

2023年检修先进个人 更换皮带检修工作 心得体会(精选5篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。相信许多人会觉得范文很难写？接下来小编就给大家介绍一下优秀的范文该怎么写，我们一起来看一看吧。

检修先进个人篇一

更换皮带是维护机器性能的关键一步。这项工作要求精细的技巧，也需要耐心和专业。每个工程师都应该知道如何仔细地进行这项工作，以保证机器的稳定运行。在进行这项工作时，我收获了非常宝贵的经验和教训。

段落二：计划步骤

在更换皮带之前，应该制定详细的计划，并严格按照计划步骤实施。首先，我们应该了解机器的结构，并找出哪个位置使用哪种类型的皮带。确保我们选择的皮带是符合机器要求的。其次，工具是成功的关键，确保你拥有本次工作所需的一切工具。最后，将机器关闭，拆解皮带并清理上一条皮带的尘垢和污垢。

段落三：准备工作

更换皮带需要保证安全，因此一定要穿戴适当的安全装备。把机器定位到一个合适的位置，确保机器的身体和地面之间有足够的空间。拆卸固定皮带的零部件，同时记录并标记拆卸位置和相应的螺丝。确定好皮带的方向，以便在安装新皮带时给我们提供方向参考。

段落四：安装新皮带

新的皮带应该按照机器的要求进行安装，确保它精确地安装在凸出的滚轮和轴之间，并与皮带滚筒贴合。重新连接皮带固定的零部件，确保它们已经固定到原来的位置，并不紧不松的系好不同的螺钉。皮带已经安装完成后，请拧紧螺丝，涂上防锈油来防止皮带飞出。

段落五：测试和监控

完成皮带更换后，重新启动机器，请检查机器是否在正确的方向上旋转。在第一天的行驶中，请仔细观察机器并密切关注是否正常运行。监控机器的表现，确保它继续在完美的状态下发挥作用。在未来的例行维护中，检查机器的保养计划是必要的，这将帮助确定何时再次更换皮带。

结论

更换皮带是一项困难和复杂的任务，需要仔细而严谨的计划和实施，以确保机器的持续运行。这项工作需要精细的技巧和专业知识，也要很多耐心。正确的皮带更换过程将使机器长期稳定运行。最重要的是，我们应该永远把安全作为首要任务。

检修先进个人篇二

3月15日生产部召开设备检修会议，针对停机后的设备检修期间安全、检修质量、现场卫生、劳动纪律等事项进行强调，并从15日开始设备检修。其中抽调全体燃料人员进行供热管道发泡工作，至7月20日止历时2个月，完成除外协及与新锅炉连接的#3输煤及输渣链接外，其他检修工作已全部结束，期间对草坪及绿化带的除草修剪、植树浇树，同时配合完成发泡、灰渣装车、去开发区及西边工地等公司安排的临时性工作，现将检修完成情况总结如下：

燃料车间根据公司要求和设备检修计划，每台设备逐项进行

进行落实检修计划，截止到7月20日已按计划内容全部完成各项检修项目，具体汇总如下：

- 1、首先清理完成车间内设备卫生及清理各炉煤仓
- 2、配合山工完成旧装载机sem650的大修及保养
- 3、完成另两台新装载机的保养及其中一台大臂的更换
- 4、完成两台装载机铲板的焊接加固
- 5、叉车更换轮胎及漏油处理
- 7、焊补修复#1输煤皮带机的联轴器磨损部位
- 8、更换了#1输煤皮带机主动滚筒损坏的两侧轴承
- 9、完成了#1输煤皮带机减速机的检查检修
- 10、完成了#1输煤皮带机张力滚筒轴承的清洗加油
- 11、完成了#1输煤皮带机从动滚筒轴承清洗加油
- 12、完成了#1输煤皮带机垂直拉紧装置各滚筒清洗加油
- 13、已完成#1输煤皮带机大小托辊及调芯支架检修和部分更换
- 14、完成往复式给煤机减速机及传动机构检修
- 15、已完成碎煤机破碎板、筛板更换及粗细粒侧筛板的更换及改造
- 16、改造制作管箱连接法兰，恢复滚筒筛落煤斗下部管箱

- 17、已完成滚筒筛中心轴与筛网的磨损检查维护
- 18、已完成筛网与中心大轴的紧固件的检查加固
- 19、已完成联轴器检查与维修
- 20、已更换滚筒筛给料腿磨损严重的钢板
- 21、已检查滚筒筛上部落煤斗增加给料导向板焊接
- 22、更换了滚筒筛两侧轴承及轴承座，对轴承清洗检查加油
- 23、更换了滚筒筛减速机，并加油，并将旧减速机维修备用
- 25、已更换#2输煤皮带机联轴器链接磨损严重的尼龙柱肖
- 26、检查检修#2输煤皮带机逆止器
- 27、更换#2输煤皮带机主动滚筒减速机侧轴承，并吊装滚筒及十字滑块的安装
- 29、用槽钢焊接加固配煤线调速机及电机底座
- 30、更换配煤线联轴器内的尼龙柱肖棒
- 31、已检整体查配煤线输送胶带及接口皮带扣
- 32、对配煤线减速机整体检查检修，并检查油池齿轮油及轴承
- 33、配煤线落煤斗的加固及防东侧落煤改造
- 34、已检查更换部分配煤线大小托辊及支架
- 35、对配煤线主动、从动滚筒轴承检查清洗加油维护

- 36、对配煤线至#1输煤皮带小落煤斗焊补修复
- 37、对#1输渣皮带机减速机、主从动滚筒、托辊与支架检查维修
- 38、焊补修复#1输渣皮带机联轴器磨损部位，并吊装滚筒组装联轴器十字滑块
- 39、对#2输渣皮带机减速机、主从动滚筒、垂直拉紧装置滚筒轴承拆开检查清洗加油
- 41、检查各煤仓支撑皮带平型钢板磨损情况、犁煤器的'检查与维修，挡皮更换
- 42、普通支架及上下调芯的检查维修，腐蚀磨损严重的必要时更换
- 43、各落煤斗落渣斗检查与焊补加固
- 44、#3输煤皮带机大小托辊的检查与更换
- 45、输灰皮带机从动滚筒的轴承座、密封端盖、轴承的检查与检修
- 46、输灰皮带机上下调芯与支架的检查与检修及挡皮更换
- 47、完成#3输渣减速机的高速轴、轴承的检查检修
- 48、完成了#3输渣主、从动滚筒的轴承座、密封端盖、轴承的检查检修
- 49、完成#3输渣上调芯、下调芯及普通支架的检修与部分更换
- 50、已完成#3输渣大、小托辊需逐个检查维修，并更换磨损

严重的大小托辊

51、完成了#3输渣垂直拉紧装置的检查与维修并且对各滚筒轴承清洗加油

52、完成了#3输渣皮带机从动滚筒轴承座的检修

1、抓斗外协检修项目，停暖后早已书面申请，公司也已批准外协维修，曾与采购部门多次沟通，并在多次会议上提出，也向有关领导汇报提出协调抓紧维修好抓灰，从停暖至今历时4个多月至今未果，请相关领导督促协调抓紧修复，将池内灰抓出，防止大暴雨将灰冲走堵塞灰沟。

2、与新锅炉#3输煤皮带的对接（建议：需更换新皮带防止旧皮带接头多过长容易跑偏、根据新增上煤量设计更换较大的减速机及电机）

3、与新炉子输渣皮带机的传输布置（在与设计院的人员交流会上已提出并一同到现场实地观察，根据现场实际情况设计布置输渣机及走向）

检修先进个人篇三

煤矿检修工作是一项非常重要且责任重大的工作，对于保障煤矿生产安全和提高煤矿设备运行效率具有重要意义。作为一名煤矿检修工，我在长期的工作实践中积累了一些心得体会。在这里，我将与大家分享我的体会并探讨在煤矿检修工作中的一些建议。

首先，在进行煤矿设备检修工作之前，我们要做好充分的准备工作。首先，要确保自己具备足够的专业知识和技能，熟悉各种设备的工作原理和结构，了解各种故障的排除办法。其次，要熟悉相关的安全操作规程和操作技能要点，做到安全第一，不轻举妄动。最后，要准备好必备的工具和材料，

以便及时修复设备问题。

其次，煤矿检修工作是一项细致入微的工作，需要我们具备耐心和细心的品质。在工作中，我们要仔细检查设备的各个部分，寻找故障的原因，确保问题得到彻底解决。在修复期间，我们要严格按照操作规程进行工作，做到一丝不苟，尽量避免出现二次故障。同时，要时刻保持专注，不被外界干扰分心，确保工作的质量和效果。

第三，煤矿检修工作需要具备团队合作的精神。在煤矿检修现场，我们往往需要与其他检修工一起合作完成任务。合理的分工和充分的协作可以大大提高工作的效率和质量。在合作过程中，我们要做到互相尊重和信任，充分沟通和交流，共同解决问题。同时，我们还要善于发现和利用队友的优点和特长，形成合理的互补，使整个团队的工作成果更加出色。

第四，煤矿检修工作需要保持学习的状态。在不断变化的煤矿设备技术和维修方法中，我们不能停止学习和更新知识。因此，我们要积极参加各种培训和学习机会，了解最新的技术和方法。同时，要注重在实践中的总结和归纳，将自己的经验和体会运用到实际工作中，不断提高自己的专业水平和技能。

最后，煤矿检修工作中，我们要时刻保持安全意识。煤矿是一个高风险的工作环境，检修工作更是需要面对各种潜在的危险。因此，我们要始终将安全作为首要任务，严格遵守各项安全操作规程，佩戴必要的安全装备，确保自己和他人的身体安全。同时，要时刻关注设备的运行状态，及时发现和排除隐患，以防止事故的发生。

总之，作为一名煤矿检修工，我们要充分准备，细心专注，团队合作，不断学习，时刻保持安全意识。这些都是我们工作的基本要求和宝贵经验。只有不断总结和提高，我们才能

在煤矿检修工作中发挥更大的作用，并为保障煤矿生产安全和提高生产效率做出更大贡献。让我们共同努力，为煤矿工作添砖加瓦！

检修先进个人篇四

随着6月15日份的到来□20xx年xxxxx部的主要检修工作基本完成，检修工作告一段落□20xx年检修期□xxxxx部在领导的大力支持、热心帮助下，在同事们密切配合下，我部本着踏踏实实做事，认认真真工作的原则，基本上完成了各项检修任务，检修质量和检修速度都有了一定的进步。现将主要情况总结如下：

为了保证设备检修工作按质、按量、按时完成。在运行期未结束时我部就成立了以xxx为组长□xxx为质量监督的检修工作领导小组，组建以各执长为组长的设备检修承包小组。检修未开始时就对检修中所需物资，人员进行了落实。检修期开始召开了检修工作动员大会，使全体职工认识到了检修的重要性和检修中需要注意的问题。准备工作充分确保了检修过程的紧张有序。

在检修中我们制定了周密的检修计划，各重点检修项目的检修方案。在检修期我们始终坚持每天召开全体职工参加的检修晨会。总结前一天的检修工作，部署当天检修任务。严格跟踪检修进度和质量。在检修中我们将检修工作根据供热系统的工艺流程分成，水系统，烟风系统，除尘除渣系统三个部分。并细化成包括清炉、打烟管、放灰、风道清灰、炉排检修、机泵、阀门、仪表等13项检修项目。对相应的检修项目由专人负责，严格保证进度和质量。

本次检修中我们突出重点难点，很抓重点项目的检修。本次检修我部有针对性的对检修中的重点难点，组织相关技术人员多次讨论分析并汇同相关部门共同制定方案。如烟管的清灰防腐、水浴除尘器内部悬挂烟灰清理、锅炉的干燥保养方

案等。在检修中我们确定了重点检修项目7项，重点检修设备18项，常规性检修设备19项。完成率100%，合格率100%。排除包括1#炉分成给煤筛、挂灰机尾轮轴承损坏、2#炉出水闸阀阀板卡死等多项设备隐患从而保证了检修质量和速度。

在这次检修中与过去不同的思路和方法主要有：

在检修中我们成立以四个执长为组长的检修工作小组，对各项检修工作按小组承包。检修工作领导小组对各项检修工作进行检查考核。

检修中我们在保证设备内部完好零缺陷基础上，对设备外部也进行了美化刷漆清理。保证设备内部零缺陷，外部美观整洁。

在检修中我们广泛听取职工意见，收集冬季运行中发现的小的隐患，跑冒滴漏等“低老坏”现象。并对这些问题进行整改。做到检修工作无死角。

我们对设备和锅炉房内的安全标示和安全色完善和细化。对各设备进行刷漆美化，使各设备焕然一新。

我部在检修中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订了严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。配齐安全用品，并加强使用管理，确保该用时用上，不用时维护好。定期召开安全会，提高安全意识，确保了整个检修工作顺利完成。

此次检修中，由于与其它部之间在各检修项目时间安排上不太合理，造成部分工作被动返工。给检修工作带来不利影响。

综上所述□xxxxx部在各级领导的精心组织和兄弟部门配合下，较为圆满的完成了检修工作，同时也暴露出了一些问题。在

今后的工作中我们将进一步完善检修成果。吸取本次检修的经验教训，更好的完成各项检修工作，保证今冬生产运行平稳高效。

检修先进个人篇五

煤矿工作是一项具有很高风险的职业，而煤矿检修工是煤矿工作中最重要的一环。作为煤矿检修工多年来，我积累了一些工作心得和体会，希望与大家分享。本文将从严守安全生产、提高技术水平、加强团队合作、良好的职业道德和持续学习五个方面，谈谈煤矿检修工的工作心得体会。

首先，严守安全生产是煤矿检修工的首要任务。煤矿工作环境复杂恶劣，随时存在着安全风险，任何一点疏忽可能造成严重后果。因此，作为煤矿检修工，我们要时刻保持高度警觉，严格落实各项安全操作规程，正确佩戴安全防护用品。在工作中，必须严格遵守操作规程，杜绝超负荷作业，确保自身安全，同时也做到“安全生产，无小事。”只有将安全放在首位，才能有效地保障自身和他人的生命安全。

其次，提高技术水平是煤矿检修工的必修课。煤矿设备更新换代迅速，作为检修工，我们要不断提升自己的技术水平，以应对新设备的维修工作。在这个过程中，我们应该借鉴前人经验，虚心学习，不断积累。同时，要加强维修技能的培训，参加各类专业学习班，通过学习新技术和新知识，提升自己的专业素养，使自己成为一个技术精湛的煤矿检修工。

第三，加强团队合作是保障煤矿安全生产的重要保障。煤矿检修工作需要多人齐心协力，相互配合，只有良好的团队合作，才能顺利完成各项工作任务。在工作中，我们要积极主动地与同事沟通交流，共同解决问题，相互协助。虽然人际关系在工作中是个复杂的问题，但我们要明白，只有和谐团结的工作环境，才能更好地保障安全生产。

第四，良好的职业道德是煤矿检修工的必备素养。煤矿检修工作需要经常接触到机械设备，因此，我们必须始终保持一颗细致认真的工作态度，对待每一项维修工作要尽职尽责。同时，我们还应该给予同事、上级和下属以尊重和关心。只有做到认真负责，依法依规，才能赢得他人的尊重与信任。

最后，持续学习是煤矿检修工长久发展的关键。工作永远不会局限在现状，只有持续学习，才能不断进步。煤矿检修工应该与时俱进，了解最新的煤矿安全生产政策和技术标准；积极参加各类培训，提升自己的综合素质；还可以通过阅读书籍、与专家交流等方式，拓宽知识面，提高个人的综合能力。

总之，作为煤矿检修工，我们要时刻牢记安全第一、技术精湛、团队合作、良好职业道德和持续学习的原则。这样，我们才能不断提升自己，为煤矿安全生产作出更大的贡献。同时，我们也期望相关部门能够为煤矿检修工提供更好的培训和技能提升机会，共同努力推动煤矿行业向着更加安全、高效的方向发展。