

金工实训车工实训心得(精选5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

金工实训车工实训心得篇一

作为一个金工专业的学生，在校期间，我们经常需要参与实习来提高自己的实践能力和技术水平。在最近的一次实习中，我选择了钳工这个方向进行实践。通过这次实习，我深刻意识到了钳工的重要性，也体会到了其中的乐趣和技巧。下面我将结合自己的实际经历，分享实习报告心得体会。

首先，钳工是一个需要细心和耐心的工作。实习的第一天，我被分到一组修理机器的任务。刚开始时，我将所有的工具都摆放整齐，迫不及待地想开始修理机器。但是，经过一段时间的摸索，我发现这样的做法是不合理的。钳工的工作需要细致入微的观察和认真的思考。只有在细心的基础上，才能找到问题所在，然后采取有效的措施来解决。在实习期间，我不停地学习和修正自己的错误，通过尽量细致入微的工作方式，逐渐提高了自己的观察和解决问题的能力。

其次，钳工需要不断学习和掌握新的技术。在实习期间，我遇到了许多之前从未接触过的机器和工具。面对这些新的挑战，我深刻认识到自己的不足和需要学习的地方。因此，我主动与师傅们请教，并上网学习相关的知识。通过自己的努力，在实习的过程中，我逐渐掌握了新的技术和操作方法。学习和适应新技术是钳工的一项基本要求，只有不断提高自己的技术水平，才能适应行业的发展和变化。

此外，钳工还需要具备良好的团队合作和沟通能力。在实习

期间，我发现很多任务需要与他人合作才能完成。团队合作是一个钳工不可或缺的技能。在实习中，我主动与同事们进行交流和协作，互相帮助和支持。通过这样的合作，我更好地理解团队合作的重要性和技巧。沟通也是一个重要的能力，它能帮助我们更好地与他人合作，共同完成任务。在实习中，我学会了如何与同事们进行有效的交流，如何向他们传达自己的想法和需求。

最后，我认识到了金工这个职业的重要性和乐趣。钳工是一个传统的工艺，它在现代工业中扮演着重要的角色。在实习中，我亲身体会到了通过自己的双手创造出令人满意的成果的喜悦和成就感。金工不仅仅是一种职业，更是一种艺术，它让我们通过精湛的技术和创意，将金属打造成独一无二的作品。在实习期间，我努力学习和挑战自己，希望能成为一名优秀的钳工，将这门古老而神奇的工艺发扬光大。

综上所述，通过这次实习，我深刻体验到了钳工工作的细心和耐心性质；认识到了钳工需要不断学习和掌握新技术的重要性；了解到了良好的团队合作和沟通能力对于钳工来说的重要性；同时，我也体会到了金工这个职业的重要性和乐趣。这次实习让我受益匪浅，我愿意继续学习和提高自己的技能，成为一名优秀的钳工。

金工实训车工实训心得篇二

“金工实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。这是一次我们学习，锻炼的好机会！通过这次虽短而充实的实习我懂得了很多。

在实习期间，我先后参加了车工，数控机床，钳工，焊工，

刨工的实习，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。

一、车工

第一次金工实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，一个小时以后我们乘车来到了朝阳东区，老师对我们专业的48名同学进行了分组，我所在的第一组首先接触的车工。

车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头、车销等，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。

从下午开始，我们开始了实际的加工工作，我们的任务是要用45号钢坯料加工一个锤柄。老师先给我们演示了一遍加工过程，看着师傅加工出来的精致的锤柄，我们一个个都跃跃欲试。看师傅加工的时候特别轻松，操作自如，我自己加工的时候才知道什么叫差距，且不说开始时候对车床的恐惧感，尺寸的测量和进刀量的控制就得忙活半天，有时候还会忘记了加工的步骤，有点手足无措的感觉，最后在师傅的指导下终于完成了自己的锤柄，虽然称不上杰作，但看着自己的成果，心里还是美滋滋的。

车工是产品加工中非常重要的一个工种，是对经验和熟练程度要求较高的一个行业，经过自己的实际操作才知道，功夫真的不是一天练就的，师傅做的时候在自动走刀和手动走刀的衔接非常流畅，几乎看不出什么痕迹，而我自己做的时候老是感觉会有一点停顿，一致中间有过渡的痕迹；师傅加工的锥面平整、光滑，为我自己加工的时候虽然特别仔细，但还是做不到师傅那样的进刀速度的均匀。

经过师傅的讲解和我们的实际操作，我们对于车床的加工范围和工件的加工顺序有了更深的了解，知道了什么样的结构在车车床上是可以轻松而精确加工的，哪些是比较难加工的，这样如果我们需要做一些简单的设计时就能做到心中有数，使结构尽可能合理，易于加工。同时实际操作也增强了我们的动手能力。

[车工金工的实习报告]

金工实训车工实训心得篇三

金工实习是本专业学生的必修环节，通过实习，我们可以将所学的理论知识应用到实际工作中，提升自己的实际动手能力，锻炼解决问题的能力，同时也增加了对金工行业的深入了解。在这次实习中，我得到了很多宝贵的经验和体会，下面我将就这次实习报告的心得体会进行总结，并在后文中进行详细介绍。

首先，在实习过程中，我深刻感受到了实践与理论的差距。在课堂上学习了很多有关金工的知识，但是真正应用到实际操作中，我才发现自己的理论知识并不够充分。比如，在操作焊接设备时，我原以为只需要按照书本上的步骤去进行就可以，但是实际操作中，我发现各种问题层出不穷。这让我意识到，理论只是实践的基础，只有通过实际操作，我们才能获得真正的经验。

其次，在这次实习中，我也明白了团队合作的重要性。金工行业的实际操作往往需要多人合作完成，每个人负责一个环节，互相协作，相互配合才能顺利完成任务。在我参与的项目中，我跟随着导师的指导，和其他同学一起完成了一项金属制品的加工任务。其中，大家分工明确，各司其职，互相之间的合作默契让我受益匪浅。这种团队合作的经验对于我以后的工作也有很大的帮助。

另外，实习让我认识到了自己的不足之处。在实习过程中，我发现自己对于一些技术细节的掌握还不够熟练，特别是对于特殊工艺的处理和故障排除方面，我存在很大的盲区。这让我深刻地认识到，自己还需要不断提升自己的技能和知识，才能在金工行业中立于不败之地。

最后，实习使我对金工行业有了更深入的了解。在实习的过程中，我接触并了解了很多金属加工的新工艺和新技术。比如，掌握了利用数控机床进行金属加工的技术，了解了激光切割和激光焊接等现代加工技术的应用。这些新技术的应用让我对金工行业的前景和发展趋势有了更加清晰的认识，也为我未来的职业发展提供了更多的选择。

总之，通过这次金工实习，我收获颇丰。我深刻体会到理论与实践的差距，明白了团队合作的重要性，认识到自己的不足之处，并对金工行业有了更深入的了解。这次实习让我更加坚定了在金工行业发展的信心，也为我今后的职业生涯打下了坚实的基础。通过这次实习报告，我将详细介绍这次实习的过程与成果，希望能够与大家一同分享我的心得体会，共同进步。

金工实训车工实训心得篇四

金工实习是培养学生实际操作能力和综合素质的重要环节，通过这次实习，我深刻体会到了金工技术的重要性和实用性。在实习期间，我积极参与各项工作，努力学习和实践，取得

了一定的成绩。在此，我将就我个人的实习情况和心得体会进行总结和分享。

第一段：实习的背景和目的

在这个信息发达和科技普及的时代，金工技术在工业和生活中起到了不可或缺的作用。因此，学校将金工实习作为培养学生实践操作能力和综合素质的重要环节。实习的主要目的是让学生熟悉和掌握金工实际操作技能，培养学生的动手能力和工作责任感，为将来更好地融入社会做好准备。

第二段：实习的内容和过程

金工实习主要包括金属加工和焊接技术两个部分。在金属加工方面，我们学习了常见的金属材料的性质和用途，掌握了常见的加工和切割工具的使用方法，并熟悉了各种金工加工工艺和工序。在焊接技术方面，我们学习了电弧焊接和气体保护焊接的基本原理和操作方法，掌握了焊接设备的使用和操作技巧。

第三段：实习的收获和体会

通过实习，我深刻体会到了金工技术的重要性和实用性。金工技术不仅能够帮助我们将金属材料进行加工和制作，还能够解决一些日常生活中的小问题。实习中，我亲手制作了一些金属制品，如铁艺工艺品和金属框架等，这不仅增加了我的动手能力，也提升了我的审美能力。同时，通过实习，我也明白了金工技术的风险和安全问题，学会了如何正确使用和保管金工工具，确保操作的安全性。

第四段：实习的困难和挑战

在实习过程中，我也遇到了一些困难和挑战。首先，金工技术需要一定的经验和技巧才能够熟练掌握，因此在开始实习

时，我遇到了一些操作不熟练的问题。其次，金工实习需要精确和耐心，一丝不苟的态度，对于我这种性格急躁的人来说也是一种挑战。

第五段：实习的总结和展望

通过这次金工实习，我收获了很多，不仅提升了动手能力，也培养了一些工作和人际交往需具备的能力。我深刻地认识到，实习只是培养学生实践能力的开始，以后还需要更多的实践和实际操作来不断提升自己的能力。因此，我希望今后能够继续学习和实践金工技术，不断完善自己的技能，为将来的就业做好准备。

总之，金工实习是一次十分重要的实践活动，通过这次实习，我深刻体会到了金工技术的重要性和实用性，也意识到了自己在这方面的不足之处。通过不断学习和实践，我相信可以不断提升自己的技能，更好地适应社会发展的需求。

金工实训车工实训心得篇五

通过为期两周的金工实习，学习了一些金属加工方面的知识，也得到了很好的动手锻炼机会，加强动手能力。

首日的安全教育中，展示了实习过程中应注意的问题，也播放了一些事故发生的片段，使我们了解到金工实习不是绝对安全的，有许多地方一不小心就会发生意外，出现严重后果，甚至会出现生命危险。

要避免发生这种事情，需要认真了解工种的特点，时时留心，不能马虎了事和麻痹大意！

这两周里学习到的工种包括由手工制作的钳工、焊接、化学加工、铸造，机床操作的车工、铣工，以及由电脑控制的数控车床和数控铣床、电火花加工等多个工种。

钳工：利用锉刀、钢锯等工具从一根铁杆中做出一个螺母。

锉削-锯-锉削-划线-锉削-打孔-螺纹加工，接着这几个工序，一天下来，做好了一个。

效率很低，却能亲自动手，初步了解那些工具的使用以及如何来做一个螺母。

焊接：包括电弧焊和气焊、气割等。

电弧焊时，如何引弧，如何运动，以保证不粘条，稳定燃烧，通过练习都有所掌握。

气焊时没学习好送进焊丝的方法，经常出现粘丝，焊出工件质量不高。

化学加工：整个加工过程工序较多，而且要一步步地做。

稍不小心可能就会使整个工件报废。

化学加工是表面处理技术的其中一种方法。

通过处理改变材料表面的特性，提高材料的功能。

铸造：因为只有一个下午的缘故，只学习了如何用型砂做铸型。

型砂的质量很关键，太干时会粘得不够牢固，会出现“一盘散砂”，严重影响铸件质量。

车工：介绍操作时老师一再提到车工应该注意的安全问题，并说出了车床操作时发生过的意外。

安全问题仍是不能忽视！车床的操作并不复杂，主要通过几个手柄来控制其转向、转速和进给量等，就能按要求做出合格

工件。

利用车床可以车出许多端面、螺纹、槽等，是使用较普遍的机床。

铣工：与车床相似之处是都是通过刀具的进给来加工工件。

铣床一般可铣削出平面、沟槽、成形面、钻孔等。

有顺铣和逆铣之分，而一般加工多会使用逆铣。

数车和数铣：都是利用电脑程序来控制车床和铣床的运动，加工原理跟手动的车床和铣床一样。

但通过电脑操作，只需设定工作程序，就可以自动加工，而且加工精度比手动的要高，效率也高很多。

数车和数铣都比手动的先进，是技术进步的体现。

可在已有可以用数控的机床的情况下，有些地方仍需使用手动的。

除了成本问题，也有技术上的限制，毕竟有不少的手艺在目前仍是无法由电脑程序来取代。

电火花加工：电火花加工是在加工过程中通过工具电极和工件电极间脉冲放电时的电腐蚀作用进行加工的一种工艺方法，与其它的利用金属切削加工原理完全不同！所使用的电火花成形机床也是数控的，操作上也比较方便。

利用电流就可以金属表面加工出一般机床难以加工成形的形状图案。

金工实习虽然是学到了不少的知识，可都只是初步的学习，大概了解操作方法和工作原理，与真正的熟悉掌握存在很大

的差别，无法想提并论。

可这次实习与平时的学习有很大的不同，平时都只是在学习理论知识，只是“纸上谈兵”，对实际生产了解得极少！即使是实验，也只是在实验室里苦干。

而这次金工实习使我们学习到材料加工方面的一些基础知识，更重要的是提供了一个我们可以亲自动手体验的平台，在实践中学习。

通过动手，让我们迅速掌握相习的理论知识，也验证了这些知识。

金工实习是一门实践基础课，是机械类各专业学生学习工程材料及机械制造基础等课程必不可少的先修课，是非机类有关专业教学计划中重要的实践教学环节。

它对于培养我们的动手能力有很大的意义。

而且可以使我们了解传统的机械制造工艺和现代机械制造技术。

作为自动化专业的一名学生，学好理论知识固然重要，但动手能力也是至关重要，现在的很多大学生，特别是来自城市的同学，平时自己动手的机会少，动手的能力差，很难适应以后社会对全面人才的需求。

而金工实习课程为我们这些理工科的学生带来了实际锻炼的机会，让我们走出课堂，在各种各样的工件和机器的车间里，自己动手，亲身体验，这些对我们的帮助是巨大的。

感谢学校为我们提供这样的机会，同时也感谢辛苦带领和指导我们学习的老师们。

再一次穿上军服的我们，成为校区里的一道亮丽的风景，还记得第一次，我们带着好奇而兴奋的心情，向着厦大金工实习基地进发，想象着自己亲手完成工件加工的快乐。

然而，时间过的真快，转眼间，短学期六周的18个学时的金工实习已经结束了，在当蓝领的日子里，我们有过艰辛，有过畏惧，但我们收获更多的是快乐和宝贵的动手经验。

和老师，同学们聚集在车间里的那种亲切，那种体验，将是我人生里永恒的回忆。

在实习期间，我先后参加了车工，焊接，数字线切割，钳工，拆装，铣工，从中我学到了很多宝贵的东西，它让我学到了书本上学不到的东西，增强自己的动手能力。

车工--6月12日

第一次金工实习，对我们来说感觉很新鲜，一大早，我们迎着朝阳，兴致勃勃地向实习基地出发，今天提前上一节课，邓谷鸣老师给我们讲解金工实习的意义，课程安排，以及实习过程中的安全问题。

总体而言，我们上的实习课明显偏少，这可能由于场地的原因，不过相信以后学生的实习时间会逐渐增加。

接下来，老师又一一为我们详细的介绍各种刀具，工件，车床的相关知识，虽然这些知识对我们很陌生，但老师的耐心讲解，让我们开始产生了兴趣，听的也比较认真，因为这些知识是最基本也是最最重要的，接下来我们按照分组，由不同的老师带领参加各自的工种。

我分在第三组，首先接触的工种是车工。

车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回

转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头，车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

面对着庞大的车床，我们除了好奇外，对它十分的陌生，老师给我们细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，我们逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，老师要求我们先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。

要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。

到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止，接下来，老师要求我们做自动走刀车外圆，每次车的直径为20 mm，那么刀具只能前进10mm，并要熟练掌握操作顺序：先将托盘对准工件调零，退刀调节刀具要前进10mm，开车，待走刀前进到3/4时，改为手动走刀到精确位置，退刀停车。

经过几次的训练，我们已经熟悉了本项操作。

由于时间的原因，我们只能给这个任务，不过我们做的很认真，也第一次看到自己在如此庞大的机床上的劳动成果，心里真的很高兴，相信自己在接下来的实习中会越来越好的！