

2023年检修工作总结个人(大全10篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

检修工作总结个人篇一

20xx年8月2日至16日，我带领8人前往热电厂协助工程安装公司参加3#4#锅炉、汽轮机、脱硫除雾器检修，除张思源因工作原因留在矿冶热电，其余人员安全返回热电厂实习基地，现将这次检修工作总结如下：

热电厂概况：矿冶热电共有四台540吨燃煤锅炉、四台150mw汽轮发电机组、四台主变、四台电除尘、四台脱硫吸收塔、三座灰库。这次检修的目的主要是3#4#锅炉、汽轮机一二类缺陷的消除及需进行设备技术改造、阀门内漏需进行研磨等工作。

- 1) 3#4#机三抽至外送蒸汽管道加装盲板
- 2) 3#4#炉引风机轴承改造
- 3) 除雾器变形,脱落的物件的清理;除雾器冲洗水管线预制与更换
- 4) 凝结水再循环调节阀
- 5) #3机中压导汽管法兰堵漏
- 6) 三段抽汽至除氧器电动门(除氧器层)

- 7) 低压缸喷水减温电动门检查
- 8) 除氧器溢流电动门、除氧器事故放水电动门
- 9) 定排手动门甲侧、乙侧、 电动门甲侧、 乙侧检查
- 10) 左侧再热器减温水电动门、左侧再热器减温水调节门、右侧再热器减温器调节门
- 11) #4机a给水泵再循环电动门内漏严重
- 12) #4机b给水泵自由端本体大螺栓滴水
- 14) 3#4#炉汽包水位计更换
- 15) 2#高加壳侧疏水一次门
- 16) 4#低加壳侧疏水手动门
- 17) #5低加壳侧疏水手动门
- 18) 高排逆止阀前疏水手动门
- 19) 排汽装置热井补水电动调节门1
- 20) 三抽至除氧器电动门（除氧器层）
- 21) 3#4#锅炉给水操作平台疏水一,二次门.
- 22) #3机中压缸下部保温有漏水
- 23) #3机真空泵补水总管带压堵漏恢复
- 24) #3机一抽逆止门后疏水管道带压堵漏恢复

- 25) 3#4#炉汽包人孔门检查、#3炉汽包内部检查
- 26) 凝补水箱内部检查清理
- 27) 润滑油冷油器清理
- 28) 给水泵工作油冷油器清理
- 29) 给水泵润滑油冷油器清理
- 30) 给水泵及前置泵滤网清理
- 31) 主油箱滤网检查
- 32) 安全阀检查校验工作
- 33) 除铁过滤器内部检查
- 34) #3机除氧器左侧安全阀阀芯漏水
- 35) 3#机#2高加汽侧安全门门杆泄露
- 36) 3#吸收塔循环泵a入口电动门处塔体漏浆
- 37) 3#吸收塔循环泵c入口电动门处塔体漏浆
- 38) #3机a给水泵取样手动门滴水锅炉专业
- 39) #3炉捞渣机乙侧上水封放水阀阀后管内堵塞
- 40) #3炉b一次风机暖风器漏水
- 41) 3#吸收塔射流泵b出口手动门内漏
- 42) #3吸收塔循环泵b入口电动门机械卡涩

43) 渣船上下水封改造

44) 磨煤机出口粉管更换

45) 水位计放水改造

技术改造15项，检查项目70项，内漏阀门46个，带压堵漏11个，一二类缺陷37项，其中脱硫吸收塔除雾器的检修、给水泵检查及引风机轴承改造、三抽加装盲板、锅炉、汽机电动头的拆卸与回装，工作量较大，耗时较长，登高作业、动火作业、吊装作业互相交叉作业，安全风险较大。

（一）安全教育培训

进入检修现场前，首先组织员工进行电力安全工作规程知识的教

育和培训，提高他们的安全意识，树立安全大于一切的思想。其次，发放劳动防护用品，让员工佩戴好安全劳动防护用品（正确佩戴好安全帽，工作服，劳保鞋，耳塞，防尘口罩，手套）做好职业健康卫生防护。

（二）检修人员安排

1、饮食卫生方面

保证员工按时就餐，有充足的精力和体力投入到检修工作中，每天督促员工清洗工作衣服，保持良好的精神风貌。

2、住宿方面

按人数分别安排好宿舍，与托克逊热电厂在矿冶热电检修实习人员沟通交流，按属地管理原则，统一安排，服从管理，遵守中泰矿冶公司的一切管理规定和要求，打扫房间卫生，整理床铺，防止蚊虫叮咬。提醒员工遵守作息时间，养成良

好的生活习惯。

（一）安全管理

首先，在上班前和工作结束后，及时清点人数，防止人员迟到早退，与此同时保证员工的人身安全。根据每天工作票签发和终结情况，全面掌控现场检修作业点，随时到各个检修工作地点检查人员工作情况，做好登高作业、动火作业、吊装作业、入罐作业的安全监督，检查各项作业安全措施落实情况，确保各项作业安全进行。对加班抢修工作，随时了解加班人数、加班时间，及时和员工交流沟通，确保人员思想稳定和精神状态良好。

（二）检修现场监督

1、随时到检修现场，查看员工是否遵守安全管理规定，是否佩戴好安全防护用品，检修现场拉警戒带进行隔离，检修现场有动火作业时，对油箱及油管路进行有效隔离和加强防范，配备足够数量的消防灭火器材，防止发生人身和设备事故。

2、做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。例如法兰垫子如何制作，哪些情况下用齿型垫，哪些情况下使用金属石墨缠绕垫。熟悉了解和掌握各个设备的检修工艺流程和方法。

3、严格要求员工认真执行“应修必修、修必修好”的原则，对检修设备进行仔细的检查与维修，并要求员工一定要认真负责，将每一项检修工作的责任都落实到个人。

4、充分发挥检修人员的主观能动性和积极性，根据检修的情况及出现的问题，有针对性的、有重点的向老师傅请教，了解设备结构，熟悉和了解每台设备的检修工艺，熟悉更换的各种材料的材质、规格型号，总结检修设备易出现的缺陷问题，熟练使用检修工、器具，（手拉葫芦、电动葫芦如何使

用，如何起吊设备，塞尺、游标卡尺的正确使用方法，活动扳手、梅花扳手、开口扳手、榔头等常用检修工具的使用，以及如何进行对轮找正），逐步提高检修工艺水平。

检修工作总结个人篇二

秋雨中□20xx年我矿的停产检修工作圆满结束了，历经半个月的时间，在机电矿长和两位机电副总的领导下、在各兄弟单位的大力协助下，新集一矿皮带队的检修工作同样凯歌高奏。作为煤矿运输大动脉的新集一矿皮带队肩负着全矿的原煤生产运输任务，遍布井下的八条原煤运输系统，犹如人体的动脉一样，每天将工作面的煤炭源源不断地运往装载硐室，完成矿交给的使命。

纵观此次停产大修，正如这桂花飘香的季节一样，我队同样收获颇丰，从停产检修所需设备、配件、材料的计划购置，到检修人员的有效合理的组织调配，每个环节都要经过十次、百次的酝酿、推敲，力求将整个准备工作做到尽善尽美。所以能在整个施工过程中，皮带队队长带领皮带队所属检修人员，使得整个停产检修工作按原定计划井然有序、有条不紊的进行，全过程中实现了安全、高效、精干、务实的工作作风，体现出我队广大干群，努力拼搏，无私奉献的新集精神。

力皮带系统带面的更换（更换带面2300米）以及传动部卧底重新找正；—450南东翼一部皮带系统机头部的更换（安装二队施工，皮带队配合并监管工程质量）、机头电控系统的改造、皮带中段“h”架、纵梁的更换（计划更换“h”架85架，纵梁50根，实际完成更换“h”25架，纵梁20根）；—450南东翼二部皮带机头涨紧小车的更换，机尾的重新安装；—580平巷皮带机头涨紧部以及机尾滚筒架和给煤机的烧焊加固；—550西三上运皮带系统的整体改造（将原有普通胶带更换为强力皮带，中煤三建施工皮带队配合并监管）。

整个检修过程中，皮带队克服了种种困难，本着一要安全，

二要质量，三要进度的总体工作思路，严格要求每位职工按规程措施作业，整个检修工作没有任何破皮伤事故发生。

才认识到，矿是我们赖以生存的矿，队是我们工作生活的队，我们才是煤矿的主人，系统的安装不是我们帮别人，而是别人在帮助我们。认识到这一点后，我队充分发扬会战精神，在人员不足的情况下，精心组织，合理利用工时，争分夺秒努力将每道工序向前赶，终于按时完成了该系统的改造工作；其次是对突发情况准备不足，特别是当我队一些主干力量进驻西三皮带安装以后，人员调配一度有些乱，出现了一些临时排班的现象，从这一点上暴露出我们对人员所能完成工作的“量”没有掌握到位，在今后的工作中一定要加强；再有就是技术的积累不到位，看是检修人员不少，可是真正能挑大梁的不多，甚至有些机电工处理不好所辖区域的机械或电气设备的基本故障，这是我们的一大隐患，在今后的工作中我们必须加强专业技术方面的培训学习考核工作，将“不换思想就换人，没有进步就换岗”的工作准则严格执行下去。

总之通过此次停产大检修，我们收获甚丰，这其中无论是成绩还是不足都将是今后工作的动力，成绩我们将继续珍惜，不足我们将全力改进，争取在今后的工作中再接再厉，做好主运系统的检修工作，为我矿的安全生产保驾护航。

检修工作总结个人篇三

公司十月份停产检修，现就公司本月主要安全工作总结如下：

1、公司未发生安全生产事故。

2、隐患排查执行情况：本月安全大检查两次，查出安全隐患24条，已整改21条，剩余3条未到整改时限，隐患整改率88%。

1、公司出台《关于做好中秋、国庆“双节”期间安全生产工

作的通知》，对节日期间公司安全生产工作进行了安排部署和落实，一是对厂区消防系统、疏散通道、安全出口畅通情况进行检查，确保了公司消防设施完好有效，各类通道、出口畅通无阻；二是落实“雨季三防”安全措施，对装置区、罐区、围堰、事故水池、地沟、雨水井、排水沟等进行全面检查，发现隐患及时进行了整改和消除；三是对公司应急器材物资的配备和应急队伍应急准备工作情况进行了细化和完善；四是对节假日期间的特殊作业提级管控，对入厂的危化品车辆按规定进行安检，对于审查不合格的车辆一律不得入厂进行充装，同时要求遇雷雨等恶劣天气任何危险化学车辆不得进入公司厂区；五是组织各专业人员进行了国庆节前安全大检查、危险化学品储罐安全自查以及危险化学品安全自查等工作。

2、公司将安全生产“三年行动”、“三零”以及“四大”专项整治活动相结合，对照《安全生产专项整治三年行动任务清单》的要求，彻查彻整安全风险隐患，及时解决专项整治行动中出现的的问题，按要求完成隐患闭环管控。公司落实了每日安全风险研判和公告，按时向预警系统进行了报送。

3、按照《安全检查计划》，各部门、车间实施了各类安全检查，所查隐患全部下发《隐患整改通知单》，限期整改，确保隐患闭环。根据《重大危险源自查表》要求，公司组织进行了重大危险源第二轮自查，配合应急局完成了重大危险源第二轮交流检查。

4、根据《关于安全绩效考核办法的通知》，公司对各部门落实了安全绩效评定和考核。公司严格执行《“三违”安全管理办法》，建立“三违”人员惩戒台账，本月对涉及一般“三违”的员工进行了教育、通报和考核。

5、公司全系统停产检修。检修前，公司成立检修指挥部，指挥部下设各专业小组，提前召开了检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化安全检修方案和安全技术措施，跟踪材料

备件到货情况，检修工器具准备情况等，并组织参检人员对检修方案进行了培训学习。

一是在特殊作业管控上存在漏洞，缺少检修作业风险辨识和针对性的安全防范措施；

二是检修员工存在组织纪律性不强、安全意识淡薄等问题；

针对以上问题，公司要求各级针对暴露出来的各项问题要深入分析，举一反三，采取得力有效措施，真正把安全责任落实到基层；在公司范围内开展大反思活动，认真查找安全工作存在的问题和不足，进而制定和落实安全防范措施；加强安全教育开展特殊作业和岗位应知应会安全培训，切实提高员工安全意识，提升安全工作技能。

1、加强岗位应知应会等培训。

2、强化责任落实，加强特殊作业票证审批管控，强化公司生产现场安全巡查和隐患排查。

3、提前谋划“冬季三防”和“‘119’”各项工作。

检修工作总结个人篇四

#1机组检修工作于20xx年8月18日开始，于20xx年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

#1机组上次检修是在20xx年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

1.1发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

1.3对刷架、引线、滑环、灭磁屏□pt柜进行清扫、检查。

2.1对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

2.2对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。

2.3对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

3.1对厂用变压器21b进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

3.2对风扇电机进行了检修。

3.3对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

3.4 8月23日6vi段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

3.5对41b□1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

4.1对6kvi段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

4.2高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

4.3对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

4.4对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

5.1对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

5.2对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

5.3对380v低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

5.4对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

6.1对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

6.2对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

6.3对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

6.4对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的共同努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上的不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

检修工作总结个人篇五

此次大检修公司干部职工高度重视，在整个检修过程中，公司坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间各单位都能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。安全管理部门在检修期间加强了现场的安全检查力度和重点项目作业的监护，监督各单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，分公司成立了设备大检修安全组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。各级安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

场，需要检修的工艺管线、设备能否导空、置换彻底，给大检修的安全工作带来一定难度，为确保整个大检修过程安全顺利进行，安环处针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《设备大检修安全、环保、保卫规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规

定，安环处又制定下发了《设备大检修安全违章处罚暂行规定》，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。同时，为了确保在大修期间各单位在厂区内规范作业，安全环保处又将分公司《厂区作业安全规范》重新发放到各车间和各施工单位，以规范大修期间的安全作业、安全施工。

3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

受教育人员进行了登记、建档，并发放了安全教育证，提高了外来人员的安全意识。由于教育培训工作始终坚持以服务设备检修为目的，得到了施工单位的支持和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果。

1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，安全环保处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，设备检修前必须用盲板与系统可靠隔绝，加盲板前，应办理盲板作业证，并挂盲板标志。受限空间作业由集团安全环保处与公司安环处人员同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，公司安环处人员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行动火作业657次；受限空间作业123次；吊装作业104次；登高作业52次；放射线作业21次；动土作业4次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全检查力度

戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施

工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。安全环保处针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚。对严重安全隐患，安环处对各单位下发隐患整改整改通知单，要求各单位采取有效措施整改，杜绝安全事故。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，储运车间裂解汽油储罐检修、裂解车间t—1220塔检修、压分车间的e—1407冷箱整体更换、废碱罐清理、火炬头检修等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全环保处组织有关部门及人员召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。安环处与集团气防站配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别单位主要负责人安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在重点检修项目和高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施。
2. 个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。
3. 施工单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检查中虽然进行了清除及再教育，但体现出施工单位负责人对安全教育工作不够重视。
4. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，

特别是压分车间的地井闪燃事故，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

安全环保处20xx—8—14

检修工作总结个人篇六

时光荏苒，xxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%，日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占%，其中具有本科学历人，大专学历名，高级技工人，技师人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第

二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场所是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

xxxx年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

巡检工作：我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用9天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各

项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下，我们检修人员独立完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机，使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的吨/班。在包装工段，我们检修人员新安装了新库水平皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的h/m³到现在的h/m³。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的口号，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起来清洁，美观。在检修班组，我们以高标准来要求自己，坚持天天打扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上

一个新的台阶。

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

检修工作总结个人篇七

5月15日在厂部的精心组织下，我厂较为圆满的完成了一年一度的大检修工作。在此次检修中，备煤车间计划检修项目主要有四项，其中按计划完成了“10#尾轮的后移和更换”、“14#减速机的开盖维护保养”和“回炉煤气盲板的加拆”，未完成的项目有“车间蒸气总阀的更换”。

通过大检修，车间总结经验、教训如下：

- 1、检修前准备工作充分准备工作包括各项目检修方案的制定、备品备件的准备、检修工作的制备等。为做好这些工作，车间多次召开检修会议，具体部署并监督检查准备工作的实施，对检修方案进行了多次讨论修正。准备工作充分确保了检修过程紧张有序。
- 2、检修人员安排合理车间根据生产实践中各职工的特长对参加检修的人员进行了合理安排，并将职能人员划分到各组参与检修并负责安全监督工作，保证了检修工作的安全、高效。
- 3、安全教育、安全防护工作到位在大检修前车间召开了三次检修工作会议，三次会议上都着重进行了安全教育工作，部署或重申安全防护的具体职责，同时还要求班组长会后进行三级检修安全教育，此项工作确保了检修过程的安全顺利。
- 4、合理利用检修停车时间解决工艺中的`小问题检修同时，

车间安排化工对16个圆盘给料机、粉碎机、下料斗以及岗位死角进行了彻底清理。

综上所述，备煤车间在厂部的精心组织和积极配合下较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。以后检修，车间将吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，确保车间乃至全厂生产平稳。

检修工作总结个人篇八

热控班组对#2机组进行c级检修，计划项目共17项，其中标准项目8项，非标项目9项；增加项目12项，全部项目明细为：

（1）标准项目

- 1、#1机电子间及就地dcs控制柜卫生打扫，风扇清理；
- 2、#1机dcs工程师站设备检查，数据备份；
- 3、#1机dcs操作员站设备检查，数据备份；
- 8、#1余热锅炉及机岛本体汽水系统，就地主要表计校验，气动阀门调试及气动执行机构气源、连接部件检查，电动阀门试验及执行机构连接部件检查，表计二次门、排污门活动检查，压力开关校验。

（2）非标项目

- 1、#1瓦振探头拆装校验；
- 2、配合西门子#1燃机本体工作；
- 3、#1余热锅炉疏水罐液位改造；

- 4、#1机岛温度元件拆卸、校验、回装；
- 5、#1燃机罩壳消防系统检修、试验；
- 6、#1机txp系统主时钟故障处理；
- 7、#1机高旁冗余电源改造；
- 8、#1机汽机eh油压力开关改造；
- 9、#1机轴封系统温度元件更换；
- 1、配合西门子人员改造#1燃机点火器
- 2、配合西门子人员改造#1燃机火检探头；
- 3、配合外委单位进行#1汽机本体疏水阀调校；
- 4、配合外委单位对高中压给水泵、除氧水泵、凝泵、循环水泵温度元件拆除回装；
- 5、配合西门子人员改造#1燃机#1瓦回油管路；
- 6、#1机氢气纯度仪拆除校验；
- 7、#1机氢气温湿度计拆除校验；
- 8、化水配合更换上进水气动门；
- 9、配合电气耐压试验，#1发电机温度元件接地；
- 10、#1中旁减温水气动门改造；
- 11、#1机前置模块esd阀改造试验；

12、配合电气进行#1发电机进行短路试验。

29项项目全部完成。#2机低旁减温水压力开关检验、#2机汽机eh油压力开关检验、#2余热锅炉入口压力开关校验、#2机压气机防喘压力开关校验、#2机火检探头检查等项目为执行三级验收的检修项目，缺陷流程计划项目待启机运行验收，其余项目全部验收合格，无遗留问题。

此次执行项目过程中，项目安全情况良好，无违章。b级检修过程中共开具工作票17张，执行工作票17张，工作票全部合格。

此次临检项目设置合理，工期安排紧凑，人员调配合理，安全措施执行到位，无遗留问题，继续保持。

检修工作总结个人篇九

1、首先还是把培训工作做为重点，虽然我们的工作人员已经基本上具备了部分独立检修的知识，但都还是仅停留在书面或模拟形式的检修，与实际的现场检修还有一定的差距，所以进行了培训，做好事故预想及事故演练。让每个检修人员都能够独立、迅速、快捷的处理一切本专业可能发生的所有问题，确保全厂的安全、经济运行。

2、细化了设备主人制度，让每个设备都有主人，充分发挥主人的责任性、主动性，确保每个设备在正确、及时的维护条件下进行运行，提高设备工作效率、延长设备使用寿命，为下一步公司的降低成本奠定基础。

3、制定并细化了设备台账，让每台设备都有详细的记录，每次的设备维护及维修情况都能记录在设备台账中。

4、落实晨检制度，要求每人必须每天对各自的设备进行检查一次，熟悉掌握各自的设备运行情况，及时维护保养确保安

全运行。

5、为提高组织纪律每周进行一次军训工作，提高了工作人员的团队精神。

6、及时制定检修计划及落实公司组织的各项小修工作，顺利完成了#2炉#1机的小修工作。

7、鼓励及督促本部门员工站在各自的角度上仔细分析现场的设备及系统提出合理化建议。

8、完善设备挂牌工作，让每台设备都有自己的专业名称并与设备台账中相对应。

9、完善垃圾吊照明灯改造及垃圾吊射灯安装、顶部采光板的涮漆工作，给垃圾吊工作人员创造良好、充足的工作光线环境，减少了违章操作，确保了垃圾吊设备的安全。

10、为弥补公司垃圾量不足，协助公司进行垃圾分选设备的设计、选型及制作及调试试运工作，经过试运筛分效果已经到达预期目的，且筛分能力也能达到每小时12吨左右。

11、协助公司进了飞灰固化加装搅拌机工作，加快了飞灰外运的装卸能力。

12、配合公司进行了春季安全大检查工作，把现存问题及时整改，并制定了相关措施，防患于未然。

13、设计、制作安装了公司料院防雨棚，并把相关的材料入棚，防止了材料的雨淋及日晒，增加了其使用寿命。

14、对给水泵冷却进行了改造，由原来的密闭式改为开放式，以便于对各路冷却水进行检查及调整，充分对泵体各个部位进了冷却，确保设备的安全运行。

15、对个动力配电柜变频线路的改造，以让系统更好的操作及应用。

16、热工仪表方面也根据运行实际情况增加了锅炉空预器疏水的问题测点及疏水箱水位测点，另外高位水箱测点也引至消防控制中心，这样更便于运行的监控及根据实际运行情况及时进行调节。

17、对锅炉炉排下灰斗、省煤器、过热器的下灰斗进行了安装疏通、观察孔，这样更能直观的监视及处理落灰情况。

18、飞灰固化增设的新型的水源，以保证其喷淋用水，确保了设备周围的环境。

19、气机滤油管道的设计及安装，把滤油管道引到零米来，这样滤油机器在零米即可完成各机组的滤油工作，大大节省了人力及准备时间，提高了检修的工作效率。

20、对射水箱补水源进了改造，满足了应急状态下的补水量，确保了机组的真空及安全运行。

21、轴加负压系统的改造，杜绝了原来采用新蒸汽生成负压，存在的能源浪费及水位不易调整等问题。

22、每月组人人员进行活性炭的加装，保证了设备的正常运行，同时也给公司解约了外协费用，降低了生产成本。

23、协助办公室、技术部、安质部及时进行了卫生清理、生活用设施维护维修、办公楼公共设施的维护维修、消防系统的改造、调试等工作，及时确保了公司各部门及各系统的良好运营。

24、协助运行部对垃圾池渗滤液进行了疏通，及对锅炉堵料问题的处理。 半年本部门的主要收获：

经验及预防措施

2、人员的素质及团队精神也在逐步提高，由原来的单兵作战逐步过渡到团队行动，相互弥补及协助更好的确保了检修工作的顺利进行。

3、人员的组织纪律有很大的提高，特别明显的就是公司要求的列队行走，给公司赢得了荣誉，得到了很多来访者的好评。

4、检修各项制度的落实也逐步的正规化，比如定期巡检制度、消缺制度、工作票制度等。

不足之处：

1、检修人员的技术水平还是有点参差不齐，有的人进步较大然而也有的人进步较慢，特别是在夜间值班期间，有的人还不能完全胜任各种检修工作。

2、检修工具及设备还不是很健全，很多的维护维修工作还需外协，特别是各种实验设施还不具备条件。

下一步重点工作

1、抓好检修安全工作，安全无小事，从小事做起，确保检修无人人为安全事故发生。

2、继续监督各项检修制度落实，真正发挥设备主人的主动性，确保设备安全经济运行。

3、做好人员的技术培训工作，今后要从实际工作需要去培训学习，多进行些具体检修操作及要领的培训，让每个人都把自己的特长发挥出来并传授给同事，为公司作出相应的贡献。

总之，检修部在半年的时间里有一定的工作收获，在这同一

时间内也发现了本部门的不足，因而绝不会因为有了小小成绩而会放弃求新的步伐。今后会继续努力工作，规范各项制度，为我公司的未来发展奉献出本部门的一份力量！

检修工作总结个人篇十

因公司外供电线路为迎夏季用电高峰需停电检修，经公司多方协调，经研究决定于5月x日早0点停车，计划检修时间4天，5月x日12时开车。此次大检修公司干部职工高度重视，在整个检修过程中，公司坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间各单位都能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。环安处在检修期间加强了现场的安全检查力度和重点项目作业的监护，监督各单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，公司成立了停车检修领导小组，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。环安处对各单位专职各级安全员做了停车前工作动员，提出了要求、划分了责任。要求把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节采取相应的安全防范措施。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

公司在检修前对各单位进行了一次全员培训，着重强调了检修期间的安全工作，检修现场需要检修的工艺管线、设备能否排空、置换彻底，给检修的安全工作打好基础。为确保整个检修过程安全顺利进行，环安处针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《停车检修期间安全管理规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规定，环安处对现场加大了检查力度，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。

1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，环安处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽、空气或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，需要加盲板的设备要加盲板，并挂盲板标志。受限空间作业由环安处与检修单位同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，环安处人员到现场检查安全措施落实合格后，开具动火作业证。此次检修，各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全检查力度

检修期间环安处克服人员少，装置大，工作多，任务重的困难，把公司检修现场分成几个区域，每区派专人负责，重点检查施工中危险作业安全防护措施的落实情况；检查施工现场各施工单位安全规章制度的执行情况；检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除

检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。环安处针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚，要求各单位采取有效整改措施，杜绝安全事故。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，主要任务是：更换压缩车间联醇岗位的两塔触媒、变脱后增加一台冷却塔、变换更换焦炭过滤器焦炭、尿素车间脱碳岗位冷却器接系统、合成车间精炼岗位更换冷排、甲醇车间除焦塔检修等等。检修存在着难度大，危险因素多的特点，环安处与有关部门及人员进行了沟通协调，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。环安处与公司各职能部门配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

1、有个别单位领导安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施，且对特种作业管理松懈，自己身上也有三违现象发生。

2、个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。

3、检修单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检修过程中思想上存在安全盲区，在检查中虽然进行了纠正及再教育，但体现出检修单位负责人对安全教育工作不够重视。

4、习惯性违章在检修工作中时有发生，部分员工安全意识还需要进一步加强，对八大安全作业规程学习不够详细，作业过程中存在违规现象。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，特别是个别职工的麻痹思想，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首

位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。