

最新技师工作总结(通用7篇)

总结，是对前一阶段工作的经验、教训的分析研究，借此上升到理论的高度，并从中提炼出有规律性的东西，从而提高认识，以正确的认识来把握客观事物，更好地指导今后的实际工作。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

技师工作总结篇一

本人电工维修工作在多年的经验中，根据变电所实际情况，发现各变电所的缺陷及整改之处，注意到有不少故障是各种低压电器经长期使用其元件老化并缺乏经常性维护而产生的。以下是通过本人在检修工作中的一些实例来说明低压电器的故障检修及要领进行整理得出的电工技师工作总结范文。

触头过热，可闻到配电控制柜有味道，经过检查是动触头没有完全插入静触头，触点压力不够，导致开关容量下降，引起触头过热。此时要调整操作机构，使动触头完全插入静触头。

通电时闪弧爆响，经检查是负载长期过重，触头松动接触不良所引起的。检修此故障一定要注意安全，严防电弧对人和设备的危害。检修完负载和触头后，先空载通电正常后，才能带负载检查运行情况，直至正常。此故障一定要注意用器设备的日常维护工作，以免造成不必要的危害。

触点断相，由于某相触点接触不好或者接线端子上螺钉松动，使电动机缺相运行，此时电动机虽能转动，但发出嗡嗡声。应立即停车检修。

触点熔焊，接停止按钮，电动机不停转，并且有可能发出嗡

嗡嗡声。此类故障是二相或三相触点由于过载电流大而引起熔焊现象，应立即断电，检查负载后更换接触器。

通电衔铁不吸合。如果经检查通电无振动和噪声，则说明衔铁运动部分沿有卡住，只是线圈断路的故障。可拆下线圈按原数据重新绕绕制后浸漆烘干。

热功当量元件烧断，若电动机不能启动或启动时有嗡嗡声，可能是热继电器的热元件中的熔断丝烧断。此类故障的原因是热继电器的动作频率太高，或负级侧发生过载。排除故障后，更换合适的热继电器、注意后重新调整整定值。

热继电器误动作。这种故障原因一般有以下几种：整定值偏小，以致未过载就动作；电动机启动时间过长，使热继电器在启动过程中动作；操作频率过高，使热元件经常受到冲击。重新调整整定值或更换适合的热继电器解决。

热继电器不动作。这种故障通常是电流整定值偏大，以致过载很久仍不动作，应根据负载工作电流调整整定电流。

热继电器使用日久，应该定期校验它的动作可靠性。当热继电器动作脱扣时，应待双金属片冷却后再复位。按复位按钮用力不可过猛，否则会损坏操作机构。

凡有触点动作的电压电器主要由触点系统、电磁系统、灭弧装置三部分组成。也是检修中的重点。

触点的故障一般有触点过热、熔焊等。触点过热的主要原因是触点压力不够、表面氧化或不清洁和容量不够；触点熔焊的主要原因是触点在闭合时产生较大电弧，及触点严重跳动所致。

检查触点表面氧化情况和有无污垢。触点有污垢，已用汽油清洗干净。

银触点的氧化层不仅有良好的导电性能，而且在使用中还会还原成金属银，所以可不作修理。

铜质触点如有氧化层，可用油光锉锉平或用小刀轻轻地刮去其表面的氧化层。

观察触点表面有无灼伤烧毛，铜触点烧毛可用油光锉或小刀整修毛。整修触点表面不必过分光滑，不允许用砂布来整修，以免残留砂粒在触点闭合时嵌在触点上造成接触不良。但银触点烧毛可不必要整修。

触点如有熔焊，应更换触点。若因触点容量不够而造成，更换时应选容量大一级的电器。

检查触点有无松动，如有应加以紧固，以防触点跳动。检查触点有无机械损伤使弹簧变形，造成触点压力不够。若有，应调整压力，使触点接触良好。触点压力的经验测量方法如下：初压力的测量，在支架和动触点之间放置一张纸条约0.1mm其宽度比触头宽些，纸条在弹簧作用下被压紧，这时用一手拉纸条。当纸条可拉出而且有力感时，可认为初压力比较合适。终压力的测量，将纸条夹在动、静触点之间，当触点在电器通电吸合后，用同样方法拉纸条。当纸条可拉出的，可认为终压力比较合适。对于大容量的电器，如100a以上当用同样方法拉纸条，当纸条拉出时有撕裂现象可认为初、终压力比较合适。

以上触点压力的测量方在多次修理试验中效果不错。都能正常进行，如测量压力值不能经过调整弹簧恢复时，必须更换弹簧或触点。

由于动、静铁心的端面接触不良或铁心歪斜、短路环损坏、电压太低等，都会使衔铁噪声大，甚至线圈过热或烧毁。

(1) 衔铁噪声大。修理时、应拆下线圈，检查、静铁心之间的

接触面是否平整，在无油污。若不平整应锉平或磨平；如有油污要用汽油进行清洗。

若动铁心歪斜或松动，应加以校正或紧固。

检查短路环有无断裂，如断裂应按原尺寸用铜板制好换止，或将粗铜丝敲打成方截面，按原尺寸做好装上。

(2) 电磁线圈断电后衔铁不立即释放。产生这种故障的主要原因有：运动部分被卡住；

铁心气隙大小，剩磁太大；弹簧疲劳变形，弹力不够和铁心接触面有油污。可通过拆卸后整修，使铁心中柱端面与底端面间留有 $0.02-0.03\text{mm}$ 的气隙，或更换弹簧。

(3) 线圈故障检修。线圈的主要故障是由于所通过的电流过大，线圈过热以致烧毁。

这类故障通常是由于线圈绝缘损坏、电源电压过低，动、静铁心接触不紧密，也都能使线圈电流过大，线圈过热以致烧毁。

线圈若因短路烧毁，均应重绕时可以从烧坏的线圈中测得导线线径和匝数。也可从铭牌或手册上查出线圈的线径和匝数。按铁心中柱截面制作线模，线圈绕好后先放在 $105-110^{\circ}\text{C}$ 的烘箱中3小时，冷却至 $60-70^{\circ}\text{C}$ 浸1010沥青漆，也可以用其他绝缘漆。滴尽余漆后在温度为 $110-120^{\circ}\text{C}$ 的烘箱中烘干，冷却至常温后即可使用。

如果线圈短路的匝数不多。短路点又在接近线圈的用头处，其余部分完好，应正即切断电源，以免线圈被烧毁。

若线圈通电后无振动力学噪声，要检查线圈引出线连接处又无脱落，用万用表检查线圈是否断线或烧毁；通电后如有振动

和噪声，应检查活动部分是否被卡住，静、动铁心之间是否有异物，电源电压是否过低。要区别对待，及时处理。

取下灭弧罩，检查灭弧珊片的完整性及清除表面的烟痕和金属细末，外壳应完整无损。

灭弧罩如有碎裂隙，应及时更换。特别说明一点原来带有灭弧罩的电器决不允许在不带灭弧罩时使用以防短路。

常用低压电器种类很多，以上是几种有代表性的又是最常用的电气故障的一些方法及其要领，触类旁通，对其它电器的检修具有一定的共性。

本人调入北仑合运班以来，先后参加了9个110kv变电所的投产及验收工作和多座的35kv变电所投产工作，以上为本人的工作总结。

技师工作总结篇二

几年前通过在外打工的经验了解到电焊工在社会上的重要地位，而且从事这方面工作的员工工资待遇比白领的要高，从而看到了电焊工未来广阔的前景。

于是在20xx年经过湖北创业技能培训学校的相关培训及其考试获得了电焊工职业资格证书并熟练地掌握了各种焊接方法和各项操作规程。了解焊条的种类选用及保管、焊接设备的型号及用途、焊接接头的形式、焊缝的形成原理焊接的位置（平焊、立焊、横焊、仰焊）及焊接工艺参数（焊接电流、电弧电压、焊接极性、焊接速度等）的选择、焊缝布置和焊件结构、气焊工艺和切割过程、常用金属材料的气焊和气割、氩弧焊原理、设备使用及焊接技等理论知识。

在20xx年进入了武汉某大型的机械公司，因为之前在湖北创业技能学校这方面的实践操作很多，因此也加深了对电焊工

各方面的操作技能让我刚进入公司不久便取得了优异的成绩，成为了公司的技术操作师。从事多年后我认为作为一名焊工技师，就要不断创新和推广新的焊接方法，为公司提高产品质量和工作效率，降低劳动强度，减轻手工焊有毒烟尘对焊工的伤害。

生活中我是个勤奋好学的人，大概就是因为如此□20xx年被公司派往深圳某机械厂学习为期一年的电焊工的焊接工艺及co2操作技术的研修。到目前为止，我能进行焊条电弧焊、氩弧焊、气焊□co2气体保护焊、埋弧焊五种焊接操作。为了证明自己的能力□20xx年以来多次参加了我公司新产品试制过程中的焊接工作，大胆提出来了自己的方案，经水压试验，焊接合格率达到满意数据。后来经过自己的努力，编制了一套完整的焊接工艺，从而为公司制造产品参考利用，降低了公司的生产成本，为公司带来了很大的效益，不久公司便提携我为技术总监。在公司近几年的磨练中我一直勤劳肯干，焊接质量稳定、优良，让我感受到了人生的意义。今后我将不断地进取和创新，不仅干好自己的本职工作，而且要做好传、帮、带等工作，充分发挥自己的才智，为企业多作贡献，使企业的焊接水平得到进一步的提高，为公司为社会带来更多更好地利益。

现在电焊工的就业前景非常广泛，加上这方面的人才非常缺乏。因此我建议对此感兴趣的人士可以从事这方面的工作，我想它一定能给我们带来一份很好的收益。

技师工作总结篇三

本人从事电焊工十七年，一边学习，一边工作。工作中尽心尽力，在工作中能做到安全文明生产，未发生一起大小事故。积极专研业务、，不断提升自己的专业水平，为企业的发展做出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和先进标兵。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了CO₂保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书。抚顺铝厂电解槽的扩建、通辽铝厂电解槽的扩建、霍林河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2、20xx年来到通辽锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等。20xx年来到霍煤碳素后在通辽市技校高级焊接班学习理论和实践操作。20xx年经理论和实践考试合格，取得三级资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3、20xx年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程。20xx年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能。20xx年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。

在十几年的焊接工作中，自己总把安全放在第一位，严格安全操作规程，不断提高安全意识，确保安全生产。电焊工有着潜在的危险、如砸伤、撞伤、刺伤、烫伤等，有时在高空作业，危险性更大，如果防护不当，不但工作不能完成，而

且会给自己和公司带来不必要的损失，甚至更大的损失。在平时工作中我认真总结，在安全方面积累了经验，主要表现在以下几个方面：

(1)是电击：焊接或切割工作中可能造成电击的设备包括，照明灯及各种电动工具。首先要注意设备，机具及动力配置是否安全，合格。其次要保持干燥并定期进行保养。

(2)是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线，红外线等。其辐射易造成人体眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头盔和面罩，工作处放挡板，以免伤及他人。

(3)是烟气污染：烟气主要来源于母材，涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此，焊接时要确保通风，以免烟气滞留。

(4)是火灾和爆炸：由于焊接是使用电源，热源等，防护不当易引发火灾和爆炸。因此，在焊接工作中，注意防范在焊接和加热过程中喷溅出的火花，溅渣等是有导致火灾或爆炸的危险。必须配备必要的消防器材。

由于我十几年来在安全上措施得力，不论是高空作业，还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全事故，为企业赢得了效益。

1、爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，对工作兢兢业业。个人利益服从全局利益，服从领导，听从安排，当好企业的后勤兵，做好服务。对工作要精益求精，不厌其烦。有时要牺牲自己的休息时间，只要工作需要，自己就要立即行动，工作就是命令，不能有任何的条件可言。

2、在平凡的工作岗位上，去努力实现自己的人生价值。自己

从参加工作以来，一直从事焊接工作，可以说把理想、青春都献给了电焊这一行事业。曾今也有过困惑迷惘，也动摇过。经过领导和同志们的帮助，从新认识了这一职业。一个人的价值取向决定人的奋斗目标，心有多大，舞台就有多大，这就是实现人生价值的努力所在。我的价值观可以用一句话来概括：就是站好每一班岗，做好每一件事，把自己所学的知识与企业的建设相融合。

3、为企业的发展服务，扎根本职工作，忠于本职工作，做一个爱岗敬业的好职工，要珍惜自己的本职工作，对工作尽职尽责，一丝不苟，忠于工作。把个人的利益与企业的并集益相统一，处处为工作着想，事事从企业的利益出发，积极干好自己的本职工作。争创“一流服务”，在平凡而普通的岗位上，去努力实现自己的人生价值。

回首过去，尽管取得了一些成绩，但与发展中的社会相比，差距甚远。我必须进一步努力学习，专研业务，不断提升自己的思想和业务素质，干到老，学到了，把现代的科学文化知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自己的本职工作再上一个新台阶。

技师工作总结篇四

首先感谢各级领导关心，我于20xx年取得了高级技师资格，同年被聘任为设备车间机修钳工高级技师。能在高级技师平台上发挥作用。聘用期中，不断的努力学习，认真工作，提高设备维修质量、防止安全隐患、解决技术难题，做好传、帮、带的工作。

一、提高服务意识，认真完成任务

在任职期间的工作中，能够服从上级领导的工作安排，遵守各项劳动纪律、规章制度。敬业爱岗，履职履责，能够将安全意识和技术工艺进行有机结合，能够在各级领导的正确指

引下，完成分配的各项工作任务，积极帮助职工稳定思想，立足本岗及带领身边职工做好设备维修工作。自己在工作中出现不足之处时，也能正视领导、同事提出的宝贵意见，虚心接受加以改正缺点和完善不足。

二、提高技术水平，增强工作能力

为了不断提高工作能力，常带头攻关解决设备维修中遇到的故障难题。遇到自己也不清楚的问题时，就用下班时间查资料、学原理，弄清学懂后，再在现场的工作实践中做好故障分析与处理，与同事们共同进步。任职期间共获得6项技术革新成果。为把各项工作做得更好、更稳、更扎实。在完成领导安排的工作后，对重点设备加以巡查。如：不落轮车轮车床在轮缘加工时出现轴向窜动的惯性问题，在经过现场跟踪检查，发现系统油压不稳问题，而且温度较高。通过分析，找准故障点后，解体叶片泵清除叶片上的积碳，迅速恢复叶片泵的工作性能，故障得到及时处理，恢复设备正常运转。使维修人员知识得到了提高，同时也增强了自己的工作能力。

三、发挥技师作用，进行技能传授

在路局、段、车间领导的关怀和培养下，先后被聘为首席技师、段兼职教师、局兼职教师。担任铁道部全路机务系统职业技能大赛的裁判员。完成新进人员培训班人员进行钳工基础讲座授课。进行师带徒合同签订，并在合同期满后能够达到合同要求。感谢局里组织的兼职教师培训，段及车间给了我培训的机会，我学到了不少知识，运用了所学知识呢，讲授效果也得到了提升。

四、回顾工作成绩，蓄力再攀高峰

20xx年4月获得“春运质量明星先进个人”。同年12月在段上被评为“防洪先进个人”。成绩属于过去，感谢段级、车间对我工作的肯定，今后需要加倍努力工作。

五、下步工作打算

前期，尽管有了一定的进步和成绩，但在一些方面还存在不足，个别工作做得还不够完善。在以后的工作中加以克服，不断提高自己的工作能力，加强工作责任感。希望各位领导、同事能作为我的一面镜子，帮助我指出不足。我将继续加强学习，加倍努力不断地完善自我，提高个人的专业技能，加强业务水平，更上一个台阶，发挥好传、帮、带的作用。

技师工作总结篇五

也许是从从小就喜欢动手的性格，养成了我好动的习惯。20xx年年高中毕业后，我就选择了工程机械——筑路机械操作这一行当，开始了我的职业生涯。对我来说，这不仅是我要学的生存技能，而且是我矢志追求的、要学好学精学出名堂的目标，也是实现个人人生价值的具体体现。为了这个平凡的理想，我一直在默默地践行着，一步一个脚印，不断朝着理想的目标迈进。虽然我工龄不长，但参加过晋城——长治、太原——长治、离石——军渡、忻州——保德等多条高速公路的建设；虽然我文化程度低，但我干一行爱一行，在公司创造了多个第一，如学习挖掘机时间最短、操作的挖掘机品种最多、带的徒弟最多、能操作多种土石方工程机械最年轻的操作手等；虽然大家都说干机械是脏、累、差的下等活，但我可把他视为香饽饽，视之为生命一样热爱，多次获单位年度“优秀机械操作手”称号。20xx年年11月获山西省交通厅“全省交通运输行业技术能手”称号。20xx年年2月获交通部“全国交通技术能手”称号。20xx年年3月获山西省政府“三晋技术能手荣誉”称号。我始终以“服务工程、多快好省、学传帮带、提高技艺、精心操作、安全第一”作为自己的工作准则，严谨务实而不乏创新，尽最大努力做好本职工作。下面就近五年的工作总结如下：

作业的领头雁，而我作为这个雁的指挥者，应以怎样的姿

态去迎接这个挑战，战胜这个任务，是我必须考虑的首要问题。为此，在思想认识上我首先摆正位置，调整心态，暗下决心，并在班组中提出了“是怂包是好汉就拿土石方任务来看看”的口号，给全班鼓舞士气，增加干劲；在施工中，我率先垂范，总是利用空闲时间提前做好挖掘机的保养工作，设备所需的油、水、电、液等做到出车前检查并准备就位，工作期间充分利用自己的五官，察觉机械的异常情况，每一个细微的变化都在我的掌控之中，收车后，坚持做好挖掘机的自检自查，对使用了一天的机械进行必要的全面保养润滑，使劳累了一天的设备得到彻底的休养，最大限度发挥机械的效率，另外还要对车辆的行走便道进行整修，确保车辆的安全行驶与运行速度，提高作业班组的工作效率；同时还积极与技术员、施工队长沟通交流，积极献计献策，其中有施工实际方面的，如车辆行驶路线规划、便道的整修压实、车辆的维修保养等；有施工组织方面的，如测量放线、质量检验等；还有施工管理方面的，如职工生活的安排、奖惩制度的制定、后勤的服务保障等，通过这一系列的措施、办法，整体工作效率得到提高，目标任务比计划提前10天完成，得到项目部和建设单位的好评，取得了阶段性的胜利，本人也获得20xx年年度“劳动模范”、“优秀机械操作手”的荣誉称号。

工作的过程是加强学习，提高个人素质，增长理论知识，增强建设社会建设本领的过程。首先，自觉加强政治理论和“八荣八耻”学习，进而树立正确的社会主义荣辱观，提高自己的政治素质，保证自己在思想和行为上始终与党中央保持一致，做一个有理想、有文化、有道德的合格公民。其次，特别注重业务知识学习，一方面通过购买书籍、视频资料等增加自己的知识，扩展自己的视野，充实机械基础常识，掌握不同机械的性能及使用要求，提高自己操作维护设备的水平。据统计，五年来，共购买小松、卡特、现代、沃尔沃、利勃海尔等挖掘机使用、操作维护保养手册10余本，并对各种不同机型进行比较，记录读书笔记4本，从理论上提高了我对不同挖掘机性能的了解。另一方面，我虚心向同事、师傅

和高级技术人员请教，请教实际问题，学习大家对机械故障的处理经验，同时自学电脑与网络的基本知识，通过网络学习，通过自己多看多问多听多想和多做，使自己的业务水平不断提高，从最初参加工作时对机械常识一无所知，到现在已对挖掘机的机械构造熟悉，能独立使用零件图册，对挖掘机性能了如指掌，对压路机、平地机、装载机等机械的构造也基本掌握，并能熟练、独立的对挖掘机进行一、二、三级保养，还和机械队技术员一起制定挖掘机保养、操作规程，大大方便了机械设备的使用管理，对机械使用、维护、保养的技术技能已发生了质的飞跃。

工作的过程是一个理论联系实际不断实践提升自己业务能力的过程。从参加学徒时的第一台小松pc200挖掘机到承担该挖掘机大修后的走合期保养维护任务，从一名学徒工到替补队员、到主力队员，直至独立承担价值200余万元的利勃海尔r944挖掘机的主操作手，一步一步挑起公路建设的冲锋大旗，从主车司机到班组长，承担各类新购大型挖掘机的走合保养、安装调试，指导全处各种挖掘机的定期维护保养，协助修理技师解决各类疑难症状，只要有挖掘机出现的地方，就少不了我的身影，所操作挖掘机械的完好率总会比其他同类产品要高，维修费用要低，确保了机械的正常运行，确保了各项生产任务的圆满完成，使自己的理论知识在实践中得到了很好的应用，业务能力得到了不断提高，为企业的发展做出巨大贡献。20xx年年10月，我参加了全国交通运输行业“厦工杯”筑路机械操作手技能竞赛，取得挖掘机竞赛项目第一名，这就是对我多年工作的最好证明。

工作的过程是一个传业授技，为师带徒育人的过程。“一花开放不是春，百花盛开春满园”。我不仅自己技术过硬，还热心带徒，倾心育才，为企业长远发展，发挥自己的光和热。我先后带过5名徒弟，并在实践中总结了一套“两心”、“三勤”的“学徒心法”，即对技能学习要专心、用心；实际操作要“嘴勤”、“手勤”和“腿勤”。对自己所带的每个徒

弟都坚持做到：循循善诱，言传身教，既教业务技术，又带做人品格。我所带的徒弟中，有的已经走上单位技术管理岗位，有的已成为单位的生产骨干。岁岁桃李芬芳，年年后浪逐前浪，我用心血和汗水，为企业蓄积了充足的后备人力资源。

无论是推土机、装载机还是挖掘机，在公路工程施工领域都划为土石方机械类，因为它能翻山越岭、跋山涉水、填平沟壑、整修道路，是公路建设事业的开路先锋，作为挖掘机操作手的我对此深有体会。每有新的项目开工，首先进场的设备就是土石方机械，当然更离不开挖掘机，在自然地理环境极其危险的情况下，如何当好开路先锋，是摆在我面前的首要问题。我深知这是一个充满挑战和风险的岗位，我的每一个举动不仅仅关系个人安危，而且也直接关系到公司财产及广大施工作业人员的生命安全，所以在工作中我始终以战战兢兢、如履薄冰、如临深渊的心态，坚持“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，敬畏生命、敬畏责任、敬畏制度，切实遵守操作规程，提高操作水平，确保公路施工顺利进行。五年来，未发生一次安全事故□20xx年年度获山西省公路局劳动模范荣誉称号。

经过多年的摸爬滚打，本人在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我将坚定理想信念，努力不断追求进步，争取更大成绩。

技师工作总结篇六

时光荏苒，岁月如梭，转眼20xx年的工作即将接近尾声，我们又迎来了崭新而充满希望的20xx年，回顾过去的一年，在车间领导的关心和指导下，各项工作画上一个圆满的句号，

现将本人的工作总结汇报如下：

认真学习局、段下发的各种文件精神。积极参加班组每周组织的政治学习活动，学习各种规章制度，始终牢记“安全第一”的思想，在工作中，严格要求自己，努力上进，积极探索，不断给自己充电，提高技术水平，真正发挥技师在工作中的光和热，与班组同志团结协作，攻难克坚，为铁路事业默默无闻的做出自己的贡献。

1、在工作中能做到认真工作，不擅离工作岗位，爱岗不脱岗，不乱作为。提高安全意识，严格遵守安全操作规程，在设备维修操作中，严格按照操作规程作业。

2、做好电气设备和线路维修保养，做到定期检查及时维修，保障电气设备的正常运行，认真完成必要的巡检维修和各种计划修任务，使电气设备及线路保持良好的工作状态。

3、作为一名倒班人员，能严格要求自己，有强烈的责任心，深感夜班工作的重要性，在工作中经常会遇到一些突发设备故障。如：转车盘使用中突然断电，我及时排除故障，保障机车的正常运行。在工作中诸如此类的设备故障会经常遇到。再如，辅修库内吊车在使用过程中突然断电，导致吊车工作中断，无法使用，我迅速查找故障点，由于吊车工作中产生振动，滑线托与滑线分离，我及时将故障滑线托重新安装固定好，并检查其他滑线是否异常，重新试车后，无异常，恢复正常使用。

4、积极发挥在工作中的榜样示范作用，身体力行，作为一名工人技师，帮助班组中年轻的新同志解决技术难题，提高他们的业务水平。

以上是我的工作汇报情况，我深知在工作中会有一些疏忽和不足之处，恳请各位领导不吝批评指正，在以后的工作中，我会取长补短，以百倍的信心千倍的热情投入到工作中去，

努力学习，刻苦钻研，用知识武装自己，与时俱进、开拓创新，充分发挥工人技师在工作中的作用。

技师工作总结篇七

我于1991年9月份开始到汾矿集团发电厂从事锅炉运行的工作，这么多年来，在各级领导以及同志们的帮助指导下，我以满腔的工作热情踏实工作，思想上积极要求进步，工作上兢兢业业、勤勤恳恳，得到厂领导和工人的认可，多次被评为先进个人。回顾这些年的工作，概括地总结如下：

一、努力学习锅炉理论知识，积极参加技术革新活动。

我全面系统的了解锅炉的结构和原理及操作规范，从而打下了深厚的理论和实践基础。我充分利用锅炉停炉检修的机会，对每一个结构，都仔细研究其功，努力钻研业务知识，充分利用学过的理论知识结合实际工作进行小革新、小发明，参与改进和制作多件生产工具，工作中，我发现循环流化床锅炉省煤器磨损严重，根据其他单位的经验及相关的理论资料，建议改造省煤器的光管为螺旋翅片管，减少了管排数降低了运行风速，从而减少了省煤器的磨损，延长了运行周期，确保了锅炉的安全运行。在此基础上，我还善于思考、勤于动脑子。随着技术业务的逐步提高，凭着高度的责任心同志们的一直好评和普遍赞誉。

刻苦钻研技术业务，不断提高自身素质，从锅炉布到锅炉的操作运行维护，再到锅炉的检修，一步一个脚印，积累了丰富的经验。

须做到工作事事有人管，人人有专责，办事有程序，检查有标准。作为锅炉操作工，我的主要任务就是做好日常生产工作和解决突发事件，几年来我坚持每天上班都会提前十多分钟到达主控室了解上个班的运行情况，以便做好接下来一天的工作计划，同时针对一些可能发生的情况做好事故预想，

做到心里有数，遇到情况才不会慌乱，有条不紊的去解决，才能减少事故造成的损失不使事故扩大。运行记录是检测锅炉安全运行和查找故障原因的重要依据。所以平时我都认真工整的填写，字迹不能潦草，不能有任何应付差事的心里，定期汇总，也是作为停炉检修的重要参数和依据。平时监盘更是要仔细认真，在平时监盘的时候，我注意各个参数的变化，积极总结规律，发现异常及时了解情况然后做出准确的解决方案，锅炉是一个复杂的系统，任何一个变化都与上下游系统有千丝万缕的联系，所以一切操作都得联系沟通其他专业通过合作才能完成，只有如此才能确保机组的安全稳定运行。经过几年的努力，我现在能正确分析运行工况的变化，及早发现事故的前兆，及时采取必要的措施，防止事故的发生和正确及时处理事故。对于日常巡点检和定期切换我非常重视，巡点检及定期设备切换是保证机组的安全稳定运行的重要保障，尤其是巡点检方面是发现问题前兆保证设备正常运行的关键，所以平时无论是严冬还是酷暑，是刮风还是下雨我都坚持每天至少一次到各台锅炉炉顶去转一圈，通过眼看、耳听、鼻闻、手摸以及利用仪器测量等各种途径了解各个设备的运行工况和排查存在的跑、冒、滴、漏等问题，及时上报车间并提供一些技改整修建议使问题得到处理解决，也正因为我厂及车间组织的各项安全隐患的排查工作，我所排查出的安全隐患和设备缺陷数量名列前茅，得到了领导的肯定。日常操作和定期切换我都要严格按照操作规程和相关技术规范严格进行，避免习惯性违章的行为，工作这么多年了，自己有丰富的经验，但是锅炉专业是在高压环境下作业，属于高危行业，如果仅凭经验想当然的操作，可能一时没事，但长期如此必将导致严重后果，所以在思想上我严格要求自己，时刻提醒自己安全第一，操作规程和技术规范都是前辈们用心血总结出来的精华，虽然看似繁琐了一些，但都是人身安全和设备稳定运行的保障，所以一定要按要求的步骤一步步进行操作，并做好相关记录，确保绝对安全。下班的时候做好交接班工作，和下个班的同事说明本班的一些主要操作和存在那些缺陷，做到安全交接，不留任何事故隐患！随着技术的日益积累，我技术水平逐步提高，依靠过硬的技术

业务素质，结合学过的书本知识，多次被评为先进工作者、安全标兵等光荣称号。

努力学习新知识、新技术，解决生产中遇到的新问题我深知求知的道路如逆水行舟、不进则退，必须与时俱进，才能适应电力行业新形势的发展要求。

近两年，我厂锅炉操作改造为dcs系统，我利用业余时间，千方百计的搜集这技术资料，并根据现场实际情况，对锅炉dcs系统进行了提出合理化建议，使它能够更换的适应我厂的情况。同时活学活用，把学到的知识运用到实际中来。

新技术、新知识的发展日新月异、突飞猛进，今后的工作任重而道远。我平时对自身的要求甚严，做事一丝不苟。不断地学习锅炉的知识，努力通过各种渠道学习司炉工作的技能技巧，认真研究，把所学的用到实际工作中去。不断完善的操作制度，不断创新的工作方法，不断积累的管理经验、不断跟进的技术改造。多年以来，我在学习和工作中逐渐成长、成熟。我清楚自身还有许多不足之处，如组织管理能力不足，与人沟通水平有待提高。今后我将不断完善自我，努力做到以下几点：

- 1、充分发挥自己的优势，不能只局限于烧好锅炉，还应学好其他专业，争取早日成为全能值班员。
- 2、自觉加强学习，向专业理论知识学习，向周边的有经验的技术人员学习，取长补短，逐步提高自己的理论水平和实际操作能力。
- 3、继续提高自身素质，强化安全意识，努力使自己成为一名更优秀的员工。

只有不断的加强业务学习，与世俱进，才能提高自己的技术素质和业务素养，逐步提升个人职业技能。