇多。的确，在当今社会的生产

中每个企业不能也不可能保证100%生产效率，废弃物的产生在所难免，关键看如何利用处置这些“放错地方的资源”。尤其在今天“倡导低碳环保”的时代发展主题下，更应该另辟蹊径处理这些废弃的“宝物”。

在这方面，青岛碱业股份有限公司利用青岛海晶化工有限公司生产中产生的废弃物电石泥，用于纯碱生产工艺项目获得的巨大成功是很好的例子。这一合作，不仅为碱业股份有效地节约了资源，而且还为海晶化工解决了固体废弃物的处置问题。碱业股份蒸氨工序需要用氢氧化钙（石灰乳）来分解母液中的氯化铵，而海晶化工在生产乙炔的过程中，每年产生的15万吨工业固体废物电石泥的主要成分就是氢氧化钙。

以前，海晶化工为解决固体废物处置问题，研发了多种电石泥综合利用项目，但仍有相当一部分未能解决，现在与碱业股份合作，用电石泥替代石灰乳用于纯碱生产工艺，彻底实现了电石泥的资源化利用，这个资源循环利用项目实现了双赢。在这几个工厂的参观我认识到先进的科技是社会发展的动力，是企业发展的灵魂，是企业立于不败之地的保证。就像最初的碱厂，生产产值小的可怜，不可能创造太多财富。伴随社会的发展，科技创新的日渐增多和应用到生产中，使青岛碱业公司有了长足而本质的飞跃，当然创造的社会价值越来越大。

同时，看到那些先进的仪器设备才发现学好专业知识的重要性，没有很强的专业知识就没有太大的发展空间。再说，学好专业知识都不一定能和实践联系起来，更不用说没有过硬的专业知识了。同时，通过几个工厂的参观，我发现大量水资源的应用，它们提醒我在日常的生活中要珍惜每一滴水，同时也明白了废物利用的绿色概念。

在这次实习中我也明白了企业链的概念，只有企业形成规模，生产形成网络，多个企业形成很好的有机体那样的企业会有更大的发展动力。只有这样才可以提高生产效率，提高废物

利用率，也达到环保目的。当然，感受是发现了自己在学习上的不足，感觉到了书本知识与现实生产的差距，知道了不是所有的实验室可做的合成与反应都可以投入生产。在课本上仅仅只是几个方程式，转化到实际生产当中就是占地几万平方米、管道密布、高塔林立、年利润几千万的大厂。

每个化工厂都有数个工序和车间，每道工序都要严格控制反应条件和原料配比；无论是哪个车间出了问题都将直接影响产品质量。明白了在平时要增强动手能力，做到理论与实践的结合，学好专业知识，同时兼顾其它方面的发展做一个全能型人才，这样才能适应社会的发展。

“纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行”。我认为工厂里那些最基本的技能是不能在书本上彻底理解的。短短的实习，让我大开眼界，也学会了不少东西，也让我对自己今后要从事的行业有所思考。短短几天仿佛思想又得到了一次升华，心中又多了一份人生感悟。这次实习让我深刻体会到读书固然是增长知识开阔眼界的途径，但是多一些实践，徜徉于实践当中接触实际的工作，触摸一下社会的脉搏，给自己定个位，也是一种绝好的提高自身综合素质的选择。

## 参观化工厂心得体会篇五

近日，我有幸参观了一家精细化工厂。通过与工作人员的交流及参观过程中的所见所闻，我深刻地体会到了精细化工行业的重要性和发展前景。下面我将结合自己的感受，分别从研发创新、安全生产、环保意识、人才培养和经济效益五个方面，展开探讨和总结。

首先，研发创新是精细化工企业的核心竞争力。通过参观，我看到了这家精细化工厂先进的研发设备和实验室。这些设备运用了最新的科技成果，能够更加高效地开展研发工作。在实验室里，科研人员正穿着防护服进行各类实验。他们不断思考、不断尝试，以期在生产过程中提高产品的质量和降

低成本。这也使我深刻地认识到，研发创新是精细化工企业能够持续发展的重要保障。

其次，安全生产是精细化工企业永恒的主题。在参观过程中，我不禁注意到厂区内到处都是警示标语和安全警示标识。工作人员告诉我们，他们会定期进行安全培训，并根据规定对设备进行检修和维护。同时，厂区内还有专门的消防设备和消防队伍，以应对突发火灾等意外。这表明该企业高度重视安全生产，将员工的生命安全放在首位。只有确保安全，企业才能更好地向前发展。

环保意识在精细化工企业中的地位日益凸显。在参观中，我看到该企业在生产过程中，采用了一系列的环保措施，如废气处理设备和废水处理系统等。这些措施不仅有助于减少对环境的破坏，还能节约资源，提高生产效益。特别是在处理废水方面，该企业采用了先进的技术，将废水处理成清洁水，甚至可以直接用于生产。通过这次参观，我意识到环保与经济效益可以相辅相成，而不是对立的关系。

人才培养是精细化工企业可持续发展的基础。参观过程中，我了解到该企业注重各级员工的培训与激励。无论是研发人员还是生产人员，他们都有机会参加各种培训活动，提高自身专业水平和技能。此外，该企业还鼓励员工自主创新，设立了各项奖励制度。这种注重人才培养的做法使员工更加积极进取，从而推动了企业的发展。

最后，经济效益是精细化工企业发展的直接反映。参观过程中，我注意到该企业的生产线紧张有序，产品品质优良，销售状况良好。据工作人员介绍，该企业年复合增长率保持在两位数以上，且在市场中具有竞争优势。这使我深受鼓舞，并对精细化工行业充满了信心。精细化工企业能够实现经济效益的提高，不仅可以为国家经济发展作贡献，还可以为员工提供更好的福利待遇。



通过参观这家精细化工厂，我对这一行业的重要性的发展前景有了更加深刻的认识。研发创新、安全生产、环保意识、人才培养和经济效益是精细化工企业发展的关键要素。我相信，在不断努力下，精细化工企业将迎来更加美好的未来。