

2023年科技学生实习报告(优质5篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。报告的格式和要求是什么样的呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

科技学生实习报告篇一

1. 沟通能力的提高

沟通分很多方法，语言，动作等等. 只要是表达自己意思的行为就是沟通. 在实习这段时间，测试员很重要的一个环节就是与人沟通，怎么样把测试的信息清晰的转达给产品工程师、让产品工程师能理解其中的信息。同事以及上级的能力显得很重要。我觉得首先就是自己要善于跟别人接触与沟通，让别人知道你不是一个沉默寡言的人，当然还有其技巧等多方面的了. 让同事们觉得你是个友善的人!为以后工作奠定基础。

2. 工作独立处理能力的提高

通过这次实习，我深切的了解到，必须学会自己有能力完成的事情必须自己做这个道理。只有培养自身的独立能力，才能在工作上得到进步。在工作上，有问题、又不懂的事情应该大胆的请教同事，而不能假装懂。独立工作，积累经验，最好得到的才是最适合自己的东西。

3. 通过这次实习，我懂得了对整个生产流程是多么的重要!! 俗话说的好：万变不离其宗。在实习期间在工作之余跑生产线进行学习和了解，为我的专业科目erp供应链管理和应用奠定了实践基础!

(二) 实习体会

1. 理论在实践中的运用

通过这次学习，我了解到测试工作应获得以下几个方面的知识和能力(1)掌握数据结构理论知识;(2)掌握辩证唯物主义和历史唯物主义的基本观点和分析方法以及系统分析、统计分析、调查分析等科学方法;(3)具有具体问题具体分析基本能力和有耐心;(4)熟悉国家电网公司技术方面的规约、政策和条件，了解技术是随社会的发展和人民生活日益需求的发展而发展和创新的;(6)掌握文献检索、资料查询的基本方法，具有一定的科学研究和策划、组织、执行的实际工作能力。

2. 自身不足与缺点

对于我们这些“深居”“象牙塔”的学子们来说，理论知识学习了不少，可就是缺少如何把它们有机联系起来的系统思想，缺少把理论融入实践的过程。实习时间虽然只有短短的3个月，可收获还是颇多的。能逐步把一些所学的知识用于指导实践，这无疑增强了我们的处事能力。可在平时的工作中，还是有许多事情处理得不十分妥当，比如与各公司间的沟通还欠佳，因此还需要更多的机会来锻炼自己，检验自己。

三、实习想法和建议

(一)想法

经过这次实习，我受益匪浅，为不久的将来踏入社会提供一次重要的锻炼机会。俗话说，人非圣贤，孰能无过，一个人并不一定总是对的，但是只要克服了“想不通”和“心理障碍”，把“人”放在第一位，自觉、热情地做好本分工作。在同事关系上，微笑也是最好的交流工具，有时一个会心的微笑就可以消除彼此的陌生感，拉近同事间的距离。

(二)建议

实习单位是自己找的，虽然环境不是很好，但学到了东西也感到欣慰吧。

建议公司老员工工作之余带一下新员工，而且要定期培训和学习！

管理方面建议领导分工明确点！！

(三) 存在问题及解决办法

1. 员工管理体制问题

在实习这段时间，我感觉实习单位有些管理体制还不够完善，主要是对新员工的培训方面。

2. 解决方案

公司应该考虑对员工进行定期或不定期的培训课程，以更完善的姿态应用到工作中。

科技学生实习报告篇二

1. (一) 实习单位、实习岗位、实习时间

实习单位：惠州市东方电讯科技有限公司

实习岗位： 测试员

实习时间：20__年1月18日—20__年4月18日

(二) 实习单位概况

广东东方电讯科技有限公司始创于1997年，注册资金20__万元，专门从事低压电力用户远程集中抄表系统、大用户预付

费控制柜系统、大客户电力负荷管理系统、智能电表的研究、生产、销售和服务的民营高科技企业。

公司座落在国家级仲恺高新技术开发区惠州航天科技园，拥有300多名员工、其中有100多名为各类专业技术人员。公司拥有年产40万套远程集中抄表系统的生产能力。20__年通过了iso9001□20__质量管理体系认证和iso10012-1计量检测体系认证，成为国内首家集抄系统、电能表生产一级计量企业。公司的集中抄表系统在20__年通过电力部电力设备及仪表质量检验检测中心的检验，可进网使用，各型电能表被国家经贸委列入《全国城乡电网改造推荐产品及企业□□ddsi1单相多功能电能表被国家科技部等五部委评为国家重点新产品。20__年hfv6.0低压用户集中抄表系统通过了广电集团的验收，20__年hfv6.0低压用户集中抄表系统获得广东省专利优秀奖，20__年9月20日我公司入选广电集团有限公司低压用户集中抄表系统选型目录推荐厂商。

目前，我公司可以提供4种低压电力用户集抄系统技术方案，包括《广东省广电集团有限公司低压电力用户集中抄表系统建设技术条件》附录a技术方案图中的方案一、方案二、方案三和以rs485总线为信道的多功能电能表的一体化集抄技术方案。目前在全国安装运行的低压集中抄表系统用户超过30万户，累计销售ddsi系列多功能表50万套。东方电讯科技有限公司将一如既往，以一流的管理、一流人才，竭诚为用户提供一流的服务与所有用户共创数码信息时代美好的未来，为我国电网改造作出应有的贡献！

成功案例：

1. 东方电讯申报广东省科技厅20__年重大科技专项“制造业电能消耗控制系统”得到立项，并获得研发经费100万元。
2. 东方电讯申报“广东省能源计量工程中心”，通过了科技

厅组织的专家评审，将落户我公司。

3. 在惠州市惠城区安装低压电力用户远程集中抄表系统406套。

4. 在惠州是惠城区广安花园安装低压电力用户远程集中抄表系统553套。

注：（成功案例很多，不一一列举）

（三）实习内容

1. 测试工作职能介绍

1. 在经理的领导下，负责工艺测试部的日常工作。
2. 对产品工程师提交的样品(包括硬件和软件样品)进行测试。
3. 深入生产现场，及时处理生产中的工艺技术问题。
4. 解决生产中的技术问题及落实不合格品处理措施。
5. 负责产品异常的确认对策。
6. 负责对心产品的结构，步板工艺，可操作度等进行评估。
7. 负责对新产品进行试产进行全程跟踪。

2 . 测试工作大概流程

1. 由开发中心提交被测试的样品(包括硬件和软件样品)，并且附测试任务单，测试说明文档，测试软件，测试规程这五样首要条件。
2. 如果测试首要条件符合要求，填写工艺测试部测试清单，

工艺测试部测试人员根据任务单和目前手头的工作内容来安排测试计划。如首要条件不符合要求，则返回开发中心，要求补充所缺的材料后才进行测试。

3. 由工艺测试部对不合理、不合格的产品提出改善意见，并出具测试报告。
4. 测试标准同时辅于产品相关行规、标准。
5. 测试过程中如需要产品工程师配合，产品工程师应当积极配合。
6. 测试完成后出具《测试报告》给产品工程师。测试报告需要有测试人，产品工程师。工艺测试部负责人的签名。
7. 测试项目无法再工艺测试部进行的，将提请品质部、生产部等协助进行测试。

科技学生实习报告篇三

通过最近一段时间在科技通讯公司的实习，我对公司的相关情况有了一定的了解，下面我就将自己的实习报告作以陈述。

一 实习目的

- 1熟悉公司生产及生活环境，以及各项规章制度。
- 2 熟悉公司生产流程和工作任务，提高岗位适应能力，锻炼多方面的学习能力，提高综合素质。
- 3向技术人员学习，养成吃苦耐劳的精神。
- 4 掌握技术质量部的各项工作的要点及要求，最终能胜任岗

位工作。

二 公司介绍

__x通讯科技有限公司，是__集团在__的生产基地，公司创建于20__年。__集团创建于1991年，目前已经发展成为以线缆研发制造为主，集热能、房地产、金融证券等投资产业于一体的综合企业集团，拥有全资及控股公司十六家，其中有两家分别在国内及境外上市，主业线缆产品有光纤，光缆，通信光缆，同轴电缆，电力电缆，起车电线以及各种特种电缆。

__x通讯科技有限公司主要以市内综合布线线缆和市内通信电缆的生产为主，又有多项国家专利产品，并有多项高新技术认证。

三 工作岗位

技术质量部技术工艺员 定位与使命：公司产品工艺，技术管理，产品质量策划、组织、实施，担任公司新品试制任务及项目申报工作；采用新工艺，新材料提高产品质量，降低成本，为公司培养技术人才。

四 实习内容及过程

本次实习的时间一共四周，公司实行每周六天，每天八小时工作制，部门安排我主要以参观，观察的自由学习为主，各项培训相结合的学习方式来进行实习。主要目的是熟悉公司工作环境与部门制度。

本次实习的主要内容分为公司制度类培训，生产过程基础知识培训，产品基础知识培训及车间学习。

在通信可以日益发展强大的今天，通信质量也力求精益求精。

作为通信电缆的生产厂家，想要立于不败之地，那么产品的质量必须有严格的要求。所以在生产中，每一个生产环节都是出现质量问题的关键，所以要注意、研究的环节很多，在此不能一一列举，下面以本人之间，对以下几个问题稍作分析。

在串联工序中，最主要的问题是铜丝的线径控制，例如我公司对直径是0.4毫米的铜丝单线的导体直径控制在0.385~0.390mm.绝缘外径控制在0.67~0.69 mm. 所以要想得到精度如此高的技术指标，必须每一个影响线径的因素都要考虑，否则生产的产品就是不合格的。影响导线直径的最主要的因素是出口拉丝模，它是生产不同线径的铜丝的决定性因素，退火柜的退火电压、牵引力和收线张力都是影响导体线径的因素。若机器设备出现问题了，也可能造成对线径的影响，如出口模的损毁或出口边缘的不光滑。

绝缘外径的确定，主要是由挤塑机的出胶量和收线的速度有关，绝缘外径的大小与挤塑机出胶量成正比，与收线架的收线速度成反比。出胶量的大小与螺杆的转速是成正比的，不过对测径仪设定产品的线径后，测径仪根据实际产品外径和理想值上下相比较，自动反馈到挤塑机和收线架，可以起到对机器的速度进行微调的作用。还与各区的温度调节有关，如果各区的温度控制不当，那么挤塑机挤出来的绝缘料可能太稀不易控制，或把护套料烧焦出料不畅。都是造成线径不合格的原因绞对工序看似简单。但是它的作用不容忽略的，它不仅是将两个不同色谱的单线绞合在一起形成回路，更重要的是它不同色谱采用不同的节距(经过严密计算精选出来的)，绞对后可以消除回路间的电磁干扰现象和线对间的串音。绞对工序的要求直接影响电缆的电器性能，是我们优质通信元件生产应着重注意的，所以绞对工序是我们看似最简单，但是有着重要技术指标的工序环节。

科技学生实习报告篇四

生产实习是高等教育各专业教学最重要的一个环节。为提高学生的综合素质，增强学生的实践应用能力，更好地适应社会对人才的需求，所有毕业生都必须参加生产实习。

一、实习的目的

生产实习是一个重要的实践性教学环节，要求学生通过生产实习，能综合运用在校所学的专业理论知识，系统地掌握一般房屋建筑的设计、施工管理等内容，了解应遵循的设计、施工原则和要求；本次生产实习，通过在某一实习单位的实践工作，要求掌握和学会通过实习、观察、调研等手段解决实际问题，以培养学生独立工作的能力。并针对类似毕业设计课题的工程，收集有关资料，要求对该工程的建筑、结构设计、施工组织和管理等方面问题有一个比较全面细致的了解，为毕业设计打下基础。

二、生产实习时间要求

本次生产实习共八周时间，从20___.11.24——20___.1.25。（总计8周，可根据实际情况调整）

三、生产实习内容要求

（一）建筑部分：公共建筑

2. 了解设计意图，当地设计手法及习惯；

4. 建筑平面、立面、剖面；

（3）建筑物剖面：各种使用功能不同房间层高、标高、空间利用及某些特殊部位（楼梯、过道、天桥等）的处理手法。

5. 了解当地建筑的特点和风格，及通风、采光、隔热、遮阳、绿化处理措施；

6. 建筑大样：了解一些特殊构造，如大门、栏杆、柱廊、地面、天花板、变形缝、檐口、屋面、通花窗、楼梯等，注意收集相应的图例。

(二) 建筑部分：工业建筑：

1. 总平面与工艺流程、地形、人流货流的关系，某些设备基础的设计方法；

3. 建筑物的性质、类型、规模、建造时间、造价、朝向、位置及合理性；

5. 车间剖面设计，采光、通风、屋面排水、隔水处理；

6. 立面处理的手法：设计优劣、檐口、门窗、雨篷、勒脚、装饰、颜色的选择；

8. 工业化对工业建筑提出的问题和要求，实际使用及发展趋势动向。

(三) 结构部分：

1. 了解目前采用的各种形式及结构选型与建筑功能，投资、施工水平的关系；

2. 针对毕业设计题目，有选择的收集相应结构设计资料；

3. 分析结构方案和构件型式的安全性及使用效果；

4. 了解结构方案中围护结构和非承重墙的结构形式及优缺点；

5. 了解保证房屋整体刚度的措施和具体做法；

7. 结构变形缝的设计位置、做法；
8. 结构设计中常用的标准图集和重复使用图案，经济指标；
9. 了解各种高层建筑的结构体系方案，布置原则及实用的计算方法；
10. 了解常见结构类型相应的基础布置原则及设计步骤和方法；
11. 注意观察结构施工图，了解各种构件(梁、板、柱)的图上表示法；
14. 了解结构设计中常见的构造处理方法及措施。

(四) 施工部分：

2. 了解工业建筑(厂房、设备用房、钢结构厂房)的施工组织与方法；
3. 了解单位工程施工组织设计编制的方法，参阅施工单位已编制好的组织设计、分析组织设计与实际施工进度比较；
4. 了解高层建筑的施工方案确定、施工位置、施工方法；
5. 了解常见、常用的建筑材料的特性，保管方法，了解施工现场配合比的确定；
9. 了解工地搭脚手架的原则，要求(如脚手架的形式、宽度、步高、斜道等)；
11. 了解主要工种工程(砌体工程、砼工程、装饰工程)的施工工艺及施工组织方法；

12. 了解大体积砼(如厂房的深基础、设备基础)的施工方法, 保证施工质量的措施;

13. 了解单层工业厂房结构安装作业设计、层、墙体的各种结构型式的施工方案;

16. 了解土地使用的各种施工规程规范, 质量验收规范等;

17. 了解我国建筑的管理水平, 投、招标、承包工程的工作程序。

四、生产实习纪律要求

实习期间, 为了保证全体人员安全往返, 顺利完成生产实习任务, 特提出如下要求:

1. 在整个实习过程中必须服从实习领导小组的领导, 一切行动必须绝对听从带队教师的安排和指挥, 不得擅自离队行动, 如有特殊情况和困难及时向带队老师汇报, 带队教师应及时处理。

2. 每位学生必须参加每天安排的实习活动, 按时到指定实习地点, 不得迟到或中途擅自离队。在工地要严格遵守工地的规章制度, 注意安全, 一定要戴好安全帽。实习听课或参观过程中要认真作好笔记。

3. 遵守公共秩序和社会公德, 学生应成为精神文明的模范, 要爱护公物, 损坏

公物者照价赔偿。严禁打麻将、赌博, 任何人不得猜拳, 不许酗酒, 不准打架斗殴, 禁止偷盗等一切不良行为。

4. 在驻地不得大声喧哗, 注意保持卫生清洁。严格遵守休息制度, 按照起床和就寝。每晚必须在10:30点钟以前返回驻地,

不得私自在其它旅馆住宿，亦禁止留客住宿。

5. 假日离开驻地要向带队教师说明去向，经教师同意后方可离开，并按时归队，上街游玩或购物时要至少三人结伴而行，不要单独行动。不论在何时地都要精心管理好钱物，以免丢失。

6. 在往返实习地点途中均为集体活动，学生要按要求在指定地点处集中，不得单独或提前往返，绝不允许途中私自逗留。回校后按时交出生产实习报告。

7. 实习表现是实习成绩的重要组成部分。在实习期间如有违反上述纪律的，视情节轻重按校纪给予必须的处理直至行政处分，情节严重者造成不良影响的，带队教师有权终止其生产实习，当即劝送回学院处理，生产实习以不及格论处。

五、生产实习日记和实习报告的内容与要求

实习结束后，学生对实习日记进行整理，以现场观察了解到的情况与现场操作为基础，总结实习过程、实习期间的表现、获得的知识和能力等，写成实习报告。实习报告要求重点突出、条理清楚，语言通畅、字迹工整、全面真实反映出实习的所见与收获。由于实习报告是评定成绩的主要依据之一，又是学生将零散的实习收获加以整理的重要手段，每个学生都必须重视并认真撰写，不可敷衍了事。生产实习报告20__至3000字(打印)，实习单位对学生的实习表现出具加盖公章的实习鉴定。

科技学生实习报告篇五

1、熟悉公司生产及生活环境，以及各项规章制度。

2、熟悉公司生产流程和工作任务，提高岗位适应能力，锻炼

多方面的学习能力，提高综合素质。

3、向技术人员学习，养成吃苦耐劳的精神。

4、掌握技术质量部的各项工作的要点及要求，最终能胜任岗位工作。

XXXXXX通讯科技有限公司，是XX集团在XX的生产基地，公司创建于2002年□XX集团创建于1991年，目前已经发展成为以线缆研发制造为主，集热能、房地产、金融证券等投资产业于一体的综合企业集团，拥有全资及控股公司十六家，其中有两家分别在国内及境外上市，主业线缆产品有光纤，光缆，通信光缆，同轴电缆，电力电缆，起车电线以及各种特种电缆。

XX跻身中国企业五百强，中国制造业500强，数十年进入中国通信企业500强，中国电子元件百强，全国电子信息百强，被国际权威机构评为中国一百最佳雇主，是国家级重点高新企业。

XXXXXX通讯科技有限公司主要以市内综合布线线缆和市内通信电缆的生产为主，又有多项国家专利产品，并有多项高新技术认证。

技术质量部技术工艺员定位与使命：公司产品工艺，技术管理，产品质量策划、组织、实施，担任公司新品试制任务及项目申报工作；采用新工艺，新材料提高产品质量，降低成本，为公司培养技术人才。

本次实习的时间一共四周，公司实行每周六天，每天八小时工作制，部门安排我主要以参观，观察的自由学习为主，各项培训相结合的学习方式来进行实习。主要目的是熟悉公司工作环境与部门制度。

本次实习的主要内容分为公司制度类培训，生产过程基础知识培训，产品基础知识培训及车间学习。

第一部分：公司入司培训

首先是办理住宿及入职手续，领取上岗证及工作服。

其次对员工考勤、请休假、就餐住宿纪律等相关制度的培训学习，来掌握公司各项管理制度，主要以《员工手册》、《企业文化手册》为学习内容。

最后是各工序设备的操作规程，操控方法及安全注意事项来初步了解设备情况及生产情况。

第二部分：生产过程基础知识培训与车间学习相结合

这是实习的主要内容，全面学习各工序工艺知识，技术工艺岗位师傅：张立伟。

公司主要产品，话线：跳线，铁丝平行线。

市内通信电缆

公司生产车间采用流水线作业，市话电缆的生产一共分为四道工序：串联，绞对，成缆，护套。各项生产指标都满足《中华人民共和国通信行业标准 YD/T322—1996》。

串联工序的主要功能是将直径是2.5~3.0mm的铜杆经过拉丝机、退火、挤塑后成为通信电缆的最基本元件——单线。

绞对的主要目的是将两根不同色谱的绝缘芯线经绞合后组成一个工作对，以构成信号传输的基本回路——绞对线。绞对的另一个目的是消除回路间的干扰和线对间的串音。

成缆工序是将绞对工序生产出来的不同色谱和节距的绞对线，根据产品的规格经各种色谱扎带的包扎（填充油膏）和聚酯带绕包，成为规格要求的的缆芯或子单位、基本单位、超单位。

护套是生产电缆的最后一道工序，它是将缆芯经过压纹的铝塑复合带纵包（和钢绞线一起）通过机塑机挤塑，冷却，压字等生产出电缆。

在通信可以日益发展强大的今天，通信质量也力求精益求精。作为通信电缆的生产厂家，想要立于不败之地，那么产品的质量必须有严格的要求。所以在生产中，每一个生产环节都是出现质量问题的关键，所以要注意、研究的环节很多，在此不能一一列举，下面以本人之间，对以下几个问题稍作分析。

在串联工序中，最主要的问题是铜丝的线径控制，例如我对直径是0.4毫米的铜丝单线的导体直径控制在0.385~0.390mm.绝缘外径控制在0.67~0.69mm.所以要想得到精度如此高的技术指标，必须每一个影响线径的因素都要考虑，否则生产的产品就是不合格的。影响导线直径的最主要的因素是出口拉丝模，它是生产不同线径的铜丝的决定性因素，退火柜的退火电压、牵引力和收线张力都是影响导体线径的因素。若机器设备出现问题了，也可能造成对线径的影响，如出口模的损毁或出口边缘的不光滑。

绝缘外径的确定，主要是由挤塑机的出胶量和收线的速度有关，绝缘外径的大小与挤塑机出胶量成正比，与收线架的收线速度成反比。出胶量的大小与螺杆的转速是成正比的，不过对测径仪设定产品的线径后，测径仪根据实际产品外径和理想值上下相比较，自动反馈到挤塑机和收线架，可以起到对机器的速度进行微调的作用。还与各区的温度调节有关，如果各区的温度控制不当，那么挤塑机挤出来的绝缘料可能太稀不易控制，或把护套料烧焦出料不畅。都是造成线径不

合格的原因。

绞对工序看似简单。但是它的作用不容忽略的，它不仅是将两个不同色谱的单线绞合在一起形成回路，更重要的是它不同色谱采用不同的节距（经过严密计算精选出来的），绞对后可以消除回路间的电磁干扰现象和线对间的串音。绞对工序的要求直接影响电缆的电器性能，是我们优质通信元件生产应着重注意的，所以绞对工序是我们看似最简单，但是有着重要技术指标的工序环节。

成缆工序是生产过程中的第三道工序，在成缆工序生产过程中，员工之间必须认真，相互协调，前呼后应。稍不留神就可能出现断线，缺扎带，聚酯带绕包不合格的问题。成缆穿线时，应注意不同的缆芯的穿线布置，要考虑到护套后应使电缆的a端（端面为顺时针由内向外）在外□b端（端面为逆时针由内向外）在内。填充式电缆还要控制油膏的填充，填充油膏主要是为了控制工作电容，油膏的作用还有提高绝缘电阻，对缆芯有保护作用，可以延长电缆的使用寿命。

护套工序是通信电缆生产的最后一道工序，也是最关键的一道工序，如果操作不慎，那么酿成的后果损失是巨大的，不但员工的劳动成效得不到体现，而且造成昂贵的原材料和资源的浪费，还增加了公司产品的成本，降低了企业的效益。因此，护套工序的工作一旦开始就不能停止，必须保证生产的连续性。护套工序的核心技术在挤塑机，我公司生产市内通信用电缆大多都是用的长径比是25：1的挤塑机，挤塑机各区温度的控制和模芯模套的选择是关键。温度控制不当，护套料融化不合格，若护套料被烧焦了，可能使挤塑机机头内堵塞，也可能由于护套料太软而使护套偏心，出料必须与收线速度同步。模芯模套的选择与安装要根据电缆的规格来精确计算而确定，不宜大，更不宜小。模芯模套的安装中心要严格在同一个水平线上，才能保证护套部偏心。

在质量检测中，最重要的是认真和责任心，这是质量检测工

作人员应必备的素质，使用螺旋测微器（千分尺）测量单线的导体外径和绝缘外径时，在正确测量的前提下，想要得到正确的结果，必须保证对测量对象保留原型，单线不能用力拉，更不能测量时螺旋测微器用力过大，否则测量值的误差将增大，测量结果将失效。后道检测中，熟练是关键。尤其是在测量通断和测量导线直流电阻时，只有熟练才能提高工作效率且保证测量准确。我公司还有dcm全自动测试仪□dcm机能对电缆的一次参数、二次参数进行一次性测量，可测量的参数有：衰减，串音，电容不平衡，电容，电阻，电阻不平衡等。

光阴似箭，转眼间，一个月的实习时间即将结束。至于我的总体感觉，就用四个字来概括，那就是“轻松，扎实”。在这一个月中，安排我主要以自由学习为主的学习方式，我学到了很多生产工艺上的知识。作为一名初来乍到的大学生，也初步步入了社会，融入到了公司，来到这里，每天我的心里都很愉悦，在其中，我并没有人们所谓步入社会后，为了物质利益而所谓的尔虞我诈，勾心斗角。而更确切的说是进入了一个关系和谐，团结奋斗，积极向上的团队，大家每一个忙碌的身影上都带着微笑。有性格豪爽，工作敬业负责的经理上司，有自信而稳重的主任，有幽默且喜欢开玩笑的师傅张立伟，更有热心，乐于助人的同事们。

在我工作学习中遇到问题时，都能给我耐心细致的讲解。学习质量检测时，同事们都能以一个学哥的态度来耐心的教我。测量中注意的问题、测量方法、仪器的使用以及工艺标准要求，都一一细致的说给我听。我虽然说话部多，不善于表达，但是我由衷的感谢他们。就连车间的工人师傅都能容忍我初来乍到的疏忽与错误，在一次成缆工序中，我帮一位工人师傅穿线，由于我的不慎导致了好几次的开机断线，在接线时，师傅们并没有生气，还耐心的给我讲解我造成断线的原因，以及由于机器老化坏损而性能不良的特性及其最好的应对方法。大家的关照，对于我一个不爱发问的学习者来说，无疑是最大的动力。现在我可以这样说：选择公司，我选对了。

在车间的这一个月的实习时间，一直按照正常的作息时间安排，给我的第一印象就是让我有了一种成熟的感觉，更让自己多了一份责任心，在这份责任心的驱使下，使我对公司的生产环节更加强烈的去学习，去体会。也更加加强了我对工作的期盼与向往。在想到即将要离开公司返回学校一段时间的时候，反而有了一种难以割舍的情愫。工作给我的感触更让我加深了对以前工作的理解，不论做什么工作，都必须具备良好的职业道德水准和过硬的职业技术水平。不论多么简单的工作，都有其中的奥妙，所以不能轻视每一个小小的环节。

经过一个月的实习。我学到了很多的东西，更理解了工作的真谛。我有信心做号一名技术工作者，做一名优秀的人。