

最新检修电工的个人总结(模板10篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

检修电工的个人总结篇一

时间流逝，转眼间20__年即将过去。回顾一年来走过的历程，在项目部的正确领导下、在与检修分厂电气车间的紧密配合下，电气专业安全、优质、高效的完成了全年的检修维护工作。主要完成工作：拜尔一分厂电气春检，原磨4#棒磨机大修，蒸发、溶出低压水泵节能改造，各片区电机二级保养及日常检修维护。一年来各项检修工作都能做到合理安排，有条不紊的开展，没有发生人身伤害和设备损坏事故，实现了全年安全生产零事故的目标。现将具体工作总结如下：

一、 遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基础。每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认

识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

二、精心组织、严把质量关，大小修技改任务圆满完成

1、拜耳一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个__kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配一接地刀闸机构故障3处，更换空气开关__套，更换按钮开关5套□pd5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前

测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。进行此次改造的电机有蒸发片区s134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区eds冷凝水泵4台，共计__台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、控制电缆敷设及动力电缆1778米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。改造完成后，__台电机均能实现远方启停，并且运行良好，按要求完成了此次技改任务。通过此次改造，增强了全体电气检修人员对变频器工作原理的认识，同时也加强了实际操作能力，为今后更好的完成类似工作打下了坚实的基础。

4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作带来了诸多不便。8月25日，蒸发pc111电机运行电流已经远

远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机终于更换完成，并且试转正常。__月14日上午8点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发pc1__电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低压室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

5、电机二级保养

20__年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机28台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。通过对电机的保养，可以及时发现一些平时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性大大提高，能够很好的满足生产的需要。

三、 面对人员紧张状况，众志成城、渡过难关

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这大大降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。由于执行两班倒制度，导致部分劳务人员辞职，面对人数和实力大大减弱的情况，全体电气

人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水平，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

四、 需要进一步加强和改进的方面

1、继续加强班组管理水平，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为已有。

2、组织全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提高自身水平，让每个人都能独当一面。

3、进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

20__年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划上了圆满的句号。但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。在接下来的一年里，我们会继续已“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的的工作中我们会以更高的标准来要求自己，让“电建铁军”的精神在晋北铝业这片土地上焕发光茫。

检修电工的个人总结篇二

20xx年，公司认真贯彻国家和上级单位安全生产工作会议精神和安全生产的方针政策、法律法规，根据国家、集团公司和公司总部开展安全生产“隐患治理年”和“基础建设年”活动的总体工作要求，立足防范、强化监管，从安全生产规

章制度着手，加强基础建设，完善工作机制，深入开展隐患排查治理工作，通过扎实有效地开展工作，有力地遏制各类安全生产事故，控制和减少了违章和异常，确保了全年安全生产目标任务的实现。

年公司杜绝了特、重大事故，未发生一般设备及以上质量事故，未发生人身轻伤及以上人身伤害事故，未发生交通事故；未发生由于检修质量造成的非计划停运；发生内部统计的责任障碍2次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量未遂1次，同比去年增加1次，内部统计的检修质量异常2次，同比去年增加2次，截止20xx年12月31日，我公司安全生产记录1484天。

（一）安全方面：

(1)20xx年3月17日下午，宁海#2a检修项目中，在#2a磨煤机进行磨辊翻出作业时，发生1起起重工具损坏事件。

(2)20xx年3月20日上午，宁海#2a检修项目中，在进行#2a引风机风壳(4t)拆吊作业时，发生1起起重工具损坏事件。

（二）质量方面：

(1)20xx年1月13日，河津发电分公司#2炉省煤器检修，检修中割伤管壁，导致水压试验时，省煤器发生泄露，质量未遂。检修总结。

(2)20xx年4月19日漳电#4a检修，修后的主机高压导汽管法兰泄漏，质量异常。

(3)20xx年9月4日。在漳电#3机组a级检修过程中，电气工作人员，误将空压机电源线接错，造成空压机电机烧坏，质量异常。

（一）抓制度建设，抓安全预控，做到超前防范。

(1)、为了进一步加强公司安全基础管理和制度化建设，提高安全管理水平，更好地适应现代企业管理要求，根据公司总部的有关要求，公司组织对原等九项制度进行了重新修订。

(2)、为规范公司安全管理工作，定期对项目部的安全文明生产工作给予全面准确地评价，提高项目部安全管理水平，防止和减少安全事件，专门制定了，创新安全管理方法，有效地促进了公司安全管理水平的提高。

(二)开展安全专项活动，有效遏制违章现象。检修总结。

(1)、精心策划组织开展节日及“保奥运”专项检查，扎实搞好春季和秋季安全大检查和安全生产月活动。分公司和各部门都成立了以安全第一责任人为组长的春检、秋检、安全月活动、保奥运安全领导小组，制定了详细的检查活动计划、检查项目和检查方案，制定并落实了整改措施。

(2)、安全专项活动开展了安全生产隐患排查年和安全基础设施建设年活动。按照国务院、国资委、集团公司的统一部署，从安全生产责任制落实、重大危险源管理等七个方面，认真开展自查自纠、治理整顿工作，检查发现安全生产中存在的隐患，有效遏制重大事故的发生。

(3)、为认真贯彻落实集团公司的文件精神和要求，牢固树立“任何风险都可以控制，任何违章都可以预防，任何事故都可以避免”的安全理念，根据上级安排和公司实际安全生产情况，公司决定从8月8日至9月8日，集中开展了“反习惯性违章专项整治活动”。制定发布“习惯性违章种类和认定标准”，“习惯性违章查处与考核管理办法”等管理制度，提高员工遵章守纪的意识和自觉性，有效地遏制了不安全态势。

(三)突出项目安全管理，创新管理机制。

(1)、为全面准确地评价项目部的安全生产工作，提高项目部安全管理水平，公司专门制定了，并对原有等规章制度进行修订，大幅度的增加项目部安全管理内容，以适应公司发展的需要。

(2)、结合安全标准化工作，组织专人制定，制定了从项目接收—评审策划—风险分析—人员配备—职责划—等级监控—汇报程序—资料汇总—后评估等一系列程序流程，对项目部的安全工作做了进一步的规范，以保证项目安全工作达到统一规范的要求。

(四)下大力气抓员工培训，提高安全意识。

(1)、广泛开展了施工工序流程辩识危险因素活动，汇总编制，并按风险值大小制定了各级风险控制措施，安排专人旁站监督，以保证施工安全。

(2)、充分利用网络、文字及录相资料、，下发各类安全通报、典型事例以及施工中出现的的问题，深入开展安全分析会班组安全活动日和班前会安全交底，对员工进行危险性教育，提高员工的安全意识，推广危险点分析中好的典型和经验，表扬在作业过程中认真执行危险点分析的好人好事。

(3)、切实加强了对临时用工的安全管理和培训，严格执行有关规定，签订用工合同和安全协议，加强对临时用工的准入资格和工作准用制度的审查，严把进口关，有效地填补了安全薄弱环节，保证了现场作业的安全。

(1)、1-12月份发生起重事件2次，质量异常3次，暴露出检修人员工作责任心不强，技术水平低，工艺标准要求不严、不细，因此各单位必须强化质量管理，严格落实“四个凡是”的工作要求，加强对施工作业过程中的质量监督，同时还应进一步加强职工技能培训工作，努力提高职工的技术水平和质量意识，确保我公司的安全生产和检修质量。

(2)、1-12月份发生的违章情况，大部分是人员违章，暴露出我公司目前人员习惯性违章仍很严重，应加强职工遵章守纪的安全教育，加强规章制度执行情况检查，加大考核力度，督促职工严格执行有关安全生产工作管理制度，杜绝习惯性违章。上述违章和不文明考核情况，以1-7月份居多，通过8月份公司大力开展的“反习惯性违章”活动，可以看到现场违章现象有大幅减少趋势。

(3)、由于公司发展的需要，使用各类外协工、外援工情况较多因其具有分散性、流动性较大，在对外协工、外援工以及外包施工队安全管理方面还存在一定的薄弱环节，对他们的培训系统性不强，效果不理想，计划常常因情况变化而变化，没有形成一个行之有效制度，是一直是困扰公司的难题。

以强化“双基”（基储基层）工作为重点，构建安全生产长效机制，采取切实有效措施，扎实抓好安全生产工作，以安全稳定和谐，坚持实行目标考核制度，严格实行责任追究和安全生产奖惩激励制度，深入推行安全工日考核制度，从查处管理行为违章入手。

加大员工安全技术培训教育力度，特别要抓好各级领导、安全生产管理人员、特种作业人员等的安全培训教育工作，要认真贯彻落实企业、车间、班组、岗位“四级教育”制度，提高从业人员素质。

完善监督管理方式，实施安全监管能力建设工程。细化措施，把安全监管工作放在重中之重的地位，做到思想认识上警钟常鸣，制度保证上严密有效，技术支撑上坚强有力，监督检查上严格细致；严格落实安全监管责任制，切实把各级领导和安全监察人员抓安全工作的自觉性和责任心调动起来，夯实安全工作的基础；坚持监管、协调、服务并重，坚持监管即服务的理念，加强信息交流与沟通，推进公司各个子系统间的和谐协调发展；切实加强自身建设，进一步提高监管监察效能和执法水平，培养一支“思想过硬、作风优良、业务精湛”

的安全生产管理队伍。

检修电工的个人总结篇三

20xx年x月毕业于xxx大学电气工程及其自动化专业□20xx年xx月x日到20xx年xx月x日在xx公司，从事风力发电售后运维工作□20xx年xx月x日入职xx分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风xxmw永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对xxmw风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着□20xx年风电场xx台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这xx台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于xx月xx日开始对xxx台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在xx月xx日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度□xx月xx日提前完成了全

场xx台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场xx台发电机确因磁钢脱落问题更换后□20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余xx台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认xx台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报xx集团新能源20xx年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年xx电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为xx万xxkwh;为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的x小时缩短到xx小时，大大提高了工作效率。

总结过去的工作，在机组运行与维护中虽然取得了一些成绩。但是管理工作的力作、亮点不多，开拓创新不够，在学习上投入不够和水平有待提高，重大成果较少等。在今后的工作中取长补短，运用所学知识努力探索电力工作的基本规律，不断改进工作方法，提高工作效率，踏踏实实工作，加强业务知识学习，继续参加继续教育扩展知识面，为专业技术打下坚实的基础。提高业务能力，努力学习业务知识，学习先进的运行维护经验，从而结合自己来提高自身的技术才能。工作不计得失、廉洁自律，努力做一名优秀的风电运维工作者，为xx新能源事业奉献自己的一点微薄之力。

检修电工的个人总结篇四

公用工程仪表班全体员工经过半个多月的辛勤付出，在检修中坚持“用心做事，追求卓越”的企业作风，严把安全关、质量关，于1月31号之前全面完成了本班所属常规仪表的检修和技改工作，现将有关情况总结如下：

本次检修工作的重点是处理开车时不能解决的问题，如锅炉床温套管烧坏太多，为了保证开车后床温显示正常，本班组组织人员进入炉膛内部切割烧坏套管并一一更换新热电偶；过热蒸汽流量正负导压管截止阀内漏，切割并焊接新截止阀；空分损坏仪表的重新安装调试及气源管的配制工作等。除此之外本班加大了伴热保温的巡检力度，如发现伴热空开跳，立即查明原因必要时重新敷设伴热丝。

1、本班在恢复空分损坏的仪表过程中发现，附近仪表气源网无手动截止阀，给恢复检修工作带来了很大不便，于是组织人员重新配制气源管并安装了截止阀。

2、热电锅炉主/旁路给水、一级减温水和二级减温水调节阀的定位器使用的均是吴忠仪表机械式定位器，为了保证调节阀的长期稳定精确调节，本班已将a炉主给水调节阀定位器更换成山武智能阀门定位器。

本班员工在检修期间，对所发现的问题进行了积极地思考和激烈地讨论，并对所检修的项目进行了记录总结，极大地提高了本班人员的工作热情和技术水平。

本班的这次检修工作能顺利提前完成，与领导的悉心指导及大力支持是分不开的，本班人员将一如既往把本职工作做好，保证生产的顺利进行。

检修电工的个人总结篇五

本周的工作任务按计划全部完成，各部门负责人、各专业专工、各值班长总结本周完成工作，侧重技改部位、验收工艺及检修情景，探讨在工作中所遇到的问题 and 解决方案，计划下周检修工作，布置任务以及人员分配情景。

运行部：1-3#炉水位计解列，二次门拆检、打压已安装完成；对1#2#炉一二次机引风机人口门进行拆卸检查；将1-6#炉内加入药液进行保养防腐；1#2#炉炉后取样拆检打压；对6#炉进行空预器吹灰并进行水冲洗，清理6#炉地沟淤泥以及尾部烟道积灰；将4#、5#炉放水；清理1#、2#脱硫塔淤泥以及道路卫生；检查5#炉布袋除尘器及3#炉风帽；完成输煤一、二段煤粉清理工作。

化水专业：配合各专业用水，生产除盐水和软化水；对反渗透进行低压冲洗保养；1-6#锅炉采用水合肼和联安进行保养；打扫化水车间卫生坚持清洁。

电气专业：对全厂所有变频器进行送电保养；6号炉炉膛、尾部烟道、脱硫塔等处接临时照明；检修4、5号炉六台给煤电机，更换1至3号炉给煤机照明电源线破损的护套软管；检查3、4、5号炉热电偶磨损情景，更换磨损严重热电偶。

汽机专业：完成1#、2#汽轮发电机组及三台气力拖动小汽轮机正常停机后的冷却工作；配合运行部完成1#—6#炉进水、打压、查漏消缺、清灰吹扫工作，为后期锅炉整体保养奠定基础；完成一级网1#、2#除污器及滤芯检查、清洗及装复工作；完成汽机1#、2#机、辅机设备地面及相关管道的清洁卫生工作；每完成一项工作后，均做好检修登记，并坚持现场卫生清洁。

检修机务专业：更换2#锅炉1#、2#给煤机清扫链传动侧轴承；补焊两台给煤机清扫链托架；更换3#锅炉1#、2#给煤机清扫

链从动侧轴承、3#锅炉1#、2#给煤机输送带从动侧轴承及轴承座、1#、2#给煤机输送带及清扫链减速机润滑油以及1#给煤机传动侧轴承两套；与锅炉运行联合试运1#锅炉2#给煤机、2#、3#锅炉1#、2#给煤机，正常封闭2#、3#锅炉给煤机侧板及前后堵板；6#锅炉水冷壁壁厚检测；检查6#炉炉膛内水冷壁及浇筑料情景；制作煤场北门固定装置；修复浴室不锈钢台板；门卫安装门帘及修复座椅；检查6#锅炉尾部烟道；积极配合各专业做好检修维护工作。

运行部：检查1-5#炉布袋除尘器；打扫1#—6#炉本体卫生及炉膛内清理，1、2#炉辅机设备擦灰以及炉膛风帽清理检查；清理4#5#出渣机边沟淤泥污垢。

化水专业：反渗透进行酸洗和碱洗，去除运行过程中膜间污物；清洗稀盐水量计去污；1#钠床大反洗进行保养；清除稀盐水池底部淤泥。

汽机专业：做好专业设备防腐、防潮、保养；在汽轮机排汽管及发电机空冷器空气侧放置干石灰粉；做好汽机维护保养工作，主要对1#、2#机、三台气力拖动小汽轮机、给水泵、一级网循环水泵等主辅设备，启动润滑油泵，检查润滑油压、回油正常后，进行手动盘车180℃保养；另外对三台气力拖动小汽轮机的自动主汽门（汽阀总成）手动打闸一次防止卡涩；一级网6#、7#、8#板式换热器加装水槽，便于检修期对设备进行检查清洗；1#、2#机冷油器、空冷器水侧铜管、过滤器滤芯检查清洗；对1#机热网补水箱、2#机低位水箱检查清洗。

检修机务专业：检查清扫链、清扫链托架以及各部轴承注油保养；检查6#锅炉1#-4#给煤机；配合各专业完成检修保养工作。

各部门负责人要加强安全管理，勤到检修现场检查安全，落实好安全检修措施，抓好人员人身安全、设备安全、高空作业安全、有限空间作业安全、油类、粉尘类、用电设备操作

安全、酸碱化学检修安全等方面。严格两票三制和操作规程，杜绝习惯性违章，严禁误操作。

按计划分项检修，以值为单位，落实检修负责人，专工进行专业指导，部门负责人要经常深入检修现场跟进检修工作情景。各部门每周报周工作计划和完成情景。加强部门员工管理，严禁酒后上岗，提高值班质量，加强劳动纪律。

各部门及各班组，定期组织班组内成员做好培训学习及安全工作落实。团体讨论在检修工作中学习到的技巧与知识，共同分析，共同学习，将理论与实践相结合，提升自身综合业务本事。

疫情期间做好个人防护与消毒工作，勤通风，勤洗手；全力做好疫情防控工作，避免聚集、集中，自觉测量体温并登记记录，坚持办公环境清洁，佩戴好口罩。

检修电工的个人总结篇六

2万吨中和装置检修工作自20xx年7月15日开始，按计划完成检修项目共28项，其中外委检修12项，自检项目15项，临时增加外委检修项目1项。截至7月30日，检修项目除客观因素影响外，均已基本完成。自8月开始生产以来，从装置运行上看，此次检修到达了预期的效果，安全隐患降到最低。在分公司领导的支持和帮忙下，在车间上下共同努力，各部门之间的紧密配合下，在保证安全的前提下，第一次检修工作圆满完成。为给以后检修工作供给经验，现将此次检修工作总结如下：

从准备检修的第一天开始，车间上下就把安全管理放在检修工作中的首位。在6月末，车间就专门召开了检修工作会，成立了检修小组，安全员为现场主要负责人。检修中严把施工队伍安全教育工作，先后对5个施工单位38名施工人员进行入场安全培训，且每一天对现场人员进行核对，保证外来人员

受控管理；在检修施工过程中，施工队伍必须根据施工方案提前办理“施工作业票”、“高空作业票”、“动火票”、“进入有限空间作业票”等相关手续，不办理完手续，不具备施工条件的坚决不允许施工，共开出票证62张，其中一级火票5张，二级火票37张，有限空间作业票据11张，高空作业票据9张；在施工过程中严格按《检修施工作业规程》执行，每进行一步都要进行签字确认，并由施工项目现场负责人进行监护；对外来施工人员的防护用品、安全帽佩戴、安全防护措施等有专人进行检查监督，不贴合规范要求的不允许参与施工；按《检修施工作业规程》对施工过程中的质量进行检查，并填写检修项目施工记录表，有效的保证了施工质量。由于车间在施工管理上严抓安全工作，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，确保首次大检修安全无事故。

从检修工作开始，车间就按《检修作业指导书》进行明确分工，设备技术员对16项设备类检修工作进行现场督促和检查，工艺技术员对10项工艺类检修工作进行现场督促和检查，现场主要负责人（安全员）负责整个检修项目的外委施工队伍的培训、协调、监督和检查。

7月15日，检修工作才刚刚开始，安全员就把5支施工队伍的负责人召集到一齐，开了个检修工作部署讨论会，要求各施工队伍负责人严格按照《检修施工作业规程》办事，把安全放在首位，每一天计划工作量必须按时完成，不延长工期一秒种，齐心协力做好这次检修工作。并且还要求各施工队伍对自我负责的项目做好详细具体的施工方案，在施工过程中严格按照施工方案办事。车间安排专人负责监督，绝不拖拉不干，绝不漏干少干。

同时，车间编制了详细的检修施工进度表，充分结合研究各个项目的施工特点，在确保安全施工的前提下，合理安排每一个项目的施工时间和施工进度。在检修期间，各施工项目严格按施工进度表执行，不抢前不落后。为保证施工进度，车间各专业对实际工作量的完成情景进行监督，并提出施工进

度要求，对由于自身工作失误造成延误工期的提出严肃的批评和警告，敦促整改，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。

此次检修历时半月之多，车间在忙于6万吨装置生产的同时，从外车间借调监护人员，克服了人员紧缺的困难。克服了炎热、阴雨等天气不利因素，较为圆满的完成了检修任务，经过此次检修将一些影响生产进度、易产生跑、冒、滴、漏现象、有利于废料循环利用等各个点都进行了很好的完善和补充，进一步提高了装置的运行本事。比如：经过磺酸及成品取样后物料收集改造，有效的解决了取样后物料料装桶所带来的环境污染，避免了返料的所带来额外工作量；经过反应釜循环管线和退料管线阀门的更换，有效的解决了退料慢和退料后易返料的问题；经过更换反应釜进料线，有效的解决了反应釜进料跑冒滴漏的问题；经过对轴流风机的自检，有效的解决了厂房里气味大的问题，改善了工作环境；经过清洗过滤器，有效的解决了管线堵塞而造成泵易损坏的问题；经过反应釜退料线与热水伴热线并行的改造，有效的解决了冬季退料易冻堵的问题。

其次，为了保证安全生产，进一步大力推进公司卫生标准化建设，检修期间2万吨厂房内所有地面、基础更换为防火花地板；6万吨中和复配和均化厂房喷刷防火涂料；丁醇泵房和碱间里管线和泵都刷上贴合介质相关规定的漆色。这给我们工作带来一个崭新的工作环境，也便于以后环境卫生的坚持。

再次，为提高检修效率，减少检修时间，车间本着能自检的项目决不外委的原则，精心组织，合理编制检修时间进度表，本次自检共完成自检项目15项，完成23台泵的润滑油的更换及安全阀的校检；轴流风机加防护网，电机加注锂基脂；过滤器的清洗及更换等自检项目。另外处理漏点5处，更换压力表3个，刷漆25处。

今年的检修工作，基本上在保证安全和质量的基础上，到达

了预期的效果，但由于这是中和装置的第一次大规模检修，并且六万吨装置密集生产牵扯了一部分精力，所以本次检修工作难免也会存在一些不足：

1、对现场盯守不够，往往是技术交底之后，就分心于别的事情，没能对检修施工全过程进行监控，对于现场的记录有所缺失。

2、对施工协调方面做的不够好，导致在上下沟通以及施工队伍交叉作业时耽误施工进度。

3、对施工方案的审核及要求过低，有待于提高这方面的本事。

明年的检修工作又即将开始筹划，对此，我们要针对上头的几点不足，拿出自我的改正措施：

1、对专门的现场负责人不予以安排其它的工作，以免牵扯其工作注意力，让其能够专心对全过程进行监控。

2、细心协调各施工队伍施工作业，对专业负责人进行专业培训，充分让其发挥协调和监督作用。

3、对施工方案的审核要尽量安排专业人员进行审核，并且要加强专业人员这方面的专业培训，进一步提高其专业本事。

检修电工的个人总结篇七

20xx年8月2日至16日，我带领8人前往热电厂协助工程安装公司参加3#4#锅炉、汽轮机、脱硫除雾器检修，除张思源因工作原因留在矿冶热电，其余人员安全返回热电厂实习基地，现将这次检修工作总结如下：

热电厂概况：矿冶热电共有四台540吨燃煤锅炉、四台150mw汽轮发电机组、四台主变、四台电除尘、四台脱硫

吸收塔、三座灰库。这次检修的目的主要是3#4#锅炉、汽轮机一二类缺陷的消除及需进行设备技术改造、阀门内漏需进行研磨等工作。

- 1) 3#4#机三抽至外送蒸汽管道加装盲板
- 2) 3#4#炉引风机轴承改造
- 3) 除雾器变形,脱落的物件的清理;除雾器冲洗水管线预制与更换
- 4) 凝结水再循环调节阀
- 5) #3机中压导汽管法兰堵漏
- 6) 三段抽汽至除氧器电动门(除氧器层)
- 7) 低压缸喷水减温电动门检查
- 8) 除氧器溢流电动门、除氧器事故放水电动门
- 9) 定排手动门甲侧、乙侧、 电动门甲侧、 乙侧检查
- 10) 左侧再热器减温水电动门、左侧再热器减温水调节门、右侧再热器减温器调节门
- 11) #4机a给水泵再循环电动门内漏严重
- 12) #4机b给水泵自由端本体大螺栓滴水
- 14) 3#4#炉汽包水位计更换
- 15) 2#高加壳侧疏水一次门
- 16) 4#低加壳侧疏水手动门

- 17) #5低加壳侧疏水手动门
- 18) 高排逆止阀前疏水手动门
- 19) 排汽装置热井补水电动调节门1
- 20) 三抽至除氧器电动门（除氧器层）
- 21) 3#4#锅炉给水操作平台疏水一, 二次门.
- 22) #3机中压缸下部保温有漏水
- 23) #3机真空泵补水总管带压堵漏恢复
- 24) #3机一抽逆止门后疏水管道带压堵漏恢复
- 25) 3#4#炉汽包人孔门检查、#3炉汽包内部检查
- 26) 凝补水箱内部检查清理
- 27) 润滑油冷油器清理
- 28) 给水泵工作油冷油器清理
- 29) 给水泵润滑油冷油器清理
- 30) 给水泵及前置泵滤网清理
- 31) 主油箱滤网检查
- 32) 安全阀检查校验工作
- 33) 除铁过滤器内部检查
- 34) #3机除氧器左侧安全阀阀芯漏水

- 35) 3#机#2高加汽侧安全门门杆泄露
- 36) 3#吸收塔循环泵a入口电动门处塔体漏浆
- 37) 3#吸收塔循环泵c入口电动门处塔体漏浆
- 38) #3机a给水泵取样手动门滴水锅炉专业
- 39) #3炉捞渣机乙侧上水封放水阀阀后管内堵塞
- 40) #3炉b一次风机暖风器漏水
- 41) 3#吸收塔射流泵b出口手动门内漏
- 42) #3吸收塔循环泵b入口电动门机械卡涩
- 43) 渣船上下水封改造
- 44) 磨煤机出口粉管更换
- 45) 水位计放水改造

技术改造15项，检查项目70项，内漏阀门46个，带压堵漏11个，一二类缺陷37项，其中脱硫吸收塔除雾器的检修、给水泵检查及引风机轴承改造、三抽加装盲板、锅炉、汽机电动头的拆卸与回装，工作量较大，耗时较长，登高作业、动火作业、吊装作业互相交叉作业，安全风险较大。

（一）安全教育培训

进入检修现场前，首先组织员工进行电力安全工作规程知识的教

育和培训，提高他们的安全意识，树立安全大于一切的思想。

其次，发放劳动防护用品，让员工佩戴好安全劳动防护用品（正确佩戴好安全帽，工作服，劳保鞋，耳塞，防尘口罩，手套）做好职业健康卫生防护。

（二）检修人员安排

1、饮食卫生方面

保证员工按时就餐，有充足的精力和体力投入到检修工作中，每天督促员工清洗工作衣服，保持良好的精神风貌。

2、住宿方面

按人数分别安排好宿舍，与托克逊热电厂在矿冶热电检修实习人员沟通交流，按属地管理原则，统一安排，服从管理，遵守中泰矿冶公司的一切管理规定和要求，打扫房间卫生，整理床铺，防止蚊虫叮咬。提醒员工遵守作息时间，养成良好的生活习惯。

（一）安全管理

首先，在上班前和工作结束后，及时清点人数，防止人员迟到早退，与此同时保证员工的人身安全。根据每天工作票签发和终结情况，全面掌控现场检修作业点，随时到各个检修工作地点检查人员工作情况，做好登高作业、动火作业、吊装作业、入罐作业的安全监督，检查各项作业安全措施落实情况，确保各项作业安全进行。对加班抢修工作，随时了解加班人数、加班时间，及时和员工交流沟通，确保人员思想稳定和精神状态良好。

（二）检修现场监督

1、随时到检修现场，查看员工是否遵守安全管理规定，是否佩戴好安全防护用品，检修现场拉警戒带进行隔离，检修现

场有动火作业时，对油箱及油管路进行有效隔离和加强防范，配备足够数量的消防灭火器材，防止发生人身和设备事故。

2、做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。例如法兰垫子如何制作，哪些情况下用齿型垫，哪些情况下使用金属石墨缠绕垫。熟悉了解和掌握各个设备的检修工艺流程和方法。

3、严格要求员工认真执行“应修必修、修必修好”的原则，对检修设备进行仔细的检查与维修，并要求员工一定要认真负责，将每一项检修工作的责任都落实到个人。

4、充分发挥检修人员的主观能动性和积极性，根据检修的情况及出现的问题，有针对性的、有重点的向老师傅请教，了解设备结构，熟悉和了解每台设备的检修工艺，熟悉更换的各种材料的材质、规格型号，总结检修设备易出现的缺陷问题，熟练使用检修工、器具，（手拉葫芦、电动葫芦如何使用，如何起吊设备，塞尺、游标卡尺的正确使用方法，活动扳手、梅花扳手、开口扳手、榔头等常用检修工具的使用，以及如何进行对轮找正），逐步提高检修工艺水平。

检修电工的个人总结篇八

#1机组检修工作于20xx年8月18日开始，于20xx年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

#1机组上次检修是在20xx年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

1.1发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

1.3对刷架、引线、滑环、灭磁屏□pt柜进行清扫、检查。

2.1对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

2.2对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。

2.3对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

3.1对厂用变压器21b进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

3.2对风扇电机进行了检修。

3.3对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

3.4 8月23日6vi段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

3.5对41b□1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

4.1对6kvi段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

4.2高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

4.3对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

4.4对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

5.1对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

5.2对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

5.3对380v低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

5.4对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

6.1对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

6.2对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

6.3对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

6.4对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的共同努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上的不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

检修电工的个人总结篇九

公司十月份停产检修，现就公司本月主要安全工作总结如下：

1、公司未发生安全生产事故。

2、隐患排查执行情况：本月安全大检查两次，查出安全隐患24条，已整改21条，剩余3条未到整改时限，隐患整改率88%。

1、公司出台《关于做好中秋、国庆“双节”期间安全生产工作的通知》，对节日期间公司安全生产工作进行了安排部署和落实，一是对厂区消防系统、疏散通道、安全出口畅通情况进行检查，确保了公司消防设施完好有效，各类通道、出口畅通无阻；二是落实“雨季三防”安全措施，对装置区、罐区、围堰、事故水池、地沟、雨水井、排水沟等进行全面检查，发现隐患及时进行了整改和消除；三是对公司应急器材物资的配备和应急队伍应急准备工作情况进行了细化和完善；四是对节假日期间的特殊作业提级管控，对入厂的危化品车辆严格按照规定进行安检，对于审查不合格的车辆一律不得入厂进行充装，同时要求遇雷雨等恶劣天气任何危险化学品车辆不得进入公司厂区；五是组织各专业人员进行国庆节前安全大检查、危险化学品储罐安全自查以及危险化学品安全自查等工作。

2、公司将安全生产“三年行动”、“三无”以及“四大”专项整治活动相结合，对照《安全生产专项整治三年行动任务清单》的要求，彻查彻整安全风险隐患，及时解决专项整治行动中出现的的问题，按要求完成隐患闭环管控。公司落实了每日安全风险研判和公告，按时向预警系统进行了报送。

3、按照《安全检查计划》，各部门、车间实施了各类安全检查，所查隐患全部下发《隐患整改通知单》，限期整改，确保隐患闭环。根据《重大危险源自查表》要求，公司组织进

行了重大危险源第二轮自查，配合应急局完成了重大危险源第二轮交流检查。

4、根据《关于安全绩效考核办法的通知》，公司对各部门落实了安全绩效评定和考核。公司严格执行《“三违”安全管理办法》，建立“三违”人员惩戒台账，本月对涉及一般“三违”的员工进行了教育、通报和考核。

5、公司全系统停产检修。检修前，公司成立检修指挥部，指挥部下设各专业小组，提前召开了检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化安全检修方案和安全技术措施，跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并组织参检人员对检修方案进行了培训学习。

一是在特殊作业管控上存在漏洞，缺少检修作业风险辨识和针对性的安全防范措施；

二是检修员工存在组织纪律性不强、安全意识淡薄等问题；

针对以上问题，公司要求各级针对暴露出来的各项问题要深入分析，举一反三，采取得力有效措施，真正把安全责任落实到基层；在公司范围内开展大反思活动，认真查找安全工作存在的问题和不足，进而制定和落实安全防范措施；加强安全教育开展特殊作业和岗位应知应会安全培训，切实提高员工安全意识，提升安全工作技能。

1、加强岗位应知应会等培训。

2、强化责任落实，加强特殊作业票证审批管控，强化公司生产现场安全巡查和隐患排查。

3、提前谋划“冬季三防”和“‘119’”各项工作。

检修电工的个人总结篇十

秋雨中□20xx年我矿的停产检修工作圆满结束了，历经半个月的时间，在机电矿长和两位机电副总的领导下、在各兄弟单位的大力协助下，新集一矿皮带队的检修工作同样凯歌高奏。作为煤矿运输大动脉的新集一矿皮带队肩负着全矿的原煤生产运输任务，遍布井下的八条原煤运输系统，犹如人体的动脉一样，每天将工作面的煤炭源源不断地运往装载硐室，完成矿交给的使命。

纵观此次停产大修，正如这桂花飘香的季节一样，我队同样收获颇丰，从停产检修所需设备、配件、材料的计划购置，到检修人员的有效合理的组织调配，每个环节都要经过十次、百次的酝酿、推敲，力求将整个准备工作做到尽善尽美。所以能在整个施工过程中，皮带队队长带领皮带队所属检修人员，使得整个停产检修工作按原定计划井然有序、有条不紊的进行，全过程中实现了安全、高效、精干、务实的工作作风，体现出我队广大干群，努力拼搏，无私奉献的新集精神。

力皮带系统带面的更换（更换带面2300米）以及传动部卧底重新找正；—450南东翼一部皮带系统机头部的更换（安装二队施工，皮带队配合并监管工程质量）、机头电控系统的改造、皮带中段“h”架、纵梁的更换（计划更换“h”架85架，纵梁50根，实际完成更换“h”25架，纵梁20根）；—450南东翼二部皮带机头涨紧小车的更换，机尾的重新安装；—580平巷皮带机头涨紧部以及机尾滚筒架和给煤机的烧焊加固；—550西三上运皮带系统的整体改造（将原有普通胶带更换为强力皮带，中煤三建施工皮带队配合并监管）。

整个检修过程中，皮带队克服了种种困难，本着一要安全，二要质量，三要进度的总体工作思路，严格要求每位职工按规程措施作业，整个检修工作没有任何破皮伤事故发生。

才认识到，矿是我们赖以生存的矿，队是我们工作生活的队，

我们才是煤矿的主人，系统的安装不是我们帮别人，而是别人在帮助我们。认识到这一点后，我队充分发扬会战精神，在人员不足的情况下，精心组织，合理利用工时，争分夺秒努力将每道工序向前赶，终于按时完成了该系统的改造工作；其次是对突发情况准备不足，特别是当我队一些主干力量进驻西三皮带安装以后，人员调配一度有些乱，出现了一些临时排班的现象，从这一点上暴露出我们对人员所能完成工作的“量”没有掌握到位，在今后的工作中一定要加强；再有就是技术的积累不到位，看是检修人员不少，可是真正能挑大梁的不多，甚至有些机电工处理不好所辖区域的机械或电气设备的基本故障，这是我们的一大隐患，在今后的工作中我们必须加强专业技术方面的培训学习考核工作，将“不换思想就换人，没有进步就换岗”的工作准则严格执行下去。

总之通过此次停产大检修，我们收获甚丰，这其中无论是成绩还是不足都将是今后工作的动力，成绩我们将继续珍惜，不足我们将全力改进，争取在今后的工作中再接再厉，做好主运系统的检修工作，为我矿的安全生产保驾护航。