

钳工实训心得与体会(实用6篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看看吧。

钳工实训心得与体会篇一

钳工，看似简单的工种，但是有着丰富的内涵，有着“车工是伟大的，钳工是万能”的说法。它不是简单的磨和锉，这只是基本功，它更可以锻炼我们的意志。任何一个小小的技术都是一门学问，都要经过不断的学习和细致的研究，看似简单的磨钻头，也是需要下苦功来研究的。要把钳工做好首先必须有足够的耐心，再有充足的体力，最后是要有灵活的头脑。因为钳工是以手工作为主要加工，劳动强度高，生产效率低，操作手艺要求较高的工种。他使用的工具简单，加工多样矫健，适应性强，能完成某些加工中不能或难以进行的工作，在当今加工业发达的时代，虽然落后也取代不了的工种。

六周的实习即将结束，至于总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实（平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足）；这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们

认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

钳工实训心得与体会篇二

20xx年7月16日至24日，按照学校的安排，我们来到xx市xx工厂实习。

功夫深，铁棒磨成绣花针”的道理，我总觉得，我还不断的为之“卖命”的锯，可是总感觉它锯不掉，可以这么说吧，我也不知又花了好多的工时，好不容易才把它锯割下来，这次一看自己的那手，起了好大个水泡，当时还不觉得它有好痛，到做工完后才发现它痛的真的专心。

短短的几天实习时间很快就结束了，虽然这期间很辛苦很累，但是有很多感触，我们的辛苦和工人的辛苦相比，简直太微小了。除了知道工作的艰辛外还获得许多其他的知识。通过进厂参观实习和与工人师傅交流，知道各个工艺的加工方法，生产目的，生产程序及产品供求情况。在这期间我分析了几道简单典型零件的加工工艺，对机械产品生产方法和技术路线的选择，工艺条件的确定以及流程的编制原则有了更加深刻的认识。通过在有机厂的实习，我们初步了解了一般化工厂的主要设备及流程，了解了由钳工的工作过程。我学到的和体会到的都是无法从课堂上和老师那儿能够得到的，什么才叫做“实践出真知”不管你的理论学的再好，如果要是你的实践能力差了，这都将是无济于事的。我相信自己经过这次钳工实习，将会在很大意义上为自己接下来的“车工”和“焊工”实习做下坚实的铺垫。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

钳工实训心得与体会篇三

上周我们进行了钳工实训课，总的来说受益匪浅。

刚开始我的心情是充满了疑问，不解的是，我们学计算机的，怎么会干钳工这样的活呢!但现在想一想，学了不少的课外知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀!

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实(平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足);这让我想到了学校为什么要我们来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点;从修整形状到钻孔;从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造;分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。巩固了我们所学的知识，同时让我们学到了老师的敬业精神。老师不厌其烦的给我们查找操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，促进了同学们之间的友谊。

在实习过程中我们取得了劳力成果——精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧！

钳工实训心得与体会篇四

十月十四日我们机维一班开始了一学期一次的钳工实训，钳工实训室我们工程机械运用于维护专业的必修课之一，对我们今后的学习和工作都有很大的帮助。这次实训是我们进入大学的第一次实训，同学们都好奇，是如何能让一块圆柱铁成为一把榔头的。

第一天进入实训教室，同学们都非常积极准时的到了教室。首先是章老师给我们讲解工作方法和基本要领，以及实训室的安全纪律教育。章老师给我们的第一映像是一位和蔼可亲，细心负责任的好老师。上午的课堂，有些同学精神不振，老师还是耐心的提醒他们。讲课结束后，我们就开始实训了，一开始面对一堆自己不曾相识的工具，同学都用着怀疑的眼神看着对方。有经验的同学就开始操作了。第一步是为四方条毛胚画线以3mm——5mm为间距分段锯削。第一步就考验着同学们的细心与耐心。钳工不是一个简单活，貌似简单的操作却不是那么简单。锯削就需要同学们精确地找到3mm的间距，以及每一锯的力度与深度。这绝对是要花心思的。所以同学们每做完一步都与其他同学进行交流，然后从中发现自己的不足，加以改进。同学关系也在不经意间融洽了一丝。

经过了一周的实训，钳工实训锻炼了我们提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻认识，而且提高了我们的动手实践能力，使我们更好的将理论与实际相结合。为我们今后的相关学习打下了基础。同时让我们学到了老师的敬业精神，老师不厌其烦地给我们讲解操作方法和失败原因。我们还发扬了团结互助的精神促进了我们同学间的友谊。

经过这一周的艰辛的实训，我们都获得了一份值得珍藏的礼物——一把精美的锤子。我们也学到了以前在课本上学不到的知识。从平面凿削到平面锉削，从修整图形到画线钻孔。这都是别人拿不走的知识。

也许我们做的并不完美，但是我们曾经努力过，做的不好的地方我们会紧紧牢记。钳工是个精细活。一毫米的误差也可以失之千里，使我们前功尽弃。然而这次只是一次实训，所以老师没有那么要求我们。但是我们今后参加工作了，面对不细心造成的失误，有谁来原谅呢。后果只有靠我们自身承担。所以，以后的学习生活中，我们要从严要求自己。做到精益求精。我们还要感谢章老师，他为了给我们讲课辅导练习，有时候一下午口水都没有时间喝。每一道工序，他都要一个一个地为我们同学耐心讲解。章老师，是您的不辞辛苦的敬业精神。才有我们今天的喜悦。老师，谢谢您！您的教诲我们将铭记于心。

钳工实训心得与体会篇五

转眼间，我们土木专业进行的钳工实习就要结束了，因为是第一次参加实习我兴奋不已，但也难免有些茫然。由于对实习与金属加工的无知我有点不知所措，但是通过两周的实习之后我发现收获真是太大了。要进行钳工实训，安全问题肯定是摆在第一位的。通过老师的讲解，我们了解了实训中同学们易犯的危险的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经

老师的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

在钳工实习中，我知道了钳工的主要内容为锯割、锉削、划线、钻孔；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶。

钳工是以手工工作为主的加工体例，劳动强度年夜，出产效率低，操作手艺要求较高。可是钳工应用的工具简单，加工多样矫捷，顺应性强，能完成某些加工所未便或难于进行的工作，是以，今朝某些机械加工和修理工作中，钳工仍是不成贫窳的主要工种。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了！我痛心不已，惨啊！最难受的是站了一整天，小腿都疼起来。但当把车好的零件交给

老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿。这种成功的喜悦只有通过亲身参加实训才能感受得到。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。

短短的钳工实习很快结束了，我们在实习中充实地度过了，我们学习的知识虽然不是很多，但通过这次让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实习，我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才，社会需要的是有能力的人才。

我们新世纪的大学只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。虽然只有大约六个小时的实习，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。不管我们学的是不是很精，有没有真的全部掌握，至少让我们了解了什么是工人做的事情，对以后工作也会有很大帮助。

钳工实训心得与体会篇六

钳工理论和实践的学习一下子就结束了。虽然实习的时候很累很苦，但是感觉很开心!因为我学到了作为钳工必备的知识，同时也锻炼了自己的实践能力。而且也让我对大诗人李白的那句名言有了更深的理解:只要努力，铁杵磨成针!通过老师的讲解。我终于明白什么是钳工了。同时我也明白为什么有人说“做钳工最累!”

钳工实习是培养学生实践能力的有效途径。也是我们未来高级技术工人，尤其是学机械装配与维修钳工的学生的必修课，非常重要，特别有意义。钳工实习是我们真正掌握知识的又一次机会。没有严谨的课堂环境，我们会感受到车间的氛围。同时，我们也感受到了作为一名员工的心情，这让我们更加

意识到自己的责任。

从安全教育，动作要领和工具的使用，到实际的取档操作，无疑是一个理论和实践的过渡。有些东西需要自己去探索，有些东西需要从理论中去发现，在实践中去运用。从打磨飞机开始，我就明白了，做好不是那么简单，而是要用实践证明。你看到的不一定是真的(飞机看起来很平，但是测光可以发现它的缺点);这让我想起为什么学校要我们来这里实习。它希望我们理解学习的价值。学习就像打磨飞机一样，只能用一丝不苟的精神去做，同时也让我们意识到动手的重要性。一味的学习理论是远远不够的。没有实践经验，找不到自己的实践能力，需要理论和实践相结合。需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线打点;从塑形到钻孔;从铰孔到攻丝，每一步学到的东西都是别人拿不走的。从这里，我知道了什么是钳工。我知道一个钳工的主要内容是划线，铰孔，锉，磨，钻，铰孔，铰孔，攻丝等等。了解文件的结构;分类、选择、归档姿势、归档方法、质量检查。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的综合素质，使我们不仅深刻认识了钳工实习的意义，而且提高了我们的实践能力，使我们更好地理论联系实际。巩固我们所学的知识，同时让我们学习教师的专业素养。老师煞费苦心找出我们操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，增进了学生之间的友谊。

在实践的过程中，我们收获了劳动的果实——精致的坚果。看着这个精美的工件，原来是我亲手做的。这种自豪感和成就感是很难用语言表达的。没想到当初那么大的东西，现在变成了漂亮的工件，一下子就磨出来了。这就是人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”！

钳工实习时间短，很辛苦，但是学到的东西很有价值，让我

体会到了做工人的辛苦和快乐，同时也巩固了自己的知识，这些都给我留下了美好的回忆。

经过三周钳工实习，所学所悟，不是从课堂和老师那里能获得的。什么叫“实践出真知”？理论学习再好，实践能力再差也无济于事。相信经过这次钳工实习，我会为我接下来的“车工”和“焊工”实习打好很大意义上的基础。