

最新工厂车间员工试用期工作总结(优质7篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。那么，我们该怎么写总结呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

工厂车间员工试用期工作总结篇一

四季流转，春夏秋冬已经交替了一轮，一转眼又是一年。这一年我还处在试用期，我在工作上的起起伏伏，就如同坐过山车一样，一下子处于事业的低潮，一下子又到达了事业的顶峰时期，现在总算平稳了下来。但是我不知道在20xx年里，迎接我的又将会是怎样一轮新的挑战。所以我要在此做一个总结，总结20xx的失败，总结20xx里的成就，再来好好的规划一下我的20xx年。

虽然我来到我们工厂车间已经有一年多了，但是作为一个设备维修人员，要学习的地方任然有很多，不懂的地方随时会存在。就比如在今年的xx机器设备维修任务中，我就遇到了很多困难，本来答应了客户只需要一个月就能完工的任务，被我硬生生的托到了三个月后。最终还是没能给他维修到位，达不到他的期望。这个事情值得我去反思，因为它不仅拉低了客户对我们的信任值，同样也辜负了领导寄予我的厚望。再比如，今年还出现了很多客户投诉和设备返厂的事件，其中就有很多是经过我的手处理的，所以这一年，我给工厂带来的损失不少。这些错误的造成，很明显，如果不是我的工作态度有问题，就是我的工作能力出现了问题。所以在那段时间就是我的一个低潮期，我不断的反思自己，为什么会出现这种情况？通过总结下来就是，我的能力确实还不足，专

业技术知识也不够丰富。所以在下一年，我的能力还需提高，我还要去学习更多关于工厂设备的维修技术知识。

虽然在20xx年里，出现了过很多错误，但是也还是做出了一点成绩。比如说，在xx市的领导来我们工厂来视察的那段时间里，我们工厂为了迎接xx市领导的到来而精心准备了一个晚会。在晚会中的一个节目里，我演讲了一篇关于我对工厂的.敬业精神的演讲，也做了一个关于我们工厂车间从创建以来到发展到现在的的一个演变过程的ppt领导在听完我的演讲和在看完我展示的ppt后，不仅对我提出了表扬，也对我们工厂的发展的事业进行了肯定和支持。我们工厂车间的所有员工都受到了极大的鼓舞。所以我说这算是我在这一年做的比较出色的一件事情。

总结这一年的试用期，错误多于成功，所以我还需努力，还需进步。我还需坚持努力奋斗下去，继续在来年做好自己，做好在工厂车间里每一天的维修任务。

工厂车间员工试用期工作总结篇二

在不知不觉中我已经离开学校有一段时间了，总是会想起以前的同学、哥们，想起我们在一起的时光，但现在大家已都各奔东西，我好象还算是幸运的一个，来到了xxx厂，做了一名装配钳工，也终于发现原来社会生活会是那么的残酷，那么的辛苦。

当走出校园的那一刻，我以为自己可以呼吸一下所谓的社会空气了，但在求职过程中却体会到了这其中的不易。四处的碰壁，失望，希望，一次又一次的应聘，易此又一次的打击，我都全然接受，终于，我还是感动了老天，我来到了xxx厂，做了一名钳工，想想在学校实习时，我们那时一直在磨铁，来到这里之后我还以为会和以前一样，会要我们去磨铁，但见到师傅之后，他跟我说我将成为一名装配钳工，“装配钳

工”我有那么一点反应不过来，师傅似乎也看出了这一点，他很耐心的给我讲了什么是装配钳工，如何做一名装配钳工，如何做好一名装配钳工刚开始我的心情还是充满了疑问，不解的是，我们学模具的，怎么会干油缸装配这样的活呢！

但现在想一想，学了不少知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀！钳工是机械制造中最古老的金属加工技术。19世纪以后，各种机床的发展和普及，虽然逐步使大部分钳工作业实现了机械化和自动化，但在机械制造过程中钳工仍是广泛应用的基本技术，其原因是：划线、刮削、研磨和机械装配等钳工作业，至今尚无适当的机械化设备可以全部代替；某些最精密的样板、模具、量具和配合表面（如导轨面和轴瓦等），仍需要依靠工人的手艺作精密加工；在单件小批生产、修配工作或缺乏设备条件的情况下，采用钳工制造某些零件仍是一种经济实用的方法。钳工作业的质量和效率在很大程度上决定于操作者的技艺和熟练程度。钳工按专业性质又分为普通钳工、划线钳工、模具钳工、刮研钳工、装配钳工、机修钳工和管子钳工等。

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀等工具的实际操作，这无疑是一个理论与实际相结合的过程。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实（平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足）；这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点；从修整形状到钻孔；从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

经过一段时间以后，我已经能够自如的工作了，现在的我对以后的工作充满信心，我相信我会干出一番事业。

在这里我接触了许多新的东西，在这里学习期间觉得自己也应该懂得很多，开始的时候对这些东西还是比较感兴趣的，觉得这个学的应该比较简单的，但是到了后面就越来越难了，不管是操作人员还是其它的师傅们说的一些专有的名词也不知道，自己慢慢的意识到学的东西还有许多，现在说到这些专有的名词就懂啦，也可以自己看懂啦。

工厂车间员工试用期工作总结篇三

进入生产车间这么多天以后成功转正实在令人难耐激动的内心，但是想到相对于生产车间那些老员工来说自己需要继续努力的地方还有许多以后，不由得让原本有些自鸣得意的内心顿时变得有些焦躁不安起来，只不过想到试用期以来自己脚踏实地的工作经历以后便让原本迷茫的内心变得坚定起来，因此即便是为了给以后的工作进行参考也应该针对试用期间的经历进行工作总结。

只有牢记“脚踏实地”四字才能够在生产车间打好相应的基础，对于自己这种没有太多时间经验的基层员工来说唯有做好本职工作才是最需要考虑的，因此在进入生产车间的初期，我便致力于完成每个月规定的工作任务，毕竟若是连生产车间的基础工作都不能够做到令人满意又谈何转正呢？也许正是带着这样的信念才会让自己从车间的点滴做起并以此为基础慢慢发展，毕竟对于不缺时间的年轻员工来说急于求成往往是导致自己工作出错的主要原因，因此我才能够能够在试用期间，以脚踏实地的风格完成领导交付的所有任务。

在生产车间经营自己的人脉也能在工作中获得助力，毕竟想要在生产车间牢牢扎根下来必须要处理好与老员工之间的关系才行，更何况什么都不懂的自己若是遇到问题不懂得及时请教又谈何做好这份工作呢？因此在试用期间自己经常和部

分老员工探讨工作中的事情并给予对方绝对的尊重，保持这样一个虚心的态度，就能够在对方高兴之余了解到生产车间需要注意的地方以及部分工作技巧，可以说，处于试用期间的员工若是连这点都做不到的话，很有可能坚持不到转正的那一天。

要善于发现并解决问题才能够通过学习来充实自己，实际上作为生产车间员工的自己在试用期间的工作中存在不足之处是很正常的事，当我遇到问题的时候会选择承认自己的不足并尽快请教其他的员工，毕竟相对于以后的发展来说只有尽快处理当前阶段的问题才不至于拖累前进的步伐，在明白转正并非自己终点的情况下自然要时刻注意这方面的问题才能够有所作为，关键还是要拥有积极进取的内心才能够将自身坚毅的品质激发出来并投入到工作中去。

我相信在成功转正以后生产车间还有着许多的机遇和挑战等待着自己去迎接，在这个过程中自己也应该要多学习一些工作中的技巧才能够不断获得改善，我相信通过时间的积累绝对可以在生产车间中拥有足够的实践经验，到时候我便能够通过这方面的成就获得生产车间中晋升的机会，毕竟仅仅将转正当成职场奋斗的终点实在是一件目光短浅的事情。

工厂车间员工试用期工作总结篇四

伴着新年欢快的气氛，xx年在紧张和忙碌中过去了。回首过去的一年，或许没有轰轰烈烈的战果，但也确实经历了不平凡的考验和磨砺。在这辞旧迎新之际，对本部门一年来的工作做以总结，同时祈愿我们公司明年会更好。

xx年生产车间全体员工齐心协力，克服了种种不利因素，在相关部门的协助下，按照年初制定工作计划展开工作，总体上完成了公司下达的工作目标：

一、生产计划完成率100%，供货及时率95%以上

截止12月27日本年度共生产公司产品779862极，其中xxx产品（包括xxx附件）共生产375215极□xxx□包括xxx附件）产品共生产107888极□xxx产品共生产20298台□xxx产品共生产28254台□xxx产品共生产40400极。外购xxx产品共入库34107台□xxx产品共入库1645台□xxx产品共入库331台□xxx产品共入库2475台□xxx产品共入库1748台□xxx产品共入库12043台□xxx产品共入库20321台。

8月份以后，长沙、沈阳、郑州、北京、四川等地陆续订货，而且订单大且供货期短，为了保证按期交货，生产车间克服了人员不充足，设备模具故障频出，外购部件供应不及时等困难，调整工作时间，周日不休息，晚上经常加班到6：00~8：00，合理调配人员，打破班组界限，积极与外协及库房沟通，充分利现有的人、机、料、法、环，尽可能以最短的时间发货。

二、设备完好率95%以上，安全事故率为0

本年度车间能按年度保养计划进行设备的月保养，并能按设备周期检测计划进行关键检测设备的周期校准。设备出现问题做到早准备，早发现，早解决。生产设备基本可满足公司的生产需求。车间天天不忘安全，不管什么情况，都严格遵守安全守则，按操作规程工作。全年度未发生重大人身伤害、设备损坏之类的安全事故。生产人员事故为0。

年初按设备维护保养计划完成了热脱扣检测、型式试验设备的校准工作，保证了产品检测的可靠性。通过对端子加工机以及线圈加工设备送料气缸的修复，解决了风压不足0.7mpa设备不能工作的问题，现在0.5mpa左右即可正常工作。5月份更换了一台注射机的控制系统，并通过几次集中维修，更换密封圈及易损、老化部件，解决了设备漏油的问题，同时也基本消除注射机的现有其它隐患。

另外，车间组织利用不常用的焊机改造成焊接xxx产品静触头的设备，避免了以往xxx与xxx产品在某些焊接工序上存在着人员设备上的冲突，现在二种产品可以由不同人员在二台设备上同步加工，大大提高了生产效率。

三、按5s进行现场管理

经过查找相关资料补充、细化了原来的5s管理规定、工位器具管理规定、周转搬运管理规定。对车间现场的原料部件、合格品、返修品、废品、工量具、工位器具、生活用品、生产垃圾等都做了详细规定。并组织班组长及其成员学习，将5s管理深入传播到员工当中。对生产现场以车间班组为单位划分5s区域及责任人，每个班组的每台设备，工作台都有专人负责，做到日清扫、周整理、月整顿。

完善对责任人、责任班组的考核监督制度，坚持对各班组的5s运行情况进行监督考核。按照班组5s考核表不定期对各班组的现场时行检查，将检查结果进行汇总分析，对多次检查不合格的班组和个人按照相关规定处理。并根据个人德(敬业精神、责任感及道德行为规范)、勤(工作态度)、能(技术能力，完成任务的效率和质量、出差错率的高低)、绩(工作成果、能否开展创造性的工作)进行评选，将优秀员工上报到公司给予一定的奖励。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

工厂车间员工试用期工作总结篇五

现在回头看看这些就如昨日，在此的日子里，领导的关怀和教诲，同事的关心和帮助，还有自己洒的汗水，付出的艰辛以及收获的喜悦，都是甘露和沃土，它造就了我的刚毅、勇敢和执着，给予了我很多的人生启迪和生活激情。

这一年一年的经历将延伸到我慢慢的人生之中。多年以后，当我再次翻开这充满了青春活力和晶莹汗水的篇章，你会看到一幅幅画卷迎面而来，一个个鲜活的面容浮现在我的面前，我也会从中获得一份慰藉，一缕回忆，一瓣馨香，几多感动和鞭策。

20xx[]再回首，思考亦多，感慨亦多，收获亦多。入司以来，公司制度及岗位工作流程已深入了解，工作技能和处事能力有待提高，另外还需加强各方面的深入学习，一开始认为简单的工作做一万遍做好是一件不简单的事，把容易的事做一万遍做对也是一件不容易的事。入司到现在，也出现若干次备错货的情况，其中有几次造成客户投诉；还有几次摔坏桶情况。出现过这样或那样的错误，造成这些错误的主要原因是工作不够认真和工作流程的不熟悉；间接因素是对业务的不熟悉，包括：不同客户需求产品的各类，部门人员之间的协调沟通及外界因素对心理的影响等。

因此严格按照工作流程去做必不可少，另外还需多留意不同客户对不同产品的不同需求，加强部门人员之间的沟通，优化自我的心理素质。相信前事之鉴，后事之师，我也会在错误中学到经验，杜绝二次犯错，让自己以后在处理各种问题时考虑的更全面，努力把 work 做到更好。

入司以来，在领导的关心和帮助下，在全体同志们的大力支持配

合下，我服从工作安排，加强学习锻炼，认真履行职责，全方面提高完善了自己的思想认识、工作能力和综合素质，较好的完成了各项目标任务。虽然工作上经历了很多困难，但对我来说每一次都是很好的锻炼，感觉到自己逐渐成熟了。

在工作中也接触到了许多新事物、产生了许多新问题，也学习到了许多新知识、新经验，使自己在思想认识和工作能力上有了新的提高和进一步的完善。在日常的工作中，我时刻要求自己从实际出发，坚持高标准、严要求，力求做到业务素质和道德素质双提高。在明年的工作中，我会继续努力，多向领导汇报自己在工作中的思想和感受，及时纠正和弥补自身的不足和缺陷。

总结以上工作虽然比较琐碎，但是只要在工作中保持谨慎、负责的态度就一定能把琐碎的事情整理的清晰、明白，还一定能在工作中得到收获。

现在回头看看这些就如昨日，在此的日子里，领导的关怀和教诲，同事的关心和帮助，还有自己洒的汗水，付出的艰辛以及收获的喜悦，都是甘露和沃土，它造就了我的刚毅、勇敢和执着，给予了我很多的人生启迪和生活激情。

这一年一年的经历将延伸到我慢慢的人生之中。多年以后，当我再次翻开这充满了青春活力和晶莹汗水的篇章，你会看到一幅幅画卷迎面而来，一个个鲜活的面容浮现在我的面前，我也会从中获得一份慰藉，一缕回忆，一瓣馨香，几多感动和鞭策。

工厂车间员工试用期工作总结篇六

xx月份的时候，我来到了xx电子厂里工作，岗位是车间装配员。辛苦工作了两个多月，如今转正成为厂里的一名正式员工了。这段时间里的工作非常辛苦，几乎每天都累到虚脱，每天重复着同样的动作，枯燥无味。不过，总归是有很多收

获的，现在我将我这个段时间里的工作进行一个小结：

电子厂里的工作是非常枯燥无味的，我在这段时间里，每天都需要装配电子元件几十个，每天早上八点半开始工作，一直到下午六点半，中午有一个半小时的吃饭和休息时间。余下的时间一直在岗位上工作。xx电子厂是xx省乃至全国都很出名的电子元件生产厂商，生产线规模庞大，就我工作的厂区里就有数百人，而这只是其中一个厂区。我所处的生产线是负责进行电脑的显卡主板的`生产，我所负责的工作是烧录并检查元件。

每一张显卡主板，也就是pcb板都需要经过几十个步骤，烤制上百个乃至上千个细小的电子元件，每一个电子元件的位置在哪，该怎样贴合，烤制多长时间，这都是需要我们一步不落的观察的。不论是上面最主要的核心，还是核心周围的电容，又或是pwm控制器，这些都是需要按照设计图上所标注的位置来进行贴合的。每一个位置都需要细心耐心的去黏贴好，利用特殊的胶水——固化环氧塑脂，将细小的元件贴合上去，并通过高温烤制使之粘合。这一步非常重要，如果元件位置贴错了，那这块板子的电路不通，就不能正常的运行使用，虽然事后我们可以重新融化再度黏贴，但是非常的费时费力。烧制元件之后，接下来就是检测pcb板了。这一步是由我来负责的。以我们这条生产线的生产速度，大致上每小时能生产出8块板子。我将这些生产出来的板子放在特殊的检测仪器里面，检测元件装配位置是否正确，板子电路是否通顺，如果不行，那就得打回重新制作。如果可以使用，就要进行下一个步骤了——烧录程序。基本上，如果之前的程序没有出错的话，这一步是非常简单的，只需要连接好线，然后将预先设定好的程序录入即可。

这段时间里的工作非常的累啊，需要一直全神关注的检查各种配件。要是出了差错，没有检测出来是哪里的的问题，那这块板子就会被算作是我的错误，然后罚款。而我出现了两次

错误，让我记忆颇为深刻。

工厂车间员工试用期工作总结篇七

x月份的时候，我来到了xxx电子厂里工作，岗位是车间装配员。辛苦工作了两个多月，如今转正成为厂里的一名正式员工了。这段时间里的工作非常辛苦，几乎每天都累到虚脱，每天重复着同样的动作，枯燥无味。不过，总归是有很多收获的，现在我将我这个段时间里的工作进行一个小结：

电子厂里的工作是非常枯燥无味的，我在这段时间里，每天都需要装配电子元件几十个，每天早上八点半开始工作，一直到下午六点半，中午有一个半小时的吃饭和休息时间。余下的时间一直在岗位上工作。xxx电子厂是xxx省乃至全国都很出名的电子元件生产厂商，生产线规模庞大，就我工作的厂区里就有数百人，而这只是其中一个厂区。我所处的生产线是负责进行电脑的显卡主板的生产，我所负责的工作是烧录并检查元件。

每一张显卡主板，也就是pcb板都需要经过几十个步骤，烤制上百个乃至上千个细小的电子元件，每一个电子元件的位置在哪，该怎样贴合，烤制多长时间，这都是需要我们一步不落的观察的。不论是上面最主要的核心，还是核心周围的电容，又或是pwm控制器，这些都是需要按照设计图上所标注的位置来进行贴合的。每一个位置都需要细心耐心的去黏贴好，利用特殊的胶水——固化环氧塑脂，将细小的元件贴合上去，并通过高温烤制使之粘合。这一步非常重要，如果元件位置贴错了，那这块板子的电路不通，就不能正常的运行使用，虽然事后我们可以重新融化再度黏贴，但是非常的费时费力。

烧制元件之后，接下来就是检测pcb板了。这一步是由我来负责的。以我们这条生产线的生产速度，大致上每个小时能生

产出8块板子。我将这些生产出来的板子放在特殊的检测仪器里面，检测元件装配位置是否正确，板子电路是否通顺，如果不行，那就得打回重新制作。如果可以使用，就要进行下一个步骤了——烧录程序。基本上，如果之前的程序没有出错的话，这一步是非常简单的，只需要连接好线，然后将预先设定好的程序录入即可。

这段时间里的工作非常的累啊，需要一直全神关注的检查各种配件。要是出了差错，没有检测出来是哪里的问题，那这块板子就会被算作是我的错误，然后罚款。而我出现了两次错误，让我记忆颇为深刻。