

# 最新检修班组工作总结(汇总10篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 检修班组工作总结篇一

20xx年，公司认真贯彻国家和上级单位安全生产工作会议精神和安全生产的方针政策、法律法规，根据国家、集团公司和公司总部开展安全生产“隐患治理年”和“基础建设年”活动的总体工作要求，立足防范、强化监管，从安全生产规章制度着手，加强基础建设，完善工作机制，深入开展隐患排查治理工作，通过扎实有效地开展工作，有力地遏制各类安全生产事故，控制和减少了违章和异常，确保了全年安全生产目标任务的实现。

年公司杜绝了特、重大事故，未发生一般设备及以上质量事故，未发生人身轻伤及以上人身伤害事故，未发生交通事故；未发生由于检修质量造成的非计划停运；发生内部统计的责任障碍2次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量未遂1次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量异常2次，同比去年增加2次，截止20xx年12月31日，我公司安全生产记录1484天。

### （一）安全方面：

(1)20xx年3月17日下午，宁海#2a检修项目中，在#2a磨煤机进行磨辊翻出作业时，发生1起起重工具损坏事件。

(2)20xx年3月20日上午，宁海#2a检修项目中，在进行#2a引风机风壳(4t)拆吊作业时，发生1起起重工具损坏事件。

## （二）质量方面：

(1)20xx年1月13日，河津发电分公司#2炉省煤器检修，检修中割伤管壁，导致水压试验时，省煤器发生泄露，质量未遂。检修总结。

(2)20xx年4月19日漳电#4a检修，修后的主机高压导汽管法兰泄漏，质量异常。

(3)20xx年9月4日。在漳电#3机组a级检修过程中，电气工作人员，误将空压机电源线接错，造成空压机电机烧坏，质量异常。

### （一）抓制度建设，抓安全预控，做到超前防范。

(1)、为了进一步加强公司安全基础管理和制度化建设，提高安全管理水平，更好地适应现代企业管理要求，根据公司总部的有关要求，公司组织对原等九项制度进行了重新修订。

(2)、为规范公司安全管理工作，定期对项目部的安全文明生产工作给予全面准确地评价，提高项目部安全管理水平，防止和减少安全事件，专门制定了，创新安全管理方法，有效地促进了公司安全管理水平的提高。

### （二）开展安全专项活动，有效遏制违章现象。检修总结。

(1)、精心策划组织开展节日及“保奥运”专项检查，扎实搞好春季和秋季安全大检查和安全生产月活动。分公司和各部门都成立了以安全第一责任人为组长的春检、秋检、安全月活动、保奥运安全领导小组，制定了详细的检查活动计划、检查项目和检查方案，制定并落实了整改措施。

(2)、安全专项活动开展了安全生产隐患排查年和安全基础建设年活动。按照国务院、国资委、集团公司的统一部署，从

安全生产责任制落实、重大危险源管理等七个方面，认真开展自查自纠、治理整顿工作，检查发现安全生产中存在的隐患，有效遏制重大事故的发生。

(3)、为认真贯彻落实集团公司的文件精神和要求，牢固树立“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全理念，根据上级安排和公司实际安全生产情况，公司决定从8月8日至9月8日，集中开展了“反习惯性违章专项整治活动”。制定发布“习惯性违章种类和认定标准”，“习惯性违章查处与考核管理办法”等管理制度，提高员工遵章守纪的意识和自觉性，有效地遏制了不安全态势。

### (三)突出项目安全管理，创新管理机制。

(1)、为全面准确地评价项目部的安全生产工作，提高项目部安全管理水平，公司专门制定了，并对原有等规章制度进行修订，大幅度的增加项目部安全管理内容，以适应公司发展的需要。

(2)、结合安全标准化工作，组织专人制定，制定了从项目接收—评审策划—风险分析—人员配备—职责划—等级监控—汇报程序—资料汇总—后评估等一系列程序流程，对项目部的安全工作做了进一步的规范，以保证项目安全工作达到统一规范的要求。

### (四)下大力气抓员工培训，提高安全意识。

(1)、广泛开展了施工工序流程辨识危险因素活动，汇总编制，并按风险值大小制定了各级风险控制措施，安排专人旁站监督，以保证施工安全。

(2)、充分利用网络、文字及录相资料、，下发各类安全通报、典型事例以及施工中出现的问题，深入开展安全分析会班组

安全活动日和班前会安全交底，对员工进行危险性教育，提高员工的安全意识，推广危险点分析中好的典型和经验，表扬在作业过程中认真执行危险点分析的好人好事。

(3)、切实加强了对临时用工的安全管理和培训，严格执行有关规定，签订用工合同和安全协议，加强对临时用工的准入资格和工作准用制度的审查，严把进口关，有效地填补了安全薄弱环节，保证了现场作业的安全。

(1)、1-12月份发生起重事件2次，质量异常3次，暴露出检修人员工作责任心不强，技术水平低，工艺标准要求不严、不细，因此各单位必须强化质量管理，严格落实“四个凡是”的工作要求，加强对施工作业过程中的质量监督，同时还应进一步加强职工技能培训工作，努力提高职工的技术水平和质量意识，确保我公司的安全生产和检修质量。

(2)、1-12月份发生的违章情况，大部分是人员违章，暴露出我公司目前人员习惯性违章仍很严重，应加强职工遵章守纪的安全教育，加强规章制度执行情况检查，加大考核力度，督促职工严格执行有关安全生产工作管理制度，杜绝习惯性违章。上述违章和不文明考核情况，以1-7月份居多，通过8月份公司大力开展的“反习惯性违章”活动，可以看到现场违章现象有大幅减少趋势。

(3)、由于公司发展的需要，使用各类外协工、外援工情况较多因其具有分散性、流动性较大，在对外协工、外援工以及外包施工队安全管理方面还存在一定的薄弱环节，对他们的培训系统性不强，效果不理想，计划常常因情况变化而变化，没有形成一个行之有效制度，是一直是困扰公司的难题。

以强化“双基”（基储基层）工作为重点，构建安全生产长效机制，采取切实有效措施，扎实抓好安全生产工作，以安全保稳定和谐，坚持实行目标考核制度，严格实行责任追究和安全生产奖惩激励制度，深入推行安全工日考核制度，从查

处管理行为违章入手。

加大员工安全技术培训教育力度，特别要抓好各级领导、安全生产管理人员、特种作业人员等的安全培训教育工作，要认真贯彻落实企业、车间、班组、岗位“四级教育”制度，提高从业人员素质。

完善监督管理方式，实施安全监管能力建设工程。细化措施，把安全监管工作放在重中之重的地位，做到思想认识上警钟常鸣，制度保证上严密有效，技术支撑上坚强有力，监督检查上严格细致；严格落实安全监管责任制，切实把各级领导和安全监察人员抓安全工作的自觉性和责任心调动起来，夯实安全工作的基础；坚持监管、协调、服务并重，坚持监管即服务的理念，加强信息交流与沟通，推进公司各个子系统间的和谐协调发展；切实加强自身建设，进一步提高监管监察效能和执法水平，培养一支“思想过硬、作风优良、业务精湛”的安全生产管理队伍。

## 检修班组工作总结篇二

20xx年度，在变电部的正确领导下，我班建立健全了各种组织和制度，强化技术监督与质量管理，全面提高了安全生产水平。加大了反三违力度，严肃了现场劳动纪律，提高了检修质量，保证了检修效果，有效治理设备，强化安全管理，全面完成了生产任务，实现了xx零事故安全年。全体职工精神振奋，干劲十足，情绪饱满，上下形成了一致的认同感，增强了凝聚力，战斗力。

我们在今年工作中根据变电部的统一安排，结合本班的实际情况，紧紧围绕一流工作为主弦，积极开展各项安全活动，做到有计划，有目标、有结果、有成效。较好的完成了上级交付的各项工作任务。在安全管理方面，我们始终贯彻“安全第一、预防为主的方针”，在工作中积极开展创建“无违章企业”活动，切实的作好现场工作中的危险点的分析及预

控，杜绝了习惯性违章现象。为我局的安全目标作出了贡献。同时我们结合我xx年的春、秋检工作展开了自查、自评、整改工作。做到了措施、人员、内容三落实。强调质量，紧抓安全。圆满的完成全年的计划安排。具体工作如下：

## 电力自动化

制度的落实是安全生产工作的重中之重，在工作中我们根据实际情况指定了一系列行之有效的规章制度，做到谁带队，谁负责，明确各自责任，落实各项安全措施。使大家在工作中真正做到有章可循、有令可行。现场以安全为主，积极开展“创建无违章企业”活动。形成相互提醒、相互监督的工作氛围，切实做到“人人抓安全，安全人人抓”，较好的控制了事故异常和未遂的发生，杜绝了习惯性违章。

电力自动化目前我班主要承担主网220kv变电站8座，12座110kv变电站的预试、事故抢修及消缺及主、城网的建设任务，我班采取合理分配工作，合理搭配工作人员等方式，参照变电部下达的生产工作计划，制定本班每月生产工作计划，克服不利因素，精心组织，圆满完成了全年的各项生产任务。

## 开关部分：

10kv开关故障发生率较高，其中以城东和龙山变（71—82柜）尤为突出。城东由于开关小车的辅助开关的连动设计不合理，容易造成卡涩、断裂。部分开关柜变形，造成小车不能到位等。其中小车的材质问题，造成小车部件锈蚀严重，存在较大的安全隐患。龙山变（71—82柜）小车的二次线接头设计不合理，容易造成接触不良，开关拒动。

2、隔离开关，今年出现较多的问题，主要因为由于户外隔离开关主要部件外露，受外界条件的影响，易出现锈蚀，造成操作时传动阻力大，部分甚至出现拒动的现象，如在运行中曾出现因底座轴承完全锈死，无法进行操作的情况。通过对

部分隔离开关检修，发现底座内的轴承及传动部位均有不同程度的生锈和干涩现象：有的轴承出厂时根本就没有涂黄油，锈蚀非常严重，几乎锈死；有的黄油已成干块儿，且藏污严重，轴承运转阻力非常大；仅有少数能够勉强转动，但也不够灵活。因而，底座内轴承及传动部位的严重锈蚀和干涩是造成隔离开关拒动的主要原因，其它与传动系统相连部位如机构主轴、转动臂、连杆的活动位置等的锈蚀只是引起操作的困难。

3、液压操作系统压力异常  
zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的。zg电力自动化就是要利用这种互动方式为大家铺设桥梁，使各位朋友的技术共同进步、提高！

液压操作系统的油回路或电气回路出现故障，都会引起系统的油压异常升高或降低，具体的故障原因及相应的处理方法如下：

(2)控制电动机的接触器误动作，除去接触器上的污物、油垢；

(4)中间继电器“粘住”或接触器卡滞，油泵电动机一直处于运转状态，烧坏电机或电机不能启动。

(5)油泵电源故障，保险熔断、接触不良也是压力异常的主要原因，在今年的机构压力为零的缺陷，经检查发现大部分为此类原因。建议加强机构的压力监测。

4、接头发热：今年的接头过热情况主要是南岭变10kv刀闸及各站的电容器接头部分。从红外测温及过热处理情况发现的问题来看：弹簧生锈变形，弹力下降；机构操作困难引起的分合位置错位及插入不够；接线板螺丝年久锈死严重，压力

下降；接触面藏污纳垢，清理不及时等是造成接触不良的主要原因。其中枣城变的发热主要原因为，接触面的材质为铜和铝直接连接造成的电腐蚀为主要问题。建议更换为铜铝过度线夹。

5、主变部分：通过今年对夏口变的1、2#主变分接开关的检修情况来看，不同程度存在问题。建议分接开关在达到规定的调压次数后，应及时检查、维护。对油室进行清洗、更换变压器油。

6、直流问题出现较多，其中岱变硅整流器的自动充电已坏，现手动运行，电池容量偏低，尾瓶已全部报废、当变蓄电池也存在严重的缺陷，至今未能处理。其它站均存在不同程度的电压不平衡问题。

通过xx年工作情况看，虽说我们取得了一定的成绩，但还存在很多的不足。需要我们在xx年继续努力。具体分为以下两部分□zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的。

设备方面：

1、需要加强对各站主变分接开关的检查、维护。主要为城东、南岭及中心站的检查。

2、隔离开关：加强对隔离开关的维护及改造，由于龙山变220kv刀闸锈蚀严重，存在严重的隐患。应对龙山变220kv□110kv刀闸进行大修，枣城变35kv刀闸进行更换。韩变110kv□gw4型）刀闸卡涩严重，建议对其传动部位进行改造（导电系统良好）。



3、加强龙山变、南岭变110kv的液压机构维护。建议对部分机构进行大修处理。

4、加强各站的绝缘支柱的检查，重点是龙山变及琅变ii段母线引下线支撑瓷瓶的检查。（由于丁变支撑瓷瓶水平安装，耐折强度较差）。

5、直流部分：由于在xx年进行电池充放电过程中发现部分电池容量不足，没有按规定进行。在xx年度暴露出较多的问题。建议在xx年对所有站的蓄电池进行检查、维护。按规定进行充放电，对不合格的池进行更换。建议更换平开全部电池。（由于其容量严重不足）

基础管理：

根据xx年的工作情况上看，还存在很大的不足。这需要我们在xx加强这方面的管理。重点为以下几个方面□zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的□zg电力自动化就是要利用这种互动方式为大家铺设桥梁，使各位朋友的技术共同进步、提高！

1、原始资料的统计分析：设备自投运以来的运行状况超载、参数超标、动作情况以及其它异常运行检修情况，对设备材质和有关部件可能造成的影响，如强度或绝缘降低等，通过总结分析，掌握设备可能存在的薄弱环节及设备缺陷的性质与发生、发展的规律找出需要进行改造或检修的部位、重点等。对开关异常动作、变压器部的分接开关动作统计次数建议能让班组了解。

2、检修方面，加强缺陷的处理及缺陷的分析。认真填写缺陷

回执。分析缺陷原因，如：设备材质和部件的磨损、腐蚀、蠕胀、材质老化变质等情况。如实填写处理方法，便于掌握设备的健康状况。

3、安全方面，统计分析设备自投运以来发生的事故、障碍和异常不安全现象，分析设备存在的不安全因素、隐患和发展趋势。

4、建立设备检修台帐，并及时进行更新。对设备建议使用卡式管理。

5、加强备品、备件的管理，建议使用微机办理进出库。消耗的备件由保管员及时进行补充。

## 检修班组工作总结篇三

20xx年x月毕业于xxx大学电气工程及其自动化专业□20xx年xx月x日到20xx年xx月x日在xx公司，从事风力发电售后运维工作□20xx年xx月x日入职xx分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风xxmw永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对xxmw风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故

障的思路，提高了他们处理故障的能力。

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着。20xx年风电场xx台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这xx台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于xx月xx日开始对xxx台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在xx月xx日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度。xx月xx日提前完成了全场xx台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场xx台发电机确因磁钢脱落问题更换后。20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余xx台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认xx台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报xx集团新能源20xx年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年xx电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为xx万xxkwh;为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来

的x小时缩短到xx小时，大大提高了工作效率。

总结过去的工作，在机组运行与维护中虽然取得了一些成绩。但是管理工作的力作、亮点不多，开拓创新不够，在学习上投入不够和水平有待提高，重大成果较少等。在今后的工作中取长补短，运用所学知识努力探索电力工作的基本规律，不断改进工作方法，提高工作效率，踏踏实实工作，加强业务知识学习，继续参加继续教育扩展知识面，为专业技术打下坚实的基础。提高业务能力，努力学习业务知识，学习先进的运行维护经验，从而结合自己来提高自身的技术才能。工作不计得失、廉洁自律，努力做一名优秀的风电运维工作者，为xx新能源事业奉献自己的一点微薄之力。

## 检修班组工作总结篇四

#1机组检修工作于20xx年8月18日开始，于20xx年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

#1机组上次检修是在20xx年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

1.1发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

1.3对刷架、引线、滑环、灭磁屏□pt柜进行清扫、检查。

2.1对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

2.2对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。

2.3对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检

查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

3.1对厂用变压器21b进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

3.2对风扇电机进行了检修。

3.3对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

3.4 8月23日6vi段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

3.5对41b□1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

4.1对6kvi段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

4.2高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

4.3对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

4.4对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

5.1对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充

油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

5.2对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

5.3对380v低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

5.4对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

6.1对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

6.2对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

6.3对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

6.4对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的共同努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上的不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

## **检修班组工作总结篇五**

20xx年8月2日至16日，我带领8人前往热电厂协助工程安装公司参加3#4#锅炉、汽轮机、脱硫除雾器检修，除张思源因工作原因留在矿冶热电，其余人员安全返回热电厂实习基地，现将这次检修工作总结如下：

热电厂概况：矿冶热电共有四台540吨燃煤锅炉、四台150mw汽轮发电机组、四台主变、四台电除尘、四台脱硫吸收塔、三座灰库。这次检修的目的主要是3#4#锅炉、汽轮机一二类缺陷的消除及需进行设备技术改造、阀门内漏需进行研磨等工作。

- 1) 3#4#机三抽至外送蒸汽管道加装盲板
- 2) 3#4#炉引风机轴承改造
- 3) 除雾器变形,脱落的物件的清理;除雾器冲洗水管线预制与更换
- 4) 凝结水再循环调节阀
- 5) #3机中压导汽管法兰堵漏
- 6) 三段抽汽至除氧器电动门（除氧器层）
- 7) 低压缸喷水减温电动门检查
- 8) 除氧器溢流电动门、除氧器事故放水电动门
- 9) 定排手动门甲侧、乙侧、 电动门甲侧、 乙侧检查
- 10) 左侧再热器减温水电动门、左侧再热器减温水调节门、右侧再热器减温器调节门
- 11) #4机a给水泵再循环电动门内漏严重
- 12) #4机b给水泵自由端本体大螺栓滴水
- 14) 3#4#炉汽包水位计更换



- 15) 2#高加壳侧疏水一次门
- 16) 4#低加壳侧疏水手动门
- 17) #5低加壳侧疏水手动门
- 18) 高排逆止阀前疏水手动门
- 19) 排汽装置热井补水电动调节门1
- 20) 三抽至除氧器电动门（除氧器层）
- 21) 3#4#锅炉给水操作平台疏水一,二次门.
- 22) #3机中压缸下部保温有漏水
- 23) #3机真空泵补水总管带压堵漏恢复
- 24) #3机一抽逆止门后疏水管道带压堵漏恢复
- 25) 3#4#炉汽包人孔门检查、#3炉汽包内部检查
- 26) 凝补水箱内部检查清理
- 27) 润滑油冷油器清理
- 28) 给水泵工作油冷油器清理
- 29) 给水泵润滑油冷油器清理
- 30) 给水泵及前置泵滤网清理
- 31) 主油箱滤网检查
- 32) 安全阀检查校验工作

- 33) 除铁过滤器内部检查
- 34) #3机除氧器左侧安全阀阀芯漏水
- 35) 3#机#2高加汽侧安全门门杆泄露
- 36) 3#吸收塔循环泵a入口电动门处塔体漏浆
- 37) 3#吸收塔循环泵c入口电动门处塔体漏浆
- 38) #3机a给水泵取样手动门滴水锅炉专业
- 39) #3炉捞渣机乙侧上水封放水阀阀后管内堵塞
- 40) #3炉b一次风机暖风器漏水
- 41) 3#吸收塔射流泵b出口手动门内漏
- 42) #3吸收塔循环泵b入口电动门机械卡涩
- 43) 渣船上下水封改造
- 44) 磨煤机出口粉管更换
- 45) 水位计放水改造

技术改造15项，检查项目70项，内漏阀门46个，带压堵漏11个，一二类缺陷37项，其中脱硫吸收塔除雾器的检修、给水泵检查及引风机轴承改造、三抽加装盲板、锅炉、汽机电动头的拆卸与回装，工作量较大，耗时较长，登高作业、动火作业、吊装作业互相交叉作业，安全风险较大。

#### （一）安全教育培训

进入检修现场前，首先组织员工进行电力安全工作规程知识的教

育和培训，提高他们的安全意识，树立安全大于一切的思想。其次，发放劳动防护用品，让员工佩戴好安全劳动防护用品（正确佩戴好安全帽，工作服，劳保鞋，耳塞，防尘口罩，手套）做好职业健康卫生防护。

## （二）检修人员安排

### 1、饮食卫生方面

保证员工按时就餐，有充足的精力和体力投入到检修工作中，每天督促员工清洗工作衣服，保持良好的精神风貌。

### 2、住宿方面

按人数分别安排好宿舍，与托克逊热电厂在矿冶热电检修实习人员沟通交流，按属地管理原则，统一安排，服从管理，遵守中泰矿冶公司的一切管理规定和要求，打扫房间卫生，整理床铺，防止蚊虫叮咬。提醒员工遵守作息时间，养成良好的生活习惯。

## （一）安全管理

首先，在上班前和工作结束后，及时清点人数，防止人员迟到早退，与此同时保证员工的人身安全。根据每天工作票签发和终结情况，全面掌控现场检修作业点，随时到各个检修工作地点检查人员工作情况，做好登高作业、动火作业、吊装作业、入罐作业的安全监督，检查各项作业安全措施落实情况，确保各项作业安全进行。对加班抢修工作，随时了解加班人数、加班时间，及时和员工交流沟通，确保人员思想稳定和精神状态良好。

## （二）检修现场监督

- 1、随时到检修现场，查看员工是否遵守安全管理规定，是否佩戴好安全防护用品，检修现场拉警戒带进行隔离，检修现场有动火作业时，对油箱及油管路进行有效隔离和加强防范，配备足够数量的消防灭火器材，防止发生人身和设备事故。
- 2、做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。例如法兰垫子如何制作，哪些情况下用齿型垫，哪些情况下使用金属石墨缠绕垫。熟悉了解和掌握各个设备的检修工艺流程和方法。
- 3、严格要求员工认真执行“应修必修、修必修好”的原则，对检修设备进行仔细的检查与维修，并要求员工一定要认真负责，将每一项检修工作的责任都落实到个人。
- 4、充分发挥检修人员的主观能动性和积极性，根据检修的情况及出现的问题，有针对性的、有重点的向老师傅请教，了解设备结构，熟悉和了解每台设备的检修工艺，熟悉更换的各种材料的材质、规格型号，总结检修设备易出现的缺陷问题，熟练使用检修工、器具，（手拉葫芦、电动葫芦如何使用，如何起吊设备，塞尺、游标卡尺的正确使用方法，活动扳手、梅花扳手、开口扳手、榔头等常用检修工具的使用，以及如何如何进行对轮找正），逐步提高检修工艺水平。

## 检修班组工作总结篇六

时光荏苒□xxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%，日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占%，其中具有本科学历人，大专学历名，高级技工人，技师人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

XXXX年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

巡检工作：我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修

班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用9天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下，我们检修人员独立完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机，使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的吨/班。在包装工段，我们检修人员新安装了新库水平皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的h/m<sup>3</sup>到现在的h/m<sup>3</sup>。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的口号，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起来清洁，美观。在检修班组，我们以高标准来要求自己，坚

持天天打扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

## 检修班组工作总结篇七

秋雨中□20xx年我矿的停产检修工作圆满结束了，历经半个月的时间，在机电矿长和两位机电副总的领导下、在各兄弟单位的大力协助下，新集一矿皮带队的检修工作同样凯歌高奏。作为煤矿运输大动脉的新集一矿皮带队肩负着全矿的原煤生产运输任务，遍布井下的八条原煤运输系统，犹如人体的动脉一样，每天将工作面的煤炭源源不断地运往装载硐室，完成矿交给的使命。

纵观此次停产大修，正如这桂花飘香的季节一样，我队同样收获颇丰，从停产检修所需设备、配件、材料的计划购置，到检修人员的有效合理的组织调配，每个环节都要经过十次、百次的酝酿、推敲，力求将整个准备工作做到尽善尽美。所以能在整个施工过程中，皮带队队长带领皮带队所属检修人

员，使得整个停产检修工作按原定计划井然有序、有条不紊的进行，全过程中实现了安全、高效、精干、务实的工作作风，体现出我队广大干群，努力拼搏，无私奉献的新集精神。

力皮带系统带面的更换（更换带面2300米）以及传动部卧底重新找正；—450南东翼一部皮带系统机头部的更换（安装二队施工，皮带队配合并监管工程质量）、机头电控系统的改造、皮带中段“h”架、纵梁的更换（计划更换“h”架85架，纵梁50根，实际完成更换“h”25架，纵梁20根）；—450南东翼二部皮带机头涨紧小车的更换，机尾的重新安装；—580平巷皮带机头涨紧部以及机尾滚筒架和给煤机的烧焊加固；—550西三上运皮带系统的整体改造（将原有普通胶带更换为强力皮带，中煤三建施工皮带队配合并监管）。

整个检修过程中，皮带队克服了种种困难，本着一要安全，二要质量，三要进度的总体工作思路，严格要求每位职工按规程措施作业，整个检修工作没有任何破皮伤事故发生。

才认识到，矿是我们赖以生存的矿，队是我们工作生活的队，我们才是煤矿的主人，系统的安装不是我们帮别人，而是别人在帮助我们。认识到这一点后，我队充分发扬会战精神，在人员不足的情况下，精心组织，合理利用工时，争分夺秒努力将每道工序向前赶，终于按时完成了该系统的改造工作；其次是对突发情况准备不足，特别是当我队一些主干力量进驻西三皮带安装以后，人员调配一度有些乱，出现了一些临时排班的现象，从这一点上暴露出我们对人员所能完成工作的“量”没有掌握到位，在今后的工作中一定要加强；再有就是技术的积累不到位，看是检修人员不少，可是真正能挑大梁的不多，甚至有些机电工处理不好所辖区域的机械或电气设备的基本故障，这是我们的一大隐患，在今后的工作中我们必须加强专业技术方面的培训学习考核工作，将“不换思想就换人，没有进步就换岗”的工作准则严格执行下去。

总之通过此次停产大检修，我们收获甚丰，这其中无论是成



绩还是不足都将是我們今后工作的动力，成绩我们将继续珍惜，不足我们将全力改进，争取在今后的工作中再接再厉，做好主运系统的检修工作，为我矿的安全生产保驾护航。

## 检修班组工作总结篇八

此次大检修公司干部职工高度重视，在整个检修过程中，公司坚持安全第一的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，营造出良好的安全检修氛围。在检修期间各单位都能认真落实各项安全管理措施，规范检修现场的安全作业，有效地保证了检修能够安全顺利完成。安全管理部门在检修期间加强了现场的安全检查力度和重点项目作业的监护，监督各单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求，现就检修期间的安全工作总结如下：

### 1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，分公司成立了设备大检修安全组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。各级安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。

### 2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

场，需要检修的工艺管线、设备能否导空、置换彻底，给大检修的安全工作带来一定难度，为确保整个大检修过程安全顺利进行，安环处针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多

发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《设备大检修安全、环保、保卫规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规定，安环处又制定下发了《设备大检修安全违章处罚暂行规定》，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。同时，为了确保在大修期间各单位在厂区内规范作业，安全环保处又将分公司《厂区作业安全规范》重新发放到各车间和各施工单位，以规范大修期间的安全作业、安全施工。

### 3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

受教育人员进行了登记、建档，并发放了安全教育证，提高了外来人员的安全意识。由于教育培训工作始终坚持以服务设备检修为目的，得到了施工单位的支持和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果。

#### 1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，安全环保处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，设备检修前必须用盲板与系统可靠隔绝，加盲板前，应办理盲板作业证，并挂盲板标志。受限空间作业由集团安全环保处与公司安环处人员同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，公司安环处人员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行动火作业657次；受限空间作业123次；吊装作业104次；登高作业52次；放射线作业21次；动土作业4次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

## 2、加强检修现场的安全检查力度

戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。安全环保处针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚。对严重安全隐患，安环处对各单位下发隐患整改整改通知单，要求各单位采取有效措施整改，杜绝安全事故。

## 3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，储运车间裂解汽油储罐检修、裂解车间t—1220塔检修、压分车间的e—1407冷箱整体更换、废碱罐清理、火炬头检修等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全环保处组织有关部门及人员召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。安环处与集团气防站配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别单位主要负责人安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在重点检修项目和高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施。

2. 个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。

3. 施工单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检查中虽然进行了清除及再教育，但体现出施工单位负责人对安全教育工作不够重视。

4. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，特别是压分车间的地井闪燃事故，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

安全环保处20xx—8—14

## 检修班组工作总结篇九

1、首先还是把培训工作做为重点，虽然我们的工作人员已经基本上具备了部分独立检修的知识，但都还是仅停留在书面或模拟形式的检修，与实际的现场检修还有一定的差距，所以进行了培训，做好事故预想及事故演练。让每个检修人员都能够独立、迅速、快捷的处理一切本专业可能发生的所有问题，确保全厂的安全、经济运行。

2、细化了设备主人制度，让每个设备都有主人，充分发挥主人的责任性、主动性，确保每个设备在正确、及时的维护条件下进行运行，提高设备工作效率、延长设备使用寿命，为下一步公司的降低成本奠定基础。

3、制定并细化了设备台账，让每台设备都有详细的记录，每次的设备维护及维修情况都能记录在设备台账中。

- 4、落实晨检制度，要求每人必须每天对各自的设备进行检查一次，熟悉掌握各自的设备运行情况，及时维护保养确保安全运行。
- 5、为提高组织纪律每周进行一次军训工作，提高了工作人员的团队精神。
- 6、及时制定检修计划及落实公司组织的各项小修工作，顺利完成了#2炉#1机的小修工作。
- 7、鼓励及督促本部门员工站在各自的角度上仔细分析现场的设备及系统提出合理化建议。
- 8、完善设备挂牌工作，让每台设备都有自己的专业名称并与设备台账中相对应。
- 9、完善垃圾吊照明灯改造及垃圾吊射灯安装、顶部采光板的涮漆工作，给垃圾吊工作人员创造良好、充足的工作光线环境，减少了违章操作，确保了垃圾吊设备的安全。
- 10、为弥补公司垃圾量不足，协助公司进行垃圾分选设备的设计、选型及制作及调试试运工作，经过试运筛分效果已经到达预期目的，且筛分能力也能达到每小时12吨左右。
- 11、协助公司进行了飞灰固化加装搅拌机工作，加快了飞灰外运的装卸能力。
- 12、配合公司进行了春季安全大检查工作，把现存问题及时整改，并制定了相关措施，防患于未然。
- 13、设计、制作安装了公司料院防雨棚，并把相关的材料入棚，防止了材料的雨淋及日晒，增加了其使用寿命。
- 14、对给水泵冷却进行了改造，由原来的密闭式改为开放式，

以便于对各路冷却水进行检查及调整，充分对泵体各个部位进行了冷却，确保设备的安全运行。

15、对个动力配电柜变频线路的改造，以让系统更好的操作及应用。

16、热工仪表方面也根据运行实际情况增加了锅炉空预器疏水的问题测点及疏水箱水位测点，另外高位水箱测点也引至消防控制中心，这样更便于运行的监控及根据实际运行情况及时进行调整。

17、对锅炉炉排下灰斗、省煤器、过热器的下灰斗进行了安装疏通、观察孔，这样更能直观的监视及处理落灰情况。

18、飞灰固化增设的新型的水源，以保证其喷淋用水，确保了设备周围的环境。

19、气机滤油管道的设计及安装，把滤油管道引到零米来，这样滤油机器在零米即可完成各机组的滤油工作，大大节省了人力及准备时间，提高了检修的工作效率。

20、对射水箱补水源进行了改造，满足了应急状态下的补水量，确保了机组的真空及安全运行。

21、轴加负压系统的改造，杜绝了原来采用新蒸汽生成负压，存在的能源浪费及水位不易调整等问题。

22、每月组人人员进行活性炭的加装，保证了设备的正常运行，同时也给公司解约了外协费用，降低了生产成本。

23、协助办公室、技术部、安质部及时进行了卫生清理、生活用设施维护维修、办公楼公共设施的维护维修、消防系统的改造、调试等工作，及时确保了公司各部门及各系统的良好运营。

24、协助运行部对垃圾池渗滤液进行了疏通，及对锅炉堵料问题的处理。 半年本部门的主要收获：

### 经验及预防措施

2、人员的素质及团队精神也在逐步提高，由原来的单兵作战逐步过渡到团队行动，相互弥补及协助更好的确保了检修工作的顺利进行。

3、人员的组织纪律有很大的提高，特别明显的就是公司要求的列队行走，给公司赢得了荣誉，得到了很多来访者的好评。

4、检修各项制度的落实也逐步的正规化，比如定期巡检制度、消缺制度、工作票制度等。

### 不足之处：

1、检修人员的技术水平还是有点参差不齐，有的人进步较大然而也有的人进步较慢，特别是在夜间值班期间，有的人还不能完全胜任各种检修工作。

2、检修工具及设备还不是很健全，很多的维护维修工作还需外协，特别是各种实验设施还不具备条件。

### 下一步重点工作

1、 抓好检修安全工作，安全无小事，从小事做起，确保检修无人人为安全事故发生。

2、 继续监督各项检修制度落实，真正发挥设备主人的主动性，确保设备安全经济运行。

3、 做好人员的技术培训工作，今后要从实际工作需要去培训学习，多进行些具体检修操作及要领的培训，让每个人都把自己的特长发挥出来并传授给同事，为公司作出相应的贡

献。

总之，检修部在半年的时间里有一定的工作收获，在这同一时间内也发现了本部门的不足，因而绝不会因为有了小小成绩而会放弃求新的步伐。今后会继续努力工作，规范各项制度，为我公司的未来发展奉献出本部门的一份力量！

## 检修班组工作总结篇十

201年9月5日，公司组织了一次为期十天的装置大检修，至9月14日，检修圆满完成。在整个检修过程中，部门领导非常重视“安全第一”的原则，强化检修期间的安全管理工作，提升安全管理水平和全员的安全意识，努力营造出良好的安全检修氛围。在检修期间，工段各班组都能较好落实各项安全管理措施，规范了检修现场的安全作业，有效地保证了检修任务的安全顺利完成。在检修期间，工段各班组除了确保及时高效的完成办理各类作业票证、制定并监督执行安全检修方案外，同时还加强了现场的安全检查力度和重点项目的作业监护，监督各参检单位严格遵守各项安全管理制度和检修规定要求进行检修作业。现就检修期间的安全工作总结如下：

### 1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，电气工段成立了201年停车检修组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施。

### 2、加强安全教育

九月二号组织电气工段的全体人员共同学习了公司安全监察部下发的停车检修安全措施、公司劳动纪律管理考核细则以



及电气工段201年停车检修安全措施和《电气工段201年停车检修安全试题》以此来加强工段各成员的安全意识。提高作业人员安全素质，并处理了八月二十九号循环水高压水泵起泵事故的处理决定，促使电气全体人员在思想上时刻“安全第一，警钟长鸣”为后来的安全检修作业圆满完成奠定基础。

## 1、严格执行工作票制度

检修期间氯氢处理液下泵敷设电缆线、干燥一级搅笼电机保养□110kv主变加油清扫等登高作业4次。乙炔往复式给料机加装照明进行动火作业2次；各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

## 2、加强检修现场的安全监管力度

检修期间检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天全部在现场配合检修作业，同时监督检查检修现场的安全状况，对作业情况进行汇总，随时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，纠正检修现场的违章作业，防止安全事故的发生。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别员工安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，修项目和、检修作业上被动被动采取安全防护措施。
2. 习惯性违章在检修工作中时有发生，安全意识还需要进一步加强。
3. 本人在专业技术和安全技术管理方面欠缺的知识很多，今后需要全面加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，

我们必须时刻将安全放在首位，加强现场监管，工段各班组也需务必提高安全意识，落实安全责任，把安全防范措施落实到位，杜绝违章，同时加强作业过程的衔接和合作，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都有可能酿成一场事故灾难。

此次大检修的安全圆满完成，是从部门领导到全体电气参检人员的共同努力的结果。也为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我部门将继续深挖潜力，勇于探索，查找缺陷，严格管理，争取在今后的安全管理工作中更上一个台阶。