

2023年污水处理厂安全生产月心得体会

污水处理厂安全生产工作计划(实用5篇)

心得体会是我们对自己、他人、人生和世界的思考和感悟。我们应该重视心得体会，将其作为一种宝贵的财富，不断积累和分享。下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

污水处理厂安全生产月心得体会篇一

律的目的。使职工由“要我安全”向“我要安全、我懂安全、我能安全”的转变，实现“人本安全”。另外，把职工“三级教育”、“调岗教育”、安全生产规章制度学习，纳入管理体系。通过教育培训，充分调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

污水处理厂安全生产月心得体会篇二

- 1、深入学习贯彻落实好全国、省市安全生产工作电视电话会议精神，牢固树立安全责任意识。
- 2、将厂安全科更名为安全管理科，进一步健全完善安全管理科科室人员、办公设备、规章制度等软硬件建设，做到专人专岗、专职专责。
- 3、厂与各科室、生产部门签订安全生产目标责任书，明确安全职责，掌握安全重点，清晰工作思路，促进城市污水处理厂安全生产工作有序开展。
- 4、加强安全基础设施建设，将安全基础设施建设范围延伸到生产运行设施设备的安全达标，所有设施设备必须按规定定

期进行检测、校验和维护。

5、加强安全队伍建设，提高专业化水平，加大对干部职工安全知识技能培训力度，全年组织开展安全知识技能培训不少于4次，开展应急演练不少于1次。

6、加强化验药品采购、保管、领取、使用等各环节管理工作，确保规范管理。

7、进一步健全完善并贯彻落实好《济源市城市污水处理厂水质异常应急预案》、《济源市城市污水处理厂触电事故应急预案》、《济源市城市污水处理厂溺水事故应急预案》等各项应急预案。

8、加强事故隐患的检查，及时落实整改措施，坚持周五安全检查制度，对发现的安全隐患要责任到人、及时整改到位。

9、严格落实安全生产例会制度，每月按时召开安全生产例会，全年组织安全生产月活动、安全生产大检查、安全专项整治活动不少于12次。

10、加大安全生产经费投入，及时更换到期的消防器材、陈旧老化供电线路，更换好二沉池、氧化沟救生器材等，全年有计划地投入安全生产经费不少于30万元。

11、加大第二污水处理厂和污泥处置工程项目建设安全监督检查力度，及时消除安全隐患，杜绝安全事故的发生。

污水处理厂安全生产月心得体会篇三

从污染源排出的污(废)水，因含污染物总量或浓度较高，达不到排放标准要求或不适应环境容量要求，从而降低水环境质量和功能目标时，必需经过人工强化处理的场所，这个场

所就是污水处理厂，又称污水处理站。污水处理厂安全生产工作计划，我们来看看下文。

一个人只有真正意识到健康的身体对他的重要性时，他才会积极主动的坚持锻炼，同样，我们的企业只有真正认识到安全工作对企业本身的重要性时，企业才会彻底将过去“要我安全”的工作思想转变为“我要安全”的工作态度，才会自觉的把安全工作做到最实处。因此，我们要象爱自己的身体一样去爱护我们的企业，真正把安全工作作为重中之重去抓好，做好。本公司最高管理层认识到要使企业有一个健康的“肌体”，必须要建立标准化的管理体系，保持一种持续改进的管理模式，不断提高企业“肌体”的免疫力。我们污水处理厂是这样重视安全生产的：

一、预防为主、持续改进以及动态管理

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

二、以管理体系指导安全工作

门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要

写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

三、充分利用审核资源，提高安全工作管理水平

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，参训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认

证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

秋去冬来，不知不觉20xx年已悄然接近尾声，新的一年又将到来。回顾20xx年走过的日子，在市城管局的大力支持下，在公司的正确领导下，第六污水处理厂顺利的走过了运行的第五个年头。这一年来，我厂职工在厂领导的带领下，以高度的责任感和强烈的使命感，认真、细致、扎实的开展工作，比较圆满地完成了各项工作任务，现将全年工作总结汇报如下：

一、运行概况

1、工艺控制

我厂全年生产工作有条不紊的进行，通过全年对工艺的及时调整，确保了出水基本达标排放。1-12月份累计处理水量2440910吨□cod削减量1422.96吨；产泥量5016吨；1-12月份出水cod平均值为23.15mg/l□出水bod5平均值为6.35mg/l□出水ss平均值为8.83mg/l□出水总磷平均值为0.54mg/l□1-12月份第六污水处理厂的用电总量为797400度。

2、设备运行

泵、2台螺杆泵、3台推进器、2台搅拌器也适时进行检修保养；全年为粗、细格栅更换润滑油各两次；在采暖期来临之前，还对水源热泵进行了全面的养护，并对其制衡水的过滤器进行了清洁和保养。

设备更换和维修方面，由于长时间运行许多设备出现了严重的故障，为此我厂更换了2号鼓风机、2号进水泵的变频器和1号脱水机的上下滤带。同时，全年还对推进器的基座进行了两次的全面的维护检修；更换了3号曝气池的六组曝气头，对生产用水两台多级泵进行了维护与检修，对水源热泵机组2号

机进行了维修，对泥区配药系统管道也进行了养护维修。

为保障设备安全、高效、正常的运行，我厂的一切工作严格按照编制完成的设备、设施操作规程进行操作；并对厂内各单体设备、管道做好了防腐、防锈上漆工作；做好了全厂设备零部件上油、润滑、保养的工作，延长了设备的使用寿命。

二、狠抓落实，全年保证安全生产

为了切实做好安全生产工作，在开展安全生产隐患排查治理专项行动的基础上，根据上级安排，我厂坚持从源头抓起，认真组织，周密部署，狠抓落实，防范于未然，加强督查，扎实开展安全隐患排查活动。

防为主，安全第一”的工作方针，认真贯彻落实排水公司安排部署的各项工作。通过召开各类会议、宣传活动、督促检查等形式，加大安全生产宣传和监督检查力度。并与各部门、各相关人员签订了安全生产责任书，明确了安全生产责任及安全生产任务，把安全生产责任通过责任书的形式予以明确，使安全责任层层落实，建立了完善的安全生产管理网络。

2、精心组织，狠抓落实

安全生产工作能否做好，关键在于管理措施的健全与落实。为使安全生产隐患排查治理工作落到实处，我厂分阶段落实并制定了具体措施，狠抓落实。一是大力做好安全生产宣传教育工作。加大宣传的覆盖面，大力宣传安全生产的重要性、必要性。通过悬挂宣传横幅，宣传教育广告版等方式加大宣传教育力度，提高了职工们的安全意识。同时，安全工作基本上逢会必讲，特别对安全生产存在的薄弱环节，从自我检查、职能管理和安全制度执行等方面进行了深层次的 analysis，坚持以人为本、强化思想教育、构筑安全生产的坚固防线。通过教育，广大职工的防范意识和安全责任意识得到了提高，认识到遵章守纪、强化管理、确保安全的重要性。我厂还要

求职工时刻保持警惕，对安全生产工作不能有松懈思想，不能掉以轻心，认真务实地做好安全生产工作，确保我厂各项工作又好又快的发展。二是建立健全了各项安全生产规章制度，形成一级抓一级，层级负责的安全生产机制，结合实际，制定出隐患排查治理具体方案。三是加强安全经费的投入，为生产安全提供硬件上的保障。为保障消防安全，根据安全物资配备要求我厂新购进部分灭火器材，对办公室、仓库、厨房等重点防火场所进行更换和补充。维修库房防盗门1次，增加监控摄像头9个，增加漏电开关4组，同时配备安全协管员，在硬件上保证不出问题。四是坚持节假日期间有人值班，并且有带班领导，确保信息畅通；加强机动车驾驶员的管理，有效防止交通事故的发生；加强易燃易爆物品管理，增强消防意识，确保生活用电安全；加强防火防盗安全措施，提高防火防盗意识，确保公共财物安全。

污水处理厂安全生产月心得体会篇四

一个人只有真正意识到健康的身体对他的重要性时，他才会积极主动的坚持锻炼，同样，我们的企业只有真正认识到安全工作对企业本身的重要性时，企业才会彻底将过去“要我安全”的工作思想转变为“我要安全”的工作态度，才会自觉的把安全工作做到最实处。因此，我们要象爱自己的身体一样去爱护我们的企业，真正把安全工作作为重中之重去抓好，做好。本公司最高管理层认识到要使企业有一个健康的“肌体”，必须要建立标准化的管理体系，保持一种持续改进的管理模式，不断提高企业“肌体”的免疫力。我们污水处理厂是这样重视安全生产的：

一、预防为主、持续改进以及动态管理

标准化管理给公司带来了很好的经济效益，公司决定在质量管理体系的基础上，建立ohsas18001职业健康安全管理体系，把先进的管理模式渗透到传统的管理工作之中。把安全管理

从事后查处的被动型管理向事前预防的主动型管理转变。通过建立职业健康安全管理体系，运用“危险源辨识、风险评价和风险控制”的科学方法和动态管理，对所有作业活动中存在的危险源加以辨识，并评价每种危险源的危险程度，针对重大危险源制定安全目标和管理方案。从源头上加强了对职业风险的管理，运用动态管理方式，降低了事故事件的发生概率，通过持续改进，加强对重大事故隐患和重大危险源的治理和整改，降低职业安全风险，不断改善生产现场作业环境。在职业健康安全管理体系的保障下，通过全体职工的努力，几年来公司没有发生一起严重工伤事故、火灾事故，以及影响安全稳定的事件。

二、以管理体系指导安全工作

管理体系是“肌体”健康的基础，管理体系中的程序文件和操作规程，为危险源的辨识、运行控制、绩效改进提供方法和手段，指导安全工作有效运行。将安全生产日常管理和管理体系有机结合，把管理体系运行的过程作为部门管理工作的重要组成部分，上下形成一个管理链，环环相扣形成一个有机的整体。同时，完善安全生产责任制和职工安全生产承诺，明确职责分配，部门、员工都能承担实现安全目标的责任，坚持做到“说到要写到、写到要做到、做到要有效”。做好三个结合：管理体系必须和行业特点相结合；管理体系必须和公司特点相结合；管理体系必须和岗位相结合。公司在实施管理体系时始终保持持续改进的意识，对体系的目标进行不断修正和完善，最终实现预防和控制工伤事故、职业病及其损失的目标，通过周而复始地进行pdca循环，即“计划、运行、检查、改进”活动，使“肌体”功能不断加强。

三、充分利用审核资源，提高安全工作管理水平

管理体系中的审核工作是一项十分重要的环节，是测量企业“肌体”免疫能力的一个必要手段。公司聘用一批具有丰富经验的安全生产管理人员为公司内审员，组织内审员到各

单位进行内部审核，按照审核要求，从内业资料到生产现场深入检查，与单位领导和员工交流、沟通，通过审核，查出各类安全隐患和薄弱环节，并制定相应整改措施和预防措施。内审工作与日常安全管理有机的结合起来，促进了安全生产工作。其次，充分利用外部审核，帮助公司提高管理水平。我公司职业健康安全管理体系监督审核是委托新加坡psb国际认证公司。由于外籍人员见多识广，他们把国外先进的安全管理工作，特别是他们在“以人为本”的认识有一定的深度，在审核中对公司安全工作提出了许多合理化建议，如我公司对上岗人员的培训和考核，只要卷面成绩在60分就具备上岗资格，但审核人员在审核我们的培训材料时发现，参训人员在防止硫化氢中毒方面的知识还没有搞清楚，而硫化氢又是本公司最主要的危险源，审核人员就建议我们在今后的教育培训时，一定要把公司主要危险源危害和防护措施答对答全，否则予以重新培训。另外在装拆泵、设备维修保养、下井工作过程中，我们只对硫化氢气体、可燃气体进行检测，外审方提出，操作人员在井下操作，如果供氧不足，同样会发生安全事故。因此，我们及时修改下井下池工作票，增加对氧气和一氧化碳的检测要求，公司也及时添置复合气体测试仪，发放到作业现场，作为一项规章制度执行。新加坡psb国际认证公司的监督审核，帮助公司提高安全生产管理水平，使我们的安全生产管理工作上一个台阶。

四、以管理体系为载体，加强职工安全教育

调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。

总书记在主持学习时发表的讲话中他指出：安全生产关系人民群众生命财产安全，关系改革发展稳定的大局。要全面实现《十一五规划建议》中“坚持节约发展、清洁发展、安全发展、实现可持续发展”目标，企业要获得健康的身体，就必须持之以恒的抓好安全生产。

污水处理厂安全生产月心得体会篇五

管理体系活动是一项复杂的系统工程，涉及到方方面面，提高公司全体员工的职业健康安全意识，确保每个岗位人员能具备相应岗位所必须的工作能力，是保证安全发展和稳定的前提，而职工安全素质的高低可以直接决定安全生产工作的成败和得失。所以公司在制定方针目标时，和职工安全教育有机结合起来，以管理体系为载体，，加强职工安全教育。公司每年都要开展“4.7”安全主题活动，通过丰富多彩的宣传教育形式，对硫化氢气体进行针对性、专业性宣传教育，以达到强化安全意识，增加安全常识，提高识险避险能力和自觉遵守安全纪律的目的。使职工由“要我安全”向“我要安全、我懂安全、我能安全”的转变，实现“人本安全”。另外，把职工“三级教育”、“调岗教育”、安全生产规章制度学习，纳入管理体系。通过教育培训，充分调动职工参与安全生产的主动性和积极性，发挥和依靠人的创造力和智慧，在大量的装拆泵和设备维修保养过程中，正确处理好人、机、环三者关系，保障生产活动中人身安全。