

2023年污水处理心得体会个人(优秀5篇)

在撰写心得体会时，个人需要真实客观地反映自己的思考和感受，具体详细地描述所经历的事物，结合自身的经验和知识进行分析和评价，注意语言的准确性和流畅性。那么我们写心得体会要注意的内容有什么呢？接下来我就给大家介绍一下如何才能写好一篇心得体会吧，我们一起来看一看吧。

污水处理心得体会个人篇一

一、实习目的：

- 1、了解污水厂的常规处理工艺，对这些建筑的构筑物有个大致的概念。
- 2、了解水处理工程的基本组成，布置和运转情况，为学习专业理论知识，打下良好基础。

二、实习性质：参观实习

三、参观时间：20xx年9月29日

四、参观地点：xxx污水处理厂

五、讲解人员：污水厂工作人员

六、参观内容

1、概况：

标准水务霸州嘉诚水质净化有限公司(即胜芳第二污水处理厂)位于霸州市胜芳镇芳津道688号、中亭河大堤北侧，占地面积33500平方米，服务面积18.4平方公里，服务人口15万人。污水来源主要是工业园区内金属加工企业的酸洗废水和

城镇居民的生活污水的混合废水。污水处理厂实习报告。投资4927万元，占地2、06公顷、日处理污水2万吨。

2、污水处理工艺方案：

针对污水的fe离子浓度高□ph值低，处理难度大的特性，本项目创新地应用“氧化中和+初沉池”强化预处理工艺，去除污水中的fe离子，再采取自主研发的自动化程度高、处理效果稳定、抗冲击负荷强的csbr工艺，污泥处理系统应用了自主研发的污泥深度干化系统——slds系统，实现了污泥的减量化和无害化，保证出泥含水率低于60%。整体工艺安全、高效、稳定。出水水质完全符合国家要求。

一般是传统活性污泥法工艺，将污水中的污染物分离出来或转化为无害的物质，从而使污水得到净化。污水处理方法分类：

(1)、物理处理法。如过滤法、沉淀法。污水处理厂实习报告。

(2)、物理化学法。如混凝沉淀法。

(3)、生物处理法。利用微生物来吸附、分解、氧化污水中的有机物，把不稳定的有机物降解为稳定无害的物质，从而使污水得到净化。活性污泥法是生物处理法的一种。

七、工艺设计

7、1工艺流程图

7、2各单元功能说明

7、2、1格栅槽

工厂所排生活污水中的悬浮物具有多、杂的特点，例如袜子、

头发等。设置格栅槽隔除这部分悬浮物，否则易堵塞水泵，影响处理系统正常运行。

7、2、2沉砂池

采用平流式曝气沉砂池，以去除水中密度较大的无机颗粒，此法既能保护机件和管道免受损失，又可降低sbr池的负荷。

曝气沉砂池的优点如下：较普通沉砂池处理效果好，可以去除普通沉砂池不能去除的被有机物包覆的砂粒；由于曝气的作用，废水中的有机颗粒经常处于悬浮状态，砂粒互相摩擦并承受曝气的剪切力，砂粒上附着的有机污染物能够去除，有利于取得较为纯净的砂粒。从曝气沉砂池中排出的沉砂，有机物只占5%左右，一般长期搁置也不腐败。

7、2、3集水池

集水池用以均化水质。集水池设二台带自藕装置的潜污泵。

2、2、4sbr反应池

集水池的水由潜污泵定量打到sbr反应池中，进行有机物的降解后再排入消毒池进行进一步的处理。sbr反应池内安装潜式曝气、搅拌机，它的特点是可单独进行曝气和搅拌，气体来源为鼓风机，可满足sbr反应池反应时曝气和待机、进水时搅拌的要求。因为sbr反应池内厌氧、缺氧及好氧状态交替进行，所以在去除有机物的同时，可以达到除磷脱氮的目的。

sbr反应池设计参数如下：sbr反应池2座，交替运行；运行周期6次/d；反应2h；沉淀1h；排水1h；污泥负荷：每kgmlss·d的bod5为0.07kg/sbr(sequencingbatchreactor的缩写)即序批式活性污泥法的简称，是一种按间歇曝气方式来运行的一种改良的活性污泥法，其主要特征是运行上的有序和间歇操作。sbr

反应池集均化、初沉、生物降解、沉淀等功能于一体，它的操作模式由进水、反应、沉淀、出水和待机等5个基本过程组成从污水流入开始到待机时间结束算作一个周期。下面对其进行简要介绍。

进水工序是反应池接纳污水的过程。在污水流入开始图2sbr反应池工作过程示意之前是前一个周期的排水或待机状态，因此反应池内剩有高浓度的活性污泥混合液。这相当于传统活性污泥法中污泥回流的作用，此时反应池内的水位最低。在进水过程所确定时间内或者说在到达最高水位之前，反应池的排水系统一直是在关闭状态。进水工序进行搅拌可达脱氮的目的。

反应工序即当废水注入到预定容积后，进行曝气，以达到去除bod₅硝化、除磷的目的。沉淀工序相应于传统活性污泥法中的二次沉淀池。停止曝气和搅拌，活性污泥颗粒进行重力沉淀和上清液分离。传统活性污泥的二沉池是各种流向的沉降分离，而sbr的沉淀工序是静止沉淀，因而有更高的沉淀效率。沉淀出水的同时进行排泥，以防沉淀下来的磷在厌氧状态下再度释放。待机工序沉淀之后到下个周期开始的期间称为待机工序。待机工序进行搅拌，不仅节省能量，同时利于保持污泥的活性。

7、2、5消毒池

消毒池的作用是杀死sbr反应池出水中的微生物与细菌。消毒池采用折流式反应槽，接触时间为30min₀消毒药剂采用漂水。消毒池出水直接排放或回用。

7、2、6污泥干化池

沉砂池沉渣与sbr反应池剩余污泥被污泥泵送入污泥干化池进行自然干化，然后再定期清运。滤出液回流格栅槽。

7、3工艺特点

(1)对进水水量和水质的变化有较好的缓冲作用。

(3)不需进行连续曝气，且不需污泥、混合液回流系统，运行费用低。

(4)去除有机物的同时可达到除磷脱磷脱氮的目的。

(5)污水处理站自动化程度高，系统按设定的工作参数进行工作，便于管理，处理效果好。

八、实习心得

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、这次实习是xxx污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为最大目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

污水处理心得体会个人篇二

污水处理厂是现代城市环境保护的重要组成部分。近年来，随着城市化进程的加快，污水处理厂的建设和运营也日趋完

善。我曾在某污水处理厂进行实习，通过实践和观察，我深刻认识到污水处理工艺对于环境保护的重要性。在这篇文章中，我将分享我的工艺心得体会。

第二段：了解污水处理厂工艺流程

在实习期间，我首先了解了污水处理厂的工艺流程。一般来说，污水处理主要包括预处理、初级处理、中级处理和深度处理等环节。在预处理阶段，通过格栅、砂沉箱等设备去除固体悬浮物和泥沙；在初级处理阶段，利用调节池和沉淀池，沉淀有机物和悬浮固体；在中级处理阶段，采用曝气池，通过生物降解使水体中的有机物质完全分解；在深度处理阶段，利用沉降池和过滤池进一步净化水质。

第三段：工艺心得体会

通过实际操作，我发现，每个环节都起着至关重要的作用。预处理环节的设备能有效去除大颗粒的固体悬浮物和泥沙，防止后续的工艺设备堵塞和损坏。在初级处理环节，沉淀池的运行稳定性对于提高去除率至关重要，而调节池的作用则是确保稳定的进水水质。中级处理环节是污水处理的核心环节，通过控制曝气时间和曝气量等参数，合理利用好生物降解作用，可以显著提高处理效果。最后，深度处理环节则是对已经得到初步处理的水质进一步提纯。这四个环节相互衔接，形成一个完整的处理流程，能够最大限度地将污水处理成达标排放的水质。

第四段：工艺改进的思考

然而，通过实习，我也发现了一些污水处理工艺的不足之处。首先，某些设备在高负荷条件下易堵塞，需要加强维护和清理；其次，曝气池的生物菌群容易受到外界环境的影响，运行稳定性有待提高；再次，某些处理阶段对于有机污染物的去除效果有限，可尝试引入先进技术进行处理。针对这些问

题，我们可以考虑加强设备维护和管理，采用更加先进的工艺设备，并进行工艺参数的调整。此外，可以尝试引入物理化学混合工艺等新技术，以提高污水处理的效果和效率。

第五段：结语

通过实习经历，我认识到污水处理工艺对于环境保护的重要性。正确而稳定地运行各个环节，不仅能够有效去除污水中的有害物质，还能最大限度地减少对环境的污染。同时，在实践中也暴露出一些工艺不足之处，需要不断改进和创新。只有在追求技术创新和持续改进的同时，我们才能够更好地保护环境，为可持续发展做出贡献。

注：本文所陈述的观点仅为辅助写作，不代表本人立场。

污水处理心得体会个人篇三

水是人类生存、生活和生产不可缺少的宝贵资源，水是农业的命脉、工业的动力、城市的血液、水之宝贵，在于其储存量有限，更在于其具有不可替代性。但是随着我国经济快速发展，水污染的问题日趋严重，水资源短缺已经成为我国经济发展的制约因素，城市人口缺水问题也日益突出。污水处理厂的成立，对改善水资源污染、水资源短缺起到了不可替代的作用。这也让我能够成为这个行业的一份子而倍感骄傲。自从加入洪城水业靖安分公司这个团队以来，我感到无比欣慰与自豪，欣慰的是能够在一个“以人为本，团结向上”的团队中工作，自豪的是能服务于一项“功在当代、利在千秋”的环保行业。20__年x月，我有幸加入洪城水业环保公司靖安分公司行政部工作，让我感到高兴的同时也感到一份沉甸甸的责任。行政部作为公司的一个核心部门，它肩负整个公司的管理重任。它运作的好坏，直接关系到整个污水处理厂的规范化进程。由于刚进公司，对公司的业务及岗位工作都不熟悉，为了能尽快掌握专业知识，我不断的从各方面加强自身的学习，向书本学习，向领导学习，向同事学习，经

过半年来的不断学习积累，我已熟悉掌握了办公室工作经验，能够从容地处理日常工作中出现的各类问题，在组织管理能力、综合分析能力、协调办事能力和文字言语表达能力等方面，经过半年的锻炼都有了很大的提高。通过这半年的工作实践，我总结出行政工作的三大要素：

“管理、协调、服务”。“管理”上做好领导的助手、在充分沟通的基础上做好“协调”、“服务”于企业的最终目的。

在这半年的工作中来，我本着“爱岗敬业、乐于奉献”的精神，怀着感恩的心，努力做好本职工作和领导交办的其它任务，取得了一些成绩，但我也清楚的认识到自身存在的一些不足及该努力前进的方向。在今后的工作中，我将不断加强学习污水处理厂相关专业知 识，拓宽知识面；加强对公司发展的了解、学习，要对公司的统筹规划、当前情况做到心中有数；本着实事求是的原则，做到上情下达、下情上报；真正做好领导的助手；加强本部门的工作管理，团结一致，形成良好的部门工作氛围。力争取得更大的工作成绩，为靖安污水处理事业的发展走向更辉煌的明天贡献一份自己的力量。

污水处理心得体会个人篇四

污水处理是一项关系到环境和公共卫生的重要工作。为了解污水处理的过程和技术，近日我有幸参观了当地一家污水处理厂。通过这次观察，我不仅对污水处理有了深入的了解，同时也感受到了环保意识的重要性。在这里，我将详细分享我的观察和心得体会。

第一段：污水处理的基本过程

污水处理厂是将城市污水进行净化处理的场所。在参观中，我们首先了解到了污水处理的基本过程。通常，污水处理分为三个主要阶段：初级处理、中级处理和高级处理。在初级处理中，污水通过格栅和沉砂池进行粗略过滤，去除大颗粒

杂物和颗粒沉淀。而在中级处理过程中，污水进入曝气池，通过生物膜过滤和曝气作用，去除水中的有机物和氨氮等污染物。在高级处理阶段，通过化学混凝和沉淀，进一步去除溶解的有机物和余氯等物质，提高水的净化效果。最终，经过这三个阶段的处理，污水便得以净化，可以安全地排放到自然环境中。

第二段：污水处理技术的应用

污水处理厂运用了一系列的技术来实现污水的处理。其中，最常见的技术是生物处理技术。通过微生物的作用，污水中的有机物和氮磷等污染物得到去除或转化，从而净化水体。同时，化学处理技术也是处理污水的重要手段。通过添加化学药剂，可以有效去除水中的重金属离子、难降解有机物和悬浮物等。此外，还有物理处理技术，如格栅和沉砂池，用于去除粗大的固体颗粒。通过应用这些先进的处理技术，污水处理厂能够有效地将城市的污水进行净化，减少对环境的污染。

第三段：污水处理厂的环保意义

参观污水处理厂让我深刻认识到了环保意识的重要性。城市污水直接排放到河流或海洋中，会对水生态系统和人类健康产生严重影响。而通过进行污水处理，可以减少污水对环境的污染，保护水资源和生态环境。同时，污水处理还可以将废水转化为再生水资源，用于工农业生产和城市绿化，提高水资源的可持续利用率。污水处理厂在减少水污染、保护生态环境和促进可持续发展等方面发挥着重要的作用，对于现代城市的可持续发展具有重要意义。

第四段：污水处理厂的挑战和解决方案

污水处理是一项技术含量高且具有挑战性的工作。在参观中，我们还了解到了污水处理厂面临的一些问题和挑战。首先是

设备维护和更新的问题。污水处理设备需要定期维护和更新，才能保持正常运行和效果。其次是人员技术和管理水平的提升。污水处理需要专业的技术和管理人员进行操作和监控，保证净化效果和安全性。在解决这些问题上，污水处理厂需要加强技术研发和人员培训，提高设备和管理水平，以应对日益增加的污水处理需求。

第五段：个人的思考和反思

通过参观污水处理厂，我对污水处理有了更深入的了解，并认识到环保意识的重要性。作为个人，我也应该积极构建环保意识，减少对环境的污染。例如，合理使用水资源，避免大量的清洗浪费；倡导垃圾分类，减少固体废物对环境的影响等。同时，我也应该关注污水处理工作的发展，支持环保事业的推进，为创造更美好的环境贡献自己的一份力量。

在参观污水处理厂的过程中，我深刻认识到了污水处理的重要性和挑战。同时，对环保意识的重要性也产生了更深入的理解。希望通过这篇文章的分享，能让更多人了解污水处理工作的重要性，共同为创造更美好的环境而努力。

污水处理心得体会个人篇五

本站发布污水处理厂实习心得报告，更多污水处理厂实习心得报告相关信息请访问本站实习报告频道。

一、工程概况东莞市麻涌污水处理厂位于麻涌镇南端漳澎村破流水闸旁，总设计规模为9万m³/d,分三期建设。一期工程处理规模3万m³/d

二、设计规模及组成本工程总建筑面积1979.1平方米，包括综合楼三层，建筑面积1128.5平方米。配电室一层，建筑面积243.8平方米，鼓风机房一层，建筑面积132.2平方米，污

泥脱水机房一层，建筑面积427平方米，两座门卫，建筑面积23.8平方米。

三、建筑设计1. 场地概况：

麻涌全镇地势呈东北高西南低，拟建污水处理厂厂址位于镇内南端漳澎村破流水闸旁，利于污水收集管网的布置。厂址靠近狮子洋，有利处理出水排放；厂址场地空旷，远离居民区和工业区，无拆迁工程量，对镇区的环境影响校规划红线面积约82.764亩。

2. 总平面布局：

（区域分析图）污水厂平面布置主要根据城市主导风向、进水方向、排放水体位置、工艺流程特点及厂址地形、地质条件等因素进行布置，既要考虑流程合理、管理方便、经济实用，还要考虑建筑造型、厂区绿化与周围相协调等因素，并便于施工、维护和管理。

按照不同的功能分区将整个厂区划分为：生产管理与生活区（厂前区）、污水处理区和污泥处理区（生产区）。

（风向分析图）将厂前区布置在城市夏季主导风向的上风向，使污水处理过程中产生臭气对环境的影响降到最校设置小公园，保证厂前区优美的绿化环境。

厂前区内布置有综合楼、停车场等，综合楼与各处理构筑物、鼓风机房、进水泵房、污泥脱水机房及除磷加药间保持一定距离，并有绿化带隔开，卫生条件与工作条件均较好。

（流线分析图）在生产区内，根据污水干管的进厂方向及处理后的尾水排放方向按工艺流程从东南向西北依次布置粗格栅渠及进水泵房、计量井1、细格栅渠、旋流沉砂池、sbr池、uv消毒渠及计量井2等污水处理构筑物，二、三期的sbr

池、鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间置于厂区西侧，于东侧一期建筑物分区明确布置合理。使得工艺流程顺畅、贯通、连接各处理构筑物之间的管渠便捷、直通，避免迂回曲折。

配电中心紧靠用电负荷的进水泵房及鼓风机房。污水处理中的构筑物----sbr池，布置在全厂的中心，鼓风机房、污泥脱水机房及除磷加药间设于sbr池两侧，节约了管道与动力费用，便于操作管理。

中心控制室作为全厂的控制中心，也是生产区的核心，布置在综合楼内，便于集中管理。

厂区设大门与侧门各一处，作为人流和物流的通道。栅渣及脱水后泥饼由侧门运出，保证厂前区环境。

总体来看，整个厂区布置紧凑，功能明显，占地少，近、中、远三期工程具有相对的独立性和完整性，衔接较好。

3. 平面设计在本工程中附属建筑物的主体为综合楼，由机修间、仓库、行政管理用房、化验、会议、接待、展示厅、职工宿舍等造成，主体三层。将机修间、仓库、职工宿舍设在一层，并为其在综合楼的背面分别设单独的出入口，做到洁污分流，二层主要为化验室办公用房及行政办公用房，三层主要为单身职工宿舍和中心控制室，娱乐活动室。

4. 立面设计综合楼立面造型典雅细腻、清新脱俗，具有时代感，建筑立面的凹凸变化，有利于室内外空间的渗透、交融，既改善封闭走道的采光条件，又使室外美丽的景色自然地融入室内空间，体现现代建筑的特点。

污水处理厂其他单体建筑，在形式上力求新颖、简洁、明快，打破以往的工业化建筑模式，使之成为花园式工厂的一个景点，体现现代工业建筑的特点。

建筑外墙主要为白色、灰色外墙涂料，辅以朱红色外墙涂料点缀，局部采用镜面镀膜反射玻璃布强，空心玻璃砖墙面。通过运用建筑材料的粗糙与细腻、厚实与轻巧、真实与虚幻、暗淡与光亮的对比，使建筑形象更加耐人寻味，构筑物外墙，结合装饰、面砖，同绿化布置一起，消除大片实墙带给人们的单调枯燥的感觉，使之与环境相结合，真正体现花园式的设计理念。

主要经济设计指标厂区红线面积 55176m^2 一期用地面积 27537m^2 预留远期用地面积 27639m^2 建、构筑物占地面积 4960m^2 道路及广场面积 6120m^2 总建筑面积 1979.1m^2 其中：

综合楼建筑面积 1128.5m^2 配电房总建筑面积 195.52m^2 污泥脱水机房建筑面积 427m^2 鼓风机房建筑面积 132.2m^2 门卫建筑面积 23.8m^2 建筑基底面积 1226.3m^2 建筑密度：7.2%（一期）容积率：0.07（一期）建筑系数：18.01%（一期）建筑层数：综合楼三层，其余均为一层建筑高度：

1、通过毕业实习，能使我们将课堂上学过的理论知识与实际生产相联系，加深对专业知识的掌握和理解，充分利用实习基地的有力条件培育我们分析工程实例的能力，强化发现问题、分析问题、解决问题等的综合能力。

2、通过毕业实习，培养我们待人处事的能力，不再是当全身心投入的日子总是过的那么快，转眼间，已经度过了六个月的岁月。这次实习是对东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水处理厂的整套工艺运行情况以及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识，还为接下来的毕业设计打下了一定的基础在当前这个以追求利益为目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境保护专业则正是为了培养具有强烈的环保意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、

运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，东莞市豪丰污水处理有限公司麻涌污水厂各种管理制度、流程和工作人员之间的上下关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到体会到团队精神在工作中的重要性。

污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果和现实有偏差，这就提醒了我们的工程设计者，考虑问题要全面，处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次豪丰之旅让以前不怎么接触的同学增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们即将毕业的学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不再有了，从而使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说，这次实习给了我学习很多在校园里、在课堂上、在书本上学不到的东西的机会，也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习，感谢指导这次实习的教师，感谢为我们争取这次实习机会的领导，感谢带领我们的厂长，同时也很感谢在实习期间，特别是给予我支持与鼓舞的同学们！这次实习，让我对自己有了更深的认识和了解。