

工厂实践报告大学篇(模板6篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇报告呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

工厂实践报告大学篇篇一

实习单位基本情况□xxx

实习岗位描述□xxx

实习过程介绍□xxx

(1) 了解过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫xxx的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，

通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制（a班、b班），两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30；晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

（2）摸索过程

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等）。在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常（比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等）。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的加工难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品应该怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的加工包装方式，另外也可以询问评管（质检员），按评管提供的要求进行生产、加工包装产品。

(3) 实际操作

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，这工作任务也较艰巨的啊！

实习体会：

在实习过程中，我充分的了解到实践的重要性。通过学习，对自己专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对学校所学知识的巩固与运用。从这次实践中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的学习。只有把学到的理论知识和具体的实践工作相结合，我们才能更好的为公司乃至社会服务。

对学校开设课程的建议：

在校学生往往重视理论课的学习，而忽视实际动手操作能力的培养，学校应加强各种实验课，实践课，增强学生的实际操作能力。

对学校现行的教法、课程、管理的评价

学校的教育，对理论知识的教育是很丰富和完善的，但在实践操作方面，则缺乏深入，系统的教育，使得学生的动手能力不是很强，学校应在这方面完善。

实习收获：

实习期间，我对实习工厂的注塑车间（部门）生产、加工包装产品的整个操作流程有一个较完整的了解和熟悉。实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。我学会了运用所学的知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理人际关系问题的经验方法，同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了自己，也锻炼了意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能，积累了社会工作的简单经验，为以后工作也打下了一点基础。

工厂实践报告大学篇篇二

xx光电有限公司于20xx年2月成立，占地31600平方公尺，建筑面积5200平方公尺，主要以液晶显示器光电元件为主，如背光板模组、精密光电导光板、膜片的组立，裁切。公司总投资金额计美金3580万元，注册资本额1500万美元。公司位于xxxx经济开发区江兴东路1621号。公司的主要客户有：友达光电、松下电器、三星等等。公司品质政策：注意源头、关心过程、追求卓越。公司的经营理念：一流的员工、一流的产品、一流的设备。公司产品的进出口都按照国家有关规定进行办理，在税收方面做到，不偷税、不漏税，严格

按照财政有关政策进行纳税。

在20xx年xx月xx日至20xx年xx月xx日，我院组织我们进行了顶岗实习。实习单位□xxxx有限公司，本次实习主要有两个方面：

1、参观实习并从基层做起；

2、锻炼在工作中不怕苦、不怕累的精神及坚强的意志，坚持不懈的工作作风。

这段时间，我经过顶岗实习这段过程，我收获颇多，为了给自己的工作做一个交待，也为了给日后写实习报告提供素材。我将顶岗实习报告写下，敬请各位老师及同学提出宝贵意见。

生产实习是教学与生产相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实践学习的能力和为目标。培养我们的团队合作精神、牢固树立群体意识，及个人智慧只有在融入团体中才能限度的发挥作用。

1、通过这次生产实习，使我在生产实际中学到了背光板模组的全部操作流程以及技术管理知识，背光板模组的组装过程知识是在学校无法学到的实践知识。在向老员工学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风，谦虚谨慎的工作态度。在生产实践中体会到了严格遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的。从而进一步的提高了我们的组织观念。

2、通过这次生产实习，对我们巩固和加深所学的理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观念起了重要作用。

1、较全面、综合的了解企业的生产过程和生产技术，较深入、详细的了解生产的设备、工艺、产品等相关知识，了解了企

业的组织管理、企业文化与销售等方面的知识和运作过程。

2、在实习过程中，积累了一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有所提高。逐步掌握了从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1、在实习期间我们严格遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅自离岗，有特殊情况需向我们的直接领导人请假或是获得指导老师的一致同意。

2、在实习期间我们严格遵守岗位操作流程和安全管理制，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，不违反厂纪厂规、校纪校规所不允许的各种活动。

4、努力工作，积极完成领导所安排下来的任务，虚心主动的向他人学习、全身心的投入到工作中去。

5、和领导及员工之间多进行沟通，沟通才能理解，使全体员工意识到沟通的重要性。

通过在瑞仪的四个月的实习过程中，我收获颇多，虽说是很辛苦很累，但最终还是受益匪浅。

实习期间我操作的具体工作是确认四角，看我们所做的产品是否合格，看panel是否完全卡入到mf中，同时特别注意我们的产品有无欠品，看panel有没有broken□crack□chipping□这些知识对以后的作业有很大的指导意义，在日常生活中有着更现实的意义。然后这次实习对自己的动手能力是个很大的锻炼，实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的，没有足够的动手能力就没有未来的科研成就，在实习中，我锻炼了自己的动手能力及技巧，提高了

自己解决问题的能力。

我出来学校的四个月，已经是半个社会人了，不能再像学生那样，某些时候可以随心所欲。校外企业顶岗实习，为我们提供了一个很好的实践机会，可以让我们更好地把理论应用于实践，在实践中领悟理论。在实习过程中，我渐渐认识到，每一份工作或是每一个工作环境都无法尽善尽美，但每份工作都有许多宝贵的经验和资源，如失败的沮丧、自我成长的喜悦、温馨的工作伙伴等等。这些都是工作成功者必须体验的感受和必备财富。在工作中每天始终怀着一颗感恩的心，你一定会收获颇多，同时你还会发现自己已经在锻炼中变得勇敢、坚强、豁达。这样的你已是不断前进在成功的路上。

最后感谢这一段曲折的时光；感谢企业对我们的重视和培养；感谢我们所遇到的同事们一路支持和帮助，让我们在前进的道路上充满了激情和勇气；感谢渝州科技学院，让我们在大学生涯中结识到很多良师益友，让我们在知识的海洋里不断吸取知识和完善自己；感谢我的指导老师辛勤的辛勤付出与教导，给我们无微不至的呵护，让我们在工作中振作起来并找到了迷茫的出口。最后，我要感谢我的父母，是他们给予我生命并竭尽全力给予我接受教育的机会，养育之恩没齿难忘！

工厂实践报告大学篇篇三

随着社会经济的发展和竞争的强化，社会对大学生。特别是经济管理类的学生的知识、实践能力和综合素质的提出了更高的要求，要求学生具备较强的理论联系实际、学以致用能力。在金舟erp软件和大量管理数据的基础上，建立的影子工厂实验教学系统。该实验教学系统能很好地模拟企业产品全周期的管理过程，帮助学生了解企业管理决策的全貌，有助于培养学生的综合管理素质，提高学生分析、解决问题的能力。

针对影子工厂的电子版操作说明，熟悉影子工厂，了解实际管理信息系统所包含的生产管理职能、过程和活动，对生产管理系统的表现形式有感性认识。

要求：针对影子工厂的电子版操作说明，熟悉影子工厂，了解产品研发的过程，主要是针对市场需求，形成一个产品开发的整体思路，以期拓展新的增长点。

1. 产品研发过程流程图解如下：

2. 产品计划生成的流程图解如下：

3. 产品投入生产的流程图解如下

子工厂操作，描述企业各个职能系统之间的数据交流关系。

1. 企业各个职能系统之间流程图解如下：

企业职能管理系统：

1) 市场管理□erp市场管理功能的应用可以让企业通过多种渠道挖掘和识别市场机会，提高客户的满意度，保持与客户的良好关系，同时又能降低企业运作成本，为企业创造长期持续的利润来源。

2) 订单管理：销售订单是购销双方共同签署的、确认购销活动的标志。

工厂实践报告大学篇篇四

转眼间一个多月的'实习就这样轻轻松松的结束了，在这一个多月里我学到了许多实际有用的东西，现将我的实习情况总结报告如下：虽然这份工作需要的是仔细，认真，有时还需要变通，但从总体上感觉做会计工作还挺有趣味的。

开始师傅让我看前几个月的凭证，他说：“我们厂小，现在也没什么活可以做的，你先看看凭证，过几天我再教你怎样做会计。你可不要小瞧了这项任务，这可是做会计的基础任务，里面还有许多的学问呢！”我点了点头说：“哦！我知道了！”刚听师傅那么一说，我觉得很奇怪，凭证里怎么还有学问啊？我开始认真的看起前几个月的凭证来了，真是不看不知道，一看吓一跳！里面有好多的资料都是我们老师在课上没有讲到的。而且感觉每个厂的凭证都是不太一样的，以前我也有看过别的厂的凭证，可那些我看到后来都是稀里糊涂的，不知道这个怎么会是借方，那个怎么又会是贷方呢！到头来还是不懂。可师傅做的凭证就不一样了，他做的我一看就知道为什么是借，为什么是贷。而且就连往来客户和日期也写的很清楚，这时一位同办公室的出纳对我说：“你师傅做凭证是一笔笔做过去的，有的公司为了方便是把同公司发生的同笔业务合在一起做的，可是这样的话到时总账错了就很难找到错误点。师傅这么一做的话到时候查起来就很方便了。”“哦！原来是这样啊——我说师傅这么账目看上去那么简单啊！看来这招我得好好的向师傅学学。”

连续看了几天的凭证，我才知道原来看凭证真能看出许多学问来，比如：财务费用，以前老师跟我们说过财务费用冲销是在贷方的，可这里为什么冲销要用红字登记在借方，那是因为这些凭证是在电脑上做的，如果财务费用记在贷方那么到时候资产负债表就无法显示出财务费用，最后结果两边就不能平衡了，所以要用红字登记在借方，当然用手工做冲回就在贷方。

而后的几十天里师傅开始教我实际操作，先是教我怎么把车间开出来的单子变成发票。师傅先叫我打开电脑桌面上的发票软件，然后用自己的用户名打开了发票程序，再点击开发票按钮就可以了，正当我准备做的时候，师傅说：

“停，你是不是还忘了什么步骤啊？”我仔细的看了一遍：“没少啊！”“你忘了点‘含税金’，你没点这个到时

候做出来的数据就不对了。”哦，原来是这样啊！我这才恍然大悟，差点就要范严重性错误了。点击完后，开始做正文了，一张发票要有收款公司，货物型号，数量，单价更重要的是要有出纳人员和财务人员，所有发票都开完后就要检查一遍，确定无误就可以用增值税专用发票打印出来。

这个学会后，师傅就又教我怎么根据这些发票在电脑上做凭证，这时我发现师傅用的软件跟我在学校里用的软件是一样的，其实做凭证也不是很难，只要你科目不用搞错，数字对两边平行就好了。

实际操作下来我发现最重要的是最后两天，因为最后两天是做几张分配表和一张资产负债表，一张利润表。可别小看这几张表，里面的学问可不小哦！比如“计提工资及附加分配表”里面的生产车间工资是等于合计的工资减去管理费用；分配率是投料数量除以总计；部门的工资是根据上月的数据？？其实最难的还是“资产负债表”，师傅说：“如果我们前面输入的数据不对，那么‘资产负债表’就不会平衡的。”我发现不只是这样，在“资产负债表”中有四个往来账目，分别是应收账款；其他应收款；应付账款；其他应付款。而往来账目的数据是可以变动的，由于资产的期末数是在借方的，负债的期末数是在贷方的，所以如果应收账款（其他应收款）余额有贷方应记入应付账款（其他应付款）的贷方；应付账款（其他应付款）余额有借方的应记入应收账款（其他应收款）的借方；其他的不能变。

虽然实习的时间很短，但是自己还是学到了一些东西，知道以后应该怎样更好地学习专业知识，还有很关键的是应该多去实践，才能发现自己的不足，加以改进，这样我相信我能更好的提高自己。

工厂实践报告大学篇篇五

比纸箱厂前身是一间国有企业，现在是私企，拥有员工80多人。

公司的经营范围：瓦楞纸板、纸箱、纸盒。

去到It纸箱厂，先是纸板车间主任向我介绍制造纸板的工艺流程。其实，以前我对纸板一无所知的。当车间主任向我介绍的时候，我是认真的听着，做着笔记。可是，在我的脑海里还是没有一点概念。什么“大坑”，“小坑”，“电脑横切刀”，我通通都不懂，就是觉得很陌生、复杂。当车间主任领着我去生产车间，再一次向我讲解的时候，我才对整个生产流程有一个总体的概念。这间企业的纸板生产线只有一条，是流水线生产的。瓦楞纸板机由多种机台组成的。其设备大体如下：

1、单体机部分（制造单面瓦楞纸板的设备）包括退纸装置，预热器，预处理器，单面机，输送架；2、双面机部分（成型三层、五层瓦楞纸板的设备）包括退纸装置，制动器，三联预热器，上胶器，烘干装置和冷却装置，帆布输送带；3、切断部分（按要求将瓦楞纸板加工成一定规格的设备）包括电脑横切刀，输送及堆叠机。卷筒纸经过压楞、涂胶、粘合、加压、烘干、连续生产并切成需要的瓦楞纸板。

这个纸箱厂主要是生产单面瓦楞纸板，三层瓦楞纸板，五层瓦楞纸板。制造瓦楞芯纸，采用瓦楞原纸。制造面、芯、里纸采用牛皮箱板纸。瓦楞纸板是由面纸和瓦楞芯纸多层粘合而结成的。单面瓦楞纸板是由一张面纸和一张瓦楞芯纸粘合而成。三层瓦楞纸板是在一张瓦楞芯纸两面各粘一张箱板而合成的。而五层瓦楞纸板由面、里、芯三张和两张瓦楞芯纸粘合而成。我觉得制造生产五层瓦楞纸板比较有代表性，下面就介绍五层瓦楞纸板的生产过程。

下面是对生产五层瓦楞纸板所画的工艺流程图

首先将五个卷筒原纸按一定方向放在退纸架上，各纸幅分别经预热器预热，使其表面受热，以利于粘合。瓦楞原纸在送入单面机之前先经预处理器预热，调节纸的含水量和熨平纸

幅。随后，瓦楞原纸便进入单面机进行压楞，涂粘合剂并与面纸粘合成单面瓦楞纸板。单面瓦楞纸板制成后被提升输送机分别送上天桥输送架，经制动器进入三联预热器。接着两种单面瓦楞纸板分别送入上胶机进入上胶机进行涂胶，里纸则再一次预热，然后三者一起进入双面机组的烘干设备进行粘合烘干。纸板经热粘合再冷却，使其所含水分蒸发出来。纸板在输送带上冷却后，经电脑横切刀按一定规格对纸板作横向切断，最后经输送带送到堆叠机并将其堆积整齐。

其实，制造瓦楞纸板是一个很复杂的，有很多学问。在制造的过程中，有很多因素要考虑。生产时要求瓦楞原纸、温度、粘合剂、速度等同步进行。若有一个环节失控，将不可避免会发生质量问题。如果粘合剂配比不当，楞辊、压力辊和热辊温度不够会造成瓦楞纸板起泡、胶脱或粘合不良。因为我只实践了几天，所以对制造纸板的了解比较肤浅，只是有一个总体的认识。

介绍完瓦楞纸板，下面介绍纸箱

1、分纸这一道工序包括修纸和压线。修纸与压线是分开的。分纸采用分纸机

对纸板进行裁切，使切出的纸边光滑，整齐。分纸刀一定要锋利，不能出现有缺口。如果刀片不锋利，那么切出来的纸板有纸屑、杂质等，这样可能会导致印出的产品不符合要求。压线是利用压线裁断机来完成的。

2、水墨印刷水墨印刷有单式印刷，采用链式直接将纸板送进印刷，是一种简单的印刷。还有其他印刷，如双式印刷。由于造纸原料的差异，在吸收方面就不同。有的吸收性能低，墨的干燥速度就慢一些；有的吸收性能低，墨的干燥速度就快一些。在印刷的过程中，其实会出现很多问题。如印刷质量，印刷错误等等。有些小的错误是可以补救的。例如，印错了某个字的时候，可以跟客户联系，如他同意的话，在错

字上重贴一个正确的。如果客户不同意的，那么那一批产品就是废品，因为已经印刷过的纸板不可以循环再用了。

3、开槽用开槽机对已印刷好的纸板进行，基本原理跟压线裁断机一样。

4、钉箱或糊盒在结合纸箱的时候，是根据客户的需求来钉箱或糊盒的。如果需要钉箱的要用钉箱机，糊盒的使用糊盒机。

5、包装纸箱粘好后，经输送架分送，进行打包捆扎。

6、入库把包装好的纸箱送进仓库

1、该企业的设备比较陈旧，落后，生产纸板的速度慢，每小时20xx至3000米左右。一般企业生产纸板的速度会达到每小时6000米。

针对以上问题，我提出两点建议

1、从长远利益来看，该企业可以考虑更新设备，把生产线加长，这样可以提高效率的同时又可以保证纸板的质量，提高整体的竞争力。

2、在我国纸箱业竞争激烈，已到生死关头，竞争决定企业的存亡。生产线减缩是肯定的、无情的。同时，纸箱产业进入工业化，必然出现专业化分工，所以应该坚持“集中制板，分散制箱”的原则。所以，我建议该企业删减生产纸板这条生产线，把精力集中在生产纸箱上。

以前，总是听别人说在学校学到的东西用得上三成就不错了。所以，就给了自己一个这样的借口——不用学得那么认真。现在，知道自己错了。就拿这位给我讲解的车间主任跟其他生产工人为例吧。这位车间主任理论水平虽不高，但他有的是经验，同时他会观察、思考问题，会寻找解决方法。而生

产工人只是机械的重复每一项工作，出卖自己廉价的劳动力。我在想，自己既没有一技之长，又没有经验，如果连理论知识都学不好的话，那么就如同生产工人一样出卖自己廉价的劳动力，甚至比不上他们。实习之后，我清晰地认识到自己的不足，同时也有了更加具体的目标。只有到企业实习，才能认识到自己需要学什么样的理论知识，同时一定要把它学好，学精。

工厂实践报告大学篇篇六

本人***，是广西商业学校08级楼宇智能化的专业学生，即将于20xx年6月中专毕业。通过这次实习一年的学习，本人对该专业的相关专业知识有了较为系统地认识和理解，书本上的知识虽然是精辟的理论，但却比较抽象，需要在具体的实践中加以理解，才能被真正地运用到实际生活之中，指导我们的工作。我渴望把所学的楼宇智能化专业的专业知识与具体的实际相结合，帮助自己有更好基础，我于xxxx年6月至2011年6月在广西联奥电梯工程有限公司进行了为期近一年的实习，虽然实习只有一年的时间，但让我受益匪浅，在广西联奥电梯工程有限公司从基础做起，从试用期到现在的正式员工，在一年增长了许多见识，也为以后在社会打下了坚实的基础。

公司成立于1992年，原称为柳州西奥电梯工程有限公司，于20xx年5月因业务需要与南宁西奥电梯工程有限公司合并为广西联奥电梯工程有限公司，主要代理销售和安装维护杭州西子奥的斯电梯有限公司的电梯。

柳州西奥电梯工程有限公司与南宁公司合并后的几年里，在不断的努力下南宁公司成为了南宁市场上的第一大品牌公司。而柳州公司(也就是本人所在实习公司)也在柳州市场上成为电梯行业的领头，在近几年来不断的壮大，广西联奥电梯工程有限公司柳州公司的工程一般集中在柳州新区(如人民医院、法院、豪华小区等)，在柳州至今已有600—800台电梯。

本人在广西联奥电梯工程有限公司实习期为3个月，主要实习内容为电梯维保、维修、保养，以柳州西奥电梯为例。

在柳州商品房屋连续建设的情况下，这几年柳州经济的增长，柳州的高层房屋开发建设的增多，使用电梯也增多，电梯行业的前景越来越好。

通过本次实习，我学习到了许多关于电梯方面的知识，对电梯的情况也有的大致的了解，学到了许多课本上没有的东西，对自己也是一个全面的提升。通过这个一年的实习，我接触到了真正实地工作，真正从课本中走到了现实中，从抽象的理论回到了多彩的实际生活，从纯理性上升到实践，从实践中的感性认识上升到了更深刻的理性认识。在学校总以为自己学的不错，一旦接触到实际，才发现自己的能力是远远没有达到工作的要求的，实际的工作远比想象中的要细致得多复杂得多，这时才真正领悟到“活到老学到老”的含义。实际的工作能力是书本上没有办法教授给我们的，必须要通过实际工作来积累与强化。实践是检验学校里的学习成果的最好的试金石，将所学知识转化为工作能力，这样才真正做到了学有所用。

总之，毕业实习使我获得了人生第一笔宝贵的工作经验，虽然在步入社会后，还有很多东西要学习，很多教训要吸收，但我想我已经做好了足够的准备，无论是心态上还是技能上。现代社会的竞争是残酷的，但只要努力地付出，我的职业生涯就必定会开出希望的花，结出成功的果——我相信。

以上是我在广西联奥电梯工程有限公司近一年实习工作的简单小结，通过这次的实习，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这2年中专里所学知识的巩固与运用，从这次实习中我学到的更多的是专业理论知识和的实际动手能力，这是理论化的实际，也是实际化的理论，它可以大大地缩短理论和实际结合的时间，为我步入工作岗位做了很好的铺垫。

通过这次的实习，我深深地体会到了实际的工作与书本上的知识是有距离的，需要进一步学习。虽然这次实习遇到了很多的困难。但是，这帮助我更深层次地理解社会的竞争是残酷的。由于该专业的知识就有很强的穿透性和变换性，不仅仅局限于书本上的理论，而是做到了理论与实际的有效结合，对整个专业有了一个比较全面的了解。尤其在未来的自己的择业上，这将会有很大的启示。俗话说，千里之行始于足下，最基本的业务往往是不能在书本上彻底理解的，所以基础的实务尤其显得重要，特别是目前的就业形势下所反映的高级技工的工作机会要远远大于中专生，就是因为他们的动手能力要比我们中专生强。

本次的实习我除了在专业知识方面受益匪浅，在为人处事，与人相处，团队协作等方面也有了较大的收获。众所周知，如何处理好与上级、同事以及顾客的关系是当代大学生进入社会后必须要面对的重大问题，进入社会后，我们就成为了社会人，这与校园人有本质上的差距，在与领导相处时要做到尊重领导，认真完成领导交办的任务，同时也应保持不卑不亢的个人作风；与同事相处首先要注意的也是对对方的尊重，同时应低调谦虚，虚心求教，注重团队的和谐，绝不在背后议论他人，在遇到与同事产生意见分歧时要尽可能的表达自己的观点，但也不能过于绝对和强势，要在思想和实际上同时融入集体；在对待顾客时应该礼貌谦虚，保持良好的工作状态和工作作风。

毕业实习——即毕业在即时时候的实习，将所学的理论知识与社会实践摆到一起时，可以让我深切地体会到走向工作岗位、进入社会正是另一阶段学习的开始。