

脱硫检修工岗位述职报告 检修工作总结(汇总10篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。那么，报告到底怎么写才合适呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

脱硫检修工岗位述职报告篇一

20xx年是我厂快速发展、也是“十二五”计划的开局之年。车间团支部仅仅围绕以服务生产为中心，通过开展各种团务工作，使团支部成为车间各项工作的强有力后备军。现将一年来车间团支部工作向组织汇报如下。

一、团务工作有序开展，并取得良好效果

1、团建标准化全面完善，全面提升了团建工作和团员青年职工思想素质：

今年，按厂团委的部署和要求，我车间开展了团建标准化完善工作，工作主要从团支部的建设，团员信息的收集，团支部档案完善三个方面来开展团建标准化工作，在团建工作中，团支部加强了团员和青年职工的理论学习，在7月份，团支部推荐的2名入党积极分子参加了厂党委组织的榆炼第二期入党积极分子培训班，通过培训，这2名先进分子在7月份加入了中国共产党，成为光荣的预备共产党员。

2、创建学习型团组织：

治工作，团支部深入到团员青年中间了解他们的思想动态，广泛听取职工心声、同时也发放团员青年意见征求表，采纳青年对工作中建议和意见，及时解决和上报。同时，召开团

员青年民主座谈会，并要求团员树立良好的形象，带动新职工的工作积极性，确保维修队伍素质和技术的提高。由团支部牵头，全面推行团委工作的新局面。

3、创先争优活动开展有序，职工面貌日益更新

随着我厂快速发展，青年职工生活的全面提升，为了引导青年职工的思想素质按正确健康的方向发展，我车间开展“创先争优”活动，在“创先争优”活动中我支部将各项活动有机结合起来，成立了团员突击队，发挥了团员不怕苦、不怕累的精神，使团员个人的集体荣誉感有了强化，车间团支部的凝聚力、向心力、战斗力有了提升。这种氛围也熏陶了班组和职工，维修二班在田永军、邵小荣2名团员的带动下，工作学习不落下，大小工作早动手，比别人、超自己，成为了车间今年进步快、亮点多的先进班组，通过“创先争优”活动，强化了青年职工的政治思想，引导青年职工树立正确的价值观、荣辱观。强化了团员青年的学习态度，使自己成为业务、素质双过硬的团员。在工作中对优秀团员拓静进行宣传报道，让职工们都向先进模范看齐，真正起到以先进模范带动广大青年员工齐进步的局面。从而做好做实“创先争优”工作。

4、接纳新团员、推荐入党积极分子进入党组织

为了贯彻上级团委的要求和决议，并在年初车间团员大会上，讨论了20xx年车间团支部工作计划，并指导了全年的工作，给各项工作奠定了坚实的基础。并在7月份向党组织推荐了2名入党积极分子。

5、民主生活会开展 发现工作中存在的问题并及时予以解决在7月22日，车间团支部按照程序召开了团员青年民主生活会，在民主生活会上，征求解决了青年职工在工作生活中存在的问题，要求车间管理人员加强管理制度的执行，号召团

员发挥模范带头作用。团员汇报了自己一年来的工作情况，并开展了批评与自我批评，要求团员青年要讲大局、抓生产，同时做好团结工作，不断提高业务素质 and 自身修养，立足本职为我厂做大做强做出我们应有的贡献。

二、狠抓精神文明创建 提高青年职工素质素养

1、企业文化持续推进 文化落地生根

我车间团支部十分重视企业文化的建设工作，今年我车间团支部企业文化推进的重点是让企业文化表现在青年职工的言谈里，行动中。在推进中，因人而易，训训诱导，以思想工作为主，让大家主动接受认同企业文化，还重新学习了榆炼企业文化理念、榆炼各层员工行为规范、榆炼誓词等，让职工形成企业文化引导职工工作生活，工作生活体现企业文化。

2、做好安全、维稳工作 落实好安全文化推进

各种规定和安全保卫工作的宣传教育，不断增强青年职工的主人翁观念和法律知识。通过一年来的工作开展，确保了无上访、闹事等事件发生；在青年职工生活中没有出现任何各类刑事、治安事件。

4、深化融合青年职工培训机制 塑造高水平检修人才

我车间在今年的职工培训中实现了，基础技能培训，专业实践培训和传统的以师带徒培训模式。1、基础技能培训就是根据职工自身技能，要求维修青年钳工每周加工一件工件，每月完成四件；焊工每天要加工一件工件，每月完成22件；车工要全力保障毛坯试件的供给。车间主修、副修、学徒技能水平不一样，工件的难易程度也不尽相同。2、专业实践培训就是，把青工集中在一起，由一名老师傅带领在大修、保运工作中开展检修作业，从而使检修技能得到切实提高。3、新员工由班组指定一名老师傅带领，要求老师傅出去检修期间，

徒弟必须跟上学习，以身传教，从而迅速使新工适应工作岗位和检修环境。通过这些措施，我车间有11名学徒转为了副修，并在10月份举行的全省“延长杯”技能大赛上，有2名青年进入了前15名，车间团支部在车间党支部的领导下将近一步的将几种培训方法有机的结合起来，形成一套完整的职工培训体系。

三、在工作的不足之处和改进方向

通过一年来的努力工作，我们虽然取得了一定的成绩，但与厂团委的要求还有差距。主要存在：

1、支部各种活动与计划有时不能同步进行，工作、学习的协调还需要进一步解决。

3、青年团员的思想素质还没有达到一定高度，从而对工作的完成还有折扣。

4、党支部虽然经常了解青年职工的思想动态，但还没有形成制度化、常态化。

以上所述问题，都是我支部下一步工作的开展方向，通过不断的改进，维修车间团支部一定会成为敢打硬仗，敢啃硬骨头的维修队伍，从而使维修车间团支部的各项工作迈上一个新台阶。

维修车间20xx年团支部工作计划

在20xx年，我支部将紧紧围绕厂团委全年工作目标和要求，积极努力，开拓进取，不断提高工作质量和水平，为全面完成厂党政和厂团委交付的各项工作任务而奋斗。

一、深入开展团建标准化、学习型基层团组织创建、创先争

优活动，为各项工作做好后盾。

20xx年，车间支部将继续深入开展好学习型基层团组织创建、创先争优、等活动，俗语说“行百里者半九十”，干事情越接近完成时越艰难、越关键。如果我们不能坚持开展这些活动，那我们前面取得的成绩也相当于白费，我们只有坚持开展各项活动，持之以恒，做好各项活动的开展，保证车间支部各项活动的开展成为各项工作开展的坚强后盾。

脱硫检修工岗位述职报告篇二

紧张而有序的检修工作在公司领导、设备科、调度室的指导、协调下已落下帷幕，回顾如火如荼的6号、7号两天的检修，我车间成绩与不足并存，经验与教训皆在。现认真总结如下：

1、保质保量完成各项自检项目。

从八月底开始我们就召开以班组长和检修工为主的检修诸葛亮会，广泛听取大家对隐患提出的整改建议。而后我们仔细排查，及早制定措施与方案。在本次大检修中，我们依照计划不折不扣地执行，使设备处在较为良好的状态，共计完成大小项目7项。此外，我们又结合公司总的检修进度，完成了计划外的几项，如不打料的1#石灰乳泵拆检（叶轮堵塞，已清理），恢复3#石灰乳泵（已备用），清理回转筛，对钢棒、旋流器沉沙嘴的磨损情况进行了测量摸底，皮带输送系统的清理、护皮更换等工作量大，难度大的项目，为下一步的安全与文明生产奠定了良好的基础。

2、后期人员安排较为细致周密。

人是检修第一要素。检修前期，我们就着重对检修工和岗位工进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员负责该项目。尽量做到“人尽其才，物尽其用”。同时启动了激励机制，工勤人员将加班餐送到检修岗位上来，让大家

有充沛的精力投入的大修工作中去。又为大检修提供了后勤保障，也充分调动了员工的积极性。尤其是岗位工与检修工的配合上很默契也很融洽，整个检修项目是在一种团结友爱，彼此体贴，互谅互信的良好气氛进行并结束的。

3、配合信阳安装公司完成了磨机背板的加固工作。

停车伊始，车间即安排用潜水泵1#棒磨机内残存的矿浆抽了出去，并在磨内接好了照明灯、轴流风机等且固定好。9月7日下午，信安公司电焊工到达现场，车间安排专人陪同进入磨内清理背板间隙内的矿浆并擦干方便其补焊。期间，翻磨两次。22：20棒磨机内前后背板的五道间隙终于完成了加固工作。车间同时完成了对棒磨机内钢棒的磨损程度进行了实测□i组为71mm□ii组为85mm□

4、检修与现场清理同步进行。

检修现场给人的第一印象一般是“脏、乱、差”，尤其是原料车间，前期生产被动造成的事故痕迹仍未完全消除。对此，车间高度重视，按照车间内区域卫生划分及包机设备责任人的划分，督促人员提前参与，穿插清理。做到人走场地清。

5、检修期间安全措施贯彻到位，职工劳动保护意识增强，安全员现场监护，不安全不检修。整个检修我车间未发生一起安全事故。

6、检修设备、资料整理保存。

1、检修项目的安全措施审批滞后，虽然也是在检修开始前完成了检修安全措施审批、学习，但毕竟是安检科一再督促下完成的。

2、前期人员的检修工作有些松散。

9月6号，全公司的大检修正式拉开序幕，我车间也不例外。针对球磨机主电机轴瓦温度升幅较大的问题，我车间积极联系设备部门要求厂家到场参与会诊处理。结果，由于厂家人员迟迟不到，加之预定的36h检修时间，我方拿不定主意究竟如何处理为妥，如此，反复拆装轴瓦数次。虽然第一日的检修加班到晚上十点多，期间检修人员有空闲的时间等待下一步指令，最终“没出活儿”！直接导致第二日的检修人员、时间紧张，回转筛等没能彻底清检。

3、检修所需的材料、配件未准备齐全。

中间泵、矿浆泵机封数量不足，加上时间紧张未安排更换；棒磨机出料端筛网磨损较甚，备用筛网没有库存，只好临时处理了；另外，重要设备旋流器的配件沉沙嘴没有配件，我们只能拆下检查后重新装上搭配使用。

4、个别人的集体观念不强，检修工作中拖沓松散。

每月一次的例行停车检修，意义比较重大，尽管我们在停车前做了动员强调，但还是有人在检修期间休假。整体上大家都能发扬吃苦耐劳的精神，但个别人在检修工作中不够严谨，不够紧迫，东游西晃，也有部分人消极怠工，你推一下动一下，你不推他就爬下。虽然没有影响整个检修进度，但是给人的感觉却不好。

七分准备，三分检修。针对以上不足，我们将召开班组长级检修工作总结会，对存在问题的个人提出批评，对表现优异的同志给予一定的表扬和经济奖励，力争在下一次的检修工作中做的更圆满。

脱硫检修工岗位述职报告篇三

时间一晃而过，转眼间到公司三年多了，伴随着公司的飞速发展我也在不断的进步着，因为我知道只有不断的学习，不

断的完善自己的水平，才能从公司中脱颖而出，成为一名合格的检修工人，综合自己三年来的工作，作出如下总结。

风力发电是最近几年的新兴产业，没有成熟的管理的运行经验，只有在不断的工作和学习当中积累、总结，才能更好的完成风机的日常维护检修任务和变电站的工作，才能最大限度的完成公司下达的各项指标。只有不断的总结才能不断的提高自己的专业技能，才能成为公司的骨干力量。

爱岗敬业、恪尽职守的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障。在这三年的时间里，我能遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职业工作，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，克服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷。始终以积极进取的心态对待工作。用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行岗位职责，平时生活中团结同事、不断提升自己的团队协作精神。一本《少有人走的路》让我有了一种积极豁达的心态、一种良好的习惯。这本书让我对自己的人生有了进一步的认识，渴望突破的我，将会在以后的工作和生活中时时刻刻勉励自己，以便在自己以后的人生道路越走越精彩。

三年来我最大的收获不是学习多少专业技能和知识。而是，思想观念的转变。在三年的工作实践中，自己深深认识到，只有政治上的坚定和思想上的清醒，才能保持良好的工作作风和忠于职守、爱岗敬业的勤奋精神。因此在平时的工作和生活中，自己更注重不断地补充自己，提高自己的政治和理论素养。一是抓好学习，尤其是理论学习，用正确的理论来指导工作，在学习中，自己一方面按照规定的学习制度参加集体学习，记好学习笔记和心得体会，还利用工作和业余时间抓好自学，注意拓宽学习面，提高自己的综合知识水平。另一方面就是要注重实践。毕竟说的好不如做的好是古人教给我们的人生哲理。在每一次工作中，我都会严格要求自己要不畏辛苦，不怕困难，勇于钻研，让学习和实践切实地得

到结合，让自己的思想觉悟真正地得到提高。

根据目前工作分工，我的主要工作任务是：协助班长做好风电机组日常的检修工作。通过长期以来的工作，使我认识到一个称职的检修人员应当具有精湛的技术技能、较强的组织协调能力和丰富的专业知识。若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行、检修亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作三年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

虽然来公司三年多，也可以称的上一个老员工了，但对工作的规划尚未形成。随着对风电场风电机组检修工作的进一步掌握，我会不断提高自己的工作水平和工作效率。“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中我要不断学习专业知识，通过多看、多问、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。我将坚持不懈地努力学习电气知识，并用于指导实践。在今后工作中，要努力当好班长的左膀右臂，把自己的工作创造性做好做扎实，为风电场的发展贡献自己的力量。人生经验的积累需要一个人用一生的时间践行，工作经验的积累需要在工作中细致入微，明察秋毫，从小细节入手，进行发散性的思考，不断积累，不断总结，充分丰富自己的工作经验。在工作中我充分认识到自己应该发挥什么样的作用，并且努力践行。立足于本职工作，努力提升自己。

总而言之我会更加的努力学习专业知识，在未来的日子里我还为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明天会有更多的机遇和挑战在等着我。要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其它同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步，争取更好的工作成绩，为公司又好又快的发展增砖添瓦。

脱硫检修工岗位述职报告篇四

1、分解安全考核目标，签订安全责任书

自2016年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可造操作性。

3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度

检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常投入运行。2016年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

4、突出抓好工作票管理工作

制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、

工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工人进行处罚外，对工作负责人、工作票签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到了100%。

二、检修改造情况

#3炉自投运2年来，一直未能进行首次检查性大修，因此我们锅炉专业利用每一次调停机会，经常性进行24小时连续作业，对锅炉存在的缺陷、隐患进行整制。每次停机检修都是锅炉专业的工作重点，检修质量将直接影响到公司的整体效益，锅炉专业高度重视，合理安排计划，积极筹备、精心部署、统筹兼顾、认真落实，部门成立了以专业主任为首的安全管理体系，以技术员为首的技术指导监督体系，有效的保证了设备检修的安全、质量。

2016年春节期间，在有效检修工期只有5天的情况下，锅炉专业在独立完成检修项目142项的同时，还配合监督北京嘉克新兴科技有限公司对炉5台磨煤机辊套及衬板进行在线堆焊，有效的延长了磨煤机运行周期。

2016年5月，在机组c级检修期间对汽包连续排污热水、锅炉吹灰疏水、电除尘灰斗保温蒸汽疏水、脱硫ggh吹灰疏水、降温池热水等系统进行改造，回收余热。利用原有50m³的空预器碱冲洗水箱作为余热汇集箱，并新建一个200m³余热水箱。余热汇集箱主要收集汽包连续排污热水等余热，并起中间水箱作用，沉淀热水，在余热汇集箱设置排污口，定期排污，保证水质良好；新建的余热水箱收集主要收集附近烟厂供热回水的余热等，并作为余热汇集箱的热水接收水箱，最后通过管道泵输送到水罐车中，对外供应热水。

为减少升停、炉时的用油量，在2016年5月，机组c级检修期间进行微油点火装置改造，拆除机组原等离子点火装置，在a

层喷燃器处安装微油点火装置。

#3炉空预器烟风阻力大一直是锅炉专业心头的痛，经过两次在线冲洗仍未有明显好转。2014年5月，在机组c级检修期间，锅炉专业群策群力，将空预器热端及热端中间层换热元件盒拆出打散清灰，烟气阻力降低了500pa，辅机单耗也有所降低，使炉机组安全经济运行迈上一个新台阶。

三、锅炉专业内部检修管理情况

每次锅炉停炉检修期间，我们专业都要专门召开检修班长会，分别安排检修部署工作。在停炉前要一一排查现场隐患、设备缺陷，并做好详细的记录。针对排查的隐患缺陷进行分类，及时落实整改，能够在运行期间处理的，尽量在停炉之前处理，涉及到公共系统和机组运行安全的作好充分的准备。部门管理人员和检修人员根据缺陷情况认真编制材料计划，落实检修所需备品备件。技术员编制、审阅施工安全技术措施，每个项目都落实工作安全负责人、工作技术负责人。专业主任、技术员分别担当了工作安全、技术负责人，向检修人员传达学习，确保了锅炉专业生产任务的顺利完成。

四、存在不足及今后努力方向

锅炉设备在检修人员的不断努力和精心维护下，设备健康状况显著提高，但其中仍存在着不足：炉电除尘器由于设计上存在问题，自机组投产运行以来，运行效果一直不太理想，虽然每次停机检修，电除尘器检修工作都被列为重中之重。但由于工期关系，内部故障未能得到彻底处理。下一次机组大修中，要对电除尘器进行全面改造，彻底解决目前因扰电除尘运行的一切问题。

脱硫检修工岗位述职报告篇五

检修党支部20xx年以来先后换了四位支部书记，这在开展党

支部各方面活动上带来了不小的难度，这是工作实情。在20xx年里，经过全体党员的努力，成绩是显著的，在抢修过程中，每名党员处处起到模范带头作用，奋战在抢修、检修第一线。在党组织开展的各项活动中，都积极参加，广泛发言。都能按时合理交纳党费，从不拖欠。困难是暂时的，面对支部不断改选的不利局面，我们动xxx检修车间党支部，为了顺应公司党委要求，更好地贯彻落实河北xx的发展战略，深入开展5s管理，更深层次加强企业文化建设紧密结合，使每位职工都从严、从细、从全参与企业各方面管理，取得了长足的进步。主要招手以下几方面：

1、建立荣誉激励机制，促进职工学习力和创新力的提升。

多年以来，检修车间党支部一直坚持工作学习化，学习工作化的教育职工理念，对工作中突出、技术优秀的职工，进行双培双带成为入党积极分子，并进行进行物质奖励。创建了以品德、知识、能力、业绩为主素的评估体系，力求打造学习型班组、知识型员工。这一机制建立，树立了职工荣誉感，激励职工发挥聪明才智、苦练内功的激情，在检修、抢修中更好地体现了自身价值。市委书记赵勇强调关键在人，关键在班子。就要求我们每位职工党员必须以大局为重，求真务实地去干好上级领导交给我们的任务。

2、细微显真情，点滴定成败。

不急跬步无以至千里，不积小流无以至江河。xx的巨变不是一幅画，撕下陈旧的一页，就换成了生态绿色的家园，是xx人经过一年来与日俱夜的打拼而成的。而我们全体党员要想使得技术水平充分发挥得尽善尽美，成为检修行业的中流砥柱，必须付出常人几倍的努力和艰辛，必须抓好身边的每一件小事，管好美好每一个细节，这也就是职工党员的责任心问题。我车间党组织结合车间领导近年来一直开展注重细节活动，通过板报、报纸、宣传材料对职工进行头脑武装，通过实际

检修，由经验丰富的老党员、工段长、组长传帮护带，并进行检查，本着理论与实践相结合的原则，使职工都能摆正工作态度，注重每一个检修环节，为确保检修设备的正常运行奠定了坚实的基础。

3、强化职工安全行为，营造安全文化氛围

检修车间党支部培养全体职工树立牢固的安全生产意识，全面提高职工的自我防范能力，车间党组织结合车间领导本着人是第一位的为原则，以严、活、全为方法。第一、贯彻制度体现严。第二、安全教育形式活。第三、教育内容体现全。通过以上三点，使职工真正体会到加强安全管理，不仅有利于安全生产，使企业财产免受损失，更重要的是对职工生命的关爱。严是爱，松是害说的就是这个道理。检修车间在平等、尊重、信任、合作、共享上下功夫，向职工灌输安全文化理念，解决职工由惰性引起的不安全因素。经过检修车间坚持不懈的努力，经过各种形式的群众性安全文化的创建活动，使职工的安全思想观念正逐步转变和创新。大到现场管理，小到身边的灭火器，都有专人负责，详实管理，力求防微杜渐、把危险隐患彻底根除。

4. 加强党风廉政教育工作，狠抓内部挖潜增效。

我车间党政领导党风廉政建设责任及反腐倡廉工作分工已落实，车间支部主抓现场管理、工会、武装、保卫。车间领导主抓行政、安全、生产经营。一年来，检修车间党支部不断深入贯彻落实部党委《关于贯彻落实建立健全教育、制度、监督并重的惩治和预防腐败体系实施纲要的意见》，狠抓工作的分解与落实，强化监督检查，全面推动党风廉政建设的深入开展。建立了惩治和预防腐败体系工作格局和工作机制。

提高检修工作标准和绩效，并采用带压开孔、带压堵漏等先进工艺，确保各项检修工作顺利完成。

目前，我车间党支部，仍面临更换车间书记的不利局面，但我们还要咬紧牙关，去应对。检修党支部有信心迎接挑战，完成好党组织的各项任务，今年我支部新发展的四名党员即将转正，全是工段长，技术的骨干，一举一动都会影响广大职工，同时，为我们检修党支部注入了新鲜的活力，对未来我们充满信心。

脱硫检修工岗位述职报告篇六

3月15日生产部召开设备检修会议，针对停机后的设备检修期间安全、检修质量、现场卫生、劳动纪律等事项进行强调，并从15日开始设备检修。其中抽调全体燃料人员进行供热管道发泡工作，至7月20日止历时2个月，完成除外协及与新锅炉连接的#3输煤及输渣链接外，其他检修工作已全部结束，期间对草坪及绿化带的除草修剪、植树浇树，同时配合完成发泡、灰渣装车、去开发区及西边工地等公司安排的临时性工作，现将检修完成情况总结如下：

燃料车间根据公司要求和设备检修计划，每台设备逐项进行进行落实检修计划，截止到7月20日已按计划内容全部完成各项检修项目，具体汇总如下：

- 1、首先清理完成车间内设备卫生及清理各炉煤仓
- 2、配合山工完成旧装载机sem650的大修及保养
- 3、完成另两台新装载机的保养及其中一台大臂的更换
- 4、完成两台装载机铲板的焊接加固
- 5、叉车更换轮胎及漏油处理
- 7、焊补修复#1输煤皮带机的联轴器磨损部位

- 8、更换了#1输煤皮带机主动滚筒损坏的两侧轴承
- 9、完成了#1输煤皮带机减速机的检查检修
- 10、完成了#1输煤皮带机张力滚筒轴承的清洗加油
- 11、完成了#1输煤皮带机从动滚筒轴承清洗加油
- 12、完成了#1输煤皮带机垂直拉紧装置各滚筒清洗加油
- 13、已完成#1输煤皮带机大小托辊及调芯支架检修和部分更换
- 14、完成往复式给煤机减速机及传动机构检修
- 15、已完成碎煤机破碎板、筛板更换及粗细粒侧筛板的更换及改造
- 16、改造制作管箱连接法兰，恢复滚筒筛落煤斗下部管箱
- 17、已完成滚筒筛中心轴与筛网的磨损检查维护
- 18、已完成筛网与中心大轴的紧固件的检查加固
- 19、已完成联轴器检查与维修
- 20、已更换滚筒筛给料腿磨损严重的钢板
- 21、已检查滚筒筛上部落煤斗增加给料导向板焊接
- 22、更换了滚筒筛两侧轴承及轴承座，对轴承清洗检查加油
- 23、更换了滚筒筛减速机，并加油，并将旧减速机维修备用
- 25、已更换#2输煤皮带机联轴器链接磨损严重的尼龙柱肖

- 26、检查检修#2输煤皮带机逆止器
- 27、更换#2输煤皮带机主动滚筒减速机侧轴承，并吊装滚筒及十字滑块的安装
- 29、用槽钢焊接加固配煤线调速机及电机底座
- 30、更换配煤线联轴器内的尼龙柱肖棒
- 31、已检整体查配煤线输送胶带及接口皮带扣
- 32、对配煤线减速机整体检查检修，并检查油池齿轮油及轴承
- 33、配煤线落煤斗的加固及防东侧落煤改造
- 34、已检查更换部分配煤线大小托辊及支架
- 35、对配煤线主动、从动滚筒轴承检查清洗加油维护
- 36、对配煤线至#1输煤皮带小落煤斗焊补修复
- 37、对#1输渣皮带机减速机、主从动滚筒、托辊与支架检查维修
- 38、焊补修复#1输渣皮带机联轴器磨损部位，并吊装滚筒组装联轴器十字滑块
- 39、对#2输渣皮带机减速机、主从动滚筒、垂直拉紧装置滚筒轴承拆开检查清洗加油
- 41、检查各煤仓支撑皮带平型钢板磨损情况、犁煤器的'检查与维修，挡皮更换
- 42、普通支架及上下调芯的检查维修，腐蚀磨损严重的必要

时更换

43、各落煤斗落渣斗检查与焊补加固

44、#3输煤皮带机大小托辊的检查与更换

45、输灰皮带机从动滚筒的轴承座、密封端盖、轴承的检查与检修

46、输灰皮带机上下调芯与支架的检查与检修及挡皮更换

47、完成#3输渣减速机的高速轴、轴承的检查检修

48、完成了#3输渣主、从动滚筒的轴承座、密封端盖、轴承的检查检修

49、完成#3输渣上调芯、下调芯及普通支架的检修与部分更换

50、已完成#3输渣大、小托辊需逐个检查维修，并更换磨损严重的大小托辊

51、完成了#3输渣垂直拉紧装置的检查与维修并且对各滚筒轴承清洗加油

52、完成了#3输渣皮带机从动滚筒轴承座的检修

1、抓斗外协检修项目，停暖后早已书面申请，公司也已批准外协维修，曾与采购部门多次沟通，并在多次会议上提出，也向有关领导汇报提出协调抓紧维修好抓灰，从停暖至今历时4个多月至今未果，请相关领导督促协调抓紧修复，将池内灰抓出，防止大暴雨将灰冲走堵塞灰沟。

2、与新锅炉#3输煤皮带的对接（建议：需更换新皮带防止旧皮带接头多过长容易跑偏、根据新增上煤量设计更换较大的

减速机及电机)

3、与新炉子输渣皮带机的传输布置（在与设计院的人员交流会上已提出并一同到现场实地观察，根据现场实际情况设计布置输渣机及走向）

脱硫检修工岗位述职报告篇七

回顾20xx年燃料车间主要工作内容包括以下方面：

1. 施工方面：

在20xx年上半年，燃料车间的工作重点以监督和管理输煤、除尘系统的土建施工为主。具体内容体现在把质量、跟进度这两项之上。在工程质量方面采取了发现问题、解决问题、跟踪问题的三步走方式，同时与施工单位、工程管理处及时沟通协调，力求做到快速、准确、无误、以确保工程质量。在进度方面以公司计划为主导并结合现场实际情况，催促施工单位按期完成施工内容。下半年，燃料车间在监督、管理设备安装、调试的同时，积极参与输煤系统的安装工作，燃料车间人员完成了4条皮带共计1000米的安装及7条皮带机的调偏工作，安装注油嘴70余个、清扫器8台、导料槽8个、加装配重10余吨，同时协助检修部铺设管路及电缆等300余工日。截止年底已完成内容及主要施工节点如下：

□1□20xx年4月25日吸收塔与事故浆液箱土建基础完成

□2□20xx年5月20日布袋除尘地建完工

□3□20xx年9月10日灰库土建完工

□4□20xx年9月30日输煤段钢结构及土建完工

□5□20xx年10月5日输煤皮带架构安装完成

□6□20xx年10月20日输煤皮带铺设完成

□7□20xx年10月25日皮带机调试完成并具备单线上煤条件

□8□20xx年10月25日吸收塔本体钢结构制作完成

□9□20xx年10月30日石灰乳槽及设备安装完成

□10□20xx年11月10日2#布袋除尘调试完成

(11)20xx年11月15日1#、#2灰库内设备安装完成

2. 规章制度方面：

(1) 审理图纸汇总问题：对已到图纸进行审理找出不合理之处并提出更改意见。包括脱硫、输煤、除灰控制室的合并等问题。

(2) 作业标准的制定：根据现有资料和以往经验已完成初稿。

(3) 岗位职责的制定：现已完成初稿。

进入冬季以来，施工方面逐步放缓，工作重心放在了规章制度的制定与车间人员培训两方面

□1□20xx年4月1日20xx年6月1日公司组织新员工到朔州长城铝业有限公司进行实习。

(2) 车间组织专业知识培训，以老带新，每周一至周五晚八点由技术熟练的老员工进行理论培训，结合现场已安装设备进行现场培训，做到理论结合实际，使员工更容易接受。4. 存在的问题及困难：

锅炉烟气脱硫工程因承包方（北京正实同创环境科技有限公

司)与其土建施工方存在纠纷致使土建工程停工,现在仍未开工。

为确保公司顺利投产,热电燃料车间20xx年工作安排如下:

1. 技术方面:

(1) 设备的调试是决定能否顺利投产的决定性因素,在整个调试阶段要依照调试方案的要求做到目的明确、方法得当、安全第一。

(2) 在调试期间成立专门的调试小组,全面负责整个输煤、脱硫、除灰车间的设备调试工作。

(3) 调试期间设备出现的问题要及时与设备厂家相关的技术人员沟通并及时处理。在整个调试期间厂家技术人员要求全程参与直到调试工作完成。

(4) 输煤、脱硫、除灰车间的相关人员在调试期间也要全程参与以便熟悉设备、加深学习、了解工艺为上岗做准备。

(5) 输煤、脱硫、除灰车间的人员要认真学习操作规程,熟悉工艺流程,提高个人水平。

(6) 在投产初期对整个系统进行跟踪,对于前期出现的各种问题要及时处理并汇总,总结经验提出问题原因防止问题复发。

(7) 燃料车间预计明年3月1日进行整体调试,在此期间要制定完善的岗位职责,对各个岗位的工作内容,责任范围,考核标准进行书面的规定。

(8) 加强专业知识的学习,并对相关专业加强认识,提高综合水平。

2. 物质准备方面：

(1) 对于大宗物质如电厂用煤、电石渣要有提前的采购计划，一般应在投产前一个月以内开始储备。

(2) 在物质进厂方面要有可行的物质进厂标准，对物质的质与量要严格按照相关标准执行。

3. 安全方面：

(1) 本着“安全第一”的工作理念，在施工、调试、运行方面要严格执行相关安全规定。特别是在单体调试、整体调试、系统试运行时要提前做好安全预案，对于可能发生的安全事项要给予高度重视并做好事故处理准备。

(2) 严格执行“两票三制”与“四不伤害”工作制。

(3) 及时发现隐性安全事故并处理，将安全事故发生的概率控制在最小范围。

4. 人员方面：

为了保证按时投产，对人员方面有以下安排：

(1) 熟练掌握运行规程。运行规程是主要规程之一，是对设备的安全，经济的运行将起着积极的作用，运行人员应熟练掌握运行规程，将对提高人员技术素质和管理水平都有一个的促进作用。

(2) 定期组织安全培训。全面提升员工的整体素质，强化职工的安全意识，让员工安全理念、安全意识、风险防范能力与职责得到提高，确保全年安全目标和生产任务。

脱硫检修工岗位述职报告篇八

本次青岛炼化20xx年6月大检修是建厂运行以来首次大检修，也是中石化系统中千万吨炼油系统首次将全厂停车检修与改造同时进行，其工程量之大、任务之艰巨，是历次检修项目之少见。北京燕华公司（以下简称燕华公司）在此次检修中承担了延迟焦化装置、聚丙烯装置、储运单元及全厂甩头等项目的检修和改造工程任务。自20xx年6月23日青岛炼化正式开始停车检修以来，燕华公司本着“团结协作、严细求实、竭诚服务大炼油”的原则，在青岛炼化检修指挥部的统一领导下，在监理单位的大力帮助下，燕华公司紧密围绕检修重点，迎难而上，严细施工，规范管理，克服一切困难，按照大炼油总体统筹计划及相关检修规程要求，顺利完成了本次检修任务。回顾此次检修过程，成绩与不足并存，经验与教训皆在，现总结如下：

面对本次检修改造工作量大、工期紧、难度高的特点，燕华公司在检修前就充分做好各项策划和准备工作，统筹全局、科学部署、精心策划，制定网络计划，细化施工方案，抓住检修改造的特点和关键部位，找准难点突出重点环节，采取得当措施，综合平衡各种资源，确保检修改造有力、有效、有序地实施。具体准备工作如下：

1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20xx年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20xx年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

2、技术质量先行，保证事前控制

3) 编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；

4) 针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的c203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。

5) 梳理检修流程，合理制定各项目检修及改造网络计划；

6) 细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，，其中管理人员93人，占检修总人数的9%。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各

检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

压力管道检测约75000m[□]

压力容器检验194台；

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a[□]组织机构健全，岗位职责清晰；

b[□]人员、机具准备充分；

c[□]技术、计划对接细致；

d□物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

4、换热器试压

亮点：

a□队伍专业化、施工效率高；

b□假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c□静密封点的施工质量控制较好；

d□在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率

焦化装置4台焦炭塔直径大□9400mm□□高度高□43413 mm□□
采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6□c203塔改造

亮点：优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，进度提前

c203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的的大件吊装

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员

脱硫检修工岗位述职报告篇九

此次大检修车间领导高度重视，在整个检修过程中，车间坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间各工段都能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。检修期间加强了现场的安全检查力度和重点项目作业的监护，监督各检修单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

在检修前，要求各工段把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全第一”的检修责任体系。各工段根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各工段的工艺员，设备员严格，认真确认，确保安全检修。

行集中培训，因此采取因地制宜现场培训的方式，对各种不安全行为和不安全施工进行阻止和教育，特别是对动火作业、有限空间作业、高空作业等危险作业的注意事项进行重点讲解，安全教育效果较好，在整个大检修期间没有发生任何事故。

自从装置八月九号停车后，车间领导从班组抽出三人专门协助安全工作，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用氮气、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格后再作业。特别是对有限空间作业严格把关，设备检修前必须用盲板与系统隔离，内部取样分析，佩戴必要的防护用具，专人定点监护，确保内部检修人员的安全。动火作业前，由工艺员带领取样分析，各项安全措施落实合格后在动火。此次检修，共进行动火作业247次；有限空间作业16次，各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 个别工艺员，设备员安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，先干活后办票，被动采取安全防护措施。
2. 监护人责任心不够强，对现场的危险作业监督检查力度不够。
3. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。
4. 工艺处理不够仔细，带压作业时时有发生。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，通过这次检修暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一

件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是车间领导和全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了较好的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

脱硫检修工岗位述职报告篇十

2万吨中和装置检修工作自20xx年7月15日开始，按计划完成检修项目共28项，其中外委检修12项，自检项目15项，临时增加外委检修项目1项。截至7月30日，检修项目除客观因素影响外，均已基本完成。自8月开始生产以来，从装置运行上看，此次检修达到了预期的效果，安全隐患降到最低。在分公司领导的支持和帮助下，在车间上下共同努力，各部门之间的紧密配合下，在保证安全的前提下，第一次检修工作圆满完成。为给以后检修工作提供经验，现将此次检修工作总结如下：

从准备检修的第一天开始，车间上下就把安全管理放在检修工作中的首位。在6月末，车间就专门召开了检修工作会，成立了检修小组，安全员为现场主要负责人。检修中严把施工队伍安全教育工作，先后对5个施工单位38名施工人员进行入场安全培训，且每天对现场人员进行核对，保证外来人员受控管理；在检修施工过程中，施工队伍必须根据施工方案提前办理“施工作业票”、“高空作业票”、“动火票”、“进入有限空间作业票”等相关手续，不办理完手续，不具备施工条件的坚决不允许施工，共开出票证62张，其中一级火票5张，二级火票37张，有限空间作业票据11张，高空作业票据9张；在施工过程中严格按《检修施工作业规程》执行，每进行一步都要进行签字确认，并由施工项目现场负责人进行监护；对外来施工人员的防护用品、安全帽佩带、安全防护措施等有专人进行检查监督，不符合规范要求的不予

许参与施工；按《检修施工作业规程》对施工过程中的质量进行检查，并填写检修项目施工记录表，有效的保证了施工质量。由于车间在施工管理上严抓安全工作，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，确保首次大检修安全无事故。

从检修工作开始，车间就按《检修作业指导书》进行明确分工，设备技术员对16项设备类检修工作进行现场督促和检查，工艺技术员对10项工艺类检修工作进行现场督促和检查，现场主要负责人（安全员）负责整个检修项目的外委施工队伍的培训、协调、监督和检查。

7月15日，检修工作才刚刚开始，安全员就把5支施工队伍的负责人召集到一起，开了个检修工作部署讨论会，要求各施工队伍负责人严格按照《检修施工作业规程》办事，把安全放在首位，每天计划工作量必须按时完成，不延长工期一秒种，齐心协力做好这次检修工作。并且还要求各施工队伍对自己负责的项目做好详细具体的施工方案，在施工过程中严格按照施工方案办事。车间安排专人负责监督，绝不拖拉不干，绝不漏干少干。

同时，车间编制了详细的检修施工进度表，充分结合考虑各个项目的施工特点，在确保安全施工的前提下，合理安排每一个项目的施工时间和施工进度。在检修期间，各施工项目严格按施工进度表执行，不抢前不落后。为保证施工进度，车间各专业对实际工作量的完成情况进行监督，并提出施工进度要求，对由于自身工作失误造成延误工期的提出严肃的批评和警告，敦促整改，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。

此次检修历时半月之多，车间在忙于6万吨装置生产的同时，从外车间借调监护人员，克服了人员紧缺的困难。克服了炎热、阴雨等天气不利因素，较为圆满的完成了检修任务，通过此次检修将一些影响生产进度、易产生跑、冒、滴、漏现象、有利于废料循环利用等各个点都进行了很好的完善和补

充，进一步提高了装置的运行能力。比如：通过磺酸及成品取样后物料收集改造，有效的解决了取样后物料料装桶所带来的环境污染，避免了返料的所带来额外工作量；通过反应釜循环管线和退料管线阀门的更换，有效的解决了退料慢和退料后易返料的问题；通过更换反应釜进料线，有效的解决了反应釜进料跑冒滴漏的问题；通过对轴流风机的自检，有效的解决了厂房里气味大的问题，改善了工作环境；通过清洗过滤器，有效的解决了管线堵塞而造成泵易损坏的问题；通过反应釜退料线与热水伴热线并行的改造，有效的解决了冬季退料易冻堵的问题。

其次，为了保证安全生产，进一步大力推进公司卫生标准化建设，检修期间2万吨厂房内所有地面、基础更换为防火花地板；6万吨中和复配和均化厂房喷刷防火涂料；丁醇泵房和碱间里管线和泵都刷上符合介质相关规定的漆色。这给我们工作带来一个崭新的工作环境，也便于以后环境卫生的保持。

再次，为提高检修效率，减少检修时间，车间本着能自检的项目决不外委的原则，精心组织，合理编制检修时间进度表，本次自检共完成自检项目15项，完成23台泵的润滑油的更换及安全阀的校检；轴流风机加防护网，电机加注锂基脂；过滤器的清洗及更换等自检项目。另外处理漏点5处，更换压力表3个，刷漆25处。

今年的检修工作，基本上在保证安全和质量的基础上，达到了预期的效果，但由于这是中和装置的第一次大规模检修，而且六万吨装置密集生产牵扯了一部分精力，所以本次检修工作难免也会存在一些不足：

- 1、对现场盯守不够，往往是技术交底之后，就分心于别的事情，没能对检修施工全过程进行监控，对于现场的记录有所缺失。

- 2、对施工协调方面做的不够好，导致在上下沟通以及施工队

伍交叉作业时耽误施工进度。

3、对施工方案的审核及要求过低，有待于提高这方面的能力。

明年的检修工作又即将开始筹划，对此，我们要针对上面的几点不足，拿出自己的改正措施：

1、对专门的现场负责人不予以安排其它的工作，以免牵扯其工作注意力，让其能够专心对全过程进行监控。

2、细心协调各施工队伍施工作业，对专业负责人进行专业培训，充分让其发挥协调和监督作用。

3、对施工方案的审核要尽量安排专业人员进行审核，并且要加强专业人员这方面的专业培训，进一步提高其专业能力。