

2023年维修班长岗位工作总结 维修班长 岗位职责(汇总5篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了。什么样的总结才是有效的呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

维修班长岗位工作总结篇一

- 2、负责设施设备紧急情况的处理及施救工作；
- 3、负责前期物业介入及新接物业设施设备与资料的'验收工作；
- 4、负责对业主投诉、水电、土建维修等记录进行检查；
- 5、协调员工之间，员工与业主之间关系和矛盾；
- 6、按照公司要求做好计划考核、绩效考核；
- 7、完成上级交办的其他工作任务。

维修班长岗位工作总结篇二

- 2、负责设施设备紧急情况的处理及施救工作；
- 3、负责前期物业介入及新接物业设施设备与资料的验收工作；
- 4、负责对业主投诉、水电、土建维修等记录进行检查；

- 5、协调员工之间，员工与业主之间关系和矛盾；
- 6、按照公司要求做好计划考核、绩效考核；
- 7、完成上级交办的其他工作任务。

维修班长岗位工作总结篇三

- 1、主要负责装订、后期车间设备的日常检查巡视、计划保养、维修之工作，及时发现问题，处理隐患；服从领班的领导，保证设备的完好和及时维修、正常运行。抢修设备要及时到位，尽量缩短维修时间。
 - 2、科学安排实施保养计划，确保保养实现率低于公司要求指标。
 - 3、每月报出自己所负责保养设备的检修计划并实施，上交机修班长核实。
 - 4、每天密切注意设备的运行情况，做好设备的运行记录及保养记录。
 - 5、每天向班长提交所负责保养设备的备件采购计划，确保关键备件的库存
 - 6、设备发生故障后服从主管班长的调动，积极进行抢修，紧急故障未处理完毕，人手紧缺时不得下班。
- 1、在自己负责的区域内，设备出现问题，能单独解决，并尽量缩短时间。
 - 2、在设备进行月检修时，检修要仔细，设备的每个部件磨损情况及磨损原因，设备配件更换情况，配件库存情况要详细填写在记录表上，并当天交由当班班长。

3、在设备出现问题是第一时间进行抢修，如问题不能解决及时报告当班班长，并配合班长解决问题，做到问题不解决不下班。

4、对自己所负责的设备进行定期检查，并对所负责的设备操作人员进行定期安全培训及设备保养培训，以确保设备的顺利运力运行，并降低损耗率。

5、每天对设备进行日常巡视，使设备每时每刻的情况都能反馈到我们这里。

维修班长岗位工作总结篇四

20xx年马上就要过去□20xx年即将到来，回顾20xx年，维修班全体员工在公司领导的正确领导和指引下，通过全体员工的共同努力，取得了比较不错的成绩，在这里，我代表维修班，感谢各位领导对维修班给予的大力支持和帮助。

我作为维修班的班长，在这一年来我认真履行自己的各项职责，紧密围绕在公司领导班子的周围，带领全班员工以安全生产为重点，圆满完成领导交给的各项生产目标任务，实现了职工队伍稳定，全年无安全生产事故的目标。同时提出了“两个全新”，即以全新的思维方式快速转变观念，适应企业的发展的内在要求，以全新的工作态度积极工作，推动全厂的进步，建立全新的高尚人际关系，创造合心、和气、合力的工作环境和良好的集体形象和“三个治理”即治理设备、治理环境、治理人的工作思路，拉开了维修车间治理年、落实年、管理年的序幕。也为下一年度的工作打下了更坚实的基础，使下一年度的工作能在大家的努力下更好的完成，保证设备的正常运行，保证车间安全生产。

下面我将这一年来的工作情况及思想状况作如下述职：

维修车间的职责是对全厂设备进行维修、保养，保障全厂设

备长久、高效、稳定的运行，为公司的正常生产提供强有力的支持。设备是现代化企业生产的物质技术基础，设备性能状况直接关系到生产任务的完成和经济效益的提高。我作为一个设备维修工作人员，一年来，一直把提高设备的完好率和利用率，作为公司改善和提高企业经济效益、降低生产成本的主要途径。

1、进行设备的定期检查有极其重要的作用。严格执查、维护保养制度，提高设备完好率和利用率。对传动设备来说，维护保养可以延长设备的使用寿命，提高设备工作效率，增强安全性。

2、加强设备诊断工作，针对设备状况，预测设备可靠性，对可能出现的设备故障的部位、原因、程度进行识别和评价，并确定故障的修复方法，努力使检修工作成为以可靠性为中心的维修，保障设备的安全稳定运行。

3、加强管理人员和员工的安全教育学习，切实、认真搞好现场排查工作，再忙不忘安全，制订了“人带人，人帮人，责任到人，处理到人”的制度，认真填写操作票，动火证，做好防护措施到位，在工作中确认、反确认的落实工作。

4、检修技能安全培训，从业务技能和生产安全入手，在班内积极开展技能知识、安全生产的培训，提高了员工规范作业行为意识和安全生产知识水平，同时也加强了员工的专业技能知识，了解设备知识，提高设备维修质量和效率，保证设备正常运行。班长率，在溶剂油罐区增加冷凝器等等，为生产部门顺利生产提供了有力的保障。

随着二十一世纪知识经济时代的到来，随着科学技术的发展，越来越多的新技术、新产品被广泛地应用，不学习，安于现状的人最终将会被时代所淘汰。作为一名专业技术人员，今年以来，我加紧了对专业知识的学习，对车间生产区域内的一些设备的性能、基本状况、基本结构进行了解，掌握其工

作原理，提高了工作效率。

一年来我们始终把安全生产作为重点工作，时刻提醒员工注意安全，让每一名员工熟悉车间环境固有危险因素，在工作中避免因自己的错误操作而带来安全隐患。定期对车间安全设施进行检查，发现问题及时整改，确保安全防护设施的完善。平时工作中，不断加强设备安全操作的监督检查工作，把安全事故扼杀在摇篮之中。通过以上工作的开展，职工的安全意识、自我防范意识和能力得到普遍提高□xxxx年实现了设备事故，轻伤、重伤事故为零。

1、加强专业知识的学习，提高本职工作的能力，在工作中不断积累经验教训，提高自己处理和解决问题的能力。

2、加强对员工思想状态的了解，在管理中做到公平公正的同时，对有特殊情况的员工给予照顾，把维修班打造成一个大家庭，增强员工的归属感。

3、在检修工作中，坚持“降本增效”的原则，以“最低的成本、最优的质量，取得最大的效益”为宗旨，抓管理、降能耗、增效益，增强了检修人员的主人翁意识，大家以厂为家，立足本岗，在节能降耗上挖潜革新，做到能修的不换、能利用的不废弃、能自己干的不外委，时时处处注意节约。

总之，在即将过去的xxxx年中，维修班通过全体员工的共同努力，在公司和部门领导的正确领导下，取得了一些成绩，但是我不会自满，在今后的工作中，我会继续努力，力求让维修班为公司创造更大的价值！

维修班长岗位工作总结篇五

一、在总务科主任领导下，负责维修班的行政、业务管理工作。

二、掌握全院各主要管线、设施的情况，定期维修、保养，保证管线的畅通及设备的正常运行。

三、科学调度、合理分工，迅速解决漏水、漏气现象。

四、协助主任做好全院水、汽的节约工作和外包工程的质量监督工作。

五、教育维修工严格执行《维修工作制度》和操作规程，保证安全生产和维修质量。

六、抓好修旧利废，节约用料、杜绝浪费现象。

七、紧密配合医疗、教学、科研工作，开展技术革新，确保医院工作的顺利进行。

八、及时完成主任布置的临时任务。