

最新产品委托加工协议书(大全5篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。相信许多人会觉得范文很难写？下面是小编为大家收集的优秀范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

产品委托加工协议书篇一

委托方：江阴市恒业锻造有限公司（以下简称甲方）

承揽方：（以下简称乙方）

甲、乙双方经友好协商，就乙方承揽甲方加工业务所涉的有关内容，达成如下条款，以资双方共同遵守：

一、乙方拟承揽甲方的产品加工业务，承揽期间，乙方将以自己的人员、设备、技术完成加工业务。

二、合同期限：暂定一年，自 年月日起至 年月日。期限届满，双方可以顺延期限。

三、本合同系双方之间建立加工承揽业务的框架合同，具体的操作程序如下：

1、甲方有外协加工业务，通知(一般以电话通知)乙方，乙方应在接到通知 天内到甲方，乙方确认其能够按甲方要求(包括交货时间、质量等)完成加工业务的，应派人到甲方接收待加工工件(或原材料)，办理交接手续，在《外加工通知单》及工艺质量文件上签字确认(如有特殊工艺质量要求，双方可另行签订书面协议)。《外加工通知单》、工艺质量文件等系双方的结算依据，同时《外加工通知单》作为乙方的签收凭证。

2、完成加工业务后，乙方应制作(或填写)送货单，将送货单及与送货单数量相符的加工件(及铁屑等)送至甲方，堆放在甲方指定地点，并按照甲方的要求对产品进行标识。

3、甲方工作人员根据乙方送货单数量进行数量点清，并对乙方交货的数量进行签收，但数量签收不作为双方结算加工费的依据。

进行检验，并在交货单上签字，甲方仓库人员凭甲方检验人员的检验凭证，对合格的加工工件予以入库，并向乙方开具入库凭证或在送货单上签字。

四、工件交付在甲方进行，在途责任及费用由乙方承担。

五、保证金及加工费标准。

1、若乙方系首次承揽甲方加工业务，应在接收第一批代加工工件时，向甲方交纳保证金，保证金在个月后视乙方履行合同的情况归还。

2、若乙方在甲方留存足额加工费，则乙方所留存的加工费即作为保证金。

3、保证金金额不低于 元，不足部分乙方应及时补足。若乙方违约或给甲方造成损失，相关违约金或损失甲方可直接在保证金中扣除。

4、加工费按甲方《外协加工费结算规定》进行结算，甲方《外协加工费结算规定》见附件。如有特殊加工要求，价格另行结算的，双方另行就加工费达成补充协议。

六、甲方权利、义务：

1、按照约定支付加工费。

2、对于乙方的加工的进度及质量进行跟踪及监督，若乙方未按要求履行加工义务，甲方可以单方面解除本合同。

3、合同期间，甲方有权与乙方以外的其他单位发生加工业务。

七、乙方权利、义务：

1、按照《外加工通知单》、加工图纸的要求完成加工业务，并且遵守甲方的《外加工管理制度》。

2、按时、保质完成加工业务，禁止将承揽的业务转发给第三方完成。

3、对在加工过程中所获悉的甲方的商业秘密及技术秘密(包括图纸等)必须予以保密，且在完成每件加工业务后，将图纸等资料随工件交还甲方，未经甲方书面同意，不得复印、复制。

4、乙方人员到甲方公司，须遵守甲方的规章制度，否则由此所致的一切损害均由乙方承担。

5、乙方在工件加工前，应当检查待加工工件的外观、尺寸、所标明的材质、工作令号、件号是否与《外加工通知单》及加工图纸相符，若不相符，则应立即通知甲方。若由于乙方怠于检验就加工，后续所发生的损失，由乙方承担。

6、乙方对于所加工工件的内在质量保证期为自交货之日起两年，在保质期内，甲方因乙方所加工的工件存在质量问题(无论甲方或其客户是否使用)所致的损失(包括但不限于工件本身的材料费、加工费、运费等)均由乙方承担。甲方检验人员对工件的检验不能免除乙方因加工工件存在质量问题所应承担的责任。

八、加工费的支付：

乙方每月月底凭《外加工通知单》及有甲方检验人员和库管签字的《委托

加工送货单》到甲方财务进行结算，根据结算确定金额开具相应的增值税发票，甲方在收到发票后90个工作日内付款。

九、违约金及损失计算：

1、若乙方逾期交货，每逾期一天，支付违约金1000元，逾期超过十天的，自第十一天起，每天支付违约金20xx元。

2、乙方必须按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工，若乙方未按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工的，按所加工工件成本价格的5%--30%支付违约金。因质量问题给甲方造成损失的，另行赔偿损失(损失计算按本条第3、4款计算)。

3、对于加工存在质量问题的工件，可以返工的，所有返工费用(包括运输费)均由乙方承担，且因返工造成延期交货的，乙方另行按本条第一款的约定支付违约金。

4、对于存在质量问题报废的工件(锻件补焊即视为报废)，乙方应赔偿甲方的全部损失，损失计算方法如下：原材料损失(按工艺下料重量计算)+工件交付乙方前所产生的加工费(加工费标准按合同附件进行结算)+甲方向客户支付的违约金及赔款+预期利润(按工件价格20%计算)-报废工件残值(按该材质市场废料价格折算)。

十、其他：

1、合同附件：《外协加工费结算规定》。

2、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，自双方签字或盖章后生效。

(以下无正文)

甲方：江阴市恒业锻造有限公司乙方：

授权代表： 授权代表：

日期： 日期：

产品委托加工协议书篇二

专利合同可以分为专利权利转让类的合同和专利实施许可合同。以下是本站小编整理的专利产品委托加工合同，欢迎阅读。

甲方：

乙方：

第一条：总则

1、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

并保证将合格产品提供给甲方。

第二条：本协议应用范围

1、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工的心惠安系列产品。

2、所有委托加工的心惠安系列产品，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

第三条：项目约定

1、甲方委托乙方加工生产之产品为生活用纸心惠安系列产品，乙方保证按甲乙双方确定的委托加工要求进行生产。

2、甲方负责提供委托加工成品的品质检验标准和验收方法，经乙方确认后作为产品的唯一验收标准。

3、乙方保证不向任何第三方公开或透露甲方产品与乙方的关联，保护甲方产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

4、包装印刷样式由甲方负责提供，由乙方制作。

第四条：包装、运输及交货要求

一、因甲方产品的特殊性，专用包装材料由甲方提供，通用周转包装材料，由乙方提供。乙方最终产品的包装形式，要符合甲方的要求。

二、甲方提供的原材料由乙方来车送至乙方所在地，成品或者待检品由己方送到甲方公司。

三、乙方为接送原材料及成品而提供的免费送货，需办理产品运输保险，否则应赔偿由此带来的所有损失。

第五条：付款方式

一、甲、乙双方的交易价格，一律以双方签字确定的《产品报价单》、《订购单》为准。

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议或订购单约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

第七条：不可抗力因素之条款

一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

第八条：仲裁原则

协议在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

第九条：协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为三年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

第十条：其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)： 乙方(盖章)：

代表人： 代表人：

电话： 电话：

日期： 日期：

委托方：

地址：

被委托方：

依据《中华人民共和国合同法》相关规定在平等、自愿、互利的基础上，就甲方委托乙方代加工饮料产品有关事宜，经双方友好协商签订本合同：

一、 总则：

1、合同期限：有效期自年月月日，到期如需要续签合同，需在合同到期前30天书面通知对方，双方另行协商合作相关事项。以上合同期限内乙方的生产许可证、营业执照、税务登记证合法、组织机构代码证、厂房租赁合同有效的前提下本合同方可生效，否则自动终止，并按照合同相关条款承担责任。

2、乙方同意使用现工厂资源为甲方加工，未经甲方同意不得将代加工部分或全部转包委托他人。（乙方不能私卖甲方产品）

3、甲方负责提供瓶型、瓶标、瓶盖样本，乙方按照甲方的样本进行生产及采购（以甲乙双方共同确认并盖章封存的样品为准）。

4、乙方负责代工产品生产及定期仓储，并按甲方要求进行成品出货。每批订单生产完毕，甲方接到乙方提货通知后应及时提货，乙方为甲方提供30日的周转库位，逾期乙方将按天加收仓储费用，具体费用双方协商确定。

加工产品名称、规格、价格二、 加工产品的数量、费用、付款与结算方式：

1、 加工数量：乙方单次(班)计划生产量不低于箱，依据当

月双方生产计划进行。

2、付款方式：乙方自收到甲方的订单之日起，两日内提出具体生产计划，并按合同约定标准计算该产品的代工费，向甲方出具付款通知单。

3、结算方式：订单生产完毕，乙方通知甲方提货，双方依订单生产入库检验合格品量进行核算，核算后结清剩余货款，款到发货。

三、本合同经双方签字盖章后生效。本合同一式柒份，双方各执二份，公证处一份，双方质检局各存档一份，本合同未尽事宜由双方另行签署《补充协议》解决，《补充协议》与本合同具有同等法律效力。本合同权利义务未经另一方书面同意不得转让。

甲方： 乙方： 日期：

委托方(以下称甲方)： 公司

加工方(以下称乙方)： 公司

鉴于：

甲乙双方均为经过工商行政主管部门合法登记注册并有效存续的、从事铝合金经营和加工的企业。

甲方已经获得了 产品的专利权人的特别授权，并与专利权人签订了《专利实施许可合同》，该合同已在国家知识产权局办理了备案，备案号为 ，专利权人持有的专利证书号为： 。

专利权人已经在国家商标局申请了“ ”商标并获得注册。商标持有人与甲方签订了《商标授权使用合同》，授权甲方在该专利产品上使用该商标。

乙方已为甲方实施该专利产品提供了良好的技术支持和生产条件。甲乙双方为实现产业优势互补，共同做大做强，在诚实信用、平等自愿、互利共赢基础上，经友好协商确立战略合作伙伴关系，就甲方在被授权的许可范围内委托乙方生产该专利产品达成协议，特签订本合同以资双方共同遵守。

一、专利产品的知识产权

- 1、甲方被专利权人授权对专利产品进行专利实施。
- 2、甲方被商标持有人授权在该专利产品上使用该商标。
- 3、专利技术由专利持有人负责改进，改进成果归专利持有人。
- 4、不经权利人授权，甲乙双方对专利技术不得向任何第三方泄密。

二、产品的委托加工流程

- 1、甲方以订单形式委托乙方对该产品进行加工，订单约定产品规格、型号、技术参数、商标包装、质量标准和交货期。
- 2、乙方负责严格按照甲方订单按期进行产品加工过程，达到双方约定的质量标准。(质量标准另附)
- 3、产成品暂存放在乙方仓库，由乙方负责保管和定期盘库。等甲方条件成熟后成品需存放在甲方指定仓库，由甲方保管。
- 4、甲方拥有对该专利产品的绝对销售权，乙方不得销售。

三、产品价格和结算方式

- 1、产品价格：双方约定订单产品的结算单价由该产品所用铝材在上海长江有色金属网在甲方下达订单当日(如遇节假日按照节日前一天)公布价格的“均价”另加该产品的工厂加工价

(详见本合同附件：《铝材加工价格表》)为甲方与乙方的结算价格，该价格为含税价格。

2、结算处理：甲方在下单之日付给乙方该单产品总价的 %作为预付货款，乙方提货前1日内需付清剩余货款。

3、甲方需向乙方指定的银行账户进行汇款，或以现金、承兑汇票方式向乙方指定的人员进行结算。

4、乙方向甲方提供有效的增值税票。

四、甲方的义务和权利

1、甲方向乙方提供该产品的生产授权委托手续、技术支持服务、商标标识包装印刷品模板。

2、甲方提供加工产品所需模具，乙方无偿配合模具试验至产品合格。

3、甲方根据市场销售情况，以传真、电子邮件或书面形式给乙方下达生产订单。明确订单的产品名称、规格、型号、质量标准、数量、单价、商标、防伪标示、包装样式和供货期限等。

4、甲方可视具体情况对订单进行相应调整，调整计划需在原订单完成日前 天向乙方以书面形式提出，调整量不得超过原订单总量的 %。若超过 %，双方另行协商。

5、甲方需按期提货，并在约定期限内付款。

6、货物的出厂运输由甲方自行承担。

7、甲方根据市场需要可对产品进行改善并向乙方下达新品试制要求。

五、乙方的权利和义务

- 1、乙方应积极组织生产，按期完成甲方下达的订单计划。
- 2、如遇无法完成订单的，需在订单约定的完成期限前 天书面形式通知甲方，并注明原因。
- 3、甲方提供新产品技术图纸，乙方可承揽该新品的模具制造，制造费用由甲方承担。
- 4、凡属乙方承揽制造的模具，在加工合格产品 吨后，乙方返还甲方对该套模具支出的所有费用。
- 5、凡属乙方承揽制造的模具，在使用过程均由乙方无偿保质保量补偿模具。
- 6、乙方应确保入库产品均符合订单所约定的质量标准的合格品。
- 7、乙方承诺订单产品可暂时存放在乙方仓库，并由乙方负责保管。
- 8、甲方提供商标标识包装品，乙方对产品进行商标标识包装。
- 9、乙方以甲方名义申请产品质量检验报告，费用由乙方承担。
- 10、乙方承诺在厂区办公楼内，为甲方提供一层面积约 平方米的展厅和二层办公室面积约 平方米。

六、特别约定

- 1、未经专利、商标权利人和甲方允许，乙方不得将本合同所述之条款、对方商业秘密向任何第三方泄露。一经发现由泄密方赔偿对方所造成的全部损失。

2、乙方交付的产品在使用过程中，因质量问题导致甲方利益受损时，经双方鉴定或经权威部门鉴定属乙方责任的，乙方赔偿甲方由此造成的所有损失。

3、若属甲方运输不当或出厂后保管不当造成的质量瑕疵，乙方不承担责任。

4、甲方产品的商标、标识和外包装设计图案及其组合，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

5、乙方根据甲方订单所生产的产品，不得使用其他商标标识包装。

6、乙方不得销售甲方产品。

七、违约责任

任何一方违背上述约定，应赔偿对方造成的损失(包括可得利益损失)。

八、合同终止和解除

1、本合同到期后可自行终止。

2、本合同因合法解除而终止。

3、本合同因一方违反了禁止条款而终止。

4、本合同因任何一方破产、注销或被吊销营业执照而终止。

5、本合同因不可抗力导致无法履行而终止。

6、本合同因法律法规规定的原因而终止。

九、合同期限：双方约定合同期限自 年 月 日至 年 月 日

止。

本合同一式两份，双方各持一份，签字或盖章生效。

甲方单位： 乙方单位：

甲方代表： 乙方代表：

电话： 电话：

手机： 手机：

开户行： 开户行：

帐号： 帐号：

地址： 地址：

日期： 年 月 日 日期： 年 月 日

产品委托加工协议书篇三

委托方：（以下简称甲方）

生产方：（以下简称乙方）经双方充分协商，在互利互惠的基础上，就甲方委托乙方加工生产产品事宜，达成以下协议：

第一条加工产品范畴

- 1、产品品名：以《委托加工合作订货单》为准。
- 2、产品规格为：以《委托加工合作订货单》为准。
- 3、如增加产品由双方另行签订书面补充协议。

第二条委托加工订单使用证件说明

- 1、乙方提供工商营业执照复印件及生产、卫生许可证复印件给甲方，授权甲方在本协议范围内的产品使用。首次加工生产的产品需在叁万元以上方提供以上三证，并甲方一次性支付预付金拾万元。
- 2、甲方在乙方生产加工之产品外包装及说明书，必须符合国家标准法等有关规定，若有违规行为，后果自负；并视为甲方违反合同，乙方有权拒绝生产。加工产品包装上标注乙方厂名和厂址，同时注明乙方系受甲方委托生产（生产分装）。
- 3、甲方须向乙方提供合法经营证明（营业执照）及商标受理证明。
- 4单为准。除以上产品外其他产品乙方概不负责。
- 5、若非乙方加工的产品，冒用乙方证件的行为，追究其法律责任，并没收预付金。

第三条加工产品质量及责任

- 1、乙方严格按甲、乙双方确认的配方和工艺制作，产品质量符合国家相关的标准规定。
- 2、乙方仅是甲方委托加工产品生产过程中的一个制造、灌装以及包装的工序。只承担生产分装产品品质行为的企业，不承担甲方一切销售行为及债权债务的责任！
- 3、若属甲方运输或出厂以后因保管不当导致产品变质、损坏，乙方不承担责任。

第四条包装材料供应

- 1、产品的商标图案、标识设计图案和外包装设计图案由甲方

提供给乙方，这些图案及其组合的知识产权属于甲方所有、相关责任由甲方负责，乙方不得在甲方产品以外的任何场所使用或许可他人使用。

2、包装材料交付地点为乙方工厂仓库，物流运输费用由甲方负责。

3、乙方应保管好甲方材料，包装纸箱、标签等不能流入市场。

第五条 结算方式

甲方在与乙方确认加工生产订单、签订《委托加工合作订货单》之同时，乙方从预付款中扣取该订单费用总额。每次生产订单金额如超过预付金余额，须补足款项乙方才进行生产。

第六条 产品交付

1、当双方签订本协议后，双方将以此协议作为基础，每次订货都由甲方向乙方下订单，由乙方负责人确认后才视为合格的订货合同，不合格的订货合同不受本协议条款约束。

2、交付地点为甲方指定地点，物流运输由甲方负责，乙方负责装车。

3、交货时间：在包材、款项到位的情况下15个工作日。

第七条 验货的标准及方法

1、甲方对货物的验收方法依据甲方和乙方商议认可的质量文件为依据。

2、甲方对货物的验收期限为收到货物之日当天内完成。

3、甲方认为货物有不良现象时，可向乙方提出异议。

4、提出异议期限为验收货物即日起算一周内书面向乙方提出，乙方在一周内给予处理答复，超过期限视为验收合格。

第八条本协议未尽事宜，双方可另行协商解决，或在委托加工订单上补充。如产生纠纷，双方友好协商，协商不成，可向生产方当地人民法院诉讼解决。

第九条本协议自双方签订之日起生效，一式两份，甲乙双方各执一份，并具有同等法律效力。

甲方： 乙方： 日期：

产品委托加工协议书篇四

委托方： 江阴市恒业锻造有限公司（以下简称甲方） 承揽方：
（以下简称乙方）

甲、乙双方经友好协商，就乙方承揽甲方加工业务所涉的有关内容，达成如下条款，以资双方共同遵守：

一、乙方拟承揽甲方的产品加工业务，承揽期间，乙方将以自己的人员、设备、技术完成加工业务。

二、合同期限： 暂定一年，自 年月日起至 年月日。期限届满，双方可以顺延期限。

三、本合同系双方之间建立加工承揽业务的框架合同，具体的操作程序如下：

1、甲方有外协加工业务，通知（一般以电话通知）乙方，乙方应在接到通知 天内到甲方，乙方确认其能够按甲方要求（包括交货时间、质量等）完成加工业务的，应派人到甲方接收待加工工件（或原材料），办理交接手续，在《外加工通知单》及工艺质量文件上签字确认（如有特殊工艺质量要求，双方可

另行签订书面协议)。《外加工通知单》、工艺质量文件等系双方的结算依据，同时《外加工通知单》作为乙方的签收凭证。

2、完成加工业务后，乙方应制作(或填写)送货单，将送货单及与送货单数量相符的加工件(及铁屑等)送至甲方，堆放在甲方指定地点，并按照甲方的要求对产品进行标识。

3、甲方工作人员根据乙方送货单数量进行数量点清，并对乙方交货的数量进行签收，但数量签收不作为双方结算加工费的依据。

进行检验，并在交货单上签字，甲方仓库人员凭甲方检验人员的检验凭证，对合格的加工工件予以入库，并向乙方开具入库凭证或在送货单上签字。

四、工件交付在甲方进行，在途责任及费用由乙方承担。

五、保证金及加工费标准。

1、若乙方系首次承揽甲方加工业务，应在接收第一批代加工工件时，向甲方交纳保证金，保证金在个月后视乙方履行合同的情况归还。

2、若乙方在甲方留存足额加工费，则乙方所留存的加工费即作为保证金。

3、保证金金额不低于 元，不足部分乙方应及时补足。若乙方违约或给甲方造成损失，相关违约金或损失甲方可直接在保证金中扣除。

4、加工费按甲方《外协加工费结算规定》进行结算，甲方《外协加工费结算规定》见附件。如有特殊加工要求，价格另行结算的，双方另行就加工费达成补充协议。

六、甲方权利、义务：

- 1、按照约定支付加工费。
- 2、对于乙方的加工的进度及质量进行跟踪及监督，若乙方未按要求履行加工义务，甲方可以单方面解除本合同。
- 3、合同期间，甲方有权与乙方以外的其他单位发生加工业务。

七、乙方权利、义务：

- 1、按照《外加工通知单》、加工图纸的要求完成加工业务，并且遵守甲方的《外加工管理制度》。
- 2、按时、保质完成加工业务，禁止将承揽的业务转发给第三方完成。
- 3、对在加工过程中所获悉的甲方的商业秘密及技术秘密(包括图纸等)必须予以保密，且在完成每件加工业务后，将图纸等资料随工件交还甲方，未经甲方书面同意，不得复印、复制。
- 4、乙方人员到甲方公司，须遵守甲方的规章制度，否则由此所致的一切损害均由乙方承担。
- 5、乙方在工件加工前，应当检查待加工工件的外观、尺寸、所标明的材质、工作令号、件号是否与《外加工通知单》及加工图纸相符，若不相符，则应立即通知甲方。若由于乙方怠于检验就加工，后续所发生的损失，由乙方承担。
- 6、乙方对于所加工工件的内在质量保证期为自交货之日起两年，在保质期内，甲方因乙方所加工的工件存在质量问题(无论甲方或其客户是否使用)所致的损失(包括但不限于工件本身的材料费、加工费、运费等)均由乙方承担。甲方检验人员

对工件的检验不能免除乙方因加工工件存在质量问题所应承担的责任。

八、加工费的支付：

乙方每月月底凭《外加工通知单》及有甲方检验人员和库管签字的《委托

加工送货单》到甲方财务进行结算，根据结算确定金额开具相应的增值税发票，甲方在收到发票后90个工作日内付款。

九、违约金及损失计算：

1、若乙方逾期交货，每逾期一天，支付违约金1000元，逾期超过十天的，自第十一天起，每天支付违约金20xx元。

2、乙方必须按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工，若乙方未按照甲方的工艺要求、质量要求进行加工的，按所加工工件成本价格的. 5%--30%支付违约金。因质量问题给甲方造成损失的，另行赔偿损失(损失计算按本条第3、4款计算)。

3、对于加工存在质量问题的工件，可以返工的，所有返工费用(包括运输费)均由乙方承担，且因返工造成延期交货的，乙方另行按本条第一款的约定支付违约金。

4、对于存在质量问题报废的工件(锻件补焊即视为报废)，乙方应赔偿甲方的全部损失，损失计算方法如下：原材料损失(按工艺下料重量计算)+工件交付乙方前所产生的加工费(加工费标准按合同附件进行结算)+甲方向客户支付的违约金及赔款+预期利润(按工件价格20%计算)-报废工件残值(按该材质市场废料价格折算)。

十、其他：

1、合同附件：《外协加工费结算规定》。

2、本合同一式二份，甲乙双方各执一份，自双方签字或盖章后生效。

(以下无正文)

甲方：江阴市恒业锻造有限公司乙方：

授权代表： 授权代表：

日期： 日期：

产品委托加工协议书篇五

委托方： _____(以下称甲方)

开发方： _____(以下称乙方)

甲方委托乙方加工生产电子产品事宜，为明确双方权利及义务，确保合同顺利实施，经双方协商一致，达成本协议，约定如下：

一、加工产品

加工产品名称、型号、数量、金额及交货期以每批订货合同为准。

二、加工方式

1、甲方提供产品原材料、产品工艺文件及要求。

2、乙方按产品工艺文件及要求加工生产。

三、双方责任

1、甲方每批产品加工应提前_____个工作日通知乙方。在正式投产前，双方须签定订货合同。

3、甲方必须提供完整准确的产品工艺文件及相关要求，包括产品的包装和防护要求以及特殊器件的组装要求，新产品加工应提供样板。甲方已投或欲投产品如有技术或其它更改，则应及时书面通知乙方，由此所引起的质量事故或导致乙方停产、返工等，甲方须赔偿乙方受到的相关损失。

4、甲方应根据包装要求提供可靠的产品包装材料，否则乙方只提供临时普通包装(或周转_____箱)，甲方应在使用完毕后完好地返还给乙方。

5、乙方对甲方提供的产品原材料进行数量核对和来料抽检，如发现问题应及时反馈给甲方，甲方须在_____小时内给予解决，由此造成的生产延期由甲方负责。

6、乙方必须妥善保管甲方提供的产品原材料，不得人为损坏或丢失，除正常生产损耗和材料本身问题外的材料损失，乙方须按市场价赔偿损失材料费用。

7、乙方必须完全按照甲方提供的工艺文件及要求编制生产工艺，并根据交货期安排生产计划，乙方必须按每批订货合同约定的交货日期交货(甲方原因造成交货期延迟的除外)。

8、乙方在每批产品加工完毕后，除甲方声明由乙方暂管外，应及时将产品剩余材料退还给甲方，同时提供余料清单。

9、乙方未经同意不得将甲方所提供的一切工艺文件资料转借给第三方，加工过程必须遵守和保护甲方的技术秘密，否则甲方有权要求乙方赔偿因此受到的相应损失并追究其法律责任。

四、产品质量及验收

1、乙方交付产品的焊接质量应符合行业标准ipc-a-610c的验收条件，如甲方有特殊质量要求，应随订货合同提供附件说明。

2、甲方对每批产品的验收及提出异议的期限为乙方交货后_____日内，如在此期限内甲方未向乙方发出书面通知，则视为该批产品验收合格。

3、甲方在验收时如发现焊接质量问题，须保持原状并及时通知乙方，乙方应在_____个工作日内予以书面答复，同时双方约定返修方式及时间。乙方未在规定期限内予以书面答复，视为接受甲方对货物的提出的异议。

4、非乙方焊接质量问题造成的不合格品，乙方不承担责任。

五、运输

1、订货合同额在_____元以上的，乙方负责一次性取料送货并承担运输费用。因甲方物料不齐套的，乙方不负责再次取料(特殊情况除外)。

2、订货合同额在_____元以下的，甲方负责送料取货并承担运输费用。

六、付款及结算方式

1、甲方须在乙方交货后以支票或转账方式一次性付清货款，具体付款期限以订货合同为准。

2、乙方在甲方付款同时须向甲方开具相关发票(如有需要)。

七、本协议书_____式_____份，甲乙双方各执_____份。本协议自双方盖章签字之日起生效，其未尽事宜，双方经协商可签订补充协议。

甲方： _____

乙方： _____

_____年_____月_____日