

2023年代加工合同需要注意(通用10篇)

随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。怎样写合同才更能起到其作用呢？合同应该怎么制定呢？下面是小编给大家带来的合同的范文模板，希望能够帮到你哟！

代加工合同需要注意篇一

需方：

(甲方)

供方：

签订日期：年 月 日

为了规范建筑门窗购销行为，保护供需双方合法权益，根据《中华人民共和国合同法》及有关法律、法规，明确双方技术经济责任，保证工程建设正常进行，经甲、乙双方协商，一致同意签订本合同，以便共同遵守。

2.1本合同中

单价是指门窗到_____交货价格。

2.2交货点详细地

址：_____。

3.2结算方式：

4.1乙方供应产品应严格执行并符合_____标准，(标准名称代号)_____

4.2乙方应随每批产品提供《产品质量保证书》。

4.3产品运输方式及包装标准_____。

5.1验收标准，按该产品国家标准验收，如尚无国家标准则按行业标准或已经主管部门备案企业标准验收。

5.2 甲方在验收时，如发现产品品种、型号、规格、颜色和质量不合规定，应妥善保管，并在天内向乙方提出书面异议；在托收承付期内，甲方有权拒付不符合合同规定部分货款。甲方因使用、保管不善等造成质量下降，不得提出异议。

5.3 如发现产品有严重质量问题，甲方应在48小时内向上海市建材业质量监督管理中心和门窗分中心报告，同时用书面通知乙方及时分析解决。在问题未查清之前该批产品必须封存不能使用。甲方因此受到损失，由乙方按违约责任承担。

6.1 甲、乙双方应严格履行合同规定各项条款，如合同一方违约，由违约方承担责任，并参照合同法有关条款及双方约定，向对方偿付违约部分货款 %违约金。

6.2 如另行商定责任赔偿规定，应在8.5“其他约定”一栏中予以写明赔偿方式、方法与金额。

7.1 本合同在履行过程如产生争议，甲、乙双方应本着友好协商积极态度进行协商解决，协商不成，可提请分中心进行调解或通过有关法律程序解决。

8.1 乙方在门窗运抵交货点后，甲方应提从堆放场地，并及时做好相应验收工作，如出现问题应及时协商解决。

8.2 乙方如遇特殊原因不能正常供货时，应提前天通知甲方协商解决，否则造成后果乙方负责。

8.3 甲方如遇特殊原因不能按合同规定缴付货款时，应及时主动通知乙方协商解决，否则造成后果由甲方负责。

8.4 如遇人为不可抗拒因素（如台风、洪水等）和其他不可预见事故发生而不能履行合同时，免除承担违约责任。

8.5 其他约定：

本合同一式五份，甲、乙双方各执二份，上海市建设工程交易管理中心建筑门窗分中心备案一份。

甲方： 乙方：

单位名称：（盖章） 单位名称：（盖章）

代加工合同需要注意篇二

委 托 方：成都预兴建材科技有限公司（以下简称甲方）

被委托方： 有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工“预兴”瓷砖粘合剂和瓷砖勾缝剂，为维护甲乙双方的利益，经双方协商，就有关代加工事宜达成如下协议，以供双方共同遵守。

第一条 代加工内容

甲方委托乙方为其加工“预兴”瓷砖粘合剂和瓷砖勾缝剂，加工数量、颜色、标准、质量要求等由甲方提供。

第二条 甲方责任

- 1、甲方根据送货计划，提前24小时通知乙方为其加工产品。
- 2、甲方约定乙方加工产品的类别、数量、技术要求、交货时间等。
- 3、甲方有权对乙方的生产标准、产品质量进行检查监督，并提出意见和建议，直至甲方对乙方所生产的产品检验合格之后才能发货。
- 5、甲方按照甲乙双方确定的样本和标准进行验收货品。

本合同所签订的上述加工品的商标及图案文字为甲方所有，乙方不得为他人生产或提供。

第三条 乙方责任

- 1、乙方严格按照甲方的委托内容及要求从事产品代加工的相关活动。
- 2、乙方严格按照甲方确定的产品类别、数量、质量及生产期限等标准进行生产，不得以任何形式和理由超过订单数量和品种。
- 3、乙方不得将甲方提供的技术及配方用于其他的生产。
- 4、乙方自行准备代加工产品所需的原材料、生产设施设备、生产地点、包装袋以及配送货物的车辆。
- 6、乙方应负责所有为甲方代加工货品的运送及装卸。
- 7、乙方需严守甲方的商业秘密。
- 8、对生产的产品实行三包，三包标准按国家有关规定执行。

第四条 代加工费用约定

1、甲方以协商好的代加工总包价格委托乙方代其加工产品，乙方在为甲方代加工产品的过程中所产生的一切费用（包括但不限于人工、水、电、生产设备维护、原材料购买、生产场地租赁、包装、货物运送、装卸等费用）。

2、甲乙双方所协商的代加工总包价格（含运送装、卸费用）见下表：

（注：彩色勾缝剂代加工总包价格根据具体颜色由双方单独协商）

第四条 对账及付款方式

1. 乙方在每月月底前将业主方所签的货物验收单回执交与甲方，甲方与业主方对账后确认当月的实际送货数量，以此作为当月付款依据。

2. 甲方通过银行转账形式给乙方付款。

3. 自合同签订之日起至20xx年12月31日，每月月初甲方给乙方付上月加工费用的70%。

4. 自20xx年1月1日起，每月月初甲方给乙方付上月加工费用的80%。

5. 每月未付，在年底由甲方给乙方一次性付清。

第五条 验收标准

1. 双方在下订单之前确定生产品种样品，样品验收合格后乙方即开始正式生产，当乙方产品生产完成后，由甲方检验人员现场验收合格并签字确认后发货。

2. 若因乙方原因导致业主方拒绝收货，或者收货后产品出现

质量问题引起业主方投诉等事件发生，均由乙方自行负责并解决，与甲方无关。

第六条 违约责任

1、乙方未按甲方要求的时间交货，乙方应每天向甲方支付该批次货物总价1%的违约金。

2、凡违反本合同之其他各项条款的，责任方应承担当批次产品总价值30%的违约金。

第七条 合同有效期限

本委托加工合同期限为 个月，自 年 月 日至年 月日止，生产期限以甲方计划通知单确定为准。

第八条 合同如遇争议，甲乙双方可协商解决，协商不成可向当地法院提出诉讼。

第九条 本合同正本壹式贰份，经双方企业法人或代表签字盖章后生效。

第十条 其他未尽事宜另行订立。

甲方： 乙方：

代表人： 代表人：

日期： 日 期：

代加工合同需要注意篇三

甲方（医疗机构）：

电话：

联系人：

乙方（加工方）：

电话：

联系人：

双方本着互惠互利，精诚合作的原则，经双方协商，甲方委托乙方制作定制式义齿系列产品，为了保护双方的合法权益，产品的质量和技术标准按国家法律法规规定的标准执行。双方根据《中华人民共和国合同法》的有关规定达成如下合同条款，供双方共同遵守：

一、 合同期限

合同书有效期限暂订为： 年 月 日至年 月 日止，到期后双方如无异议则不自动延期续约，停约后须重新签订合同。

二、 加工时间、地点、方式及相关费用的承担

1、 牙模交接方式及时间，采用乙方上门接收的方式交接。
时间：上午 10 点，下午 5 点，特殊情况适当调整。

2、 交货时间、方式：乙方收到牙模后正常情况下七日内交货，特殊情况可双方协商后决定，当乙方不能按时出货时，应及时通知甲方并说明原因。

3、 货物验收：甲方应依照向乙方所提供的牙模及双方在本合同中约定的质量要求和技术标准，对产品的质量进行验收。验收不合格的，甲方应即向乙方提出异议，乙方应甲方要求重新修改或重新制作。

三、 材料的提供及计价方式

1、 甲方将所有患者的模型送乙方加工义齿，乙方为甲方加工的产品内容和成交价格以加工价目表为准（详见附件）执行；在合同期内，价目如有变动，乙方应提前书面通知甲方并审批，否则价目变动部分由乙方负责。

2、 加工所需材料由乙方提供，若定制产品材料为贵金属（黄金、钯金、铂金）的，乙方将按材料用量以国家公价另外收取材料费。

四、 双方责任与义务

1、 乙方为甲方制作加工所要求的烤瓷牙、铸造件等口腔修复体在产品品种、数量、质量上必须符合国家法律法规的规定标准以及医院的订货要求，保质期为二年，如有不符，由乙方负责包修或重做；对于保修期内因产生的产品质量问题，乙方负责免费修改或重做。

2、 乙方的加工制作产品必须符合牙科室的加工制作要求，如未按设计要求制作，甲方有权要求乙方重新返工，乙方需在最短的时间内免费返工。

3、 因特殊原因造成义齿返工，如牙色不调，外型不美观等非乙方技术原因，乙方应给予免费重新制作（本条款不适用于：氧化锆烤瓷牙、贵金属烤瓷牙、全瓷牙、铸瓷牙、纳米生物烤瓷牙、钛合金烤瓷牙等产品）。

4、 甲方途中变更设计要求，造成乙方损失的，甲方应当赔偿相应金额50%材料费。

5、 甲方提供符合标准的准确临床石膏模型，具体要求如下：

a□牙模清晰、牙冠、周边无残缺、气泡(尤其是工作模，材料用超硬石膏或硬石膏)。

b. 全口腔托需有正确的蜡堤、中线、颌平面线、口角线。

c. 烤瓷、固定桥的桥基牙应无倒凹，基牙边缘清晰，基牙制备须充分，考虑到金属层和多层次瓷的厚度。（前牙至少1.5mm，后牙至少2mm）

五、加工费的支付及要求

1、加工费每1个月结算一次，按每月_____日为结算日期，（按收货签单结账加工费支付给乙方指定的收货人员，或转帐至乙方指定的银行帐号。）

2、如果直接支付给乙方指定的收款人员的，该收款人员需提供乙方的收款书，并向甲方提供乙方加盖财务章的收款凭证，乙方收款人员的个人收据视为无效。

六、甲乙双方（或其中一方）发生违约，应先行协商解决，协商不能解决的，可通过甲方所在地仲裁机关申请仲裁。

七、本合同经双方签字（盖章）后即日起生效，本合同一式三份，甲乙双方各持一份，乙方指定的业务员持一份，具有同等法律效力。

甲方（医疗机构）：_____

乙方（加工方）：_____

法人代表或授权代表签字：

法人代表或授权代表签字：

双方签订合同时间：年月日

代加工合同需要注意篇四

订立合同双方：

施工单位：（以下简称甲方） 电话或传真：

线材加工厂：（以下简称乙方） 电话或传真：

根据《中华人民共和国民法通则》，《中华人民共和国合同法》甲乙双方在平等、自愿的基础上，共同协商订立钢材加工合同，具体合约如下：

第一条：甲方因工程建设的需要委托乙方加工钢筋（线材、盘螺），钢材（线材、盘螺）由甲方负责购买，甲方购买钢筋前，甲方购买进的钢材由乙方负责加工，其内容调直成型。

第二条：加工钢材的规格：6-10线材和8-10三级钢盘螺。 甲方施工工程地点：

第三条：甲方每购进（按过磅重量）一吨钢材给乙方，乙方加工后按理论重量返还一吨钢材给甲方。

第四条：计算方式：甲方购进钢材给乙方按实际过磅重量计算。乙方加工后给甲方的钢材以国家理论重量计算。

现与乙方的供货单不符，按不相符部分的钢筋重量在供货单中双倍量扣除，作为乙方对甲方不负责任的罚款。

甲方指定的收货人为：

第六条：交货规定：

1、交货方式：由乙方自备运输车送往工地现场，加工钢筋由乙方自行上下车。

交货地点：施工现场，甲方负责收货人指定地点。

2、根据甲方工程进度的需要，甲方所需钢材必须提前5天购进给乙方并以书面（或传真）形式通知乙方，以便乙方及时加工供货，乙方应在4天内将加工好的钢材送到甲方工地；施工现场因变更、料单错误等特殊原因，钢筋量在2吨内的，乙方应在接到甲方通知后，36小时内及时加工到现场，成品钢筋进场时，并提供该批钢材的生产许可证及产品质量复检证书原件，以便甲方报监。

第七条：经济责任

甲方使用由乙方加工的每批钢材，乙方必须按国家规范及地方相关规范进行加工，如不合格，造成甲方的全部损失由乙方承担，并赔偿甲方由此被建设单位扣除的履约保证金等损失。乙方未经同意，延迟送货，影响甲方工程进度，乙方应当赔付甲方所受的损失，并承担各方损失引起的连带职责。

第八条：乙方可以不违背有关行业标准的前提下，可对所需加工钢筋做适当延伸，以做为其所得利润。

第九条：如建设方或上级检查严禁使用此种外加工的钢材，此责

任均由乙方出面沟通，花费由乙方承担，若阻力较大无法使用外加工钢材，刚双方合同终止，履约保证金待工程完工后退回。

第十条：本合同自双方签字之日起生效，到本工程结束后自行作废。

第十一条：本合同在执行期间，如有未尽事宜，由甲乙双方协商，另订附则附于本合同之内，所有附则在法律上均与本合同有同等效力。

第十二条：本合同一式贰份，由甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：（盖章） 乙方：（盖章）

代理人：代理人：

负责人：负责人：

电话： 电话：

合同签订日期：年 月日

代加工合同需要注意篇五

合同编号：

甲方：（发单方）

乙方：（接单方）

根据《中华人民共和国合同法》及双方协商的实际情况，甲乙双方本着互惠互利、诚信合作的原则，就委托生产加工 服装 合作事宜达成如下协议：

- 1、 产品所需的面、辅料提供，或者是裁剪好的布片。
- 2、 产品样衣、裁剪版、实样、工艺制造单。
- 3、 甲方应在合同签订后天内提供面辅料。如无法按时提供，则交货期顺延。

1、 乙方投产前，要经过甲方的产前样确认；

2、 乙方需配合甲方质管部门提供相关的质量和生进度数

据；

6、乙方作为甲方的加工厂家，乙方要积极参加甲方生管部、质管部召开的各种相关会议。

1、乙方须严格按照国家质量技术监督局发布的一级品标准以及甲方提供的《工艺制造单》的质量标准进行生产，乙方不行私自调整标准。

2、发现确实因为工艺的问题，需要在质量方面调整的，要经过甲方质管部门的书面确认。

3、乙方在生产过程中，出现质量问题的，甲方有权责其赔偿，成衣出现废品和次品的将不计算加工费。少交货、交废品与次品的，按成本价在加工费中扣除；布料和辅料超耗的，按成本价扣其加工费。

4、甲方将对乙方送来终检的产品进行检验，检验的合格率必需达到 %以上；

5、乙方退回返工修复的产品，乙方应甲方的要求返工，不得未返工的货品参杂在待交的合格品里面，如上交到甲方公司，一经发现，甲方有权要求乙方赔偿，属于是因乙方自己管理不善给其带来的严重后果。

1、交货期限：从年 月 日起，至 年 月 日以前全部交清；

2、交货地点：甲方指定的本公司仓库。

3、包装方式：交货的外箱必须注明箱号、箱数、箱内产品名称及各规格、数量。乙方提供包装箱并负责包装及承担费用。

4、验收方式：乙方检验，甲方终检。

5、运输方式：乙方负责所有运输费用。因产品的品质问题退

货的所有往返运费也由乙方承担。6、交货随附文件：装箱明细单。若是交给货运公司发货的，乙方并将货品运输单传真给甲方作为通知收货凭证，运输凭证原件随后寄给甲方。

1、乙方必须严守交货日期，如果因甲方原、辅材料拖欠或其它原因，造成乙方无法按期交货，应由乙方填写延期申请表经甲方负责人签字同意。

2、如果因乙方自身的问题，而造成逾期交货，逾期时间6天以上10天以内的，将扣除产品加工总价10%；逾期10天以上15天以内的，将扣除产品加工总价30%；逾期15天以上的，将扣除产品加工总价80%，并承担赔偿甲方因乙方逾期交货所带来的经济损失。出现逾期交货15天以上的，甲方有权取消合同，并不负责乙方的任何损失。

3、如果乙方没按甲方的要求生产，而造成码号、颜色不齐，品质不良给甲方造成损失的，乙方应负赔偿责任。

3、加工费余款的10%在甲方验收入库后的一个月后付清。

1、双方需要严格按照本合同的约定条款执行；本合同未尽事宜，可通过签订补充协议处理。2、双方在合作过程中发生争议，双方可通过友好协商解决，协商不成的向甲方所在地的法院起诉解决。

本合同壹式两份，甲乙双方各执壹份，自签订之日起生效。

1、《生产工艺制造单》、《样衣》、《纸板》、《耗料计划单》；2、《生产指令单》

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

法定代表人(签字)：_____法定代表人(签字)：_____

_____年____月____日_____年____月____日

代加工合同需要注意篇六

甲方（委托方）：

乙方（加工承揽方）：

身份证号：联系电话：

双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本合同。甲方以本合同为基准，把委托加工单规定的产品委托给乙方生产，乙方接受此委托，并保证将合格产品提供给甲方。

第一条、合同期间

本合同自双方签字盖章的日期起生效，至结束。

第二条、交货期和加工费用

- 1、甲方以下《委托订单》的方式，确定委托加工的数量及加工费，乙方同时确定加工及完成时间。
- 2、加工费用：以双方协商所确认的《产品报价单》注明的价格为准。

第三条、合同内容

- 1、在每次生产前，甲方需开立具体的委托加工订单，其一般条款由本合同规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字盖章后生效。
- 2、交货期、开具增值税发票的资料以及具体的特定要求等，

其经双方确认签字盖章后，与本合同具有同等法律效力。

3、产品报价单：由乙方根据加工成本和利润，提出报价单，经甲方签字确认。

4、甲、乙双方的委托订单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。乙方必须按规定的时间、数量、质量和要求向甲方供货。

第四条、加工项目具体约定

1、甲方委托乙方加工生产的产品为按双方确定的委托订单的要求进行交货。

2、甲方负责加工产品的材料、产品生产工艺要求等产品加工所需的一切资料 and 材料，提供委托加工成品的品质检验标准和验收方法。监督乙方工作人员作业进程、质量抽检以及提供必要的技术支持。

3、乙方应对甲方提供的原材料做加工前验收，不符合要求的或数量不足的，应立即书面通知甲方，未提出异议即视为甲方提供了符合要求的原材料。

4、乙方保证不向任何第三方公开或透露甲方产品与乙方的关联，保护甲方产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

5、乙方所承揽加工的产品，该产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲方所有，乙方负有保密义务，未经甲方书面同意，乙方不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲方产品技术自行进行同类产品研发。不得在以后的工作中使用或以任何方式使第三方知悉。

6、乙方在甲方提供的场地进行加工生产，遵守甲方的制度和要求，服从甲方指定人员的管理和监督，严禁携带任何文件或物料出厂。

第五条、产品质量标准与责任

1、乙方应按照规定交付加工好的成品，提前留出一定的检验或返工期限，由甲方按双方确认的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符。凡不能达到检验标准的，乙方应无条件返工或重做。

2、乙方所交付的成品，材料损耗率为：，超标的部分由乙方负责按原价赔偿。

3、乙方承诺，加工好的成品保质期为：质保期内由乙方负责维修或者承担相应的维修费用。

4、由于乙方加工生产原因造成产品返工或重做的，费用由乙方承担。

5、若产品不达标属于甲方提供的材料造成（乙方提出材料异议、甲方坚持使用的除外），或是由于甲方设计原因，或提供资料有误，则由甲方支付返工等费用。

第六条、付款方式

1、甲、乙双方的委托加工价格，以双方签字确认的《产品报价单》为准。

2、付款方式：

3、预留报价单总额的5%为质保金。

第七条、违约责任

1、以上条款甲、乙双方必须完全遵守，违约者应按照本合同或委托加工订单约定的条款处罚，未尽之处，双方另行协商解决。

2、违约处罚：违约方应无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

3、乙方违反本合同关于保密条款（如第四条第4、5项）的约定的，应向甲方一次性支付违约金10万元。

第八条、其他

1、乙方应根据甲方的要求提供相应的资质证件、身份证原件及复印件等相关资料，在合同期内上述证件除身份证原件外应暂时由甲方保管。

2、乙方人员在合同有效期内发生的一切事故、责任，均与甲方无关，全部由乙方独自承担。

3、如果产品涉及专利、版权、商标权以及其他类知识产权，甲方应授予乙方该类知识产权许可。

4、本合同未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改，补充协议与本合同具有同等法律效力。

5、本合同以及委托加工单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

6、本合同一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方（公章）：_____

法定代表人（签字）：_____

_____年____月____日

乙方（公章）：_____

法定代表人（签字）：_____

_____年____月____日

代加工合同需要注意篇七

订立合同双方：

定作人：_____（以下简称甲方）

定作人法定代表(负责)人：_____

签约人：_____

定作人承办单位：_____

联络人：_____

联系电话：_____

定作人机构地址：_____

传真电话：_____

承揽人：_____（以下简称乙方）

承揽人法定代表(负责)人：_____

签约人：_____

承揽人营业执照：_____

生产报刊亭许可证明： _____

承揽人机构地址： _____

联系人： _____

联系电话： _____

银行开户许可证： _____

开户行： _____

帐户： _____

根据《中华人民共和国合同法》以及我国现行的有关法律、法规，按省局要求，双方议定乙方承揽甲方报刊亭的加工与安装，此项承揽合同双方本着平等、公平、互惠的原则，订立如下合同条款：

第一条标的

乙方承揽甲方所需报刊亭的加工与安装合同标的额为： _____万元。

第二条制作报刊亭的数量、规格、价格(价款单位：每个/人民币万元)

1□ _____

2□ _____

3□ _____

注：整个承揽加工合同按每个报刊亭的单价为结算价，该结

算价格含：包工、包料、包装运输、安装费、及其他相关的税费。

第三条加工、制作与安装、要求

- 1、报刊亭安装后稳定、可靠，空间利用充分，使用面积不小于_____平米。
- 2、使用材料：所有外表面使用大于_____mm厚不锈钢板，结构采用不锈钢柱、不锈钢方钢骨架，透明部分不少于_____%，使用_____mm弧型热弯加强度有机玻璃，顶部硬塑料玻璃钢压模一次成型，内设图书报刊架。附件包括：推拉窗、电源接线板、电表一块，蓝色阳光板封顶，并有通风口一处。

第四条验收标准和方法

- 1、乙方将报刊亭样品(按照甲方要求的规格、材质)制作成品后，交甲方进行初验，初验合格后方可生产。
- 2、甲方验收采用样品验收与成品交付验收相对比，也可采取随机抽验。

第五条交货时间和地点及包装运输要求

- 1、交货时间：乙方必须保证在年_____月_____日前全部交货。
- 2、交货地点：乙方负责送到甲方指定的安装位置，并安装完毕。
- 3、包装运输：乙方在交货时，应对成品进行包装，并保证信报箱在运输过程中不被损坏，如有损坏或变型、划漆等由乙方负责保修。

第六条报刊亭安装及验收与售后服务

- 1、乙方对制作的报刊亭进行安装；
- 3、乙方承诺为甲方制作的报刊亭因质量出现问题，年内免费进行保修，超过年或属甲方原因损坏进行维修的，需付工本费。
- 4、乙方承诺对甲方使用的报刊亭进行终身维护。

第七条结算方式、期限及安装费用

- 1、甲、乙双方签订的合同生效后15日内，甲方应向乙方指定的帐户拨付合同标的额30%的预付款。
- 2、乙方交货后15日内，甲方再向乙方帐户拨付合同标的额30%的价款，累积达到合同标的额的60%。
- 3、乙方按期安装完毕，并经甲方验收合格后15日内，甲方再向乙方指定的帐户拨付合同标的额35%的价款，累积达到合同标的额的95%。
- 4、剩余的合同标的额5%(_____元)价款，作为乙方向甲方预留的质量保证金，一年后经甲方正常使用确无质量问题，甲方主动将乙方剩余的质量保证金，一次性拨付乙方。

第八条甲方违约责任

- 2、甲方未按合同规定时限向乙方拨付货款，每逾期一天，除补交货款外，应向乙方支付_____‰的违约金。

第九条乙方违约责任

- 3、乙方未按合同要求的时间交付报刊亭，每逾期一天，甲方从应拨付乙方合同货款中扣除_____‰的违约金。

第十条纠纷的处理

当事人从下列两种方式中选择第种方式，作为本合同争议的解决方式。

2、因履行本合同发生的争议，由当事人协商解决，协商不成的，依法向人民法院起诉。

第十一条附则

1、本合同一式四份，甲、乙双方各执两份，自双方签字盖章之日起生效。合同履行期间，甲、乙任何一方不得随意变更和解除合同。

2、合同执行过程中甲、乙双方对具体制作报刊亭数量有变更的以书面文字通知为准，口头通知无效，报刊亭规格的变动以双方共同协商后，作出补充条款为准，补充条款与本合同具有同等效力。

甲方(盖章)：_____ 乙方(盖章)：_____

签约人(签字)：_____ 签约人(签字)：_____

签约地点：_____ 签约日期：_____年__月__

代加工合同需要注意篇八

合同编号：

定作人：

承揽人：

签订时间：

签订地点

第一条 加工物

加工物名称

规格型号

计量单位

数量

报酬

单价

金额

合计人民币金额（大写）

第二条 定作人提供的材料

材料名称

规格型号

计量单位

数量

质量

提供日期

消耗定额

第三条 承揽人以定作人提供的材料的检验标准、方法、时间及提出异议的期限：_____。

第四条 定作人提供技术资料、图纸的时间、办法及保密要求：_____。

第五条 承揽人发现定作人提供的图纸、技术要求不合理的，应在_____日内向定作人提出书面异议。定作人应在收到书面异议后的_____日内答复。

第六条 批改问题我（是/否）第三人完成加工物的主要工作；可以交由第三人完成的工作是：_____。

第七条 定作人协助承揽人的事项与要求：_____。

第八条 加工物的技术标准、质量要求：_____。

第九条 加工物的包装要求及费用负担：_____。

第十条 加工物的交会方式、期限及地点：_____。

第十一条 加工物的验收、方法、期限及地点：_____。

第十二条 承揽人对加工物质量负责的期限及条件：_____。

第十三条 定作人应在_____年____月____日前向承揽人交付定金（大写）_____元。

第十四条 结算方式及期限：_____。

第十五条 定作人未向承揽人支付报酬的，承揽人（是/否）可以留置加工物。

第十六条 本合同解除的条件：（一）定作人可以随时解除合同，但应及时书面通知承揽人并承担由此给承揽人造成的损

失。（二）

第十七条 违约责任：

第十八条 合同争议的解决方式：本合同项下发生的争笔名，由双方当事人协商解决，也可以由当地工商行政管理部门调解；协商或调解不成的，按下列第_____种方式解决；

（一）提交_____仲裁委员会仲裁。（二）依法向_____人民法院起诉。

第十九条 其他约定事项：

定作人（章）：

住所：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

邮政编码

承揽人（章）：

住所：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

邮政编码：

代加工合同需要注意篇九

甲方：

乙方：

甲乙双方经协商，就浮雕线稿设计事宜协议如下：

一、项目名称：浮雕线稿

二、工作内容：按照甲方的设计要求设计浮雕线稿，格式jpg□

三、设计要求：

四、工作期限：制作周期5天，自甲方支付设计费给乙方之日起计算。

五、工作款筹、支付方式

设计费用人民币1000元整，大写：壹仟元整。在甲方全额支付设计费用后开始设计工作。

六、工作的完成

乙方在把设计稿件交给甲方后，乙方设计工作完成。如有异议双方可根据售后服务内容进行协商解决。（后期的修改属于售后服务）

七、工期的延长

遇下列情形，工作周期延长。

1、因气候等不可抗力原因不能正常工作的。

2、因甲方原因需要对浮雕的设计进行临时调整的。

八、双方权利、义务

甲方

- 1、按时支付乙方的工作款酬。
- 2、按时验收乙方的工作成果。
- 3、为乙方提供所需的设计素材。
- 4、对设计中不满意的地方提出修改建议及要求。

乙方

- 1、严格按照设计要求工作。
- 2、对设计要求中并列存在的素材可根据画面的需要进行取舍。
- 3、按时交付工作成果。
- 4、保证工作质量。
- 5、尽量提前完成设计工作。

九、稿件的修改

乙方提供对线稿的免费修改服务，免费范围为局部细节的调整。如修改部分工作量过大或接近重新设计，由甲乙双方协商解决，甲方应根据工作量适当增加设计费用。

十、本合同未尽事宜双方协商解决。

十一、本合同自双方签字之日起生效。

十二、本合同一式二份双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：

乙方：

日期：

代加工合同需要注意篇十

买方：

联系人：

卖方：

联系人：

模具基本情况：

产品名称

序号

零件名称

穴数(模具类型)

模具单价(rmb元)

交货条件

总价：(含17%增值税)

以上各套模具使用材质：_____

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。

细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模，

送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的

地方)

3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。

4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

二、技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

2. 在双方协商无异议之后，买方提供产品设计图纸及相关技术资料给卖方，

3. 卖方使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□_____k

月产能□_____k

5. 卖方本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款：

1模具价格：

1. 1经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含____%增值税)rmb____□

1.3 模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.1 卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用；

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，

包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的' 延误，不计算在内。

2.3如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1单独结算的方式：

月结，开票后60天，开17%增值税发票。

3.1.1本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币_____元整(人民币_____元整)，买方支付模具总金额的_____%，剩余_____%模具费分摊在首50k产品内，如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2自双方合同签订后，卖方提供增值税发票(模具总额的____0%)，买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单：唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后，卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

四、产品品质保证

卖方在完成模具后，卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后，要求将模具从卖方处转出时，卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

六、模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次, 并在此期间内由卖方负责免费保养维修,

如模具在使用寿命内不能使用,

卖方应负责更换或重新开模, 并承担相应的费用.

买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时登记，无需通知。

买方：

联系人：

签约时间：

卖方：

联系人：

签约时间：